

ภาคผนวก

ภาคผนวก	1	สำเนาหนังสือเห็นชอบของโครงการ
ภาคผนวก	2	จดหมายนำส่งของหน่วยงานราชการ
	2-1	หนังสือนำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการ ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567
	2-2	หนังสือนำส่งรายงานประเมินความเสี่ยง
ภาคผนวก	3	ผลการตรวจวัด COD online ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568
ภาคผนวก	4	แบบฟอร์มสมุดสุขภาพของพนักงาน
ภาคผนวก	5	แผนการซ่อมบำรุง ประจำปี 2568
ภาคผนวก	6	รายชื่อบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมของโครงการ
ภาคผนวก	7	บันทึกปริมาณน้ำเสียของโครงการ ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568
ภาคผนวก	8	การจัดการของเสีย
	8-1	โครงการธนาคารขยะ ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568
	8-2	สำเนาใบแจ้งชำระค่าขยะมูลฝอย ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568
	8-3	ใบกำกับการขนส่งของเสีย (Manifest)
	8-4	รายละเอียดเส้นทางการขนส่งกากของเสีย
	8-5	ใบอนุญาตประกอบกิจการของบริษัทรับกำจัดของเสีย
	8-6	การตรวจประเมินบริษัทรับกำจัดของเสีย
	8-7	บันทึกปริมาณของเสียอันตราย ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568
	8-8	บันทึกปริมาณของเสียไม่อันตราย ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568
	8-9	หนังสือแจ้งผลการพิจารณาการขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกโรงงาน
ภาคผนวก	9	การฝึกอบรมด้านต่างๆ ของโครงการ ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568
ภาคผนวก	10	การจัดการด้านเสียง
	10-1	Noise Contour Map
	10-2	โครงการอนุรักษ์การได้ยิน
ภาคผนวก	11	การคมนาคมขนส่ง
	11-1	รายละเอียดรถรับ-ส่ง พนักงาน
	11-2	บันทึกจำนวนยานพาหนะที่เข้า-ออกโครงการ ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568
	11-3	เอกสารแจ้งผู้รับเหมาหลีกเลี่ยงช่วงเวลาเร่งด่วน
	11-4	แผนฉุกเฉินรถบรรทุกขนส่งสินค้า

ภาคผนวก (ต่อ)

ภาคผนวก	12	อาชีวอนามัย และความปลอดภัย
	12-1	เอกสารการแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย
	12-2	เอกสารวาระการประชุมของคณะกรรมการความปลอดภัย
	12-3	สำเนานโยบายคุณภาพสิ่งแวดล้อมความปลอดภัย และอนุรักษ์พลังงาน
	12-4	แผนงานติดตามด้านความปลอดภัย ประจำปี 2568
	12-5	เอกสารกฎระเบียบข้อบังคับในการสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล
	12-6	แบบบันทึกรายงานการเกิดอุบัติเหตุ ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568
	12-7	เอกสารการตรวจสอบอุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัย ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568
	12-8	เอกสารการตอบโต้ภาวะฉุกเฉินในกรณีต่างๆ
	12-9	การแจ้งข่าวสารข้อแผนฉุกเฉินทาง SMS
	12-10	เอกสารรับรองความปลอดภัยในการใช้หม้อไอน้ำและหม้อต้มฯ ประจำปี 2567
	12-11	เอกสารขออนุญาตทำงาน (Work Permit)
	12-12	เอกสารสรุปผลการฝึกซ้อมดับเพลิง และฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ ประจำปี 2567
ภาคผนวก	13	เอกสารการตรวจสอบการทำงานของระบบดูดควัน ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568
ภาคผนวก	14	สารกัมมันตรังสี
	14-1	การรายงานข้อมูลสารกัมมันตรังสีไปยังสำนักงานเทคโนโลยีความปลอดภัยกรมโรงงานฯ
	14-2	เอกสารคู่มือการปฏิบัติงานเกี่ยวกับรังสี
	14-3	รายงานผลการประเมินการได้รับรังสีของผู้ปฏิบัติงาน
	14-4	ใบรับรองการสอบเทียบเครื่องมือตรวจวัดรังสี
ภาคผนวก	15	เอกสารการตรวจสอบสภาพระบบท่อขนส่งก๊าซธรรมชาติภายในพื้นที่โครงการ
ภาคผนวก	16	สรุปผลการตรวจสอบสุขภาพพนักงาน ประจำปี 2567
ภาคผนวก	17	กฎระเบียบข้อปฏิบัติช่วงซ่อมบำรุง
	17-1	คู่มือการปฏิบัติงานสำหรับพนักงานรับเหมาที่เข้ามาปฏิบัติงานในพื้นที่
	17-2	คู่มือความปลอดภัยในการทำงาน
	17-3	มาตรการควบคุมงานเพื่อความปลอดภัยสำหรับพนักงานจ้างเหมาที่ปฏิบัติงานในพื้นที่
	17-4	ระเบียบวิธีปฏิบัติ เรื่องการตัดแยกระบบ (Isolation)
	17-5	ระเบียบวิธีปฏิบัติด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม
ภาคผนวก	18	รายชื่อพนักงาน
ภาคผนวก	19	รายละเอียดกิจกรรม CSR ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568

ภาคผนวก (ต่อ)

ภาคผนวก	20	แผนการจัดการน้ำในภาพรวมของโครงการ
ภาคผนวก	21	การสำรวจความคิดเห็นของประชาชน ประจำปี 2567
ภาคผนวก	22	หนังสือตรวจสอบข้อร้องเรียน ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568
ภาคผนวก	23	ผลการตรวจวัดผลกระทบสิ่งแวดล้อม
	23-1	หนังสือขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน
	23-2	สำเนาเอกสารสอบเทียบความถูกต้องของเครื่องมือ และเอกสาร Detection Limit ของรายการทดสอบ
	23-3	ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ
	23-4	ผลการตรวจวัดความเร็วลม และทิศทางลม
	23-5	ผลการตรวจวัดมลพิษจากปล่องระบายของโครงการ
	23-6	ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานที่ทำงาน
	23-7	ผลการตรวจวัดสารอินทรีย์ระเหย (VOCs)
	23-8	ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง
	23-9	ผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป
	23-10	ผลการตรวจวัดระดับเสียงในสถานที่ทำงาน
	23-11	ผลการตรวจวัดระดับเสียงสะสมแบบติดที่ตัวบุคคล (Noise Dose)
	23-12	ผลตรวจวัดระดับความร้อนในพื้นที่ทำงาน
	23-13	ผลตรวจวัดระดับความเข้มของแสงสว่างในบริเวณการทำงาน

ภาคผนวก 1

สำเนาหนังสือเห็นชอบของโครงการ

ที่ อก 5103.3.1/2196



การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย
618 ถนนนิคมมักกะสัน แขวงมักกะสัน
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ 10400

12 กรกฎาคม 2567

เรื่อง ขอแจ้งผลการพิจารณารายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 4) ของบริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรี้ส์ จำกัด (มหาชน)

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรี้ส์ จำกัด (มหาชน)

อ้างถึง หนังสือบริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรี้ส์ จำกัด (มหาชน) ที่ ATS-S-2024-0005

ลงวันที่ 5 กรกฎาคม 2567

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรี้ส์ จำกัด (มหาชน) ได้ส่งมอบรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 4) ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ซึ่งจัดทำรายงานฯ โดยบริษัท เอ็นไอ เวิร์ค จำกัด ทั้งนี้ การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) โดยคณะกรรมการพิจารณารายงานผลกระทบสิ่งแวดล้อมเบื้องต้นและพิจารณาการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ได้มีมติให้ความเห็นชอบรายงานดังกล่าว ในการประชุมฯ ครั้งที่ 6/2567 เมื่อวันที่ 28 พฤษภาคม 2567 ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

กนอ. ขอให้บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรี้ส์ จำกัด (มหาชน) ยึดถือและปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานฯ อย่างเคร่งครัด

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



(นางบุปผา กวินวสิน)


รองผู้ว่าการ (พัฒนาที่ยั่งยืน) ปฏิบัติงานแทน
ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ฝ่ายสิ่งแวดล้อม ความปลอดภัย และอาชีวอนามัย กองสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ 0 2253 0561 ต่อ 6429

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ env.ieat@gmail.com


มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 4)
ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด
อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง
ของบริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน)
ต้องยึดถือปฏิบัติอย่างเคร่งครัด

ลงนาม..... (นางกรรณิการ์ ฐ) ผู้จัดการอาวุโส แผนกธุรการ กรกฎาคม 2567	รับรองจำนวนหน้า 1/95 	ลงนาม..... (นายพงศ์ภัทร ศรีจาง) ผู้อำนวยการ บริษัท เอ็นวี เวิร์ค จำกัด กรกฎาคม 2567
--	--	--

ตารางที่ 1


มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงก่อสร้าง)
 รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 4)
 ของบริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. ด้านอากาศ	- ฉีดพรมน้ำในพื้นที่ก่อสร้างที่มีการฟุ้งกระจายของฝุ่นละอองอย่างน้อย 2 ครั้งต่อวัน (เช้า-บ่าย) ยกเว้นในช่วงเวลาที่มีฝนตก	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน)
	- รถบรรทุกวัสดุก่อสร้างต้องมีสิ่งปิดและ/หรือสิ่งผูกมัดในส่วนบรรทุกเพื่อป้องกันการตกหล่นของวัสดุหรือการฟุ้งกระจายของฝุ่นละออง	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน)
	- ตรวจสอบ บำรุงรักษา หรือตรวจสภาพเครื่องยนต์/เครื่องจักรที่ใช้ในการก่อสร้างเพื่อลดการระบายมลพิษทางอากาศ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน)
	- ห้ามเผาทำลายเศษวัสดุหรือขยะมูลฝอยในพื้นที่ก่อสร้างโครงการ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน)
2. ด้านระดับเสียง	- หลีกเลี่ยงกิจกรรมการก่อสร้างที่อาจก่อให้เกิดเสียงดังในช่วงกลางคืน (เวลา 19.00-7.00 น.)	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน)
	- บำรุงรักษาเครื่องมือและอุปกรณ์อย่างต่อเนื่องตลอดจนซ่อมแซมดูแลรักษาให้อยู่ในสภาพดีตลอดเวลาและบำรุงรักษาเครื่องจักรตามระยะเวลาที่กำหนด	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน)

ลงนาม..... (นางกรรณิการ์ ฐ) ผู้จัดการอาวุโส แผนกธุรการ กรกฎาคม 2567	รับรองจำนวนหน้า 2/95 	ลงนาม..... (นายพงศ์ภัทร ศรีจาง) ผู้อำนวยการ บริษัท เอ็นวี เวิร์ค จำกัด กรกฎาคม 2567
--	--	--


ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. ด้านระดับเสียง (ต่อ)	- จัดหาอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เช่น ที่อุดหู หรือที่ครอบหู เป็นต้น ให้กับคนงานที่เข้ามาปฏิบัติงานบริเวณพื้นที่ที่มีเสียงดัง	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน)
3. คุณภาพน้ำ	- ห้ามไม่ให้ทิ้งขยะมูลฝอยหรือเศษวัสดุก่อสร้างลงรางระบายน้ำฝนเพื่อป้องกันการเน่าเสียของน้ำและกีดขวางการไหล - จัดเตรียมพื้นที่สำหรับกองวัสดุอุปกรณ์ให้ห่างจากรางระบายน้ำที่อยู่ใกล้เคียงพื้นที่ก่อสร้าง - จัดหาห้องน้ำ-ห้องส้วมให้เพียงพอกับจำนวนคนงานก่อสร้างเป็นต้น	- พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน) - บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน) - บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน)
4. การคมนาคม	- กำหนดให้พนักงานขับรถปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด - หลีกเลี่ยงการขนส่งอุปกรณ์ก่อสร้างในช่วงชั่วโมงเร่งด่วน (7:00 – 9:00 น. และ 16:00 – 18:00 น.) - ควบคุมน้ำหนักบรรทุกทุกให้อยู่ในเกณฑ์ที่กฎหมายกำหนด และต้องจัดให้มีวัสดุอุปกรณ์ป้องกันการตกหล่นของวัสดุก่อสร้างเพื่อป้องกันความเสียหายของพื้นผิวจราจร - ตรวจสอบสภาพเครื่องยนต์ทุกครั้งตามคู่มือการบำรุงรักษาตลอดอายุการใช้งาน	- พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน) - บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน) - บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน) - บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน)

ลงนาม..... (นางกรนิการ์ ฐ) ผู้จัดการอาวุโส แผนกธุรการ กรกฎาคม 2567	รับรองจำนวนหน้า 3/95 	ลงนาม..... (นายพงศ์ภัทร ศรีจง) ผู้อำนวยการ บริษัท เอ็นวี เวิร์ค จำกัด กรกฎาคม 2567
---	--	---


ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
5. การจัดการของเสีย	- จัดให้มีถังขยะมูลฝอยพร้อมฝาปิดมิดชิดเพื่อรวบรวมมูลฝอยจากคนงานก่อสร้างก่อนให้เทศบาลเมืองมาบตาพุดรับไปกำจัดต่อไป - รวบรวมขยะมูลฝอยจากพื้นที่ก่อสร้างไปยังจุดรวบรวมเพื่อนำส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการรับไปกำจัด - กำหนดและควบคุมดูแลไม่ให้มีการทิ้งขยะมูลฝอยลงในทางระบายน้ำที่น้ำทิ้งและแหล่งต่างๆ ในบริเวณใกล้เคียงพื้นที่ก่อสร้าง - ของเสียอันตรายที่เกิดขึ้นจากการก่อสร้างจะถูกรวบรวมไว้ในภาชนะที่มีฝาปิดมิดชิด ก่อนส่งไปกำจัดโดยหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ	- พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน) - บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน) - บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน) - บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน)
6. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย	- การพิจารณาคัดเลือกบริษัทรับเหมจะต้องพิจารณารายละเอียดด้านการจัดการความปลอดภัยในสัญญาว่าจ้างโดยกำหนดให้ครอบคลุมถึงการคุ้มครองความปลอดภัยและสุขภาพอนามัยของคนงานที่ปฏิบัติงานภายในพื้นที่โครงการ - กำหนดและควบคุมการดำเนินงานของผู้รับเหมาให้ผู้รับเหมาต้องปฏิบัติตามกฎหมายเกี่ยวกับอาชีวอนามัยและความปลอดภัยในการทำงานทุกฉบับที่เกี่ยวข้องอย่างเคร่งครัด เช่น พ.ร.บ. ความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อม	- พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน) - บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน)

ลงนาม..... (นางกรนิการ์ ฐ) ผู้จัดการอาวุโส แผนกธุรการ กรกฎาคม 2567	รับรองจำนวนหน้า 4/95 	ลงนาม..... (นายพงศ์ภัทร ศรีจง) ผู้อำนวยการ บริษัท เอ็นวี เวิร์ค จำกัด กรกฎาคม 2567
---	--	---


ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
6. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	<p>ในการทำงาน พ.ศ. 2554 (ปรับปรุงล่าสุดมิถุนายน 2561) กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ที่เกี่ยวกับงานก่อสร้าง (พ.ศ. 2564) และกฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานการตรวจสุขภาพของลูกจ้างซึ่งทำงานเกี่ยวกับปัจจัยเสี่ยง (พ.ศ. 2563) รวมถึง พ.ร.บ. คุ้มครองแรงงาน (พ.ศ. 2541) และกฎกระทรวงว่าด้วยการจัดสวัสดิการในสถานประกอบกิจการ พ.ศ. 2548</p> <ul style="list-style-type: none"> - ผู้รับเหมาต้องจัดทำนโยบายด้านสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัย และความปลอดภัยที่ชัดเจนและสอดคล้องตามกฎหมายที่เกี่ยวข้อง - ผู้รับเหมาต้องจัดทำให้มีแผนงานและแนวทางการปฏิบัติงานด้านสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัย และความปลอดภัย - ควบคุมบริษัทรับเหมาในการปฏิบัติงานด้วยความปลอดภัยและป้องกัน และลดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมที่อาจเกิดจากการปฏิบัติงานนั้นๆ และเพื่อให้มั่นใจว่าบริษัทรับเหมาได้ปฏิบัติตามกฎหมายความปลอดภัยครบถ้วน พร้อมทั้งกำหนดให้ผู้รับเหมาควบคุมและดูแลความปลอดภัยของพนักงานก่อสร้างอย่างเข้มงวด 	<ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน) - บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน) - บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน)

ลงนาม: [Redacted] (นางกรณิการ์ ฐ) ผู้จัดการอาวุโส แผนกธุรการ กรกฎาคม 2567	รับรองจำนวนหน้า 5/95 	ลงนาม: [Redacted] (นายพงศ์ภัทร ศรีขจร) ผู้อำนวยการ บริษัท เอ็นวี เวิร์ค จำกัด กรกฎาคม 2567
--	--	---

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
6. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - ผู้รับเหมาต้องจัดทำให้เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน (จป.) เพื่อทำหน้าที่ควบคุมการปฏิบัติงานของผู้รับเหมา โดยต้องมีจำนวนเพียงพอตามที่กฎหมายกำหนดเป็นอย่างน้อย โดยตรวจสอบความปลอดภัยทั้งในส่วนอาคาร สถานที่ และสภาพแวดล้อมโดยรอบพื้นที่ก่อสร้าง ซึ่งจะต้องอยู่ในสภาพที่ไม่เป็นอันตรายในการทำงานของคนงานและบุคคลรอบพื้นที่ - จัดหาอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลสำหรับคนงานที่อยู่ในบริเวณพื้นที่ก่อสร้างให้เพียงพอและเหมาะสมกับลักษณะงาน - จัดให้มีบุคคลที่มีความรู้ด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย คอยดูแลและตรวจสอบสภาพความปลอดภัยในการทำงานของคนงาน - ตรวจสอบสภาพอุปกรณ์เครื่องจักรให้อยู่ในสภาพดีก่อนนำไปใช้งานทุกครั้ง - จัดทำป้ายเตือนในบริเวณพื้นที่ที่จำเป็นต่อความปลอดภัย เช่น เขตก่อสร้าง เขตสวมหมวกนิรภัย เป็นต้น - จัดอบรมคนงานในด้านความปลอดภัยในการปฏิบัติงานรวมถึงการใช้อุปกรณ์เครื่องจักรต่างๆ อย่างถูกต้อง 	<ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน) - บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน) - บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน) - บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน) - บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน) - บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน)

ลงนาม: [Redacted] (นางกรณิการ์ ฐ) ผู้จัดการอาวุโส แผนกธุรการ กรกฎาคม 2567	รับรองจำนวนหน้า 6/95 	ลงนาม: [Redacted] (นายพงศ์ภัทร ศรีขจร) ผู้อำนวยการ บริษัท เอ็นวี เวิร์ค จำกัด กรกฎาคม 2567
--	--	---

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
6. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - การทำงานในที่สูงจากพื้นดินหรือพื้นอาคารตั้งแต่ 2 เมตรขึ้นไป ต้องจัดให้มีนั่งร้าน บันได ขวดยัง และกั้นกัน ที่ปลอดภัยเหมาะสมตามสภาพของงาน รวมถึงต้องจัดเตรียมสายเชือกช่วยชีวิตและเข็มขัดนิรภัยให้กับคนงานที่ปฏิบัติงานบนที่สูง - การทำงานบนที่ลาดชันที่ทำมุมเกินสามสิบสององศาจากแนวราบและสูงตั้งแต่ 2 เมตรขึ้นไป ต้องจัดให้มีนั่งร้านที่ปลอดภัยเหมาะสมกับสภาพของงาน สายหรือเชือกช่วยชีวิต และเข็มขัดนิรภัยพร้อมอุปกรณ์ หรือเครื่องป้องกันอื่นใดที่มีลักษณะเดียวกันให้คนงานใช้เพื่อให้เกิดความปลอดภัย - กำกับดูแลให้ผู้รับเหมาจัดให้มีระบบเฝ้าระวัง ป้องกัน และควบคุมโรคของโรคติดต่อร้ายแรงในพื้นที่ก่อสร้าง รวมถึงบริเวณที่เกี่ยวข้องอย่างเคร่งครัดและสอดคล้องตามข้อกำหนดจากหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง 	<ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน) - บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน) - บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน)

ลงนาม (นางกรณิการ์ ฐ) ผู้จัดการอาวุโส แผนกธุรการ กรกฎาคม 2567	รับรองจำนวนหน้า 7/95 	ลงนาม (นายพงศ์ภัทร ศรีขจร) ผู้อำนวยการ บริษัท เอ็นไว เวิร์ค จำกัด กรกฎาคม 2567
--	--	---


ตารางที่ 2

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 4)


ของบริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป	<ul style="list-style-type: none"> - ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอมา ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 4) ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ซึ่งจัดทำโดยบริษัท เอ็นไว เวิร์ค จำกัด - เมื่อผลการติดตามตรวจสอบได้แสดงให้เห็นถึงปัญหาสิ่งแวดล้อม บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน) ต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหานั้นโดยเร็วและต้องปฏิบัติตาม มาตรการการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโดยเคร่งครัด เพื่อประโยชน์ ในการพิจารณาความเหมาะสมของการกำหนดระยะเวลาการติดตาม ตรวจสอบต่อไป - หากเกิดเหตุการณ์ใดๆ ก็ตามที่มีโอกาสก่อให้เกิดผลกระทบต่อ คุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน) ต้องแจ้งให้สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและ สิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ทราบโดยเร็ว เพื่อสำนักงานฯ จะได้ให้ความร่วมมือในการแก้ไข ปัญหาดังกล่าว 	<ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน) - บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน) - บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน)

ลงนาม (นางกรณิการ์ ฐ) ผู้จัดการอาวุโส แผนกธุรการ กรกฎาคม 2567	รับรองจำนวนหน้า 8/95 	ลงนาม (นายพงศ์ภัทร ศรีขจร) ผู้อำนวยการ บริษัท เอ็นไว เวิร์ค จำกัด กรกฎาคม 2567
--	--	---


ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน) ต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยสรุปให้สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบทุก 6 เดือน - ในกรณีที่บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน) มีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมตามที่ได้อำนาจไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน) แจ้งให้หน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตดำเนินการดังนี้ <ol style="list-style-type: none"> 1) หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตเห็นว่าการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวเกิดผลดีต่อสิ่งแวดล้อมมากกว่า หรือเทียบเท่ามาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตรับจดแจ้งให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์และเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในกฎหมายนั้นๆ ต่อไป พร้อมกับให้จัดทำสำเนา 	<ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน) - บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน)

ลงนาม: [Redacted] (นางกรรณิการ์ ฏ) ผู้จัดการอาวุโส แผนกธุรการ กรกฎาคม 2567	รับรองจำนวนหน้า 9/95 	ลงนาม: [Redacted] (นายพงศ์ภัทร ศรีขจร) ผู้อำนวยการ บริษัท เอ็นวี เวิร์ค จำกัด กรกฎาคม 2567
---	--	---


ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<ol style="list-style-type: none"> การเปลี่ยนแปลงดังกล่าวข้างต้นที่ได้รับจดแจ้งไว้ แจ้งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อทราบ 2) หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาต เห็นว่าการเปลี่ยนแปลงดังกล่าว อาจกระทบต่อสาระสำคัญในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตจัดส่งรายงานการเปลี่ยนแปลงดังกล่าว ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อเสนอให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (คชก.) ชุดที่เกี่ยวข้องให้ความเห็นชอบประกอบก่อนดำเนินการเปลี่ยนแปลง และเมื่อโครงการได้รับอนุญาตให้มีการเปลี่ยนแปลง ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตแจ้งผลการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อทราบ <ul style="list-style-type: none"> - สรุปผลการศึกษา HAZOP ของโครงการ และนำเสนอตัวอย่างกรณีที่เกิดผลกระทบสูงสุด พร้อมแสดง P&ID และเหตุการณ์นำเสนอตัวอย่างดังกล่าวในเชิงเปรียบเทียบกับหน่วยอื่นของโครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน)

ลงนาม: [Redacted] (นางกรรณิการ์ ฏ) ผู้จัดการอาวุโส แผนกธุรการ กรกฎาคม 2567	รับรองจำนวนหน้า 10/95 	ลงนาม: [Redacted] (นายพงศ์ภัทร ศรีขจร) ผู้อำนวยการ บริษัท เอ็นวี เวิร์ค จำกัด กรกฎาคม 2567
---	---	---


ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - ว่าจ้างหน่วยงานกลาง (Third Party) เพื่อดำเนินการตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ - เมื่อโครงการดำเนินการผลิตเต็มกำลังการผลิตของเครื่องจักรและมีสภาวะการผลิตคงตัว (Steady State) แล้ว พบว่าอัตราการระบายสารมลพิษทางอากาศมีค่าน้อยกว่าค่าที่ระบุไว้ในรายงานบริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน) ต้องยึดถือค่าที่ต่ำนั้นเป็นค่าควบคุม และแจ้งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบ - หากผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศบริเวณพื้นที่โครงการและบริเวณโดยรอบมีแนวโน้มเข้าใกล้ค่ามาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโครงการจะต้องให้ความร่วมมือกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้องดำเนินการแก้ไขผลกระทบด้านคุณภาพอากาศ - ในกรณีที่ผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดและผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในพื้นที่โครงการมีแนวโน้มสูงขึ้นจากค่าที่ตรวจวัดได้ในช่วงการดำเนินการปกติแต่ยังไม่เกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ ให้โครงการตรวจสอบหาสาเหตุและทำการเฝ้าระวังเพื่อ 	<ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน) - บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน) - บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน) - บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน)

ลงนาม: [Redacted] (นางกรณิการ์ ฐ)	รับรองจำนวนหน้า 11/95 	ลงนาม: [Redacted] (นายพงศ์ภัทร ศรีจรรยา)
ผู้จัดการอาวุโส แผนกธุรการ กรกฎาคม 2567		ผู้อำนวยการ บริษัท เอ็นไอ เวิร์ค จำกัด กรกฎาคม 2567


ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - เตรียมความพร้อมในการแก้ไขปัญหาที่อาจเกิดขึ้น ทั้งนี้ ให้สรุปรายละเอียดดังกล่าวไว้ในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้ครบถ้วนชัดเจนด้วย - ในกรณีที่ผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดของโครงการมีค่าเกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ให้โครงการทำการตรวจสอบหาสาเหตุ ทำการแก้ไข และทำการตรวจวัดซ้ำเพื่อยืนยันประสิทธิภาพในการแก้ไข พร้อมทั้งกำหนดมาตรการเพื่อป้องกันการเกิดปัญหาในลักษณะดังกล่าวให้ครบถ้วน - กำหนดให้มีการรายงานลักษณะของกิจกรรมต่างๆ ที่เกิดขึ้นบริเวณโดยรอบจุดตรวจวัดคุณภาพอากาศขณะทำการตรวจวัด - ให้ความร่วมมือในการเชื่อมโยงข้อมูลผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมแบบต่อเนื่อง (Online Monitoring) ในสถานประกอบการไปยังศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (Environmental Monitoring and Control Center: EMC²) ของการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย - กำหนดให้โครงการแจ้งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยทราบก่อนการหยุดการผลิตเพื่อดำเนินการซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี (Shutdown/Turnaround) และในช่วงก่อนการเริ่มกระบวนการผลิต (Pre-Startup) 	<ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน) - บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน) - บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน) - บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน)

ลงนาม: [Redacted] (นางกรณิการ์ ฐ)	รับรองจำนวนหน้า 12/95 	ลงนาม: [Redacted] (นายพงศ์ภัทร ศรีจรรยา)
ผู้จัดการอาวุโส แผนกธุรการ กรกฎาคม 2567		ผู้อำนวยการ บริษัท เอ็นไอ เวิร์ค จำกัด กรกฎาคม 2567


ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - เนื่องจากคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติได้ประกาศให้พื้นที่มาบตาพุดเป็นเขตควบคุมมลพิษ ดังนั้นโครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 4) ของบริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน) ซึ่งตั้งอยู่ในเขตควบคุมมลพิษต้องดำเนินการตามแผนลดและขจัดมลพิษของเขตควบคุมมลพิษนั้น - ให้ทบทวนเหตุการณ์อุบัติเหตุ/อุบัติเหตุที่เกิดขึ้นจากการประกอบกิจการอุตสาหกรรมที่มีการผลิตลักษณะเดียวกันทั้งในประเทศและต่างประเทศ โดยเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมปีละ 1 ครั้ง เพื่อนำข้อมูลมาใช้ในการทบทวนและกำหนดมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการให้ครบถ้วนสมบูรณ์ - จัดทำฐานข้อมูลสุขภาพของพนักงานเพื่อนำมาใช้ประกอบการวิเคราะห์หาสาเหตุในการเกิดความผิดปกติของผลการตรวจสุขภาพของพนักงานประจำปีในแต่ละพื้นที่ดำเนินงานโดยเฉพาะพื้นที่เสี่ยง พร้อมทั้งระบุนาอายุงานของคนงานที่ทำงานในพื้นที่นั้น และวิเคราะห์ความเชื่อมโยงผลการตรวจวัดเพื่อเฝ้าระวังการรับสัมผัสสิ่งคุกคามสุขภาพกับฐานข้อมูลสุขภาพด้วย 	<ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน) - บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน) - บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน)

ลงนาม [Redacted Signature] (นางกรรณิการ์ ฐ)	รับรองจำนวนหน้า 13/95	 ENVI WORK CO., LTD.	ลงนาม [Redacted Signature] (นายพงศ์ภัทร ศรีขจร)
ผู้จัดการอาวุโส แผนกธุรการ กรกฎาคม 2567			ผู้อำนวยการ บริษัท เอ็นไว เวิร์ค จำกัด กรกฎาคม 2567


ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - กำหนดให้มีการเก็บบันทึกข้อมูลสุขภาพของพนักงานและผู้รับเหมา (เฉพาะผู้รับเหมารายเดือนที่ปฏิบัติงานที่อยู่ในพื้นที่ของโรงงานเป็นประจำทุกวันซึ่งโครงการเป็นผู้รับผิดชอบในการตรวจสุขภาพเท่านั้น โดยไม่รวมผู้รับเหมาในช่วงที่มีการหยุดการผลิตเพื่อดำเนินการซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี (Shutdown/Turnaround) ในฐานข้อมูลสุขภาพของโรงงานเป็นระยะเวลา 30 ปี ภายหลังที่พนักงานออกจากการทำงาน ยกเว้นในกรณี ดังนี้ <ol style="list-style-type: none"> 1) กรณีที่พนักงานหรือผู้รับเหมาทำงานกับโครงการเป็นระยะเวลาน้อยกว่า 1 ปี ให้โครงการมอบบันทึกข้อมูลสุขภาพให้กับพนักงานและผู้รับเหมาเมื่อออกจากการทำงาน 2) กรณีที่โครงการจะเลิกดำเนินการ ให้โครงการส่งบันทึกข้อมูลสุขภาพของพนักงานและผู้รับเหมาให้กับผู้ว่าจ้างของพนักงานและผู้รับเหมารายต่อไป หากไม่มีผู้ว่าจ้างรายต่อไป ให้โครงการแจ้งให้พนักงานและผู้รับเหมาทราบสิทธิในการขอบันทึกข้อมูลสุขภาพของตนเองล่วงหน้าอย่างน้อย 3 เดือน ก่อนที่โครงการจะเลิกดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน)

ลงนาม [Redacted Signature] (นางกรรณิการ์ ฐ)	รับรองจำนวนหน้า 14/95	 ENVI WORK CO., LTD.	ลงนาม [Redacted Signature] (นายพงศ์ภัทร ศรีขจร)
ผู้จัดการอาวุโส แผนกธุรการ กรกฎาคม 2567			ผู้อำนวยการ บริษัท เอ็นไว เวิร์ค จำกัด กรกฎาคม 2567

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพอากาศ	<ul style="list-style-type: none"> จัดทำข้อมูลการระบายสารอินทรีย์ระเหย (VOCs Inventory) ที่มาจากแหล่งกำเนิดของโครงการ โดยให้ดำเนินการตามร่างคู่มือการประเมินการระบายสารอินทรีย์ระเหยจากแหล่งกำเนิดในโรงงานอุตสาหกรรมของกรมโรงงานอุตสาหกรรม ทั้งนี้ การประเมินการรั่วซึมจากแหล่งกำเนิดให้ดำเนินการตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมที่เกี่ยวข้องให้แล้วเสร็จภายในระยะเวลา 1 ปี หลังจากดำเนินโครงการ หลังจากนั้นให้ดำเนินการตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องกำหนด ควบคุมการระบายมลพิษจากหม้อต้มน้ำมันร้อน (Dowtherm Boiler) ไม่ให้เป็นค่าควบคุมโครงการ ดังตารางที่ 2-1 (คำนวณที่สภาวะ 7% Excess O₂ อุณหภูมิ 25°C สภาวะแห้ง ความดัน 1 atm) มีรายละเอียดดังนี้ กรณีเดินเครื่องรูปแบบที่ 1 <ol style="list-style-type: none"> Dowtherm Boiler 1 และ 2 <ul style="list-style-type: none"> * ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO_x) ไม่เกิน 55.5 ส่วนในล้านส่วน หรือคิดเป็นอัตราการระบาย 0.619 กรัม/วินาที * ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO₂) ไม่เกิน 10 ส่วนในล้านส่วน หรือคิดเป็นอัตราการระบาย 0.155 กรัม/วินาที Dowtherm Boiler 3 <ul style="list-style-type: none"> * ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO_x) ไม่เกิน 73.8 ส่วนในล้านส่วน หรือคิดเป็นอัตราการระบาย 0.466 กรัม/วินาที * ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO₂) ไม่เกิน 10 ส่วนในล้านส่วน หรือคิดเป็นอัตราการระบาย 0.088 กรัม/วินาที 	<ul style="list-style-type: none"> พื้นที่โครงการ พื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> ตลอดช่วงดำเนินการ ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน) บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน)

ลงนาม: [Signature] (นางกรรณิการ์ ฐ)	รับรองจำนวนหน้า 15/95	ลงนาม: [Signature] (นายพงศ์ภัทร ศรีขจร)
ผู้จัดการอาวุโส แผนกธุรการ กรกฎาคม 2567		ผู้ชำนาญการ บริษัท เอ็นโวลูว์ จำกัด กรกฎาคม 2567

ตารางที่ 2-1

อัตราการระบายมลพิษทางอากาศของโครงการภายใต้สภาวะแห้ง (เดินเครื่องรูปแบบที่ 1)^{1/}

แหล่งกำเนิด	ตำแหน่งปล่อง		ความสูงปล่อง (เมตร)	เส้นผ่านศูนย์กลาง (เมตร)	อุณหภูมิ (K)	ความเร็วก๊าซ (m/s)	% ความชื้น	% O ₂ ที่ Wet Basis	อัตราการไหล (Mm ³ /s)	ความเข้มข้น NO _x ^{2/} (ppmv)	อัตราการระบาย (g/s)	ความเข้มข้น SO _x ^{3/} (ppmv)	อัตราการระบาย (g/s)
	X	Y											
Dowtherm Boiler 1 และ 2 ^{4/}	733673	1403571	35	3.00	465	1.62	2.63	9.33	5.93	55.5	0.619	10.0	0.155
Dowtherm Boiler 3	733681	1403572	35	1.45	493	2.61	2.52	2.54	3.36	73.8	0.466	10.0	0.088
Dowtherm Boiler 4	733697	1403573	35	1.20	481	12.65	2.19	2.39	11.56	61.3	1.334	10.0	0.302
Dowtherm Boiler 5 หรือ 6 ^{5/}	733671	1403398	35	1.45	476	11.12	2.75	6.79	11.36	48.5	1.035	10.0	0.298
Steam Boiler	733724	1403592	35	1.3	403	11.40	16.8	2.52	12.30	30.0	0.694	4.0	0.129
รวม											4.148		0.972

หมายเหตุ: ^{1/} อัตราการระบายของ Dowtherm Boiler 1 และ 2, Dowtherm Boiler 3, Dowtherm Boiler 4, Dowtherm Boiler 5/6 อ้างอิงจากผลตรวจวัดหลังจากเปลี่ยนมาใช้ก๊าซธรรมชาติเป็นเชื้อเพลิง ส่วน Steam Boiler มาจากค่าออกแบบ

^{2/} สภาวะมาตรฐาน (Standard Condition) (อุณหภูมิ 25 °C ความดัน 1 บรรยากาศ ออกซิเจนร้อยละ 7 และ Dry Basis)

^{3/} Dowtherm Boiler 1 และ 2 ใช้ปล่องร่วมกัน และใช้จนถึง 2 จุด

^{4/} Dowtherm Boiler 5 และ 6 ใช้ปล่องร่วมกันและใช้จนถึง 1 จุด อีก 1 จุด สำรองใช้งาน

อัตราการระบายมลพิษทางอากาศของโครงการภายใต้สภาวะแห้ง (เดินเครื่องรูปแบบที่ 2)^{1/}

แหล่งกำเนิด	ตำแหน่งปล่อง		ความสูงปล่อง (เมตร)	เส้นผ่านศูนย์กลาง (เมตร)	อุณหภูมิ (K)	ความเร็วก๊าซ (m/s)	% ความชื้น	% O ₂ ที่ Wet Basis	อัตราการไหล (Mm ³ /s)	ความเข้มข้น NO _x ^{2/} (ppmv)	อัตราการระบาย (g/s)	ความเข้มข้น SO _x ^{3/} (ppmv)	อัตราการระบาย (g/s)
	X	Y											
Dowtherm Boiler 1 และ 2 ^{4/}	733673	1403571	35	3.00	465	1.62	2.63	9.33	5.93	55.5	0.619	10.0	0.155
Dowtherm Boiler 3	733681	1403572	35	1.45	493	2.61	2.52	2.54	3.36	73.8	0.466	10.0	0.088
Dowtherm Boiler 4	733697	1403573	35	1.20									
Dowtherm Boiler 5 หรือ 6	733671	1403398	35	1.45									
Steam Boiler	733724	1403592	35	1.3	403	11.40	16.8	2.52	12.3	30.0	0.694	4.0	0.129
โครงการหน่วยผลิตไฟฟ้า (โครงการในอนาคต)	734066	1403316	25	2.364	413.15	12.33	12.00	15.00	14.59	80.99	2.223	15.0	0.573
รวม											4.002		0.945

หมายเหตุ: ^{1/} อัตราการระบายของ Dowtherm Boiler 1 และ 2, Dowtherm Boiler 3, Dowtherm Boiler 4, Dowtherm Boiler 5/6 อ้างอิงจากผลตรวจวัดหลังจากเปลี่ยนมาใช้ก๊าซธรรมชาติเป็นเชื้อเพลิง ส่วน Steam Boiler / โครงการหน่วยผลิตไฟฟ้ามาจากค่าออกแบบ


^{2/} สภาวะมาตรฐาน (Standard Condition) (อุณหภูมิ 25 °C ความดัน 1 บรรยากาศ ออกซิเจนร้อยละ 7 และ Dry Basis)

^{3/} Dowtherm Boiler 1 และ 2 ใช้ปล่องร่วมกัน และใช้จนถึง 2 จุด

ลงนาม: [Signature] (นางกรรณิการ์ ฐ)	รับรองจำนวนหน้า 16/95	ลงนาม: [Signature] (นายพงศ์ภัทร ศรีขจร)
ผู้จัดการอาวุโส แผนกธุรการ กรกฎาคม 2567		ผู้ชำนาญการ บริษัท เอ็นโวลูว์ จำกัด กรกฎาคม 2567


ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	<p>3) Dowtherm Boiler 4</p> <ul style="list-style-type: none"> * ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO_x) ไม่เกิน 61.3 ส่วนในล้านส่วน หรือคิดเป็นอัตราการระบาย 1.334 กรัม/วินาที * ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO₂) ไม่เกิน 10 ส่วนในล้านส่วน หรือคิดเป็นอัตราการระบาย 0.302 กรัม/วินาที <p>4) Dowtherm Boiler 5 หรือ 6 (เดิน 1 ชุด สำรอง 1 ชุด)</p> <ul style="list-style-type: none"> * ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO_x) ไม่เกิน 48.5 ส่วนในล้านส่วน หรือคิดเป็นอัตราการระบาย 1.035 กรัม/วินาที * ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO₂) ไม่เกิน 10 ส่วนในล้านส่วน หรือคิดเป็นอัตราการระบาย 0.298 กรัม/วินาที <p>5) Steam Boiler</p> <ul style="list-style-type: none"> * ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO_x) ไม่เกิน 30 ส่วนในล้านส่วน หรือคิดเป็นอัตราการระบาย 0.694 กรัม/วินาที * ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO₂) ไม่เกิน 4 ส่วนในล้านส่วน หรือคิดเป็นอัตราการระบาย 0.129 กรัม/วินาที <p>กรณีเดินเครื่องรูปแบบที่ 2</p> <p>1) Dowtherm Boiler 1 และ 2</p> <ul style="list-style-type: none"> * ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO_x) ไม่เกิน 55.5 ส่วนในล้านส่วน หรือคิดเป็นอัตราการระบาย 0.619 กรัม/วินาที * ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO₂) ไม่เกิน 10 ส่วนในล้านส่วน หรือคิดเป็นอัตราการระบาย 0.155 กรัม/วินาที 			

ลงนาม..... (นางกรรณิการ์ วุ) ผู้จัดการอาวุโส แผนกธุรการ กรกฎาคม 2567	รับรองจำนวนหน้า 17/95 	ลงนาม..... (นายพงษ์ภัทร ศรีขจร) ผู้อำนวยการ บริษัท เอ็นไว เวิร์ค จำกัด กรกฎาคม 2567
---	---	--

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	<p>2) Dowtherm Boiler 3</p> <ul style="list-style-type: none"> * ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO_x) ไม่เกิน 73.8 ส่วนในล้านส่วน หรือคิดเป็นอัตราการระบาย 0.466 กรัม/วินาที * ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO₂) ไม่เกิน 10 ส่วนในล้านส่วน หรือคิดเป็นอัตราการระบาย 0.088 กรัม/วินาที <p>3) Dowtherm Boiler 4 สำรองใช้งาน (Standby)</p> <p>4) Dowtherm Boiler 5 และ 6 สำรองใช้งาน (Standby)</p> <p>5) Steam Boiler</p> <ul style="list-style-type: none"> * ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO_x) ไม่เกิน 30 ส่วนในล้านส่วน หรือคิดเป็นอัตราการระบาย 0.694 กรัม/วินาที * ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO₂) ไม่เกิน 4 ส่วนในล้านส่วน หรือคิดเป็นอัตราการระบาย 0.129 กรัม/วินาที <p>6) สำรองอัตราการระบายไว้ใช้สำหรับหน่วยผลิตไฟฟ้าในอนาคต</p> <ul style="list-style-type: none"> * ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO_x) ไม่เกิน 80.99 ส่วนในล้านส่วน หรือคิดเป็นอัตราการระบาย 2.223 กรัม/วินาที * ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO₂) ไม่เกิน 15 ส่วนในล้านส่วน หรือคิดเป็นอัตราการระบาย 0.573 กรัม/วินาที 			

ลงนาม..... (นางกรรณิการ์ วุ) ผู้จัดการอาวุโส แผนกธุรการ กรกฎาคม 2567	รับรองจำนวนหน้า 18/95 	ลงนาม..... (นายพงษ์ภัทร ศรีขจร) ผู้อำนวยการ บริษัท เอ็นไว เวิร์ค จำกัด กรกฎาคม 2567
---	---	--


ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการจะทำการเก็บสารก่อมลพิษของก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจนปริมาณ 2.561 กรัมต่อวินาที และก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ปริมาณ 37.592 กรัมต่อวินาที เพื่อใช้สำหรับการพัฒนาโครงการในอนาคต ทั้งนี้ การนำค่าอัตราการระบายมลพิษที่สำรองไว้ไปใช้ โครงการจะดำเนินการให้เป็นไปตามมติคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติที่กำหนดไว้อย่างเคร่งครัด - ฝุ่นที่เกิดจากการทำเม็ดให้แห้งผ่านเครื่องแยกน้ำ (Centrifuge) และเครื่องอบแห้ง (Dryer) จะใช้พัดลมดูดอากาศ (Blower) ภายในเครื่องอบแห้งออกผ่านตัวกรองเพื่อแยกผงขี้พอกก่อนระบายสู่บรรยากาศ - ตรวจสอบระบบวาล์วควบคุม (Control Valve) และอุปกรณ์ควบคุมอื่นๆ ของกระบวนการผลิต ตามแผนการซ่อมบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) เพื่อให้อยู่ในสภาพที่ใช้งานได้มีประสิทธิภาพ - จัดเตรียมเจ้าหน้าที่ที่มีความรู้เพื่อตรวจสอบและควบคุมการทำงานของระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ - กำหนดแผนการตรวจสอบและบำรุงรักษาระบบบำบัดมลพิษทางอากาศให้ทำงานอย่างเต็มประสิทธิภาพอยู่เสมอ - จัดเตรียมอุปกรณ์และอะไหล่สำรองสำหรับการซ่อมบำรุงระบบบำบัดมลพิษทางอากาศอย่างเพียงพอ 	<ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน) - บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน) - บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน) - บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน) - บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน) - บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน)

ลงนาม..... (นางกรรณิการ์ ฐ) ผู้จัดการอาวุโส แผนกธุรการ กรกฎาคม 2567	รับรองจำนวนหน้า 19/95 	ลงนาม..... (นายพงศ์ภัทร ศรีจรรยา) ผู้ชำนาญการ บริษัท เอ็นโวลูว์ จำกัด กรกฎาคม 2567
--	---	---

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3. คุณภาพน้ำ	<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีระบบระบายน้ำฝนทั่วไป น้ำฝนปนเปื้อน และน้ำเสียที่แยกจากกันโดยเด็ดขาด สำหรับน้ำฝนทั่วไปที่ไม่ปนเปื้อนเท่านั้นที่สามารถระบายลงรางระบายน้ำฝนเพื่อระบายออกนอกโครงการลงสู่คลองระบายน้ำของนิคมฯ ได้ - น้ำฝนที่มีโอกาสปนเปื้อนที่เกิดจากน้ำชะจากบริเวณลานถึงเก็บวัตถุดิบและสารเคมี (Tank Farm) จะถูกกักไว้ในคันกั้น (Bund) ซึ่งมีปริมาตรกักเก็บ 3,168 ลูกบาศก์เมตร ก่อนจะสูบน้ำไปยังบ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำเสียขนาด 178.5 ลูกบาศก์เมตร ก่อนส่งเข้าระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการต่อไป - โรงงานปัจจุบันมีระบบบำบัดน้ำเสียแบบตะกอนเร่ง (Activated Sludge; AS) จำนวน 2 ชุด ซึ่งทำงานต่อเนื่องกัน สามารถรองรับน้ำเสียได้ 790 ลูกบาศก์เมตร/วัน ดังรูปที่ 1 ภายหลังขยายกำลังการผลิตจะติดตั้งระบบบำบัดน้ำเสียแบบ Activated Sludge เพิ่ม 1 ชุด ดังรูปที่ 2 ขนาด 480 ลูกบาศก์เมตร/วัน เพื่อรองรับน้ำเสียจากโครงการส่วนขยาย ทำให้มีความสามารถในการบำบัดน้ำเสียรวม 1,270 ลูกบาศก์เมตร/วัน เพื่อบำบัดน้ำเสียให้มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานน้ำทิ้งที่ยอมให้ระบายลงรางระบายน้ำของนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด - รวบรวมน้ำเสียจากกระบวนการผลิตและน้ำเสียจากหน่วยเสริมการผลิต ส่งไปยังบ่อรวบรวมน้ำเสียบริเวณใกล้เคียงแต่ละหน่วยผลิต แล้วส่งต่อไปยังระบบบำบัดน้ำเสียแบบ Activated Sludge ของโครงการ เพื่อบำบัดให้มีคุณภาพตามเกณฑ์ที่กำหนด 	<ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - ระบบบำบัดน้ำเสีย - ระบบบำบัดน้ำเสีย 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน) - บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน) - บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน) - บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน)

ลงนาม..... (นางกรรณิการ์ ฐ) ผู้จัดการอาวุโส แผนกธุรการ กรกฎาคม 2567	รับรองจำนวนหน้า 20/95 	ลงนาม..... (นายพงศ์ภัทร ศรีจรรยา) ผู้ชำนาญการ บริษัท เอ็นโวลูว์ จำกัด กรกฎาคม 2567
--	---	---




รูปที่ 1 ผังระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ

ลงนาม..... (นางกรรณิการ์ วุ) ผู้จัดการอาวุโส แผนกธุรการ กรกฎาคม 2567	รับรองจำนวนหน้า 21/95		ลงนาม..... (นายพงศ์ภัทร ศรีจรรยา) ผู้อำนวยการ บริษัท เอ็นไว เวิร์ค จำกัด กรกฎาคม 2567
---	-----------------------	---	--




รูปที่ 2 ผังขั้นตอนการบำบัดน้ำเสียของระบบบำบัดน้ำเสียชุดที่ 3

ลงนาม..... (นางกรรณิการ์ วุ) ผู้จัดการอาวุโส แผนกธุรการ กรกฎาคม 2567	รับรองจำนวนหน้า 22/95		ลงนาม..... (นายพงศ์ภัทร ศรีจรรยา) ผู้อำนวยการ บริษัท เอ็นไว เวิร์ค จำกัด กรกฎาคม 2567
---	-----------------------	--	--


ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - น้ำเสียจากกระบวนการผลิตเส้นใยซึ่งเป็นน้ำเสียที่มีไขมันปนเปื้อนจะรวบรวมส่งไปยังบ่อกักน้ำเสีย (Influent Tank) แล้วส่งเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียแบบ Dissolved Air Flootation (DAF) ซึ่งปัจจุบันมี 1 ชุด และภายหลังจากการกำจัดจะติดตั้งเพิ่ม 1 ชุด เพื่อบำบัดน้ำเสียที่มีไขมันปนเปื้อนจากโครงการส่วนขยายให้มีค่าอยู่ในเกณฑ์ควบคุม ก่อนส่งไปบำบัดน้ำเสียแบบ Activated Sludge ของโครงการ - น้ำเสียจากการอุปโภค-บริโภคจะส่งไปยังระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป (STATS) แล้วส่งเข้าสู่บ่อรวบรวมน้ำเสีย (Collection Pit) ก่อนส่งต่อไปบำบัดที่ระบบบำบัดน้ำเสียแบบ Activated Sludge ของโครงการ - น้ำเสียที่เกิดขึ้นภายหลังขยายโครงการมีปริมาณสูงสุดไม่เกิน 797.8 ลูกบาศก์เมตร/วัน ซึ่งประกอบด้วย <ul style="list-style-type: none"> * น้ำเสียจากกระบวนการผลิตปริมาณ 539.4 ลูกบาศก์เมตร/วัน * น้ำเสียจากหน่วยเสริมการผลิตปริมาณ 120.0 ลูกบาศก์เมตร/วัน * น้ำเสียจากการอุปโภค-บริโภคปริมาณ 138.4 ลูกบาศก์เมตร/วัน - ควบคุมค่า pH, TDS, BOD₅, COD และ Oil & Grease ของน้ำเสียของโครงการที่จะระบายลงรางระบายน้ำของนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุดให้อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน 	<ul style="list-style-type: none"> - ระบบบำบัดน้ำเสีย - ระบบบำบัดน้ำเสีย - พื้นที่โครงการ - จุดปล่อยน้ำทิ้งลงรางระบายน้ำของนิคมฯ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน) - บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน) - บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน) - บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน)

ลงนาม..... (นางกรรณิการ์ ว.) ผู้จัดการอาวุโส แผนกธุรการ กรกฎาคม 2567	รับรองจำนวนหน้า 23/95 	ลงนาม..... (นายพงศ์ภัทร ศรีขจร) ผู้อำนวยการ บริษัท เอ็นโวลูว์ จำกัด กรกฎาคม 2567
---	---	---


ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> * pH อยู่ในช่วง 5.5-9.0 * TDS มีค่าไม่เกิน 3,000 มิลลิกรัม/ลิตร * BOD₅ มีค่าไม่เกิน 20 มิลลิกรัม/ลิตร * COD มีค่าไม่เกิน 120 มิลลิกรัม/ลิตร * Oil & Grease มีค่าไม่เกิน 5 มิลลิกรัม/ลิตร - จัดให้มีบ่อกักน้ำทิ้งหลังการบำบัด (Effluent Pond) ขนาด 1,000 ลูกบาศก์เมตร ในกรณีที่น้ำทิ้งมีคุณภาพไม่ได้ตามเกณฑ์ที่กำหนดทางโครงการจะระงับการปล่อยน้ำทิ้งออกนอกโครงการ โดยทางโครงการได้จัดเตรียมบ่อกักน้ำทิ้งที่ไม่ได้ตามเกณฑ์มาตรฐาน (Emergency Pond) ขนาด 1,049 ลูกบาศก์เมตร ซึ่งสามารถเก็บกักน้ำทิ้งได้ไม่น้อยกว่า 1 วัน และน้ำในบ่อดังกล่าวจะถูกสูบกลับไปบำบัดอีกครั้งหนึ่ง - ติดตั้ง COD Online ที่บริเวณก่อนเข้าบ่อกักน้ำทิ้งหลังการบำบัด (Effluent Pond) โดยตั้งค่าเตือนไว้ที่ 110 มิลลิกรัม/ลิตร กรณีที่น้ำทิ้งมีคุณภาพไม่เป็นไปตามที่กำหนดจะส่งไปยังบ่อกักน้ำทิ้งที่ไม่ได้ตามเกณฑ์มาตรฐาน (Emergency Pond) ก่อนส่งกลับไปบำบัดซ้ำอีกครั้งหนึ่ง - จัดให้มีแผนการบำรุงรักษาและตรวจสอบประสิทธิภาพการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสียอย่างสม่ำเสมอ - กำหนดให้มีการสำรองอุปกรณ์/เครื่องจักร (Spare Part) ที่สำคัญในการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสียเพื่อซ่อมแซมกรณีระบบบำบัดขัดข้อง 	<ul style="list-style-type: none"> - ระบบบำบัดน้ำเสีย - บ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งสุดท้าย - ระบบบำบัดน้ำเสีย - ระบบบำบัดน้ำเสีย 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน) - บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน) - บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน) - บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน)

ลงนาม..... (นางกรรณิการ์ ว.) ผู้จัดการอาวุโส แผนกธุรการ กรกฎาคม 2567	รับรองจำนวนหน้า 24/95 	ลงนาม..... (นายพงศ์ภัทร ศรีขจร) ผู้อำนวยการ บริษัท เอ็นโวลูว์ จำกัด กรกฎาคม 2567
---	---	---


ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - จัดเตรียมเจ้าหน้าที่ผู้มีความรู้และขึ้นทะเบียนผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสียเป็นผู้ควบคุม/ดูแลระบบบำบัดน้ำเสีย - พิจารณาน้ำน้ำเสียภายหลังการบำบัดกลับมาใช้ประโยชน์ให้มากที่สุด เช่น นำกลับไปใช้เป็นน้ำหล่อเย็น รดน้ำต้นไม้หรือสนามหญ้า เป็นต้น 	<ul style="list-style-type: none"> - ระบบบำบัดน้ำเสีย - พื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรี้ส์ จำกัด (มหาชน) - บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรี้ส์ จำกัด (มหาชน)
4. การจัดการกากของเสีย	<p>โครงการจะต้องมีระบบการจัดการกากของเสียที่เกิดจากการดำเนินโครงการให้ถูกต้องเหมาะสม เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ซึ่งแยกตามประเภทดังนี้</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) กากของเสียจากกระบวนการผลิต ซึ่งประกอบด้วย <ul style="list-style-type: none"> - เศษโพลีเอเธอร์บรรจุใส่ถุงจัมโบ้เพื่อรอส่งขายเป็นสินค้ารีไซเคิล - เศษเส้นใยยาวตึงยึดบางส่วน (POY) บรรจุใส่ถุงจัมโบ้เพื่อรอส่งขายเป็นสินค้ารีไซเคิล - เศษเส้นใยยาวตึงตีฟูบรรจุใส่ถุงจัมโบ้เพื่อรอส่งขายเป็นสินค้ารีไซเคิล - เศษเส้นใยสังเคราะห์โพลีเอสเตอร์ชนิดเส้นใยสั้นบรรจุใส่ถุงจัมโบ้เพื่อรอส่งขายเป็นสินค้ารีไซเคิล 2) กากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสียเก็บไว้ใน Hopper ขนาด 15 ตัน เพื่อรอส่งไปกำจัดยังหน่วยที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ 3) ขยะรีไซเคิล เช่น กระดาษ เศษเหล็ก พลาสติก จะมีการรวบรวมไปเก็บไว้ในอาคารคัดแยกขยะ เพื่อคัดแยกประเภทและชนิดก่อนนำไปขายเป็นเศษวัสดุรีไซเคิล 	<ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรี้ส์ จำกัด (มหาชน)

ลงนาม..... (นางกรณิการ์ ว) ผู้จัดการอาวุโส แผนกธุรการ กรกฎาคม 2567	รับรองจำนวนหน้า 25/95	 ENVI WORK CO., LTD.	ลงนาม..... (นายพงษ์เทพ ศรีจร) ผู้อำนวยการ บริษัท เอ็นวี เวิร์ค จำกัด กรกฎาคม 2567
---	-----------------------	---	--


ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4. การจัดการกากของเสีย (ต่อ)	<ol style="list-style-type: none"> 4) มูลฝอยทั่วไปจะมีการเก็บรวบรวมไว้ในถัง โดยจะมีรถเก็บขนมูลฝอยของเทศบาลเมื่อมาพบตามจุดรับไปกำจัดยังหลุมฝังกลบ 5) กากของเสียอันตราย (Hazardous Waste) ได้แก่ ถุงมือเศษผ้าปนเปื้อนน้ำมันและชุดป้องกันสารเคมี (Tyvek) ที่ปนเปื้อน Antimony จะมีการรวบรวมไปเก็บไว้ในอาคารคัดแยกขยะ เพื่อคัดแยกประเภทและชนิดก่อนส่งไปกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ <ul style="list-style-type: none"> - จัดเตรียมถังรองรับมูลฝอยในจุดต่างๆ อย่างเหมาะสมและเพียงพอ ทำการเก็บรวบรวมทุกวัน ใส่ในถุงดำ เก็บไว้ชั่วคราวบริเวณจุดพักขยะ ซึ่งตั้งอยู่ภายในโรงเรือนที่มีการปิดคลุมมิดชิดเพื่อนำไปจัดการตามประเภทที่แยกไว้ โดยมูลฝอยที่ไม่สามารถนำไปใช้ประโยชน์หรือขายได้จะถูกส่งให้เทศบาลเมืองมาบตาพุดไปกำจัด - บริษัทฯ เลือกใช้หน่วยงานรับกำจัดและรถขนส่งที่มีศักยภาพมาตรฐานการจัดการที่ดี และได้รับอนุญาตจากทางราชการเป็นผู้รับดำเนินการโดยเลือกใช้ผู้ขนส่งกากของเสียอันตรายที่มีระบบควบคุมการขนส่งที่ดี มีระบบตรวจติดตาม GPS เพื่อทำให้มั่นใจได้ว่าปริมาณกากของเสียที่ขนออกจากโครงการ จะได้รับการกำจัดโดยหน่วยงานรับกำจัดที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการทั้งหมด 	<ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่โครงการ - ผู้รับกำจัดกากของเสีย 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรี้ส์ จำกัด (มหาชน) - บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรี้ส์ จำกัด (มหาชน)

ลงนาม..... (นางกรณิการ์ ว) ผู้จัดการอาวุโส แผนกธุรการ กรกฎาคม 2567	รับรองจำนวนหน้า 26/95	 ENVI WORK CO., LTD.	ลงนาม..... (นายพงษ์เทพ ศรีจร) ผู้อำนวยการ บริษัท เอ็นวี เวิร์ค จำกัด กรกฎาคม 2567
---	-----------------------	---	--

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4. การจัดการกากของเสีย (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - รดทุกคันของผู้ทำการขนส่งของเสียอันตรายต้องติดหมายเลขโทรศัพท์ที่ชัดเจนเพื่อให้ผู้พบเห็นสามารถติดต่อแจ้งได้ทันทีกรณีได้รับความเดือดร้อน - กำหนดให้มีการตรวจสอบและได้รับอนุญาตและวิธีการจัดของเสียของผู้รับกำจัดของเสียอันตรายให้เป็นไปตามหลักวิชาการ - ในกรณีที่ศูนย์รับกำจัดกากอุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการไม่สามารถรับของเสียที่เกิดจากโรงงานไปกำจัดได้ โรงงานจะแจ้งรายละเอียด วิธีการ และมาตรการต่างๆ เสนอต่อสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อขอความเห็นชอบในการกำจัดของเสียเหล่านั้น - จัดบันทึกรายละเอียดเกี่ยวกับขยะมูลฝอย และของเสียที่เกิดจากการดำเนินงานของโรงงาน และทำการสำเนาบันทึกนี้ส่งให้กับการนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุดทุกเดือน ตามรายการดังต่อไปนี้ <ul style="list-style-type: none"> * ประเภทและแหล่งกำเนิด * ปริมาณ และลักษณะบรรจุ * วัน/เวลา สถานที่ส่งไปกำจัด และเจ้าหน้าที่ที่รับผิดชอบ - บันทึกปริมาณ วิธีการ และผู้รับกำจัดกากของเสียทุกชนิดของโครงการและรายงานให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบทุก 6 เดือน - จัดทำรายงานสรุปปริมาณกากของเสียในแต่ละชนิดที่เกิดจากการดำเนินงานของโครงการ และสัดส่วนปริมาณกากของเสียที่นำไป Recycle และสิ่งที่ส่งไปกำจัด 	<ul style="list-style-type: none"> - ผู้รับกำจัดกากของเสีย - ผู้รับกำจัดกากของเสีย - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน) - บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน) - บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน) - บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน) - บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน) - บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน)

ลงนาม..... (นางกรรณิการ์ ว.) ผู้จัดการอาวุโส แผนกธุรการ กรกฎาคม 2567	รับรองจำนวนหน้า 27/95 	ลงนาม..... (นายพงศ์ภัทร ศรีขจร) ผู้อำนวยการ บริษัท เอ็นไอ เวิร์ค จำกัด กรกฎาคม 2567
---	---	--


ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4. การจัดการกากของเสีย (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - จัดอบรมและแนะนำให้พนักงานที่ปฏิบัติงานเกี่ยวกับการจัดการสารเคมีและกากของเสียจากกระบวนการผลิตสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลปฏิบัติงานอย่างมีประสิทธิภาพและปลอดภัย - กำหนดแผนหรือนโยบายสำหรับการลดปริมาณกากของเสีย คัดแยกกากของเสียและขยะมูลฝอย และนำกลับมาใช้ประโยชน์ตามแนวคิด 3R (Reuse, Recycle และ Reduce) - รณรงค์ขอความร่วมมือกับพนักงานให้ปฏิบัติตามแนวคิด 3R และติดตามผลการรณรงค์อย่างต่อเนื่อง 	<ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน) - บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน) - บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน)
5. เสียง	<ul style="list-style-type: none"> - จัดทำ Noise Contour Map ในบริเวณพื้นที่โครงการ เพื่อประโยชน์สำหรับการนำไปใช้ในการจัดการสถานที่ทำงานอย่างเหมาะสม โดยจัดทำครั้งแรกภายใน 1 ปี ที่เริ่มทำการผลิต และจัดทำครั้งต่อไปทุก 3 ปี - จัดให้มีอุปกรณ์ลดระดับเสียงที่แหล่งกำเนิด เช่น Sound Enclosure Cover Equipment เพื่อควบคุมระดับเสียงให้ไม่เกิน 85 เดซิเบล (เอ) - ในกรณีที่ไม่สามารถลดระดับเสียงให้น้อยกว่า 85 เดซิเบล (เอ) ได้ จะต้องกำหนดเป็นพื้นที่ควบคุม (Restricted Area) ที่ต้องมีป้ายเตือนและกำหนดให้ใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงดังอย่างเคร่งครัด - ควบคุมให้ผู้ปฏิบัติงานที่ทำงานในส่วนของการผลิตที่มีระดับเสียงดังใส่อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคลตลอดเวลาที่ทำงาน 	<ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการที่มีระดับเสียงสูงกว่า 85 เดซิเบล (เอ) - พื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน) - บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน) - บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน) - บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน)

ลงนาม..... (นางกรรณิการ์ ว.) ผู้จัดการอาวุโส แผนกธุรการ กรกฎาคม 2567	รับรองจำนวนหน้า 28/95 	ลงนาม..... (นายพงศ์ภัทร ศรีขจร) ผู้อำนวยการ บริษัท เอ็นไอ เวิร์ค จำกัด กรกฎาคม 2567
---	---	--


ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
5. เสียง (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - จัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program) และประเมินผลโครงการทุกปี ประกอบด้วย <ul style="list-style-type: none"> * การเฝ้าระวังเสียงดัง (Noise Monitoring) โดยการตรวจวัดระดับเสียง การศึกษาระยะเวลาสัมผัสเสียงดังของพนักงาน * การเฝ้าระวังการได้ยิน (Hearing Monitoring) ด้วยการทดสอบสมรรถภาพการได้ยิน (Audiometric Testing) แก่พนักงานที่สัมผัสเสียงดังเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานแปดชั่วโมงตั้งแต่ 85 เดซิเบล (เอ) ขึ้นไปและให้ทดสอบสมรรถภาพการได้ยินครั้งต่อไปอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง * การควบคุมทางวิศวกรรม (Engineering Controls) * การบริหารจัดการที่ดี (Administrative Controls) เช่น การลดเวลาสัมผัสเสียงดังและการสับเปลี่ยนหน้าที่ * การให้ความรู้ความเข้าใจแก่พนักงาน (Worker Education) เกี่ยวกับโครงการอนุรักษ์การได้ยิน ความสำคัญของการทดสอบสมรรถภาพการได้ยิน อันตรายของเสียงดัง การควบคุมป้องกัน และการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล - ตรวจสอบและบำรุงรักษาเครื่องจักรอยู่เสมอ ตามโปรแกรมกำหนดของเครื่องจักรนั้นๆ เพื่อป้องกันการเกิดเสียงดังเกินควร - ควบคุมระดับเสียงรวมไว้โครงการไม่เกิน 70 เดซิเบล (เอ) 	<ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่โครงการที่มีระดับเสียงสูงกว่า 85 เดซิเบล (เอ) - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน) - บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน) - บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน)

ลงนาม [Redacted Signature] (นางกรรณิการ์ ว.) ผู้จัดการอาวุโส แผนกธุรการ กรกฎาคม 2567	รับรองจำนวนหน้า 29/95 	ลงนาม [Redacted Signature] (นายพงศ์ภัทร ศรีขจร) ผู้อำนวยการ บริษัท เอ็นวี เวิร์ค จำกัด กรกฎาคม 2567
---	---	--


ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
6. การคมนาคมขนส่ง	<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีบริการรถรับส่งพนักงานเพื่อลดปริมาณการใช้รถยนต์ส่วนตัว - กำหนดระเบียบปฏิบัติสำหรับรถรับส่งพนักงาน เพื่อลดผลกระทบต่อประชาชนให้น้อยที่สุด ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> 1) กำหนดเวลาขนส่งโดยหลีกเลี่ยงเส้นทางที่ผ่านชุมชนในช่วงเวลาเร่งด่วนได้แก่ ช่วงเช้า 07.00-09.00 น. และช่วงเย็น 16.00-18.00 น. 2) กำหนดข้อห้ามการติดเครื่องรอ - จัดให้มีจุดตรวจผ่านเข้า-ออก จัดพื้นที่จอดรถและพื้นที่จอดรถอย่างเพียงพอและเหมาะสม เพื่อรองรับปริมาณยานพาหนะที่เพิ่มมากขึ้น และมีการจัดบันทึกรายวัน ประเภท และจำนวนยานพาหนะที่เข้ามายังพื้นที่โครงการ - เนื่องจากมีการขนส่งเคมีภัณฑ์ทางรถบรรทุกเข้ามาในพื้นที่โครงการ บริษัทฯ มีมาตรการต่างๆ ดังต่อไปนี้ <ul style="list-style-type: none"> 1) ร่วมมือกับผู้รับเหมาจัดทำโปรแกรมการฝึกอบรมให้กับพนักงานขับรถเพื่อให้ปฏิบัติตามข้อกำหนดทางจราจรที่ระบุไว้ในกฎหมายความปลอดภัย อีกทั้งควรให้ข้อมูลเกี่ยวกับคุณสมบัติของวัสดุต่างๆ ที่ขนส่งและข้อควรระวัง รวมถึงให้ความรู้การปฏิบัติการณ์ที่เหมาะสมในกรณีที่เกิดอุบัติเหตุและเหตุฉุกเฉิน 	<ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการและเส้นทางขนส่ง - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการและเส้นทางขนส่ง 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน) - บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน) - บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน) - บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน)

ลงนาม [Redacted Signature] (นางกรรณิการ์ ว.) ผู้จัดการอาวุโส แผนกธุรการ กรกฎาคม 2567	รับรองจำนวนหน้า 30/95 	ลงนาม [Redacted Signature] (นายพงศ์ภัทร ศรีขจร) ผู้อำนวยการ บริษัท เอ็นวี เวิร์ค จำกัด กรกฎาคม 2567
---	---	--


ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
6. การคมนาคมขนส่ง (ต่อ)	<p>2) พนักงานขับรถต้องมีความรู้ความเข้าใจเกี่ยวกับข้อกำหนด/ระเบียบ ความปลอดภัยของบริษัทฯ และต้องปฏิบัติตามกฎอย่างเคร่งครัด</p> <p>3) หลีกเลี่ยงการส่งสารเคมีต่างๆ ในช่วงที่มีการจราจรคับคั่ง ได้แก่ ช่วงเช้า 07.00-09.00 น. และช่วงเย็น 16.00-18.00 น. และหลีกเลี่ยงเส้นทางขนส่งที่ผ่านบริเวณที่มีชุมชนหนาแน่น ได้แก่ เส้นทางห้วยโป่ง-หนองบอน</p> <p>4) ติดหมายเลขโทรศัพท์ติดต่อที่ชัดเจนบนรถทุกคันของบริษัทฯ เพื่อให้ผู้พบเห็นสามารถติดต่อแจ้งได้ทันทีกรณีที่ได้รับความสะดวก</p> <p>5) จัดให้มีการติดตามรถขนส่งวัสดุ ดิน สารเคมี และผลิตภัณฑ์ ด้วยระบบ GPS</p> <p>6) กำหนดให้บริษัทผู้ขนส่งสารเคมีต้องจัดทำแผนระงับเหตุฉุกเฉิน ระหว่างการขนส่ง และทางโครงการจะพิจารณาเพิ่มเติม ข้อเสนอแนะเพื่อนำไปปรับปรุงแผนฉุกเฉินให้มีความเหมาะสมยิ่งขึ้น</p> <p>7) กำหนดให้บริษัทผู้ขนส่งสารเคมีจัดทำประกันภัยประเภท ธรรมธรรม์ความรับผิดชอบตามกฎหมายต่อบุคคลภายนอกเพื่อคุ้มครองความเสียหายที่อาจเกิดขึ้นต่อชีวิตและทรัพย์สินของบุคคลภายนอกอันเนื่องมาจากการดำเนินงานของโครงการ</p>			

ลงนาม..... (นางกรณิการ์ ว.) ผู้จัดการอาวุโส แผนกธุรการ กรกฎาคม 2567	รับรองจำนวนหน้า 31/95 	ลงนาม..... (นายพงศ์ภัทร ศรีขจร) ผู้อำนวยการ บริษัท เอ็นวี เวิร์ค จำกัด กรกฎาคม 2567
--	---	--


ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย 7.1 การบริหารจัดการด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย	<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานตามกฎหมาย โดยระบุหน้าที่และความรับผิดชอบอย่างชัดเจน - กำหนดนโยบายและแผนงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน โดยกำหนดเป็นแผนงานประจำปี - ดำเนินการตามกฎหมาย ประกาศ และข้อกำหนดต่างๆ ที่เกี่ยวข้องในการบริหารจัดการและกำกับดูแลด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยของพนักงาน - จัดให้มีกิจกรรมส่งเสริมด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม โดยกำหนดในแผนงานประจำปี เช่น การจัดประกวดพื้นที่ความปลอดภัย การจัด Big Cleaning and Safety Days เป็นต้น - อบรม/ให้ความรู้ทางด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยแก่พนักงานอย่างเหมาะสมและเพียงพอกับลักษณะงาน อาทิ <ul style="list-style-type: none"> * การจัดการสารเคมี * การปฏิบัติงานในพื้นที่อันตราย * การตรวจตราเพื่อความปลอดภัยในพื้นที่ปฏิบัติงาน * การฝึกซ้อมและใช้อุปกรณ์ป้องกันและรับอัคคีภัย * การใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล 	<ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน) - บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน) - บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน) - บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน) - บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน)

ลงนาม..... (นางกรณิการ์ ว.) ผู้จัดการอาวุโส แผนกธุรการ กรกฎาคม 2567	รับรองจำนวนหน้า 32/95 	ลงนาม..... (นายพงศ์ภัทร ศรีขจร) ผู้อำนวยการ บริษัท เอ็นวี เวิร์ค จำกัด กรกฎาคม 2567
--	---	--


ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7.1 การบริหารจัดการด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - จัดหาข้อมูลเกี่ยวกับความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อมในการทำงาน แจกจ่ายหรือสื่อสารด้วยวิธีการใดๆ ให้พนักงานทราบอย่างสม่ำเสมอ เช่น บอร์ด วารสาร และ E-mail เป็นต้น - จัดให้มีระบบการขออนุญาตทำงาน (Work Permit System) สำหรับงานที่มีความเสี่ยง - จัดให้มีป้ายเตือนการเฝ้าระวังผลกระทบตามลักษณะงานในบริเวณพื้นที่ที่อาจก่อให้เกิดอันตรายต่อพนักงานได้ - จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลสำหรับพนักงานที่มีโอกาสสัมผัสกับสารเคมี เสี่ยงดัง หรือมีโอกาสเกิดอุบัติเหตุได้ง่าย รวมทั้งแผนบริหารจัดการอุปกรณ์ดังกล่าว ได้แก่ การจัดหาอุปกรณ์ที่ได้มาตรฐานและการตรวจสอบสภาพและการบำรุงรักษา - ออกกฎระเบียบข้อบังคับในการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลอย่างเข้มงวดและกำหนดบทลงโทษสำหรับพนักงานที่ฝ่าฝืน - บันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุ และอุบัติเหตุ รวมทั้งการสอบสวนหาสาเหตุวิธีการแก้ไขและการป้องกันไม่ให้เกิดซ้ำ ทุกครั้งที่เกิดเหตุ 	<ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่โครงการ - พื้นที่ที่มีความเสี่ยง - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการที่มีความเสี่ยง - พื้นที่โครงการที่มีความเสี่ยง 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน) - บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน) - บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน) - บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน) - บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน) - บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน)

ลงนาม..... (นางกรรณิการ์ ว.) ผู้จัดการอาวุโส แผนกธุรการ กรกฎาคม 2567	รับรองจำนวนหน้า 33/95	 (นายพงศ์ภัทร ศรีขจร) ผู้อำนวยการ บริษัท เอ็นวี เวิร์ค จำกัด กรกฎาคม 2567
---	-----------------------	---

ตารางที่ 2 (ต่อ)


ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7.2 อุปกรณ์ป้องกันและระงับเหตุฉุกเฉินและแผนฉุกเฉิน	<ul style="list-style-type: none"> - ติดตั้งระบบป้องกันและระงับอัคคีภัยตามมาตรฐานสากล ทั้งในและนอกบริเวณพื้นที่กระบวนการผลิต โดยมีการตรวจสอบประสิทธิภาพและประเมินความเสี่ยงของอุปกรณ์ต่างๆ อย่างสม่ำเสมอ ประกอบด้วย <ul style="list-style-type: none"> * ระบบน้ำดับเพลิงมีบ่อสำรองน้ำดับเพลิงปริมาณ 1,000 ลูกบาศก์เมตร * วาล์วรับ-จ่ายน้ำดับเพลิงปัจจุบันมี 18 ชุด และหลังขยายการติดตั้งเพิ่ม 18 ชุด * ตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิง (Fire Hose) ปัจจุบันมี 52 ตู้ และหลังขยายติดตั้งเพิ่ม 54 ตู้ * ถังดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้งปัจจุบันมี 108 ถัง และชนิดคาร์บอนไดออกไซด์ปัจจุบันมี 111 ถัง และหลังขยายติดตั้งชนิดคาร์บอนไดออกไซด์เพิ่ม 208 ถัง * สัญญาณเตือนภัย (Fire Alarm Box) ปัจจุบันมี 57 จุด และหลังขยายติดตั้งเพิ่ม 54 จุด - ติดตั้งระบบป้องกันและระงับอัคคีภัยตามมาตรฐานสากล ทั้งในและนอกบริเวณพื้นที่กระบวนการผลิตที่ก่อสร้างใหม่ในโครงการส่วนขยาย - กำหนดแผนปฏิบัติการณฉุกเฉินประกอบด้วย <ol style="list-style-type: none"> 1) แผนฉุกเฉินกรณีเหตุเพลิงไหม้ (Fire Emergency & Explosion Plans) 	<ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการส่วนขยาย - พื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน) - บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน) - บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน)

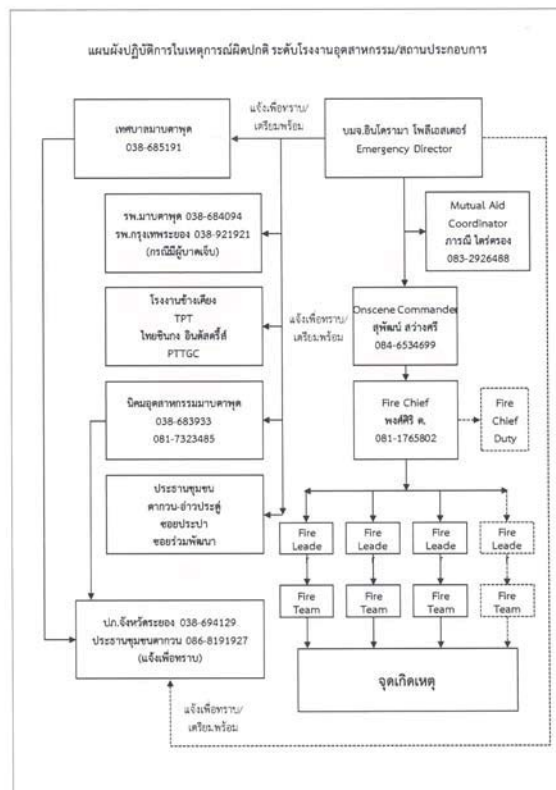
ลงนาม..... (นางกรรณิการ์ ว.) ผู้จัดการอาวุโส แผนกธุรการ กรกฎาคม 2567	รับรองจำนวนหน้า 34/95	 (นายพงศ์ภัทร ศรีขจร) ผู้อำนวยการ บริษัท เอ็นวี เวิร์ค จำกัด กรกฎาคม 2567
---	-----------------------	---

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7.2 อุปกรณ์ป้องกัน และระดับเหตุฉุกเฉิน และแผนฉุกเฉิน (ต่อ)	<p>2) แผนฉุกเฉินกรณีสารเคมีหกรั่วไหล (Chemical Spillage Plan)</p> <p>3) แผนฉุกเฉินกรณีสารกัมมันตรังสีรั่วไหล (Radioactive Plan)</p> <p>โดยจัดระดับความรุนแรงของเหตุฉุกเฉินเป็น 3 ระดับดังนี้</p> <p>1) เหตุผิดปกติ เป็นเหตุผิดปกติที่เกิดขึ้นแล้วสามารถรับเหตุได้ด้วยอุปกรณ์ระดับเหตุหรืออุปกรณ์ดับเพลิงที่มีอยู่ภายในบริษัทหรือภายในแผนกที่เกิดเหตุ ซึ่งสามารถรับเหตุผิดปกติได้ในเวลาอันรวดเร็ว แผนผังปฏิบัติการในภาวะฉุกเฉินในเหตุการณ์ผิดปกติแสดง (ดังรูปที่ 3)</p> <p>2) เหตุฉุกเฉินระดับ 1 คือ เหตุผิดปกติที่ยกระดับเป็นเหตุฉุกเฉินระดับ 1 ซึ่งไม่สามารถรับเหตุได้ภายในโรงงาน ต้องขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานภายนอกระดับท้องถิ่น เช่น เทศบาลเมืองมาบตาพุด การนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด หรือโรงงานข้างเคียงเพื่อช่วยรับเหตุ แผนผังปฏิบัติการในภาวะฉุกเฉินระดับที่ 1 แสดง (ดังรูปที่ 4)</p>			

<p>ลงนาม.....</p> <p>(นางกรรณิการ์ ว.)</p> <p>ผู้จัดการอาวุโส แผนกธุรการ</p> <p>กรกฎาคม 2567</p>	<p>รับรองจำนวนหน้า 35/95</p>	<p>ลงนาม.....</p> <p>(นายพงศ์ภัทร ศรีจงร)</p> <p>ผู้อำนวยการ บริษัท เอ็นไวเวิร์ค จำกัด</p> <p>กรกฎาคม 2567</p>
--	------------------------------	--

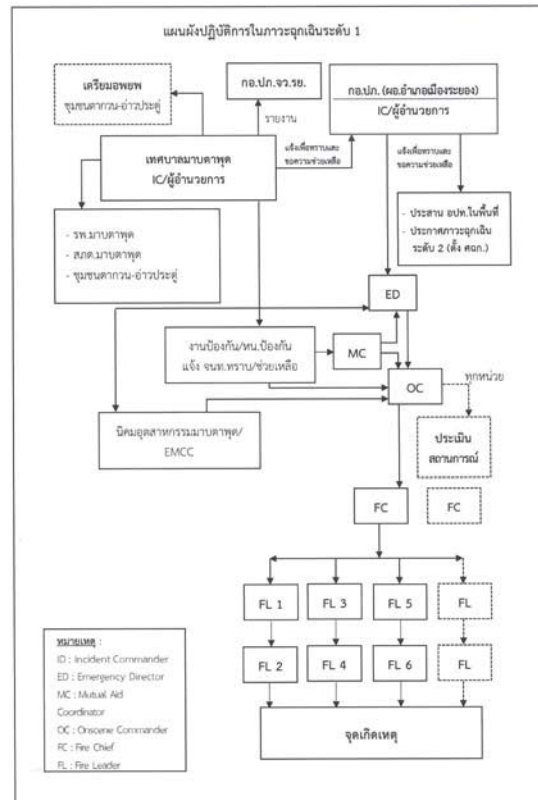




รูปที่ 3 แผนผังปฏิบัติการในเหตุการณ์ผิดปกติ ระดับโรงงานอุตสาหกรรม/สถานประกอบการ

<p>ลงนาม.....</p> <p>(นางกรรณิการ์ ว.)</p> <p>ผู้จัดการอาวุโส แผนกธุรการ</p> <p>กรกฎาคม 2567</p>	<p>รับรองจำนวนหน้า 36/95</p>	<p>ลงนาม.....</p> <p>(นายพงศ์ภัทร ศรีจงร)</p> <p>ผู้อำนวยการ บริษัท เอ็นไวเวิร์ค จำกัด</p> <p>กรกฎาคม 2567</p>
--	------------------------------	--





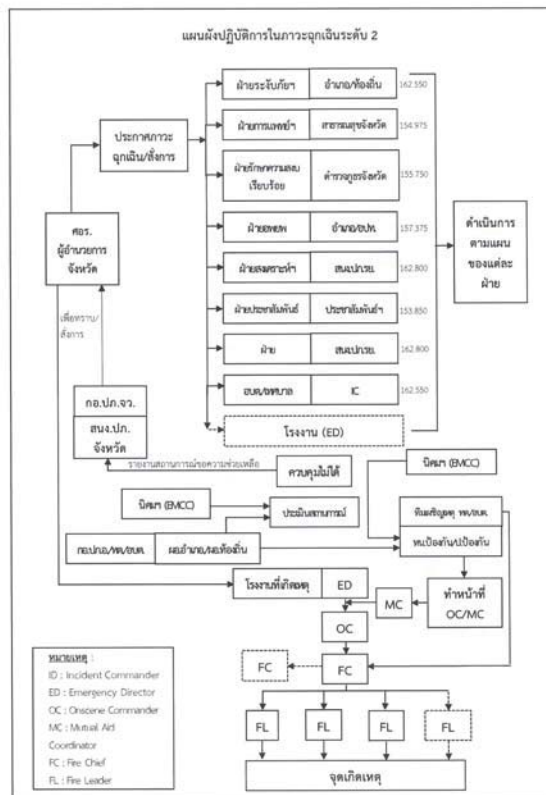
รูปที่ 4 แผนผังปฏิบัติการการฉุกเฉินระดับ 1

ลงนาม..... (นางกรณิการ์ ฐ)	รับรองจำนวนหน้า 37/95 ENVI WORK CO., LTD.	ลงนาม..... (นายพงศ์ภัทร ศรีขจร)
ผู้จัดการอาวุโส แผนกธุรการ กรกฎาคม 2567	ผู้จัดการอาวุโส แผนกธุรการ กรกฎาคม 2567	ผู้จัดการอาวุโส แผนกธุรการ กรกฎาคม 2567

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7.2 อุปกรณ์ป้องกันและระงับเหตุฉุกเฉินและแผนฉุกเฉิน (ต่อ)	3) เหตุฉุกเฉินระดับ 2 คือ เหตุฉุกเฉินระดับ 1 ขยายตัวลุกลามไม่สามารถระงับเหตุได้แก่ งานป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยจังหวัดระยอง (ป.ก.) และหน่วยงานอื่นเข้าช่วยในการระงับเหตุที่ลุกลามขยายตัว แผนผังปฏิบัติการในการฉุกเฉินระดับ 2 แสดงดังรูปที่ 5 โดยรายละเอียดของแผนปฏิบัติการกรณีฉุกเฉินครอบคลุมเรื่องต่างๆ ดังต่อไปนี้ <ul style="list-style-type: none"> - การกำหนดพื้นที่อันตราย (Hazardous Area) - องค์กรและการสั่งการ - ระบบสัญญาณเตือนภัย (Alarm System) - หน่วยดับเพลิง อุปกรณ์ดับเพลิงต่างๆ - การควบคุมการรั่วไหลของสารเคมี - แผนการอพยพผู้คน (Evacuation Procedure) - การควบคุมการจราจรในกรณีฉุกเฉิน - การประสานงานกับองค์กรหรือหน่วยงานอื่นๆ - กรณีขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานภายนอก - การปฐมพยาบาล - จัดให้มีแผนการติดต่อสื่อสารในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน ดังรูปที่ 6 - ผักซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟพร้อมกันอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	- พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน) - บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน)

ลงนาม..... (นางกรณิการ์ ฐ)	รับรองจำนวนหน้า 38/95 ENVI WORK CO., LTD.	ลงนาม..... (นายพงศ์ภัทร ศรีขจร)
ผู้จัดการอาวุโส แผนกธุรการ กรกฎาคม 2567	ผู้จัดการอาวุโส แผนกธุรการ กรกฎาคม 2567	ผู้จัดการอาวุโส แผนกธุรการ กรกฎาคม 2567



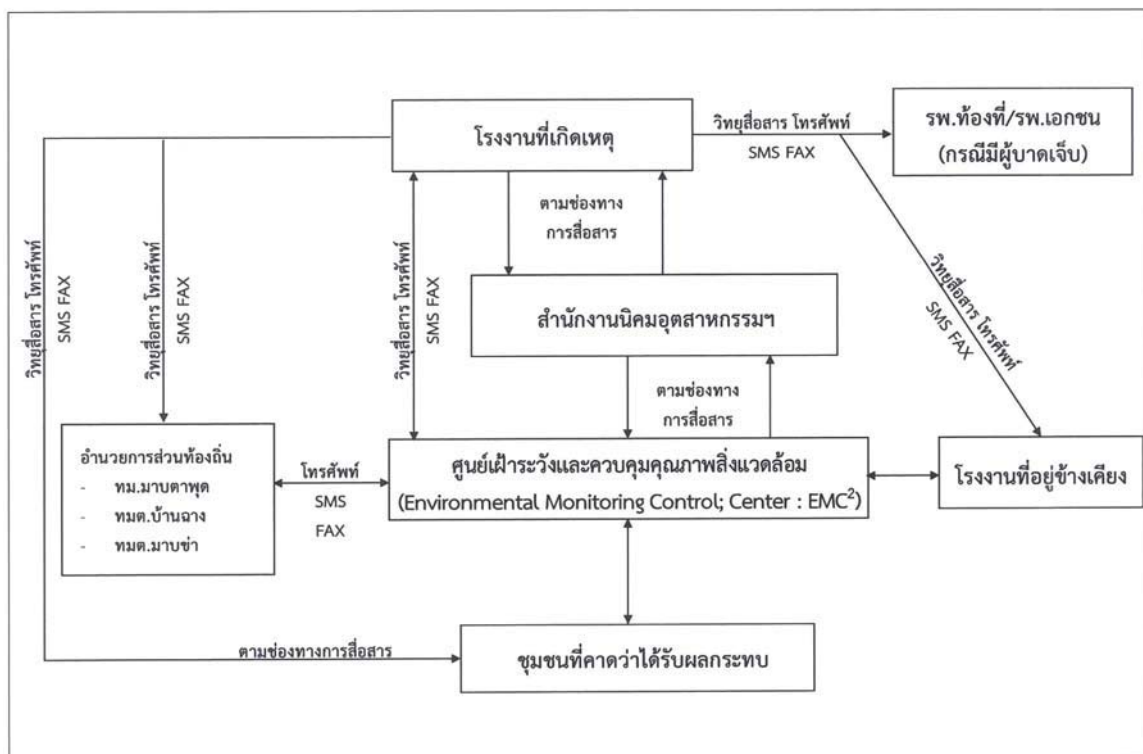
รูปที่ 5 แผนผังปฏิบัติการในภาวะฉุกเฉินระดับ 2

เลขที่ (รายการที่ 2)
 ผู้จัดการอาวุโส แผนกบริหาร
 ทรัพยากร 2567

39/95


เลขที่
 (นายทศพร ศรีขจร)
 ผู้จัดการ บริษัท เอ็นวี จำกัด
 2567

ERVI WORK CO., LTD.




รูปที่ 6 ผังการสื่อสารภาวะฉุกเฉิน

ลงนาม..... (นางกรรณิการ์ ฎ)
 ผู้จัดการอาวุโส แผนกธุรการ
 กรกฎาคม 2567

รับรองจำนวนหน้า 40/95

 ลงนาม..... (นายทรงศักดิ์ ศรีจอร์)
 ผู้อำนวยการ บริษัท เอนไว เวิร์ค จำกัด
 กรกฎาคม 2567

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7.2 อุปกรณ์ป้องกันและระงับเหตุฉุกเฉินและแผนฉุกเฉิน (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - ซักซ้อมการรับฟังสัญญาณเตือนภัย และอพยพคนออกจากอาคารและบริเวณใกล้เคียง โดยไม่แจ้งให้พนักงานทราบล่วงหน้า เพื่อความปลอดภัยของพนักงานและเพื่อการปรับปรุงแก้ไขแผนอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง - จัดให้มีช่องทางการแจ้งเหตุฉุกเฉินโดยตรงไปยังชุมชน เช่น การแจ้งไปยังประธานและกรรมการชุมชนผ่านทาง SMS - จัดให้มีขั้นตอนการชดเชยความเสียหายต่อบุคคลภายนอก (Third Party Liability) กรณีที่ได้รับแจ้งข้อเรียกร้องค่าเสียหายหรือเงินชดเชยจากบุคคลที่สามหรือประชาชนซึ่งได้รับความเสียหายต่อชีวิตและทรัพย์สิน อันเป็นผลที่ได้พิสูจน์แล้วว่าสาเหตุมาจากอุบัติเหตุที่เกิดขึ้นระหว่างการดำเนินการของบริษัทฯ - กรณีเกิดเหตุผิดปกติหรือเกิดเหตุฉุกเฉิน ให้โครงการฯ ปฏิบัติตามแนวทางในการปฏิบัติและการตอบโต้สถานการณ์ที่กำหนดในแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน กลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุดฉบับล่าสุดอย่างเคร่งครัด 	<ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่โครงการ - ชุมชนใกล้เคียง - ผู้ได้รับผลกระทบจากโครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ และชุมชนข้างเคียง 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน) - บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน) - บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน) - บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน)
7.3 สภาพแวดล้อมการทำงาน	<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีการเข้มงวดแสงสว่างภายในพื้นที่ปฏิบัติงานและประเภทอย่างเหมาะสมตามที่กฎหมายกำหนด - จัดให้มีติดตั้งระบบระบายอากาศเพื่อลดอุณหภูมิภายในพื้นที่ส่วนผลิตที่มีความร้อนสูง 	<ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน) - บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน)

ลงนาม..... (นางกรรณิการ์ ฐ) ผู้จัดการอาวุโส แผนกธุรการ กรกฎาคม 2567	รับรองจำนวนหน้า 41/95 	ลงนาม..... (นายพงศ์ภัทร ศรีขจร) ผู้อำนวยการ บริษัท เอ็นวี เวิร์ค จำกัด กรกฎาคม 2567
--	---	--

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7.3 สภาพแวดล้อมการทำงาน (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีการระบายอากาศอย่างเพียงพอ โดยเฉพาะอย่างยิ่งในบริเวณที่เกี่ยวข้องกับโระเหยของสารเคมี ซึ่งการเข้าไปในบริเวณดังกล่าวจะต้องใช้อุปกรณ์ป้องกัน เช่น หน้ากาก แวนดานิรภัย ถุงมือยาง และชุดป้องกัน (Protective Clothing) - มีการฝึกอบรมพนักงานในเรื่องขั้นตอนการทำงานที่ปลอดภัยและความรู้เกี่ยวกับคุณสมบัติของสารเคมีอันตราย สำหรับการปฏิบัติงานที่มีโอกาสเกิดอันตรายจากการสัมผัสกับสารเคมี ได้แก่ การใช้งาน การซ่อมบำรุง - จัดให้พนักงานปฏิบัติงานในห้องควบคุมซึ่งแยกส่วนออกจากกระบวนการผลิตที่อันตราย - ควบคุมและตรวจสอบการทำงานของระบบดูดควัน (Main Hood) และตู้ดูดควัน (Fume Hood) ในห้องปฏิบัติการทดสอบวัสดุและสารเคมีให้เป็นไปตามค่าการออกแบบ เช่น ตรวจการดูดไอหรือควัน (Smoke Testing) และการตรวจวัดความเร็วลม (Face Velocity Testing) ทุก 3 เดือน - ตรวจสอบการทำงานของพัดลมดูดอากาศของระบบดูดควัน (Main Hood) และตู้ดูดควัน (Fume Hood) ทุก 3 เดือน 	<ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - ระบบดูดควัน (Main Hood) และตู้ดูดควัน (Fume Hood) - ระบบดูดควัน (Main Hood) และตู้ดูดควัน (Fume Hood) 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน) - บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน) - บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน) - บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน) - บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน)

ลงนาม..... (นางกรรณิการ์ ฐ) ผู้จัดการอาวุโส แผนกธุรการ กรกฎาคม 2567	รับรองจำนวนหน้า 42/95 	ลงนาม..... (นายพงศ์ภัทร ศรีขจร) ผู้อำนวยการ บริษัท เอ็นวี เวิร์ค จำกัด กรกฎาคม 2567
--	---	--

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7.3 สภาพแวดล้อมการทำงาน (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - ทำความสะอาดหน้ากากช่องลมเข้า (Inlet) ชุดพัดลมและมอเตอร์ดูดอากาศ และตัวกรอง (Filter) ของระบบดูดควัน (Main Hood) และตู้ดูดควัน (Fume Hood) ทุก 3 เดือน - ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้า (Amp) ของมอเตอร์พัดลมดูดอากาศทุก 3 เดือน 	<ul style="list-style-type: none"> - ระบบดูดควัน (Main Hood) และตู้ดูดควัน (Fume Hood) - ระบบดูดควัน (Main Hood) และตู้ดูดควัน (Fume Hood) 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน) - บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน)
7.4 มาตรการป้องกันและเฝ้าระวังในการปฏิบัติงานกับสาร Antimony	<p><u>ด้านสภาพแวดล้อมในการทำงาน</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีอุปกรณ์การเตรียมและเหลาแอนติโมนีแบบปิดเพื่อป้องกันการฟุ้งกระจาย - ก่อสร้างห้องครอบแบบปิดครอบคลุมจุดที่เติมสาร Antimony เป็นแบบ knockdown ทำจากอลูมิเนียมและแผ่นอะคริลิกชนิดใส เพื่อเป็นการป้องกันการฟุ้งกระจายที่แหล่งกำเนิด - กำหนดขอบเขตพื้นที่ไม่ให้พนักงานที่ไม่เกี่ยวข้องเข้าไปในพื้นที่ที่มีการใช้สาร Antimony Trioxide และติดป้ายเตือนอันตรายของสารเคมีและป้ายเตือนให้ใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายในพื้นที่ดังกล่าว <p><u>ด้านการป้องกันตัวบุคคล</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีการฝึกอบรมเพื่อให้ความรู้แก่พนักงานที่ต้องทำงานกับสาร Antimony วิธีการทำงานที่ปลอดภัย การใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายและกาปฏิบัติตามข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี (SDS) อย่างเคร่งครัด เพื่อให้พนักงานมีความตระหนักถึงอันตรายของสารดังกล่าว 	<ul style="list-style-type: none"> - หน่วยเตรียมสาร Antimony - หน่วยเตรียมสาร Antimony - หน่วยเตรียมสาร Antimony - พื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน) - บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน) - บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน) - บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน)

ลงนาม: [Redacted] (นางกรรณิการ์ ฐ) ผู้จัดการอาวุโส แผนกธุรการ กรกฎาคม 2567	รับรองจำนวนหน้า 43/95 	ลงนาม: [Redacted] (นายพงศ์ภัทร ศรีขจร) ผู้อำนวยการ บริษัท เอ็นวี เวิร์ค จำกัด กรกฎาคม 2567
---	---------------------------	---


ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7.4 มาตรการป้องกันและเฝ้าระวังในการปฏิบัติงานกับสาร Antimony (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - ควบคุมให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล ได้แก่ แวนครอบตา ถุงมือกันสารเคมี และหน้ากากชนิดที่มีไส้กรองสารเคมีตลอดเวลาที่ปฏิบัติงาน - กำหนดให้พนักงานที่เข้าไปเติมสาร Antimony ใส่ชุดกันสารเคมีแบบ Tyvek ซึ่งใช้เพียงครั้งเดียวต่อการเติมสาร 1 ครั้ง - จัดให้มีสถานที่ชะล้างตัวในห้องน้ำใกล้บริเวณจุดที่ทำงานเติมสาร Antimony <p><u>ด้านการเฝ้าระวังสุขภาพพนักงาน</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - กำหนดให้มีการตรวจระดับสาร Antimony ในปัสสาวะสำหรับพนักงานที่เกี่ยวข้องกับสาร Antimony ดังนี้ <ol style="list-style-type: none"> 1) พนักงานในแผนกที่เกี่ยวข้องกับสาร Antimony โดยตรง ได้แก่ แผนก PM1 และ PM2, แผนก QC Lab และแผนก คลังสินค้า (Warehouse) 2) พนักงานในแผนกที่เกี่ยวข้องกับสาร Antimony ทางอ้อมให้ทำการสุ่มตรวจ เช่น แผนก MPM1, MPM2 เป็นต้น โดยขึ้นอยู่กับเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยประจำพื้นที่ เจ้าหน้าที่ที่สุขาสาตรอุตสาหกรรม และแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ 	<ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่โครงการ - หน่วยเตรียมสาร Antimony - หน่วยเตรียมสาร Antimony - พื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน) - บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน) - บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน) - บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน)

ลงนาม: [Redacted] (นางกรรณิการ์ ฐ) ผู้จัดการอาวุโส แผนกธุรการ กรกฎาคม 2567	รับรองจำนวนหน้า 44/95 	ลงนาม: [Redacted] (นายพงศ์ภัทร ศรีขจร) ผู้อำนวยการ บริษัท เอ็นวี เวิร์ค จำกัด กรกฎาคม 2567
---	---------------------------	---


ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7.4 มาตรการป้องกันและเฝ้าระวังในการปฏิบัติงานกับสาร Antimony	<p>3) เพื่อเป็นการลดผลกระทบทางสุขภาพที่เกิดจากการได้รับสัมผัสสาร Antimony จึงกำหนดค่าควบคุมของโครงการสำหรับสาร Antimony ในปัสสาวะของพนักงานที่มีความเสี่ยงสูงอย่างมีนัยสำคัญไว้ที่มากกว่า 15.0 ug/g Creatinine ซึ่งเป็นค่าที่ต่ำกว่าร้อยละ 50 ของมาตรฐาน ACGIH ที่กำหนดให้น้อยกว่า 35.0 ug/g Creatinine โดยหากพบผลการตรวจมากกว่า 15.0 ug/g Creatinine ทางโครงการจะส่งพนักงานตรวจซ้ำและดำเนินการตามมาตรการเฝ้าระวังสุขภาพของพนักงาน</p> <p>4) พนักงานในกลุ่มเสี่ยงสูงที่ตรวจพบค่า Antimony ในปัสสาวะอยู่ในช่วง >10-35 ug/g Creatinine และมีการเปลี่ยนแปลงหน้าที่ปฏิบัติงานไปยังส่วนงานที่ไม่มีการสัมผัส Antimony ให้ทำการตรวจสาร Antimony ในปัสสาวะซ้ำทุก 6 เดือน หลังจากการเปลี่ยนแปลงงานจนกว่าค่าจะลดลงจากเดิม</p> <p>5) ในกรณีที่พบว่าพื้นที่ปฏิบัติงานมีระดับความเข้มข้นของสาร Antimony สูงเกินร้อยละ 50 ของค่ามาตรฐาน (ACGIH, TLV-TWA = 0.5 mg/m³) ให้ทำการเอกซเรย์ปอดของพนักงานในแผนกนั้นๆ เพิ่มเติม ทั้งนี้ ในการตรวจวัดทางชีวภาพให้ขึ้นอยู่กับเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยประจำพื้นที่ เจ้าหน้าที่สุขศาสตร์อุตสาหกรรม และแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ร่วมกันวิเคราะห์และกำหนดดัชนีตรวจวัดทางชีวภาพ</p>			

ลงนาม..... (นางกรรณิการ์ ว.) ผู้จัดการอาวุโส แผนกธุรการ กรกฎาคม 2567	รับรองจำนวนหน้า 45/95 	ลงนาม..... (นายพงศ์ภัทร ศรีขจร) ผู้อำนวยการ บริษัท เอ็นวี เวิร์ค จำกัด กรกฎาคม 2567
---	---	--


ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7.4 มาตรการป้องกันและเฝ้าระวังในการปฏิบัติงานกับสาร Antimony	<p>- เพื่อเป็นการป้องกันและเฝ้าระวังการรับสัมผัสกับสาร Antimony สำหรับพนักงานที่ไม่ใช่กลุ่มเสี่ยง กำหนดให้มีการตรวจวัดระดับสาร Antimony Trioxide ในพื้นที่ที่ไม่เกี่ยวข้องกับสาร Antimony เพื่อเป็นการเฝ้าระวังสิ่งแวดล้อมในพื้นที่ปฏิบัติงานสำหรับพนักงานที่ไม่เกี่ยวข้อง ปีละ 4 ครั้ง โดยนำค่าที่ตรวจวัดได้ในบริเวณดังกล่าวเปรียบเทียบกับค่า RfC ของ U.S.EPA. (การปกป้องผลกระทบในกลุ่มคนทั่วไป คือ 0.2 ไมโครกรัม/ลูกบาศก์เมตร)</p>	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน)
7.5 การป้องกันสารเคมีหกรั่วไหล พื้นที่กักเก็บสารเคมีและผลิตภัณฑ์	<p>- ติดป้ายแสดงรายละเอียดสารเคมี (Safety Data Sheet; SDS) ไว้ในบริเวณที่เก็บสารเคมีแต่ละประเภทในบริเวณที่มองเห็นได้ชัดเจน</p> <p>- ทำการติเส้น/ติดป้ายเตือนให้ทราบถึงขอบเขตการเก็บสารเคมีและให้ระมัดระวังอันตราย</p> <p>- จัดเตรียมทรายหรือวัสดุดูดซับไว้ในอาคารเก็บสารเคมี เพื่อใช้ในการดูดซับสารเคมีที่รั่วไหล</p> <p>- ติดตั้งฝักบัวและที่ล้างตาฉุกเฉินในบริเวณที่พนักงานมีโอกาสสัมผัสสารเคมี และมีการตรวจสอบและทดสอบเดือนละ 1 ครั้งเพื่อทำให้เกิดความมั่นใจว่าสามารถใช้งานได้เมื่อต้องการ</p> <p>- จัดเตรียมแผนตอบโต้เหตุการณ์ฉุกเฉินกรณีสารเคมีหกรั่วไหล และจัดการฝึกซ้อมปีละ 1 ครั้ง</p>	<p>- อาคารเก็บสารเคมี</p> <p>- อาคารเก็บสารเคมี</p> <p>- อาคารเก็บสารเคมี</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน)</p> <p>- บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน)</p> <p>- บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน)</p> <p>- บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน)</p> <p>- บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน)</p>

ลงนาม..... (นางกรรณิการ์ ว.) ผู้จัดการอาวุโส แผนกธุรการ กรกฎาคม 2567	รับรองจำนวนหน้า 46/95 	ลงนาม..... (นายพงศ์ภัทร ศรีขจร) ผู้อำนวยการ บริษัท เอ็นวี เวิร์ค จำกัด กรกฎาคม 2567
---	---	--


ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7.5 การป้องกันสารเคมีหกรั่วไหล พื้นที่กักเก็บสารเคมีและผลิตภัณฑ์ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีการอบรมลูกจ้างที่ทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตรายหรือเมื่อมีการเปลี่ยนแปลงกระบวนการการผลิต เพื่อให้ทราบและเข้าใจถึงกระบวนการผลิต การเก็บรักษา การขนส่ง วิธีเคลื่อนย้ายสารเคมีโดยใช้เครื่องมือกล อันตรายที่เกิดจากสารเคมี วิธีการควบคุมและป้องกัน และวิธีปฐมพยาบาลผู้ได้รับอันตราย - จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล (PPE) และอุปกรณ์ยับยั้งการรั่วไหลที่เหมาะสมกับสารเคมีที่จัดเก็บ และเพียงพอต่อการระงับเหตุการณ์สารเคมีรั่วไหล หากสารเคมีรั่วไหลบริเวณกว้างจะปิดกั้นบริเวณดังกล่าวและเรียกหน่วยกู้ภัย (Hazmat Team) มาควบคุมและแก้ไข - กำหนดให้มีการตรวจสอบความปลอดภัยในการใช้หม้อต้มน้ำมันร้อน (Dowtherm Boiler) และทำการตรวจสอบรอยรั่วโดยการทำการ Pressure Test และ Hydrostatic Test โดยหน่วยงานภายนอก (Third Party) เป็นประจำทุกปี - กำหนดขอบเขตพื้นที่บริเวณที่ทำการสูบน้ำมันดาวเทียมอาร์ทีเป็นพื้นที่ควบคุม ห้ามมิให้พนักงานที่ไม่มีส่วนเกี่ยวข้องในการปฏิบัติงานเข้าไปในพื้นที่ดังกล่าว รวมทั้งติดตั้งป้ายเตือนอันตรายให้เห็นอย่างชัดเจน 	<ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน) - บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน) - บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน) - บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน)

ลงนาม..... (นางกรรณิการ์ ฐ) ผู้จัดการอาวุโส แผนกธุรการ กรกฎาคม 2567	รับรองจำนวนหน้า 47/95 	ลงนาม..... (นายพงศ์ภัทร ศรีขจร) ผู้อำนวยการ บริษัท เอ็นวี เวิร์ค จำกัด กรกฎาคม 2567
--	---	--


ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7.5 การป้องกันสารเคมีหกรั่วไหล พื้นที่กักเก็บสารเคมีและผลิตภัณฑ์ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - ในระหว่างการสูบน้ำมันดาวเทียมอาร์ที กำหนดให้ใช้อาคารรองรับน้ำมันและหุ่นขั้วน้ำมันหรืออุ้งทราย เพื่อรองรับน้ำมันดาวเทียมอาร์ทีที่อาจเกิดการหกรั่วไหลโดยจัดเตรียมหุ่นขั้วน้ำมัน อุ้งทราย ภาชนะรองรับ และถังดับเพลิง สำรองไว้ในบริเวณดังกล่าว - ควบคุมให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล ได้แก่ แวนครอบตา กระบังหน้า ถุงมือยาง รองเท้าบูท ผ้ากันเปื้อน และหน้ากากป้องกันสารเคมีชนิดที่มีไส้กรอง ไอสารอินทรีย์ (Organic Vapor Cartridge) ตลอดเวลาที่ปฏิบัติงาน สูบน้ำมันดาวเทียมอาร์ที 	<ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน) - บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน)
7.6 การจัดการกรณีการรั่วไหลของน้ำมันดาวเทียมอาร์ที	<ul style="list-style-type: none"> - จัดหาบริษัทผู้รับเหมาที่มีเครื่องมือทำความสะอาดแรงดันสูง (Hydro Jet Cleaning) และมีใบอนุญาตทำงานในที่อับอากาศเข้ามาทำความสะอาดบ่อคอนกรีตใต้ดิน และดูน้ำที่ปนเปื้อนน้ำมันดาวเทียมอาร์ทีใส่ภาชนะกักเก็บก่อนส่งให้หน่วยงานรับกำจัดที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ - บริษัทผู้รับเหมาจะต้องนำสำเนาชื่อของพนักงาน ผู้ควบคุมงาน และเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยประจำพื้นที่ปฏิบัติงานที่จะเข้ามาทำงานในพื้นที่ของบริษัทฯ ให้กับแผนกความปลอดภัยรับทราบ พร้อมใบรับรองของพนักงานที่ผ่านการอบรมการปฏิบัติงานในสถานที่คับแคบ (Confined Space) และใบรับรองผลตรวจ 	<ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน) - บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน)

ลงนาม..... (นางกรรณิการ์ ฐ) ผู้จัดการอาวุโส แผนกธุรการ กรกฎาคม 2567	รับรองจำนวนหน้า 48/95 	ลงนาม..... (นายพงศ์ภัทร ศรีขจร) ผู้อำนวยการ บริษัท เอ็นวี เวิร์ค จำกัด กรกฎาคม 2567
--	---	--


ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7.6 การจัดการกรณีการรั่วไหลของน้ำมันดาวทอมอาร์พี (ต่อ)	<p>สุขภาพของพนักงานจากแพทย์ (ที่มีอายุไม่เกิน 3 เดือน) ให้ครบทุกคน โดยผู้ควบคุมงานของผู้รับเหมาจะต้องผ่านการอบรมผู้ควบคุมงานในสถานที่อับอากาศ เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยของผู้รับเหมาจะต้องผ่านการอบรมช่วยเหลือในสถานที่อับอากาศ</p> <ul style="list-style-type: none"> - ผู้รับเหมาจะต้องเข้ารับการอบรมความปลอดภัยเบื้องต้นภายในโรงงานเป็นเวลา 2 ชั่วโมงจากแผนความปลอดภัยของโครงการก่อนเข้าปฏิบัติงานในพื้นที่ - อุปกรณ์ทั้งหมด รวมทั้งอุปกรณ์ไฟฟ้าและเครื่องมือวัด ที่จะต้องใช้สำหรับการทำงานจะต้องผ่านการตรวจสอบรับรองการใช้งานจากแผนกความปลอดภัยก่อนการนำไปใช้งานในพื้นที่ โดยอุปกรณ์ไฟฟ้าทุกชนิดต้องเป็นแบบป้องกันการระเบิดจากไอระเหยสารเคมี (Explosion Prove) - ผู้รับเหมาต้องเขียนใบขออนุญาตการทำงาน (Work Permit) และใบอนุญาตการทำงานในสถานที่คับแคบ (Confined Space Work Permit) ทุกครั้งก่อนการทำงาน - แผนก Utility จะต้องเปิดฝาสำหรับระบบไคห้องใต้ดินและสตรัทพัดลมดูดอากาศ (Ventilator) เพื่อดูดอากาศเสียออกแล้วให้อากาศบริสุทธิ์เข้ามาทางฝาทงทางที่เปิดไว้ก่อนที่จะลงไปปฏิบัติงาน 	<ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน) - บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน) - บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน) - บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน)

<p>ลงนาม.....</p> <p>(นางกรนิการ์ ฐ)</p> <p>ผู้จัดการอาวุโส แผนกธุรการ</p> <p>กรกฎาคม 2567</p>	<p>รับรองจำนวนหน้า 49/95</p> <p></p>	<p>ลงนาม.....</p> <p>(นายพงศ์ภัทร ศรีขจร)</p> <p>ผู้ชำนาญการ บริษัท เอ็นวี เวิร์ค จำกัด</p> <p>กรกฎาคม 2567</p>
--	--	---


ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7.6 การจัดการกรณีการรั่วไหลของน้ำมันดาวทอมอาร์พี (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - แผนกความปลอดภัยจะทำการตรวจวัดปริมาณออกซิเจน (O_2) ต้องไม่ต่ำกว่า 19.5% และสูงกว่า 21.5 % และตรวจสอบสารระเหยไวไฟ LEL ต้องเป็น 0 ก่อนการทำงานซึ่งการวัดจะวัด 2 แบบ คือ ก่อนเปิด Blower อัดอากาศเข้าและดูดอากาศออก และทำการวัดปริมาณออกซิเจนและ LEL หลังเปิด Blower เพื่อป้องกันการณีไฟฟ้าดับขณะพนักงานยังทำงานในพื้นที่อับอากาศ - กำหนดให้ผู้รับเหมาเข้าไปทำความสะอาดในบ่อคอนกรีตใต้ดินได้ครั้งละไม่เกิน 4 คน คนละ 2 ชั่วโมง แล้วผลัดเปลี่ยนคนใหม่เข้าไปทำงานแทน พร้อมการจัดบันทึกการเข้า-ออกทุกครั้ง และแผนกความปลอดภัยจะส่งเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยเข้าประจำจุดในพื้นที่ที่ผู้รับเหมาทำงานตลอดเวลาทำงาน และต้องมีเจ้าหน้าที่ของแผนก Utility ควบคุมงานด้วยอย่างน้อย 1 คน - ทำการดูคาน้ำที่ปนเปื้อนน้ำมันดาวทอมอาร์พีใส่ภาชนะกักเก็บเพื่อจัดส่งให้แผนกความปลอดภัยฯ ดำเนินการส่งกำจัดยังบริษัทที่รับกำจัดกากอุตสาหกรรมที่เป็นอันตรายที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการต่อไป 	<ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน) - บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน) - บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน)

<p>ลงนาม.....</p> <p>(นางกรนิการ์ ฐ)</p> <p>ผู้จัดการอาวุโส แผนกธุรการ</p> <p>กรกฎาคม 2567</p>	<p>รับรองจำนวนหน้า 50/95</p> <p></p>	<p>ลงนาม.....</p> <p>(นายพงศ์ภัทร ศรีขจร)</p> <p>ผู้ชำนาญการ บริษัท เอ็นวี เวิร์ค จำกัด</p> <p>กรกฎาคม 2567</p>
--	--	---


ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7.7 การป้องกันอันตรายเกี่ยวกับรังสี	<ul style="list-style-type: none"> จัดให้มีการเฝ้าระวังการรั่วไหลของรังสีในพื้นที่ทำงานสัปดาห์ละ 1 ครั้ง ด้วยเครื่อง Survey Meter โดยต้องมีค่าไม่เกิน 25 มิลลิเมตร/ชั่วโมง ดำเนินการโดยเจ้าหน้าที่ทางรังสี (แผนกไฟฟ้าและเครื่องมือวัด) โดยเครื่องมือในการวัดดังกล่าวจะได้รับการปรับเทียบอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง เพื่อให้เกิดความมั่นใจว่าข้อมูลที่ได้มาถูกต้องและแม่นยำ ผู้ปฏิบัติงาน เจ้าหน้าที่ทางรังสี และผู้ที่เกี่ยวข้องจะต้องติดแผ่นวัดปริมาณการสัมผัสรังสี (แผ่น OSL) ที่ตัวตลอดเวลาที่ทำงานกับรังสี โดยแผ่นวัดปริมาณการสัมผัสรังสี (แผ่น OSL) จะถูกส่งไปวิเคราะห์ค่าปริมาณรังสียังหน่วยงานที่รับผิดชอบ เช่น สำนักรังสีและเครื่องมือแพทย์ กรมวิทยาศาสตร์การแพทย์ และจะรายงานผลการวิเคราะห์กลับมายังบริษัทฯ ทุก 3 เดือน และทำการตรวจสอบบันทึกการได้รับรังสีเพื่อเฝ้าสังเกตการปฏิบัติงานที่ถูกต้องตามขั้นตอน ทำให้มั่นใจว่าการได้รับปริมาณรังสีถูกจำกัดให้น้อยที่สุดเท่าที่จะเป็นไปได้ และทุกคนได้รับทราบผลการตรวจวัดรังสีของตน โดยหากพบว่าพนักงานมีแนวโน้มการได้รับปริมาณรังสีเพิ่มสูงขึ้น ทางโครงการจะดำเนินการดังนี้ <ol style="list-style-type: none"> 1) ตรวจสอบประวัติสุขภาพของพนักงานว่ามีอาการทางกายภาพโดยการฉายรังสีหรือได้รับรังสีจากแหล่งกำเนิดรังสีอื่นๆ หรือไม่ 	<ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน) - บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน)

ลงนาม (นางกรรณิการ์ ฐ) ผู้จัดการอาวุโส แผนกธุรการ กรกฎาคม 2567	รับรองจำนวนหน้า 51/95 	ลงนาม (นายพงศ์ภัทร ศรีขจร) ผู้อำนวยการ บริษัท เอ็นไว เวิร์ค จำกัด กรกฎาคม 2567
---	---	---

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7.7 การป้องกันอันตรายเกี่ยวกับรังสี (ต่อ)	<ol style="list-style-type: none"> 2) ควบคุมระยะเวลาการทำงานกับรังสี โดยลดระยะเวลาในการปฏิบัติงานกับรังสี โดยจัดให้มีการกระจายความรับผิดชอบในการเข้าทำการตรวจวัดรังสีเฉลี่ยคนละ 1 ครั้ง/3 เดือน โดยในแต่ละรอบ 3 เดือน ต้องเป็นเดือนที่ไม่ติดกัน และเข้าทำการตรวจวัดครั้งละไม่เกิน 5 นาที 3) จัดให้มีแนวปฏิบัติและการฝึกอบรมที่เพียงพอสำหรับบุคลากรทุกคนที่อาจจะได้รับรังสี 4) จัดทำคู่มือการป้องกันอันตรายจากรังสีเพื่อการปฏิบัติงานทางรังสี การเก็บรักษา การใช้งาน และการขนส่งวัสดุกัมมันตรังสีอย่างปลอดภัย 5) จัดทำวิธีปฏิบัติในการเผชิญกับเหตุการณ์ไม่ปกติหรือการได้รับปริมาณรังสีสูงผิดปกติที่อาจเกิดขึ้นได้ 6) จัดให้มีป้ายเตือนในพื้นที่ที่มีการใช้วัสดุกัมมันตรังสีและระบุชื่อเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยทางรังสี 7) จัดให้มีการรายงานการมีไว้ในครอบครองหรือการใช้สารกัมมันตรังสีไปยังสำนักงานปรมาณูเพื่อสันติเป็นประจำทุก 3 เดือน 8) จัดให้มีการรายงานข้อมูลเกี่ยวกับสารกัมมันตรังสี รง.7 เป็นประจำทุกปี ไปยังสำนักงานเทคโนโลยีความปลอดภัยกรมโรงงานอุตสาหกรรม 			

ลงนาม (นางกรรณิการ์ ฐ) ผู้จัดการอาวุโส แผนกธุรการ กรกฎาคม 2567	รับรองจำนวนหน้า 52/95 	ลงนาม (นายพงศ์ภัทร ศรีขจร) ผู้อำนวยการ บริษัท เอ็นไว เวิร์ค จำกัด กรกฎาคม 2567
---	---	---

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7.7 การป้องกันอันตรายเกี่ยวกับรังสี (ต่อ)	9) กำหนดให้มีการใช้ Pocket Dose ในการตรวจวัดการรับสัมผัสรังสีที่ตัวบุคคลขณะปฏิบัติงานเกี่ยวกับรังสี 10) กำหนดให้โครงการประสานหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องในการทบทวนความเหมาะสมของ Inspection Radiation Procedure ที่โครงการกำหนดไว้ให้แล้วเสร็จภายใน 6 เดือนหลังจากที่ได้รับความเห็นชอบในรายงาน			
7.8 การจัดการกรณีมีน้ำปนเปื้อนสารกัมมันตรังสีรั่วไหลเกิดขึ้น	- เมื่อเกิดเหตุเพลิงไหม้บริเวณอุปกรณ์ที่เป็นแหล่งกำเนิดรังสี ผู้จัดการโรงงานจะสั่งการให้พนักงานแผนก Utility ร่วมกับเจ้าหน้าที่รังสีทำการหมุนปิดประตูน้ำฉุกเฉินและประตูระบายน้ำออกนอกโรงงาน (Gutter 2) แล้ววางถุงทรายปิดเสริมประตูน้ำฉุกเฉินทันที หากตรวจไม่พบปริมาณรังสีที่รั่วไหลปะปนมากับน้ำดับเพลิงจากการตรวจวัดที่ผิวน้ำจะทำการสูบน้ำเข้าระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของโครงการ หากตรวจพบปริมาณรังสีที่รั่วไหลปะปนมากับน้ำดับเพลิงมีค่าเกิน 25 มิลลิเมตร จะจัดเป็นน้ำปนเปื้อนสารกัมมันตรังสี ซึ่งต้องกักเก็บไว้ในรางระบายน้ำบริเวณหน้าอาคารหน่วยผลิตกัมมันตภาพรังสี 1 (PM1) และอาคารหน่วยผลิตโพลิเมอร์ 2 (PM2) จนถึงประตูระบายน้ำออกนอกโรงงาน (Gutter 2) ซึ่งสามารถรองรับน้ำที่มาจากอาคารดับเพลิงได้ 552 ลูกบาศก์เมตร ทั้งนี้ ภายหลังการก่อสร้างโครงการส่วนขยายจะมีบ่อพักน้ำทิ้งที่ไม่ได้มาตรฐาน (Emergency Pound) ขนาด 1,049 ลูกบาศก์เมตร ซึ่งสามารถรองรับน้ำปนเปื้อนสารกัมมันตรังสีก่อนส่งกำจัด	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน)

<p>ลงนาม: [Redacted] (นางกรรณิการ์ ฐ)</p> <p>ผู้จัดการอาวุโส แผนกธุรการ กรกฎาคม 2567</p>	<p>รับรองจำนวนหน้า 53/95</p> <p>ENVI WORK CO., LTD.</p>	<p>ลงนาม: [Redacted] (นายพงศ์ภัทร ศรีขจร)</p> <p>ผู้อำนวยการ บริษัท เอ็นไว เวิร์ค จำกัด กรกฎาคม 2567</p>
--	--	--


ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7.8 การจัดการกรณีมีน้ำปนเปื้อนสารกัมมันตรังสีรั่วไหลเกิดขึ้น (ต่อ)	- กำหนดให้เจ้าหน้าที่รังสีเป็นผู้รับผิดชอบในการกำหนดพื้นที่ปนเปื้อนรังสีและพื้นที่ปลอดภัยในการจัดวางบึงสูบน้ำและท่อส่งน้ำและท่อส่งน้ำบริเวณใกล้รางระบายน้ำ โดยเจ้าหน้าที่รังสีจะใช้เครื่องวัดรังสี (Survey Meter) ตรวจวัดระยะ 1 เมตร เริ่มจากบริเวณรางระบายน้ำหน้าอาคารหน่วยผลิตโพลิเมอร์ (บริเวณที่ไม่มีการปนเปื้อนรังสี ก่อนที่น้ำดับเพลิงปนเปื้อนรังสีจะระบายมาถึง) ก่อนเข้าใกล้บริเวณที่พบการปนเปื้อนรังสี ซึ่งในพื้นที่ดังกล่าวจะอนุญาตให้เข้าได้เฉพาะเจ้าหน้าที่รังสีและเจ้าหน้าที่จากสำนักงานปรมานูเพื่อสันติเท่านั้น - เจ้าหน้าที่รังสีเข้าไปติดตั้งบึงสูบน้ำปนเปื้อนรังสีที่ต้องติดอุปกรณ์ตรวจวัดรังสีที่ตัวบุคคล (Pocket Dose) เพื่อควบคุมปริมาณรังสีที่ได้รับสัมผัสไม่ให้เกินเกณฑ์ควบคุมของโครงการที่กำหนดไว้ 80 ไมโครซีเวิร์ต/วัน (20 มิลลิซีเวิร์ต/ปี) โดยการติดตั้งบึงใช้เวลาประมาณ 5 นาที - จัดให้มีถังพลาสติกขนาด 1,000 ลิตร เพื่อรองรับน้ำปนเปื้อนรังสี ซึ่งภายหลังการก่อสร้างโครงการส่วนขยายจะสูบน้ำปนเปื้อนสารกัมมันตรังสีเข้าสู่บ่อพักน้ำทิ้งที่ไม่ได้มาตรฐาน (Emergency Pound) ขนาด 1,049 ลูกบาศก์เมตร จากนั้นจึงติดต่อให้เจ้าหน้าที่ของสำนักงานปรมานูเพื่อสันติดำเนินการขนย้ายน้ำปนเปื้อนสารกัมมันตรังสีใส่ภาชนะสำหรับเก็บกากกัมมันตรังสี	- พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน) - บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน) - บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน)

<p>ลงนาม: [Redacted] (นางกรรณิการ์ ฐ)</p> <p>ผู้จัดการอาวุโส แผนกธุรการ กรกฎาคม 2567</p>	<p>รับรองจำนวนหน้า 54/95</p> <p>ENVI WORK CO., LTD.</p>	<p>ลงนาม: [Redacted] (นายพงศ์ภัทร ศรีขจร)</p> <p>ผู้อำนวยการ บริษัท เอ็นไว เวิร์ค จำกัด กรกฎาคม 2567</p>
--	--	--


ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7.8 การจัดการกรณีมีน้ำปนเปื้อนสารกัมมันตรังสีรั่วไหลเกิดขึ้น (ต่อ)	โดยเฉพาะฉลากแสดงข้อความเตือนภัยจากกัมมันตรังสีที่ภาชนะแล้วขนส่งไปกำจัดที่สำนักงานปรมาณูเพื่อสันติ พร้อมกับบรรจุทรายที่ปิดกันประทุระบายน้ำ ปิ่มุดน้ำ ท่อน้ำ และถังพลาสติกที่ปนเปื้อนสารกัมมันตรังสีทั้งหมด			
7.9 มาตรการความปลอดภัยบริเวณท่อขนส่ง	<ul style="list-style-type: none"> - จัดทำป้ายเตือนตลอดแนวท่อขนส่งก๊าซธรรมชาติภายในพื้นที่โครงการ - จัดให้มีการตรวจสอบสภาพระบบท่อขนส่งก๊าซธรรมชาติภายในพื้นที่โครงการ หากตรวจสอบพบจุดที่สงสัยว่ามีการรั่วไหล ทางบริษัทจะดำเนินการแจ้งหน่วยซ่อมบำรุงพื้นที่ - จัดให้มี Flow Meter เพื่อวัดอัตราการไหลของก๊าซธรรมชาติในท่อ ซึ่งสามารถใช้ตรวจสอบความเปลี่ยนแปลงได้จากห้องควบคุมหากเกิดการรั่วไหล - ติดตั้งเครื่องตรวจจับก๊าซไวไฟ (Flammable Gas Detector) บริเวณสถานีควบคุมก๊าซ (Metering Station) เพื่อตรวจจับการรั่วไหลของก๊าซธรรมชาติ โดยกำหนดให้มีระดับ Detection Limit เท่ากับ 20%LEL - มีการติดตั้งวาล์วตัดแยกระบบทั้งบริเวณสถานีควบคุมก๊าซ (Metering Station) เพื่อให้สามารถตัดแยกระบบและลดการรั่วไหล - ในกรณีที่เกิดเหตุฉุกเฉินมีการรั่วไหลของท่อขนส่งก๊าซธรรมชาติเพลิงไหม้ หรือการระเบิด จะประสานงานแจ้งหน่วยงานที่เกี่ยวข้องและแจ้งผู้บังคับบัญชาตามลำดับชั้นทราบทันที และเข้าสู่แผนการควบคุมภาวะฉุกเฉิน 	<ul style="list-style-type: none"> - แนวท่อขนส่งก๊าซภายในพื้นที่โครงการ - แนวท่อขนส่งก๊าซภายในพื้นที่โครงการ - แนวท่อขนส่งก๊าซภายในพื้นที่โครงการ - สถานีควบคุมก๊าซ - สถานีควบคุมก๊าซ - พื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน) - บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน) - บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน) - บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน) - บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน) - บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน)

ลงนาม (นางกรรณิการ์ ฐ) ผู้จัดการอาวุโส แผนกธุรการ กรกฎาคม 2567	รับรองจำนวนหน้า 55/95 <div style="text-align: right;">  ENVI WORK CO., LTD. </div>	ลงนาม (นายพงศ์ภัทร ศรีขจร) ผู้อำนวยการ บริษัท เอ็นไว เวิร์ค จำกัด กรกฎาคม 2567
---	--	---


ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7.10 สวัสดิการและการตรวจสอบสุขภาพพนักงาน	<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีการตรวจสอบสุขภาพของพนักงานก่อนเข้าทำงาน ตรวจสอบสุขภาพประจำปี และเมื่อมีการเปลี่ยนแปลงลักษณะงานตามปัจจัยเสี่ยง โดยรายละเอียดของการตรวจให้อยู่ในการพิจารณาของแพทย์แผนปัจจุบันขั้นหนึ่งที่ได้รับใบอนุญาตประกอบวิชาชีพเวชกรรมด้านอาชีวเวชศาสตร์หรือที่ผ่านการอบรมด้านอาชีวเวชศาสตร์หรือที่มีคุณสมบัติตามที่อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานกำหนด 1) กรณีที่พบผลการตรวจสุขภาพพนักงานผิดปกติจะมีการดำเนินการส่งพนักงานคนที่มีผลการตรวจสุขภาพผิดปกติตรวจซ้ำ 2) หากผลการตรวจซ้ำพบผิดปกติ ต้องตรวจสอบสภาพพื้นที่การทำงานร่วมด้วยว่ามีสาเหตุเกิดจากการทำงานหรือไม่ เพื่อทำการปรับปรุงแก้ไขพื้นที่การทำงาน ตลอดจนจัดกิจกรรมการณรงค์ป้องกันเพื่อเป็นการเฝ้าระวังและป้องกันการเกิดซ้ำ 3) พนักงานที่มีความผิดปกติจะมีการหมุนเวียนคนงานจากจุดที่เสี่ยงอันตราย (Risk Area) ไปยังจุดที่ไม่เสี่ยงอันตราย (Non-Risk Area) เพื่อไม่ให้สัมผัสกับปัจจัยเสี่ยงต่อสุขภาพ ซึ่งทางโครงการจะจัดทำบันทึกลงในสมุดสุขภาพและมีการติดตามผลสุขภาพต่อไปตามแผนงานการตรวจสุขภาพประจำปี 	<ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน)

ลงนาม (นางกรรณิการ์ ฐ) ผู้จัดการอาวุโส แผนกธุรการ กรกฎาคม 2567	รับรองจำนวนหน้า 56/95 <div style="text-align: right;">  ENVI WORK CO., LTD. </div>	ลงนาม (นายพงศ์ภัทร ศรีขจร) ผู้อำนวยการ บริษัท เอ็นไว เวิร์ค จำกัด กรกฎาคม 2567
---	--	---


ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7.10 สวัสดิการและการตรวจสอบสุขภาพพนักงาน (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> บันทึกผลตรวจสุขภาพของพนักงานและผลการปรับปรุงสภาพแวดล้อมในการทำงานที่เกี่ยวข้องกัน โดยมีการจัดเก็บและวิเคราะห์ข้อมูลเพื่อใช้ในการเฝ้าระวังผลกระทบต่อสุขภาพพนักงานอย่างเป็นระบบ จัดให้มีสมุดบันทึกสุขภาพประจำตัวพนักงานที่ทำงานสัมผัสกับปัจจัยเสี่ยง จัดให้มีห้องพยาบาล อุปกรณ์ปฐมพยาบาล และเวชภัณฑ์ที่จำเป็นแก่การปฐมพยาบาล รวมทั้งจัดให้มีพยาบาลวิชาชีพมาประจำตลอด 24 ชั่วโมง เพื่อดูแลพนักงานที่เจ็บป่วยก่อนส่งต่อเข้ารับการรักษาในสถานบริการสุขภาพ จัดเตรียมพาหนะสำรองไว้เพื่อใช้ในกรณีฉุกเฉินได้ทันที 	<ul style="list-style-type: none"> พื้นที่โครงการ พื้นที่โครงการ พื้นที่โครงการ พื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> ตลอดช่วงดำเนินการ ตลอดช่วงดำเนินการ ตลอดช่วงดำเนินการ ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน) บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน) บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน) บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน)
7.11 ความปลอดภัยบริเวณติดตั้งระบบการผลิตไฟฟ้าพลังงานแสงอาทิตย์แบบหุ่นยนต์	<ul style="list-style-type: none"> จัดให้มีเครื่องช่วยชีวิต เช่น พวงชูชีพ แพชูชีพ ให้มีจำนวนที่เพียงพอและเหมาะสม โดยการแขวนหรือวางไว้ในบริเวณที่สามารถร่นำมาใช้ได้ทุกขณะโอกาส ตรวจสอบระบบป้องกันการรั่วไหลของระบบไฟฟ้า (Ground Fault Protection Device) เพื่อป้องกันไม่ให้เกิดกระแสไฟฟ้ารั่วไหลไปใต้น้ำ อย่างน้อยปีละ 2 ครั้ง 	<ul style="list-style-type: none"> บ่อเก็บน้ำดิบ และบ่อน้ำทิ้งหลังการบำบัด บ่อเก็บน้ำดิบ และบ่อน้ำทิ้งหลังการบำบัด 	<ul style="list-style-type: none"> ตลอดช่วงดำเนินการ ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน) บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน)

ลงนาม..... (นางกรรณิการ์ ฐ) ผู้จัดการอาวุโส แผนกธุรการ กรกฎาคม 2567	รับรองจำนวนหน้า 57/95 	ลงนาม..... (นายพงษ์ภัทร ศรีขจร) ผู้อำนวยการ บริษัท เอ็นวี เวิร์ค จำกัด กรกฎาคม 2567
--	---	--


ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7.11 ความปลอดภัยบริเวณติดตั้งระบบการผลิตไฟฟ้าพลังงานแสงอาทิตย์แบบหุ่นยนต์ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> ระบุจุดตรวจสอบรากสายดินให้เป็นไปตามมาตรฐานของ วสท. หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่าหรือดีกว่า และตรวจสอบระบบป้องกันอย่างสม่ำเสมอ อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง ดำเนินการตามแผนการตรวจสอบสภาพการใช้งานของอุปกรณ์เครื่องจักร และระบบไฟฟ้าต่างๆ อย่างสม่ำเสมอ 	<ul style="list-style-type: none"> บ่อเก็บน้ำดิบ และบ่อน้ำทิ้งหลังการบำบัด บ่อเก็บน้ำดิบ และบ่อน้ำทิ้งหลังการบำบัด 	<ul style="list-style-type: none"> ตลอดช่วงดำเนินการ ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน) บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน)
7.12 มาตรการความปลอดภัยช่วงซ่อมบำรุง (Shutdown/ Turnaround)	<p>มาตรการทั่วไป</p> <ul style="list-style-type: none"> กำหนดให้มีการดำเนินงานควบคุมผู้รับเหมาในช่วงซ่อมบำรุงตามเอกสารควบคุม แจ้งผู้รับเหมาและคนงานของบริษัทผู้รับเหมาที่เข้ามาทำงานในช่วงซ่อมบำรุงจะต้องศึกษา/ทำความเข้าใจ ปฏิบัติ และรักษาไว้ซึ่งนโยบายสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัย และความปลอดภัยของโครงการ ผู้รับเหมาหรือบุคคลที่ได้รับมอบหมายให้รับผิดชอบดูแลผู้รับเหมาเพื่อให้ปฏิบัติตามสอดคล้องกับนโยบายสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัย และความปลอดภัยของโครงการ จัดเตรียมคู่มือการทำงานของผู้รับเหมาให้กับผู้รับเหมาแต่ละราย รวมทั้งเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยของโครงการ ผู้รับเหมาหรือบุคคลที่ได้รับมอบหมายให้รับผิดชอบดูแลผู้รับเหมาเพื่อให้ปฏิบัติตามสอดคล้องกับนโยบายสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัย และความปลอดภัย 	<ul style="list-style-type: none"> พื้นที่โครงการ พื้นที่โครงการ พื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> ตลอดช่วงดำเนินการ ตลอดช่วงดำเนินการ ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน) บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน) บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน)

ลงนาม..... (นางกรรณิการ์ ฐ) ผู้จัดการอาวุโส แผนกธุรการ กรกฎาคม 2567	รับรองจำนวนหน้า 58/95 	ลงนาม..... (นายพงษ์ภัทร ศรีขจร) ผู้อำนวยการ บริษัท เอ็นวี เวิร์ค จำกัด กรกฎาคม 2567
--	---	--


ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7.12 มาตรการความปลอดภัย ช่วงซ่อมบำรุง (Shutdown/ Turnaround) (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีการอบรมผู้รับเหมาเพื่อให้เข้าใจด้านความปลอดภัยตามข้อกำหนดของสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัย และความปลอดภัยของโครงการ รวมทั้งปฏิบัติตามแผนตอบโต้เหตุการณ์ฉุกเฉินโดยแผนความปลอดภัยของโครงการเป็นเวลา 2 ชั่วโมงก่อนเริ่มปฏิบัติงาน - บริษัทผู้รับเหมาต้องจัดให้มีการแจ้งเตือน (Precautionary Measures) ให้กับคนงานให้เป็นไปตามข้อกำหนดตามกฎหมายด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย - กำหนดให้ก่อนเริ่มงานใดๆ บริษัทผู้รับเหมาต้องทำข้อตกลงกับทางโครงการเกี่ยวกับข้อกำหนดตามกฎหมายด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย ระบบการขออนุญาตทำงาน - คนงานที่จะเข้าไปปฏิบัติงานในที่อับอากาศ (Confined Space) ต้องผ่านการอบรมและได้รับใบรับรอง (Certificate) ตามกฎหมายประเทศไทย <p><u>การตรวจสอบความปลอดภัย</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - ระหว่างที่ทำงานภายในพื้นที่โรงงานกำหนดให้บริษัทผู้รับเหมาต้องมีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับเทคนิคหรือระดับวิชาชีพตามสัดส่วนของพนักงานรับเหมาตามที่กฎหมายกำหนด และจัดให้มีการตรวจสอบด้านความปลอดภัยโดยเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยดังกล่าวที่มีคุณสมบัติและผ่านงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม 	<ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน) - บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน) - บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน) - บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน) - บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน)

ลงนาม (นางกรรณิการ์ ฐ) ผู้จัดการอาวุโส แผนกธุรการ กรกฎาคม 2567	รับรองจำนวนหน้า 59/95 	ลงนาม (นายพงศ์ภัทร ศรีขจร) ผู้อำนวยการ บริษัท เอ็นโวลูว์ จำกัด กรกฎาคม 2567
---	---	--


ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7.12 มาตรการความปลอดภัย ช่วงซ่อมบำรุง (Shutdown/ Turnaround) (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - เจ้าหน้าที่หน่วยงานความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อมของโครงการและเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยบริษัทผู้รับเหมาจะเดินตรวจสอบความปลอดภัย (Patrol Check) ทุกวัน เพื่อหาสภาพที่ไม่ปลอดภัยและการทำงานที่ไม่ปลอดภัย และรายงานกับบริษัทผู้รับเหมาและผู้บริหารทราบ <p><u>การประชุมด้านความปลอดภัย</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - ตัวแทนของบริษัทผู้รับเหมา เจ้าหน้าที่หน่วยงานความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมของโครงการ ที่เดินตรวจสอบความปลอดภัยทุกวัน จะจัดให้มีการประชุมด้านความปลอดภัยวันละ 1 ครั้ง (Morning Meeting) หรือตามที่บริษัทฯ กำหนด เพื่อเตรียมมาตรการป้องกันและแก้ไข (Preventive And Corrective Action) และบันทึกการประชุมเสนอผู้บริหารของโครงการ <p><u>ข้อกำหนดทางกฎหมาย</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - กำหนดให้ผู้รับเหมาต้องปฏิบัติตามข้อกำหนดทางกฎหมายด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยของประเทศ รวมทั้งข้อกำหนดภายในของโครงการ รวมทั้งมีบทลงโทษในกรณีฝ่าฝืนข้อกำหนดตามข้อตกลงที่ลงนามรับทราบร่วมกัน 	<ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน) - บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน) - บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน)

ลงนาม (นางกรรณิการ์ ฐ) ผู้จัดการอาวุโส แผนกธุรการ กรกฎาคม 2567	รับรองจำนวนหน้า 60/95 	ลงนาม (นายพงศ์ภัทร ศรีขจร) ผู้อำนวยการ บริษัท เอ็นโวลูว์ จำกัด กรกฎาคม 2567
---	---	--


ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7.12 มาตรการ ความปลอดภัย ช่วงซ่อมบำรุง (Shutdown/ Turnaround) (ต่อ)	<p>การประเมินผลงาน</p> <ul style="list-style-type: none"> หลังจากสิ้นสุดงานที่จำจ้าง หน่วยงานด้านความปลอดภัยฯ ของโครงการจะทำการประเมินประสิทธิภาพในการดำเนินงานด้านความปลอดภัยของผู้รับเหมา และส่งผลการประเมินให้กับฝ่ายจัดซื้อเพื่อใช้ในการคัดเลือกผู้รับเหมาในอนาคตต่อไป <p>การควบคุมการปฏิบัติ (Operational Control)</p> <ul style="list-style-type: none"> กำหนดให้มีระเบียบปฏิบัติสำหรับงานแต่ละประเภทในการซ่อมบำรุงเพื่อให้เกิดความปลอดภัยในการทำงาน เช่น การใช้อุปกรณ์ไฟฟ้า งานประเภทที่มีความร้อนหรือประกายไฟ (Hot Work) การใช้ก๊าซในงานติดตั้ง เชื่อม เป็นต้น อุปกรณ์ไฟฟ้าต้องมีการต่อลงดินและทดสอบค่าความต้านทานของดินตามหลักวิศวกรรมไฟฟ้า และอุปกรณ์ไฟฟ้าทุกชนิดต้องเป็นแบบ Power Plug เท่านั้น ติดตั้งอุปกรณ์ป้องกันไฟย้อนกลับ (Flashback Arrestors) ที่อุปกรณ์ที่ใช้สำหรับเชื่อมแก๊ส (Gas Welding Equipment) ทุกตัว และมีการตรวจสอบสภาพให้ความสามารถใช้งานได้ดียิ่งขึ้นอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง ถังแก๊สจะต้องมีการรั่วซึมด้วยใช้หรือแถบผ้ารัดถัง ไม่อนุญาตให้ใช้เชือกและเส้นลวดมัดและต้องมีฝาคอรวาล์วทุกถัง การทำงานบนที่สูงต้องสวมอุปกรณ์กันตก Safety Harness แบบเต็มตัวตลอดเวลา 	<ul style="list-style-type: none"> พื้นที่โครงการ พื้นที่โครงการ พื้นที่โครงการ พื้นที่โครงการ พื้นที่โครงการ พื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> ตลอดช่วงดำเนินการ ตลอดช่วงดำเนินการ ตลอดช่วงดำเนินการ ตลอดช่วงดำเนินการ ตลอดช่วงดำเนินการ ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน) บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน) บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน) บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน) บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน) บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน)

ลงนาม..... (นางกรรณิการ์ ว.) ผู้จัดการอาวุโส แผนกธุรการ กรกฎาคม 2567	รับรองจำนวนหน้า 61/95 	ลงนาม..... (นายพงศ์ภัทร ศรีจาง) ผู้อำนวยการ บริษัท เอ็นวี เวิร์ค จำกัด กรกฎาคม 2567
---	---	--


ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7.12 มาตรการ ความปลอดภัย ช่วงซ่อมบำรุง (Shutdown/ Turnaround) (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> การใช้รถเครนจะต้องมีรายการตรวจสอบเครนที่ยังไม่หมดอายุ พนักงานขับเครนและพนักงานยึดโยง (Rigger) จะต้องผ่านการอบรมการขับเครนตามที่กฎหมายกำหนด จัดให้มีการตรวจสอบอุปกรณ์ที่นำเข้ามาปฏิบัติงานในพื้นที่ (Equipment Safety Inspection) <ol style="list-style-type: none"> กำหนดคุณสมบัติ (Qualification) ของผู้ที่ตรวจสอบอุปกรณ์ และจัดให้มีระบบการขึ้นทะเบียนผู้ที่มีหน้าที่ตรวจสอบอุปกรณ์ (Inspector) ก่อนนำเข้ามาปฏิบัติงานในพื้นที่กระบวนการผลิต กำหนดมาตรการตรวจติดตามการปฏิบัติตามระเบียบฯ การตรวจสอบอุปกรณ์เพื่อความปลอดภัย ผู้รับเหมาที่จะเข้ามาปฏิบัติงานในช่วงหยุดผลิตเพื่อซ่อมบำรุงจะต้องดำเนินการดังนี้ <ol style="list-style-type: none"> กำหนดหน้าที่งานของผู้รับเหมาในแต่ละตำแหน่งให้ชัดเจน จัดให้มีการตรวจสอบคุณสมบัติและมีการคัดเลือกผู้รับเหมา ก่อนเข้ามาปฏิบัติงาน จัดให้มีการอบรมและสอบปฏิบัติก่อนเริ่มงานจริง จัดให้มีการทบทวนหน้าที่งานสำหรับผู้รับเหมาที่ปฏิบัติงานในแต่ละตำแหน่งรวมทั้งให้มีการฝึกอบรมและทบทวนความรู้ (Refreshment Training) เป็นประจำทุกๆ ปี หรือตามรอบที่กำหนด 	<ul style="list-style-type: none"> พื้นที่โครงการ พื้นที่โครงการ พื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> ตลอดช่วงดำเนินการ ตลอดช่วงดำเนินการ ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน) บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน) บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน)

ลงนาม..... (นางกรรณิการ์ ว.) ผู้จัดการอาวุโส แผนกธุรการ กรกฎาคม 2567	รับรองจำนวนหน้า 62/95 	ลงนาม..... (นายพงศ์ภัทร ศรีจาง) ผู้อำนวยการ บริษัท เอ็นวี เวิร์ค จำกัด กรกฎาคม 2567
---	---	--


ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7.12 มาตรการ ความปลอดภัย ช่วงซ่อมบำรุง (Shutdown/ Turnaround) (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> ส่วนผลิตจะเป็นผู้เตรียมขั้นตอนและวิธีการที่จะใช้ในการ Shutdown และตัดแยกระบบตลอดจนอุปกรณ์สำหรับสนับสนุน เพื่อให้การ Shutdown เป็นไปอย่างรวดเร็วและปลอดภัย เพื่อที่จะส่งมอบงานให้ส่วนซ่อมบำรุง จัดให้มีวิธีการปฏิบัติงาน (Work Instruction) ในการหยุดอุปกรณ์ หน่วยผลิตแต่ละหน่วยอย่างปลอดภัยและไม่ส่งผลกระทบต่อ สิ่งแวดล้อมได้อย่างถูกต้อง จัดให้มีการฝึกอบรม (Training) ให้กับพนักงานให้ความเข้าใจ ขั้นตอนของการหยุดผลิต (Shutdown) อย่างสมบูรณ์ การระบายของเหลวจากอุปกรณ์จะต้องมีภาชนะรองรับหรือท่อต่อเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสีย หรือนำของเหลวที่ออกจาก อุปกรณ์ส่งไปกำจัดยังหน่วยงานหรือบริษัทที่ได้รับอนุญาตจาก หน่วยงานราชการ จัดให้มีระบบระบายน้ำของกระบวนการผลิตแยกออกจากราง ระบายน้ำฝนโดยเด็ดขาดเพื่อป้องกันไม่ให้เกิดการปนเปื้อน เพื่อให้เกิดความปลอดภัยทั้งผู้รับเหมาและพนักงานของโครงการ จะต้องปฏิบัติตามระบบใบอนุญาตการทำงาน (Work Permit) และต้องเตรียมความพร้อมทั้งก่อนและระหว่างการทำงานที่มีความเสี่ยงในช่วงซ่อมบำรุง เช่น งานก่อให้เกิดประกายไฟ (Hot Work) และงานในที่อับอากาศ (Confined Space) ผู้รับเหมาและ 	<ul style="list-style-type: none"> พื้นที่โครงการ พื้นที่โครงการ พื้นที่โครงการ พื้นที่โครงการ พื้นที่โครงการ พื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> ตลอดช่วงดำเนินการ ตลอดช่วงดำเนินการ ตลอดช่วงดำเนินการ ตลอดช่วงดำเนินการ ตลอดช่วงดำเนินการ ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน) บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน) บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน) บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน) บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน) บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน)

ลงนาม..... (นางกรรณิการ์ ฐ) ผู้จัดการอาวุโส แผนกธุรการ กรกฎาคม 2567	รับรองจำนวนหน้า 63/95 	ลงนาม..... (นายพงศ์ภัทร ศรีชนะ) ผู้อำนวยการ บริษัท เอ็นไว เวิร์ค จำกัด กรกฎาคม 2567
--	---	--


ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7.12 มาตรการ ความปลอดภัย ช่วงซ่อมบำรุง (Shutdown/ Turnaround) (ต่อ)	<p>พนักงานของโครงการจะต้องจัดให้มีการบริหารจัดการให้ถูกต้อง ตามกฎหมายโดยเจ้าของพื้นที่ซึ่งมีหน้าที่ตรวจสอบอุปกรณ์ความปลอดภัย ตรวจสอบสภาพพื้นที่ก่อนให้เข้าไปทำงาน เพื่อที่จะ พิจารณานุมัติให้เข้าทำงาน ดูแลความปลอดภัยในระหว่างการทำงาน และตรวจสอบหลังปฏิบัติงานแล้วเสร็จ</p> <p><u>มาตรการด้านสิ่งแวดล้อม</u></p> <ul style="list-style-type: none"> ผู้รับเหมาจะต้องมีการรักษาความสะอาดในพื้นที่ตลอดเวลาการทำงาน หากพบขยะทุกชนิดในบริเวณพื้นที่ที่รับผิดชอบจะมี บทลงโทษตามระเบียบบริษัท การจัดการขยะทั่วไปและขยะอันตรายให้เป็นไปตามระเบียบ ปฏิบัติของบริษัท จัดให้มีการป้องกันการปนเปื้อนของดินและรางระบายน้ำใน โรงงานในงานที่เกี่ยวข้องกับของเหลว สารเคมี น้ำมันทุกชนิด และงาน ทาสี 	<ul style="list-style-type: none"> พื้นที่โครงการ พื้นที่โครงการ พื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> ตลอดช่วงดำเนินการ ตลอดช่วงดำเนินการ ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน) บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน) บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน)
8. อันตรายร้ายแรง	<p><u>มาตรการด้านการเตรียมการและออกแบบ</u></p> <ul style="list-style-type: none"> จัดทำ HAZOP โดยผู้เชี่ยวชาญและวิศวกรที่เกี่ยวข้องเพื่อ กำหนดแนวทางดำเนินการ (Action Required) ที่เหมาะสม เช่น การปรับปรุง แก้ไขเพิ่มเติมอุปกรณ์ที่ออกแบบเพื่อให้เกิดความ ปลอดภัยสูงสุด 	<ul style="list-style-type: none"> พื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน)

ลงนาม..... (นางกรรณิการ์ ฐ) ผู้จัดการอาวุโส แผนกธุรการ กรกฎาคม 2567	รับรองจำนวนหน้า 64/95 	ลงนาม..... (นายพงศ์ภัทร ศรีชนะ) ผู้อำนวยการ บริษัท เอ็นไว เวิร์ค จำกัด กรกฎาคม 2567
--	---	--


ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8. อันตรายร้ายแรง (ต่อ)	<p><u>มาตรการในการดำเนินการ/จัดการ</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - มีการทำ Safety Study สำหรับอุปกรณ์และหน่วยผลิตเพื่อวิเคราะห์หาจุดที่มีโอกาสเกิดการผิดพลาดเพื่อจะได้หามาตรการป้องกัน/แก้ไขก่อนที่จะทำการก่อสร้าง - เครื่องมือและอุปกรณ์ต่างๆ จะได้รับการตรวจสอบอย่างเข้มงวดระหว่างการประกอบ/ติดตั้ง - จัดทำคู่มือสำหรับการปฏิบัติงาน (Work Instruction) ใช้ในงานควบคุมการผลิต การเปลี่ยนถ่าย และงานซ่อมบำรุง - มีโปรแกรมการตรวจสอบและซ่อมบำรุงเชิงป้องกัน มีการตรวจสอบระบบตรวจจับ (Detector) และสัญญาณเตือนทุกเดือน - ให้ความศึกษาและฝึกอบรมพนักงานอย่างเพียงพอ ทั้งในการทดสอบเดินเครื่อง และดำเนินการผลิต ซึ่งรวมถึงการให้ความรู้ด้านความปลอดภัยและการเตือนภัย - จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลในช่วงปฏิบัติงานตามปกติและปฏิบัติงานเฉพาะกรณี - ระหว่างการทดสอบเดินเครื่องและช่วงต้นของการเริ่มดำเนินการผลิตจะต้องอยู่ภายใต้การควบคุมดูแลของผู้เชี่ยวชาญที่เป็นผู้ผลิต/ขายเครื่องจักรอย่างใกล้ชิด 	<ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน) - บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน) - บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน) - บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน) - บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน) - บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน) - บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน)

ลงนาม _____ (นางกรรณิการ์ ฐ) ผู้จัดการอาวุโส แผนกธุรการ กรกฎาคม 2567	รับรองจำนวนหน้า 65/95 	ลงนาม _____ (นายพงศ์ภัทร ศรีซง) ผู้อำนวยการ บริษัท เอ็นวี เวิร์ค จำกัด กรกฎาคม 2567
---	---	--


ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8. อันตรายร้ายแรง (ต่อ)	<p><u>มาตรการการจัดการด้านความปลอดภัย</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - กำหนดขอบเขตพื้นที่อันตราย (Hazardous Area) ตามมาตรฐาน IEC และ API เนื่องจากเป็นพื้นที่ที่อาจมีอันตรายจากสารไวไฟ พร้อมกำหนดให้อุปกรณ์ไฟฟ้าทั้งหมดติดตั้งและนำเข้าไปใช้งานบริเวณดังกล่าวต้องเป็นแบบป้องกันการระเบิด (Explosion Proof) - มีระบบ Acoustic Alarm ซึ่งเป็นระบบกระจายเสียง โดยมีลำโพงติดตั้งทั่วทั้งในพื้นที่การผลิตและอาคารต่างๆ เพื่อใช้ประกาศข้อความทั้งในภาวะปกติและกรณีฉุกเฉิน - มีมาตรการป้องกันความผิดพลาดที่เกิดจาก Operator Error ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> * ระบุขั้นตอนวิธีปฏิบัติงานไว้ใน Operating Manual อย่างชัดเจนรวมถึงการใช้ระบบ Checklist * มีการใช้ระบบ Alarm เพื่อเตือนการทำงานที่เบี่ยงเบนไปจากสภาวะปกติ * มีการใช้ระบบ Automatic Control รวมถึงระบบ Interlock ต่างๆ * มีการฝึกอบรมพนักงานควบคุมเครื่องจักรก่อนการเริ่มงานเป็นระยะเวลา 1 เดือนและจัดให้มี Internal Audit ทุก 6 เดือน 	<ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน) - บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน) - บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน)

ลงนาม _____ (นางกรรณิการ์ ฐ) ผู้จัดการอาวุโส แผนกธุรการ กรกฎาคม 2567	รับรองจำนวนหน้า 66/95 	ลงนาม _____ (นายพงศ์ภัทร ศรีซง) ผู้อำนวยการ บริษัท เอ็นวี เวิร์ค จำกัด กรกฎาคม 2567
---	---	--


ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8. อันตรายร้ายแรง (ต่อ)	<p>- มีระบบป้องกันความผิดพลาดของอุปกรณ์ต่างๆ เช่น</p> <ul style="list-style-type: none"> * มีการออกแบบให้มี Redundancy อุปกรณ์ควบคุมการทำงานที่สำคัญจะมี 2 หรือ 3 ตัว เพื่อให้แน่ใจว่าสามารถทำงานได้อย่างไม่มีโอกาสผิดพลาด * อุปกรณ์ตรวจจับ (Detector) หรือตรวจวัดต่างๆ จะได้รับการดูแลรักษา และมีการสอบเทียบมาตรฐานเป็นประจำ (Routine Maintenance & Calibration) เพื่อให้ทำงานได้ดีและถูกต้อง <p><u>มาตรการสำหรับห้องสังเคราะห์</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - ติดตั้งอุปกรณ์วัดความดันและอัตราการไหลของสารในห้อง และให้มีพนักงานคอยตรวจสอบตลอด 24 ชั่วโมง หากพบเกิดการเสียหายจะสามารถตรวจสอบได้ทันทีที่เกิดการรั่วไหล เนื่องจากความดันและอัตราการไหลของสารในห้องจะลดลง <p><u>มาตรการสำหรับหน่วยการผลิต</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - มีการติดตั้งระบบป้องกันและระงับอัคคีภัยภายในอาคารต่างๆ ทั้งอาคารควบคุมการผลิต อาคารสำนักงาน ห้องปฏิบัติการควบคุมคุณภาพ ห้องควบคุมอุปกรณ์ อาคารบรรจุผลิตภัณฑ์ อาคารเก็บสำรองผลิตภัณฑ์ อุปกรณ์ที่ติดตั้งพิจารณาตามความเหมาะสมตามมาตรฐาน/กฎหมายที่เกี่ยวข้อง และตามที่ระบุในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ 	<p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรี้ส์ จำกัด (มหาชน)</p> <p>- บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรี้ส์ จำกัด (มหาชน)</p> <p>- บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรี้ส์ จำกัด (มหาชน)</p>

ลงนาม..... (นางกรณิการ์ ฐ) ผู้จัดการอาวุโส แผนกธุรการ กรกฎาคม 2567	รับรองจำนวนหน้า 67/95 	ลงนาม..... (นายพงศ์ภัทร ศรีขจร) ผู้อำนวยการ บริษัท เอ็นไว เวิร์ค จำกัด กรกฎาคม 2567
---	---	--

ตารางที่ 2 (ต่อ)

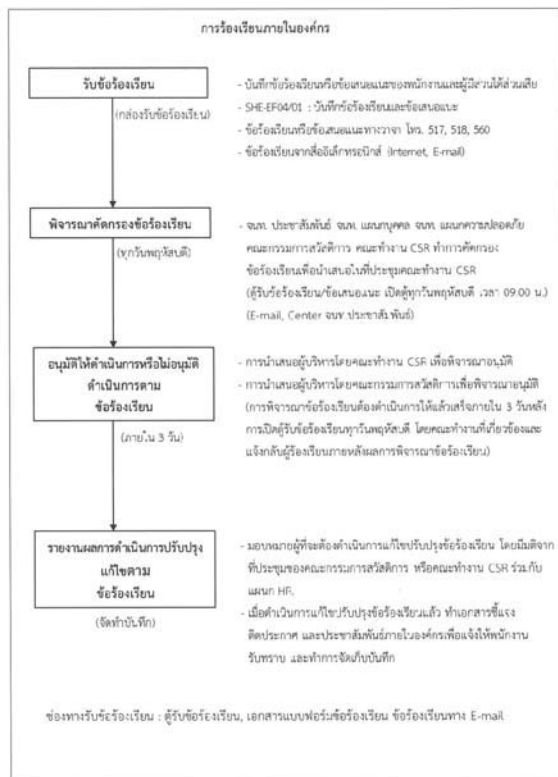
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8. อันตรายร้ายแรง (ต่อ)	<p><u>มาตรการด้านแผนปฏิบัติการฉุกเฉิน</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - จัดเตรียมแผนปฏิบัติการฉุกเฉินเพื่อรองรับเหตุการณ์ฉุกเฉินที่อาจเกิดขึ้นโดยครอบคลุมทั้งในส่วนของการระบายนการผลิตโพลิเมอร์และกระบวนการผลิตเส้นใย โดยมีการกำหนดวิธีการปฏิบัติ ขั้นตอนดำเนินการ การติดต่อสื่อสาร และผู้รับผิดชอบไว้อย่างครบถ้วน โดยกำหนดให้มีการปรับปรุงแก้ไขขั้นตอนการปฏิบัติงานให้มีความทันสมัยอยู่เสมอ <p><u>มาตรการด้านการฝึกอบรม</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - การฝึกอบรมพนักงาน พนักงานปฏิบัติการ จะได้รับการฝึกอบรมในส่วนที่เกี่ยวข้องกับการควบคุมกระบวนการผลิตจนมีความรู้ความชำนาญเพียงพอ เพื่อให้มั่นใจว่าจะสามารถควบคุมระบบการผลิตได้อย่างปลอดภัย - การฝึกอบรมด้านความปลอดภัยซึ่งมีทั้งความปลอดภัยในการทำงานและความปลอดภัยทั่วไป - การฝึกอบรมวิธีปฏิบัติในกรณีฉุกเฉินต่างๆ เช่น ก๊าซรั่ว ไฟไหม้ ระเบิด เป็นต้น 	<p>- กระบวนการผลิต</p> <p>- กระบวนการผลิต</p> <p>- กระบวนการผลิต</p> <p>- กระบวนการผลิต</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรี้ส์ จำกัด (มหาชน)</p> <p>- บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรี้ส์ จำกัด (มหาชน)</p> <p>- บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรี้ส์ จำกัด (มหาชน)</p> <p>- บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรี้ส์ จำกัด (มหาชน)</p>
9. เศรษฐกิจ-สังคม	<ul style="list-style-type: none"> - พิจารณารับคนท้องถิ่นที่มีคุณสมบัติเหมาะสมตามความต้องการของบริษัทฯ เข้ามาทำงานเป็นอันดับแรกเพื่อส่งเสริมสภาพเศรษฐกิจและสังคมของคนในชุมชนโดยตรง และเป็นการสร้างความสัมพันธ์อันดีกับชุมชน 	<p>- พื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรี้ส์ จำกัด (มหาชน)</p>

ลงนาม..... (นางกรณิการ์ ฐ) ผู้จัดการอาวุโส แผนกธุรการ กรกฎาคม 2567	รับรองจำนวนหน้า 68/95 	ลงนาม..... (นายพงศ์ภัทร ศรีขจร) ผู้อำนวยการ บริษัท เอ็นไว เวิร์ค จำกัด กรกฎาคม 2567
---	---	--

ตารางที่ 2 (ต่อ)

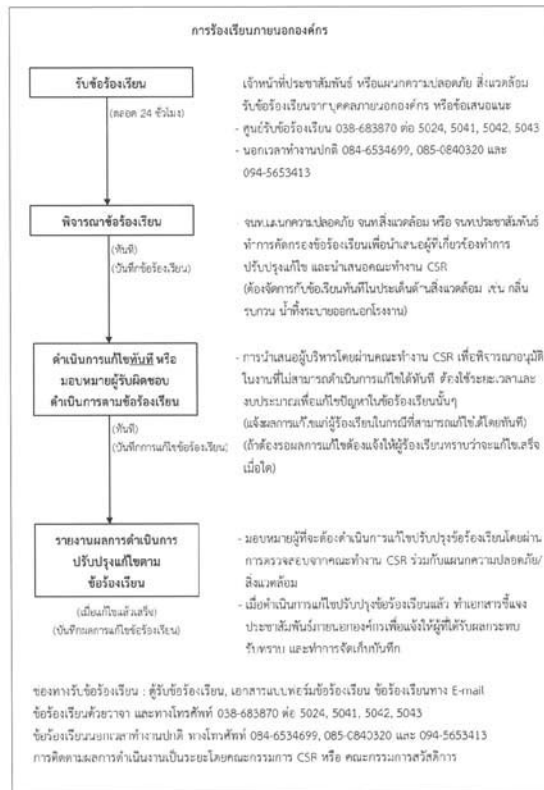
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9. เศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีการประชาสัมพันธ์เพื่อให้ข้อมูลข่าวสารที่เกี่ยวข้องกับบริษัทฯ เช่น การรับสมัครงาน การหยุดกระบวนการผลิตเพื่อซ่อมบำรุง (Shut down) แก่ประชาชนและหน่วยงานราชการโดยรอบ และเปิดโอกาสให้มีการเยี่ยมชมการดำเนินงานของบริษัทฯ เพื่อสร้างความเข้าใจแก่ประชาชน - มีผังขั้นตอนการจัดการและตอบกลับเรื่องร้องเรียนต่างๆ ที่ชัดเจน ทั้งการร้องเรียนจากภายในและภายนอก จัดตั้งศูนย์รับแจ้งปัญหา ที่อาจมาจากการผลิต การขยายกำลังผลิต ซึ่งอาจมีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมและประชาชนที่อาศัยอยู่ในชุมชนใกล้เคียง และต้องจัดให้มีเจ้าหน้าที่รับเรื่องร้องเรียนตลอด 24 ชั่วโมง (ดังแสดงในรูปที่ 7 และรูปที่ 8) - ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบทางด้านคุณภาพอากาศโดยเคร่งครัด เพื่อไม่ให้เกิดความผิดพลาดในการระบายสารมลพิษทางอากาศ ซึ่งอาจทำให้ชุมชนเกิดความเข้าใจผิดและเกิดความวิตกกังวล - สนับสนุนหรือเข้าร่วมกิจกรรมต่างๆ ของชุมชนที่อยู่ใกล้เคียง ในด้านต่างๆ เช่น การศึกษา เศรษฐกิจ สังคม วัฒนธรรม และสุขภาพ เพื่อช่วยสร้างความสัมพันธ์และความเข้าใจอันดีระหว่างบริษัทกับชุมชนที่อยู่ใกล้เคียง 	<ul style="list-style-type: none"> - ชุมชนในพื้นที่ศึกษารัศมี 5 กิโลเมตรรอบโครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - ชุมชนในพื้นที่ศึกษารัศมี 5 กิโลเมตรรอบโครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรียส์ จำกัด (มหาชน) - บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรียส์ จำกัด (มหาชน) - บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรียส์ จำกัด (มหาชน) - บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรียส์ จำกัด (มหาชน)

<p>ลงนาม: [Redacted]</p> <p>(นางกรรณิการ์ ฐ)</p> <p>ผู้จัดการอาวุโส แผนกธุรการ</p> <p>กรกฎาคม 2567</p>	<p>รับรองจำนวนหน้า 69/95</p> <p>ENVI WORK CO., LTD.</p>	<p>ลงนาม: [Redacted]</p> <p>(นายพงศ์ภัทร ศรีขจร)</p> <p>ผู้อำนวยการ บริษัท เอ็นโวลูว์ จำกัด</p> <p>กรกฎาคม 2567</p>
--	---	---



รูปที่ 7 ผลการรับเรื่องร้องเรียนภายในองค์กร

<p>ลงนาม: [Redacted]</p> <p>(นางกรรณิการ์ ฐ)</p> <p>ผู้จัดการอาวุโส แผนกธุรการ</p> <p>กรกฎาคม 2567</p>	<p>รับรองจำนวนหน้า 70/95</p> <p>ENVI WORK CO., LTD.</p>	<p>ลงนาม: [Redacted]</p> <p>(นายพงศ์ภัทร ศรีขจร)</p> <p>ผู้อำนวยการ บริษัท เอ็นโวลูว์ จำกัด</p> <p>กรกฎาคม 2567</p>
--	---	---



รูปที่ 8 ผังการรับเรื่องร้องเรียนภายนอกองค์กร

ลงนาม (นายกรณิการ์ ภู) ผู้จัดการอาวุโส แผนกธุรการ กรกฎาคม 2567	รับรองจำนวนหน้า 71/95 ENVI WORK CO., LTD.	ลงนาม (นายพงศ์ภัทร ศรีธรรม) ผู้อำนวยการ บริษัท เอ็นวี เวิร์ค จำกัด กรกฎาคม 2567
--	---	---


ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9. เศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - จัดทำแผนงานประจำปีด้านมวลชนสัมพันธ์หรือกิจกรรมช่วยเหลือสังคม โดยรวบรวมข้อมูลจากการสำรวจความคิดเห็นของชุมชนมาวิเคราะห์ เพื่อกำหนดกิจกรรมที่เหมาะสมและสอดคล้องกับความต้องการของชุมชน - เสริมสร้างคุณภาพชีวิต สนับสนุนและส่งเสริมธุรกิจชุมชน หรือเสริมสร้างอาชีพใหม่ที่เกี่ยวข้องกับบริษัทฯ ตามความเหมาะสมและสอดคล้องกับนโยบายของบริษัทฯ 	<ul style="list-style-type: none"> - ชุมชนในพื้นที่ศึกษารัศมี 5 กิโลเมตรรอบโครงการ - ชุมชนในพื้นที่ศึกษารัศมี 5 กิโลเมตรรอบโครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรี้ส์ จำกัด (มหาชน) - บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรี้ส์ จำกัด (มหาชน)
10. สุนทรียภาพ	<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีพื้นที่สีเขียวไม่น้อยกว่าร้อยละ 5 ของพื้นที่ทั้งหมดของบริษัทฯ และปลูกต้นไม้เพิ่มเติมตามความเหมาะสมตลอดแนวรั้วเพื่อเป็นแนวกันชนและทดแทนพื้นที่สีเขียวที่อาจสูญเสียไปจากการเปลี่ยนแปลงการใช้ประโยชน์ที่ดิน (ดังรูปที่ 9) 	<ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรี้ส์ จำกัด (มหาชน)
11. ด้านสุขภาพ				
11.1 การใช้ทรัพยากรน้ำ	<ul style="list-style-type: none"> - ให้ข้อมูลกับประชาชนในพื้นที่ศึกษาเกี่ยวกับแผนการจัดการน้ำในภาพรวมของบริษัท - พิจารณาหาหนทางใช้น้ำในแต่ละประเภทให้เกิดประสิทธิภาพสูงสุด - หากเกิดวิกฤตน้ำรุนแรง โครงการจะปรับลดกำลังการผลิตหรือหยุดดำเนินการผลิตตามสถานการณ์ 	<ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรี้ส์ จำกัด (มหาชน) - บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรี้ส์ จำกัด (มหาชน) - บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรี้ส์ จำกัด (มหาชน)
11.2 มลพิษทางเสียง	<ul style="list-style-type: none"> - ให้ข้อมูลกับประชาชนในพื้นที่ศึกษาเกี่ยวกับแผนการซ่อมบำรุงและกรณีการเกิดเสียงดังผิดปกติหรือเสียงสัญญาณ 	<ul style="list-style-type: none"> - ชุมชนในพื้นที่ศึกษารัศมี 5 กิโลเมตรรอบโครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรี้ส์ จำกัด (มหาชน)

ลงนาม (นางกรณิการ์ ภู) ผู้จัดการอาวุโส แผนกธุรการ กรกฎาคม 2567	รับรองจำนวนหน้า 72/95 ENVI WORK CO., LTD.	ลงนาม (นายพงศ์ภัทร ศรีธรรม) ผู้อำนวยการ บริษัท เอ็นวี เวิร์ค จำกัด กรกฎาคม 2567
--	---	---

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
11.8 การศึกษา (มิติทางปัญญา)	- สนับสนุน ส่งเสริม สร้างธุรกิจชุมชนที่สามารถพึ่งพิงกับภาคอุตสาหกรรมได้ สร้างแผนงานสนับสนุน ขยายโอกาสทางการศึกษา เช่น ให้องค์กรศึกษาเพื่อเตรียมความพร้อมให้กับคนในชุมชนในการเข้าทำงานในภาคอุตสาหกรรม	- ชุมชนในพื้นที่ศึกษารัศมี 5 กิโลเมตรรอบโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรี้ส์ จำกัด (มหาชน)
11.9 ความสัมพันธ์ของ คนในชุมชน การ สนับสนุนทางสังคม ศิลปวัฒนธรรม และขนบธรรมเนียม ประเพณี	- ให้การสนับสนุนช่วยเหลือกิจกรรมต่างๆ ของชุมชนตามโอกาสและความเหมาะสม เพื่อสร้างความสัมพันธ์ที่ดีกับประชาชน ผู้นำชุมชน หน่วยงาน และองค์กรปกครองส่วนท้องถิ่นที่เกี่ยวข้อง - จัดให้มีทีมงานมวลชนสัมพันธ์เข้าพบปะพูดคุยสร้างความคุ้นเคยกับประชาชน ผู้นำชุมชน หน่วยงาน และองค์กรปกครองส่วนท้องถิ่นที่เกี่ยวข้องเพื่อติดตามเฝ้าระวัง และรับเรื่องราวร้องเรียนความเดือดร้อนรำคาญที่เกิดขึ้น	- ชุมชนในพื้นที่ศึกษารัศมี 5 กิโลเมตรรอบโครงการ - ชุมชนในพื้นที่ศึกษารัศมี 5 กิโลเมตรรอบโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรี้ส์ จำกัด (มหาชน)
11.10 ระบบสุขภาพ	- สนับสนุนการดำเนินงานด้านสาธารณสุขของหน่วยงานด้านสาธารณสุขในพื้นที่นอกเหนือจากแผนงานที่ภาครัฐดำเนินการอยู่แล้ว เช่น สมทบทุนด้านอุปกรณ์การแพทย์ สนับสนุนกิจกรรมส่งเสริมสุขภาพ - สนับสนุนโครงการในชุมชนที่เน้นสร้างเสริมสุขภาพ กิจกรรมนันทนาการเพื่อคนในชุมชน	- หน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ศึกษารัศมี 5 กิโลเมตรรอบโครงการ - ชุมชนในพื้นที่ศึกษารัศมี 5 กิโลเมตรรอบโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรี้ส์ จำกัด (มหาชน)

ลงนาม..... (นางกรรณิการ์ ว.) ผู้จัดการอาวุโส แผนกธุรการ กรกฎาคม 2567	รับรองจำนวนหน้า 75/95 	ลงนาม..... (นายพงศ์ภัทร ศรีขจร) ผู้จัดการ บริษัท เอ็นวี เวิร์ค จำกัด กรกฎาคม 2567
---	---	--


ตารางที่ 3

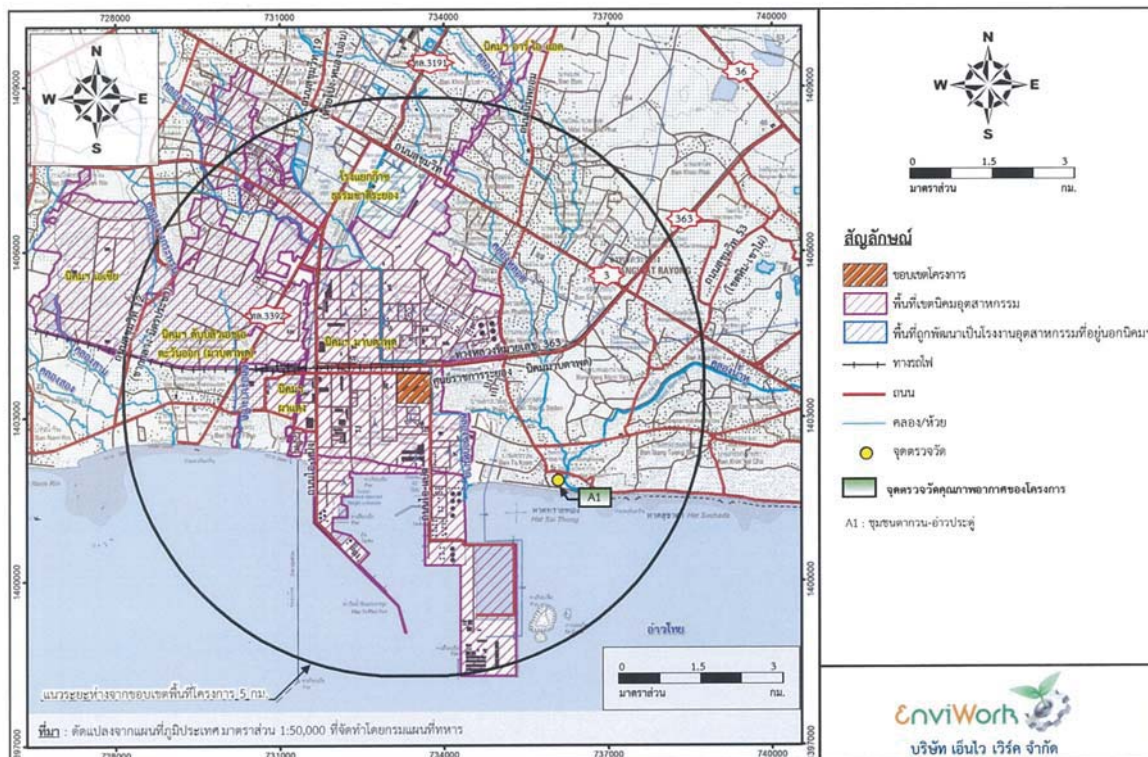
มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 4)

ของบริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรี้ส์ จำกัด (มหาชน)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีการวัด	วิธีวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศ 1.1 คุณภาพอากาศ ในบรรยากาศ	- ฝุ่นละอองรวม (TSP) - ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO ₂) - ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO ₂)	- High Volume Air Sampling/ Gravimetric Method หรือใช้วิธีตามข้อกำหนดของราชการที่เกี่ยวข้อง - Analyzer/Chemiluminescence หรือใช้วิธีตามข้อกำหนดของราชการที่เกี่ยวข้อง - Analyzer/UV-Fluorescence หรือระบบอื่นที่หน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องให้ความเห็นชอบ	- ตรวจวัดจำนวน 1 จุด (ดังรูปที่ 10) คือ * ชุมชนตากวน-อ่าวประดู่	- ปีละ 2 ครั้ง * กุมภาพันธ์-กันยายน * ตุลาคม-มกราคม โดยตรวจวัด 7 วัน ต่อเนื่อง ในช่วงที่ดำเนินการผลิต	- บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรี้ส์ จำกัด (มหาชน)

ลงนาม..... (นางกรรณิการ์ ว.) ผู้จัดการอาวุโส แผนกธุรการ กรกฎาคม 2567	รับรองจำนวนหน้า 76/95 	ลงนาม..... (นายพงศ์ภัทร ศรีขจร) ผู้จัดการ บริษัท เอ็นวี เวิร์ค จำกัด กรกฎาคม 2567
---	---	--



รูปที่ 10 จุดตรวจวัดคุณภาพอากาศ

ลงนาม (นางกรรณิการ์ ฐ)
ผู้จัดการอาวุโส แผนกธุรการ
กรกฎาคม 2567

รับรองจำนวนหน้า 77/95

ENVI WORK CO., LTD.

ลงนาม (นายพงศ์ภัทร ศรีขจร)
ผู้อำนวยการ บริษัท เอ็นโวลีเวิร์ค จำกัด
กรกฎาคม 2567

ตารางที่ 3 (ต่อ)

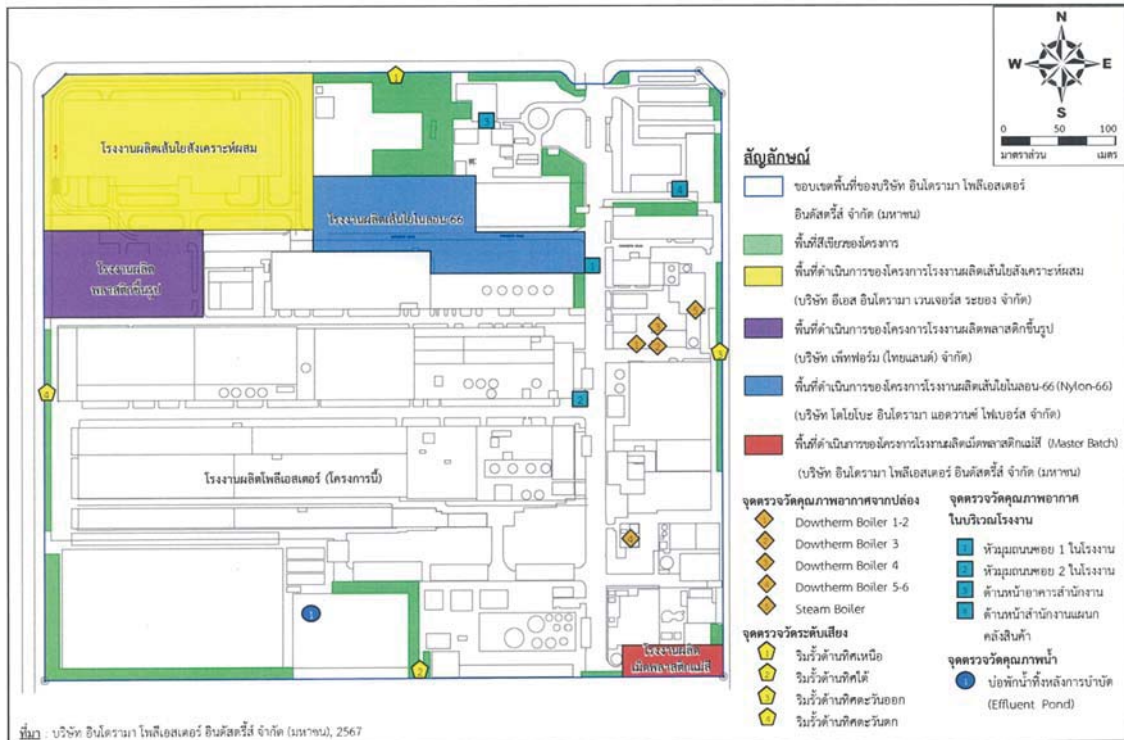
องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีการวัด	วิธีวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
1.1 คุณภาพอากาศในบรรยากาศ (ต่อ)	- ความเร็วลมและทิศทางลม (Wind Speed and Wind Direction)	- Wind Speed and Wind Direction Sensor หรือใช้วิธีการตามข้อกำหนดของส่วนราชการที่เกี่ยวข้อง			- บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน)
1.2 มลพิษทางอากาศจากแหล่งกำเนิด	- ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO_2) - ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO_x)	- U.S. EPA. Method 6/Titration Method หรือใช้วิธีการตามข้อกำหนดของส่วนราชการที่เกี่ยวข้อง - U.S. EPA. Method 7/Colorimetric Method หรือใช้วิธีการตามข้อกำหนดของส่วนราชการที่เกี่ยวข้อง	- ตรวจวัดจากปล่องของโครงการซึ่งใช้ก๊าซธรรมชาติเป็นเชื้อเพลิง (ดังรูปที่ 11) ได้แก่ * Dowtherm Boiler 1-2 * Dowtherm Boiler 3 * Dowtherm Boiler 4 * Dowtherm Boiler 5-6 * Steam Boiler	- ปีละ 2 ครั้ง ในช่วงเวลาเดียวกันกับการตรวจวัดคุณภาพในบรรยากาศ โดยรายงาน ณ สภาวะมาตรฐานที่สภาวะแห้ง และ % Excess Oxygen ร้อยละ 7	- บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน)
1.3 คุณภาพอากาศภายในสถานประกอบการ	- เอทิลีนไกลคอล (Ethylene Glycol)	- Sorbent Adsorption/Gas Chromatography Method หรือใช้วิธีการตามข้อกำหนดของส่วนราชการที่เกี่ยวข้อง	* หน่วยผลิตโพลีเอสเตอร์ 1 (PM1) * หน่วยผลิตโพลีเอสเตอร์ 2 (PM2) * หน่วยผลิตโพลีเอสเตอร์ 3 (PM3) * หน่วยผลิตโพลีเอสเตอร์ 4 (PM4)	- ปีละ 4 ครั้ง	- บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน)

ลงนาม (นางกรรณิการ์ ฐ)
ผู้จัดการอาวุโส แผนกธุรการ
กรกฎาคม 2567

รับรองจำนวนหน้า 78/95

ENVI WORK CO., LTD.

ลงนาม (นายพงศ์ภัทร ศรีขจร)
ผู้อำนวยการ บริษัท เอ็นโวลีเวิร์ค จำกัด
กรกฎาคม 2567



รูปที่ 11 จุดตรวจวัดคุณภาพอากาศ คุณภาพน้ำ และระดับเสียง (ช่วงดำเนินการ)

ลงนาม
(นางกรนิการ์ วุ)
ผู้จัดการอาวุโส แผนกธุรการ
กรกฎาคม 2567

รับรองจำนวนหน้า 79/95

ENVI WORK CO., LTD.

ลงนาม
(นายพงศ์ภัทร ศรีขจร)
ผู้อำนวยการ บริษัท เอ็นไว เวิร์ค จำกัด
กรกฎาคม 2567

ตารางที่ 3 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีการวัด	วิธีวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
1.3 คุณภาพอากาศภายในสถานประกอบการ (ต่อ)	- ไดเอทิลีนไกลคอล (Diethylene Glycol) - ฝุ่นทุกขนาด (Total Dust)	- Sorbent Adsorption/Gas Chromatography Method หรือใช้วิธีการตามข้อกำหนดของส่วนราชการที่เกี่ยวข้อง - Personal Pump/Filter/Gravimetric Method หรือใช้วิธีการตามข้อกำหนดของส่วนราชการที่เกี่ยวข้อง	* หน่วยผลิตโพลีเอสเตอร์ 1 (PM1) * หน่วยผลิตโพลีเอสเตอร์ 2 (PM2) * หน่วยผลิตโพลีเอสเตอร์ 3 (PM3) * หน่วยผลิตโพลีเอสเตอร์ 4 (PM4) * หน่วยผลิตโพลีเอสเตอร์ 1 (PM1) * หน่วยผลิตโพลีเอสเตอร์ 2 (PM2) * หน่วยผลิตโพลีเอสเตอร์ 3 (PM3) * หน่วยผลิตโพลีเอสเตอร์ 4 (PM4) * หน่วยผลิตเส้นใยยาวยืดบางส่วน (POY) * หน่วยผลิตเส้นใยยาวดัดยัดตีฟู (DTY) * พื้นที่ฉีดเส้นใยของหน่วยผลิตเส้นใยสั้น (TOW) * พื้นที่ผลิตเส้นใยสั้นของหน่วยผลิตเส้นใยสั้น (Fiber) * สาธารณูปโภค (Utility) * อาคารคลังสินค้า (Warehouse)	- ปีละ 4 ครั้ง - ปีละ 4 ครั้ง	- บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน) - บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน)

ลงนาม
(นางกรนิการ์ วุ)
ผู้จัดการอาวุโส แผนกธุรการ
กรกฎาคม 2567


รับรองจำนวนหน้า 80/95

ENVI WORK CO., LTD.

ลงนาม
(นายพงศ์ภัทร ศรีขจร)
ผู้อำนวยการ บริษัท เอ็นไว เวิร์ค จำกัด
กรกฎาคม 2567


ตารางที่ 3 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีการวัด	วิธีวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
1.3 คุณภาพอากาศภายในสถานประกอบการ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> ฝุ่นขนาดเล็กที่สามารถเข้าถึงและสะสมในถุงลมปอดได้ (Respirable Dust) ตรวจวัดระดับสารแอนติโมนีไตรออกไซด์ (Antimony Trioxide) ในสถานที่ทำงานและแบบติดตัวบุคคลในพื้นที่ปฏิบัติงานที่เกี่ยวข้องกับสารแอนติโมนี 	<ul style="list-style-type: none"> Personal Pump/ Filter/ Gravimetric Method หรือใช้วิธีการตามข้อกำหนดของส่วนราชการที่เกี่ยวข้อง Personal Pump/ Filter/ ICP Method หรือใช้วิธีการตามข้อกำหนดของส่วนราชการที่เกี่ยวข้อง 	<ul style="list-style-type: none"> หน่วยผลิตเส้นใยยาวยัดบางส่วน (POY) หน่วยผลิตเส้นใยยาวด้ายยัดตีฟู (DTY) พื้นที่ผลิตเส้นใยสั้นของหน่วยผลิตเส้นใยสั้น (Fiber) ส่วนผลิตเม็ดพลาสติก (SSP) อาคารคลังสินค้า (Warehouse) หน่วยผลิตโพลีเมอร์ 1 (PM1) หน่วยผลิตโพลีเมอร์ 2 (PM2) หน่วยผลิตโพลีเมอร์ 3 (PM3) หน่วยผลิตโพลีเมอร์ 4 (PM4) QC Lab อาคารคลังสินค้า (Warehouse) 	<ul style="list-style-type: none"> ปีละ 4 ครั้ง ปีละ 4 ครั้ง 	<ul style="list-style-type: none"> บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน) บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน)

ลงนาม..... (นางกรรณิการ์ ฐ)	รับรองจำนวนหน้า 81/95 	ลงนาม..... (นายพงศ์ภัทร ศรีขจร) ผู้อำนวยการ บริษัท เอ็นวี เวิร์ค จำกัด กรกฎาคม 2567
--------------------------------	---	--


ตารางที่ 3 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีการวัด	วิธีวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
1.3 คุณภาพอากาศภายในสถานประกอบการ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> ตรวจวัดระดับสารแอนติโมนีไตรออกไซด์ในพื้นที่ที่ไม่เกี่ยวข้องกับการเผาไหม้เพื่อเป็นการเฝ้าระวังสิ่งแวดล้อมสำหรับพนักงานที่ไม่เกี่ยวข้อง โดยนำค่าที่ตรวจวัดได้เปรียบเทียบกับค่า RFC ของ U.S.EPA. อะซิโธลดีไฮด์ (Acetaldehyde) ไทเทเนียมไดออกไซด์ (Titanium Dioxide) ละอองน้ำมัน (Oil Mist) 	<ul style="list-style-type: none"> Personal Pump/ Filter/ ICP Method หรือใช้วิธีการตามข้อกำหนดของส่วนราชการที่เกี่ยวข้อง Sorbent Adsorption-GC Method หรือใช้วิธีการตามข้อกำหนดของส่วนราชการที่เกี่ยวข้อง Personal Pump/Filter/AAS Method หรือใช้วิธีการตามข้อกำหนดของส่วนราชการที่เกี่ยวข้อง Personal Pump/Filter/IR Method หรือใช้วิธีการตามข้อกำหนดของส่วนราชการที่เกี่ยวข้อง 	<ul style="list-style-type: none"> ห้วมถยนต์ของ 1 ของโรงงาน ห้วมถยนต์ของ 2 ของโรงงาน ด้านหน้าอาคารสำนักงาน ด้านสำนักงานแผนกคลังสินค้า หน่วยผลิตโพลีเมอร์ 1 (PM1) หน่วยผลิตโพลีเมอร์ 2 (PM2) หน่วยผลิตโพลีเมอร์ 3 (PM3) หน่วยผลิตโพลีเมอร์ 4 (PM4) หน่วยผลิตโพลีเมอร์ 2 (PM2) หน่วยผลิตโพลีเมอร์ 3 (PM3) หน่วยผลิตโพลีเมอร์ 4 (PM4) อาคารคลังสินค้า (Warehouse) หน่วยผลิตเส้นใยยาวยัดบางส่วน (POY) หน่วยผลิตเส้นใยยาวด้ายยัดตีฟู (DTY) 	<ul style="list-style-type: none"> ปีละ 4 ครั้ง ปีละ 4 ครั้ง ปีละ 4 ครั้ง ปีละ 4 ครั้ง 	<ul style="list-style-type: none"> บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน) บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน) บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน) บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน)

ลงนาม..... (นางกรรณิการ์ ฐ)	รับรองจำนวนหน้า 82/95 	ลงนาม..... (นายพงศ์ภัทร ศรีขจร) ผู้อำนวยการ บริษัท เอ็นวี เวิร์ค จำกัด กรกฎาคม 2567
--------------------------------	---	--


ตารางที่ 3 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีการวัด	วิธีวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
1.3 คุณภาพอากาศ ภายในสถานประกอบการ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - โซเดียมไฮดรอกไซด์ (Sodium Hydroxide) - กรดกำมะถัน (Sulfuric Acid) 	<ul style="list-style-type: none"> - Personal Pump/Filter/Titration Method หรือใช้วิธีการตามข้อกำหนดของส่วนราชการที่เกี่ยวข้อง - Impingement Absorption/ Spectrometric Method หรือใช้วิธีการตามข้อกำหนดของส่วนราชการที่เกี่ยวข้อง 	<ul style="list-style-type: none"> * พื้นที่ฉีดเส้นใยของหน่วยผลิตเส้นใยสั้น (TOW) * พื้นที่ผลิตเส้นใยสั้นของหน่วยผลิตเส้นใยสั้น (Fiber) * หน่วยผลิตเส้นใยยาวยัดบางส่วน (POY) * พื้นที่ฉีดเส้นใยของหน่วยผลิตเส้นใยสั้น (TOW) * สาธารณูปโภค (Utility) * พื้นที่ฉีดเส้นใยของหน่วยผลิตเส้นใยสั้น (TOW) 	<ul style="list-style-type: none"> - ปีละ 4 ครั้ง - ปีละ 4 ครั้ง 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส จำกัด (มหาชน) - บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส จำกัด (มหาชน)

ลงนาม [Redacted Signature] (นางกรรณิการ์ ฐ) ผู้จัดการอาวุโส แผนกธุรการ กรกฎาคม 2567	รับรองจำนวนหน้า 83/95 	ลงนาม [Redacted Signature] (นายพงศ์ภัทร ศรีขจร) ผู้อำนวยการ บริษัท เอ็นวี เวิร์ค จำกัด กรกฎาคม 2567
--	---	--


ตารางที่ 3 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีการวัด	วิธีวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพน้ำ	<ul style="list-style-type: none"> - อัตราการไหล (Flow Rate) - ค่าซีโอดี (COD) - ค่าความเป็นกรด - ด่าง (pH) - อุณหภูมิ (Temperature) - สารแขวนลอยทั้งหมด (TSS) 	<ul style="list-style-type: none"> - Grab Sampling/ Closed Reflux, Titration Method หรือใช้วิธีการตามข้อกำหนดของส่วนราชการที่เกี่ยวข้อง - Grab Sampling/ Electrometric Method หรือใช้วิธีการตามข้อกำหนดของส่วนราชการที่เกี่ยวข้อง - Grab Sampling/ Thermometer หรือใช้วิธีการตามข้อกำหนดของส่วนราชการที่เกี่ยวข้อง - Grab Sampling/ Dried at 103-105°C หรือใช้วิธีการตามข้อกำหนดของส่วนราชการที่เกี่ยวข้อง 	<ul style="list-style-type: none"> - บริเวณก่อนเข้าบ่อบำบัดน้ำทิ้งหลังการบำบัด (Effluent Pond) - บริเวณบ่อบำบัดน้ำทิ้งหลังการบำบัด (Effluent Pond) (อ้างอิงรูปที่ 11) 	<ul style="list-style-type: none"> - ตรวจวัดแบบต่อเนื่อง (Online) - เดือนละ 1 ครั้ง โดยทำการเก็บตัวอย่างในช่วงที่มีการเดินระบบ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส จำกัด (มหาชน) - บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส จำกัด (มหาชน)

ลงนาม [Redacted Signature] (นางกรรณิการ์ ฐ) ผู้จัดการอาวุโส แผนกธุรการ กรกฎาคม 2567	รับรองจำนวนหน้า 84/95 	ลงนาม [Redacted Signature] (นายพงศ์ภัทร ศรีขจร) ผู้อำนวยการ บริษัท เอ็นวี เวิร์ค จำกัด กรกฎาคม 2567
--	---	--


ตารางที่ 3 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีการวัด	วิธีวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - ของแข็งที่ละลายน้ำได้ทั้งหมด (TDS) - ค่าบีโอดี (BOD₅) - ค่าซีโอดี (COD) - น้ำมันและไขมัน (Oil & Grease) 	<ul style="list-style-type: none"> - Grab Sampling/Dried at 180°C หรือใช้วิธีการตามข้อกำหนดของส่วนราชการที่เกี่ยวข้อง - Grab Sampling/Azide Modification Method หรือใช้วิธีการตามข้อกำหนดของส่วนราชการที่เกี่ยวข้อง - Grab Sampling/Closed Reflux, Titration Method หรือใช้วิธีการตามข้อกำหนดของส่วนราชการที่เกี่ยวข้อง - Grab Sampling/Extraction Method หรือใช้วิธีการตามข้อกำหนดของส่วนราชการที่เกี่ยวข้อง 			

ลงนาม..... (นางกรรณิการ์ ว.) ผู้จัดการอาวุโส แผนกธุรการ กรกฎาคม 2567	รับรองจำนวนหน้า 85/95 	ลงนาม..... (นายพงศ์ภัทร ศรีขจร) ผู้อำนวยการ บริษัท เอ็นโวลูว์ จำกัด กรกฎาคม 2567
---	---	---


ตารางที่ 3 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีการวัด	วิธีวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
3. ระดับเสียง 3.1 ระดับเสียงในสถานประกอบการ	<ul style="list-style-type: none"> - ค่าระดับเสียงเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงาน (Leq 8 ชั่วโมง) และค่าระดับเสียงสูงสุด (L_{max}) 	<ul style="list-style-type: none"> - Sound Level Meter หรือใช้วิธีการตามข้อกำหนดของส่วนราชการที่เกี่ยวข้อง 	<ul style="list-style-type: none"> * หน่วยผลิตโพลีเมอร์ 1 (PM1) * หน่วยผลิตโพลีเมอร์ 2 (PM2) * หน่วยผลิตโพลีเมอร์ 3 (PM3) * หน่วยผลิตโพลีเมอร์ 4 (PM4) * ส่วนผลิตเม็ดพลาสติก (SSP) * หน่วยผลิตเส้นใยยาวยัดบางส่วน (POY) * หน่วยผลิตเส้นใยยาวดัดยัด (SDY) * หน่วยผลิตเส้นใยยาวดัดยัดตีฟู (DTY) * พื้นที่จัดเส้นใยของหน่วยผลิตเส้นใยสั้น (TOW) * พื้นที่ผลิตเส้นใยสั้นของหน่วยผลิตเส้นใยสั้น (Fiber) * TPA Blower Area * สาธารณูปโภค (Utility) 	- ปีละ 4 ครั้ง	- บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน)

ลงนาม..... (นางกรรณิการ์ ว.) ผู้จัดการอาวุโส แผนกธุรการ กรกฎาคม 2567	รับรองจำนวนหน้า 86/95 	ลงนาม..... (นายพงศ์ภัทร ศรีขจร) ผู้อำนวยการ บริษัท เอ็นโวลูว์ จำกัด กรกฎาคม 2567
---	---	---


ตารางที่ 3 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีการวัด	วิธีวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
3.2 ระดับเสียงสะสม	- ตรวจวัดระดับเสียงสะสมตลอดเวลาการทำงานของพนักงาน	- Noise Dose Meter หรือใช้วิธีการตามข้อกำหนดของส่วนราชการที่เกี่ยวข้อง	- ตรวจวัดพนักงานในแผนกดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> * หน่วยผลิตโพสิเมอร์ 1 (PM1) * หน่วยผลิตโพสิเมอร์ 2 (PM2) * หน่วยผลิตโพสิเมอร์ 3 (PM3) * หน่วยผลิตโพสิเมอร์ 4 (PM4) * ส่วนผลิตเม็ดพลาสติก (SSP) * หน่วยผลิตเส้นใยยาวยัดบางส่วน (POY) * หน่วยผลิตเส้นใยยาวดัดยัด (SDY) * หน่วยผลิตเส้นใยยาวดัดยัดตีฟู (DTY) * พื้นที่จัดเส้นใยของหน่วยผลิตเส้นใยสั้น (TOW) * พื้นที่ผลิตเส้นใยสั้นของหน่วยผลิตเส้นใยสั้น (Fiber) 	- ปีละ 4 ครั้ง	- บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน)

ลงนาม [Redacted] (นางรณณิการ์ ฐ) ผู้จัดการอาวุโส แผนกธุรการ กรกฎาคม 2567	รับรองจำนวนหน้า 87/95	 ENVI WORK CO., LTD.	ลงนาม [Redacted] (นายพงศ์ภัทร ศรีขจร) ผู้อำนวยการ บริษัท เอ็นโวลูว์ จำกัด กรกฎาคม 2567
---	-----------------------	---	---


ตารางที่ 3 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีการวัด	วิธีวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
3.3 ระดับเสียงรบกวนโครงการ	- ค่าระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง - ค่าระดับเสียงเฉลี่ย 1 ชั่วโมง - ค่าระดับเสียงพื้นฐาน (L ₉₀) 1 ชั่วโมง	- Sound Level Meter หรือใช้วิธีการตามข้อกำหนดของส่วนราชการที่เกี่ยวข้อง	- ตรวจวัดระดับเสียงบริเวณริมรั้วโครงการจำนวน 4 จุด (อ้างอิงรูปที่ 11) ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> * ริมรั้วด้านทิศเหนือ * ริมรั้วด้านทิศใต้ * ริมรั้วด้านทิศตะวันออก * ริมรั้วด้านทิศตะวันตก 	- ปีละ 2 ครั้ง (ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง)	- บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน)
4. ความร้อน	- ตรวจวัดระดับความร้อนภายในสถานประกอบการ	- Wet Bulb Globe Temperature Meter หรือใช้วิธีการตามข้อกำหนดของหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง	<ul style="list-style-type: none"> * หน่วยผลิตโพสิเมอร์ 1 (PM1) * หน่วยผลิตโพสิเมอร์ 2 (PM2) * หน่วยผลิตโพสิเมอร์ 3 (PM3) * หน่วยผลิตโพสิเมอร์ 4 (PM4) * หน่วยผลิตเส้นใยยาวยัดบางส่วน (POY) * หน่วยผลิตเส้นใยยาวดัดยัด (SDY) * หน่วยผลิตเส้นใยยาวดัดยัดตีฟู (DTY) 	- ปีละ 4 ครั้ง	- บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน)

ลงนาม [Redacted] (นางรณณิการ์ ฐ) ผู้จัดการอาวุโส แผนกธุรการ กรกฎาคม 2567	รับรองจำนวนหน้า 88/95	 ENVI WORK CO., LTD.	ลงนาม [Redacted] (นายพงศ์ภัทร ศรีขจร) ผู้อำนวยการ บริษัท เอ็นโวลูว์ จำกัด กรกฎาคม 2567
---	-----------------------	---	---


ตารางที่ 3 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีการวัด	วิธีวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
4. ความร้อน (ต่อ)			<ul style="list-style-type: none"> * พื้นที่จัดเก็บใยของหน่วยผลิตเส้นใยสั้น (TOW) * พื้นที่ผลิตเส้นใยสั้นของหน่วยผลิตเส้นใยสั้น (Fiber) 		
5. ความเข้มของแสงสว่าง	- ตรวจวัดความเข้มของแสงสว่างภายในสถานประกอบการ	- Lux Meter หรือใช้วิธีการตามข้อกำหนดของหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง	<ul style="list-style-type: none"> * หน่วยผลิตโพลีเมอร์ 1 (PM1) * หน่วยผลิตโพลีเมอร์ 2 (PM2) * หน่วยผลิตโพลีเมอร์ 3 (PM3) * หน่วยผลิตโพลีเมอร์ 4 (PM4) * หน่วยผลิตเส้นใยยาวยัดบางส่วน (POY) * หน่วยผลิตเส้นใยยาวดัดยัด (SDY) * หน่วยผลิตเส้นใยยาวดัดยัดตีฟู (DTY) * หน่วยผลิตเส้นใยสั้น (PSF) * พื้นที่จัดเก็บใยของหน่วยผลิตเส้นใยสั้น (TOW) 	- ปีละ 4 ครั้ง	- บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน)

ลงนาม [Signature] (นางกรรณิการ์ ฐ)	รับรองจำนวนหน้า 89/95 	ลงนาม [Signature] (นายพงษ์ภัทร ศรีขจร)
ผู้จัดการอาวุโส แผนกธุรการ กรกฎาคม 2567		ผู้อำนวยการ บริษัท เอ็นโวลูว์ จำกัด กรกฎาคม 2567


ตารางที่ 3 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีการวัด	วิธีวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
5. ความเข้มของแสงสว่าง (ต่อ)			<ul style="list-style-type: none"> * พื้นที่ผลิตเส้นใยสั้นของหน่วยผลิตเส้นใยสั้น (Fiber) * บริเวณสำนักงาน * บริเวณซ่อมบำรุง * บริเวณอาคารคลังสินค้า 		
6. การจัดการของเสีย	<ul style="list-style-type: none"> - แจ้งผลการจัดส่งกากของเสียอันตรายเพื่อเข้ารับการกำจัดยังศูนย์กำจัดกากของเสียอันตรายที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการให้ กนอ. รับทราบ - จัดทำรายงานสรุปปริมาณกากของเสียแต่ละชนิดที่เกิดขึ้นจากการดำเนินงาน ของโครงการ และระบุวิธีการจัดการ 		<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ โดยแสดงในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ทุก 6 เดือน - ตลอดช่วงดำเนินการ โดยแสดงในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ทุก 6 เดือน 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน) - บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน)

ลงนาม [Signature] (นางกรรณิการ์ ฐ)	รับรองจำนวนหน้า 90/95 	ลงนาม [Signature] (นายพงษ์ภัทร ศรีขจร)
ผู้จัดการอาวุโส แผนกธุรการ กรกฎาคม 2567		ผู้อำนวยการ บริษัท เอ็นโวลูว์ จำกัด กรกฎาคม 2567


ตารางที่ 3 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีการวัด	วิธีวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
7. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย 7.1 ตรวจสุขภาพทั่วไป	<ul style="list-style-type: none"> - การตรวจร่างกายโดยแพทย์(Physical Examination) - การตรวจเอกซเรย์ปอด (Chest X-ray) - การตรวจสมรรถภาพปอด (Spirometry) - การตรวจการได้ยิน (Audiogram) - การตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด - การตรวจระดับไขมันในเลือด (Cholesterol) - การตรวจการทำงานของไต (Bun/Creatinine) - การตรวจการทำงานของตับ (SGPT) - การตรวจปัสสาวะ (Urinalysis) 	- ตรวจโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์	- พนักงานทุกคนก่อนเข้าทำงาน และพนักงานทั่วไป	- พนักงานทั่วไป ตรวจวัด ก่อนเริ่มปฏิบัติงาน 1 ครั้ง หลังจากนั้น ตรวจเป็นประจำปีละ 1 ครั้ง หรือตามหลักความเห็นของแพทย์อาชีวเวชศาสตร์	- บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน)

ลงนาม: [Redacted] (นางกรรณิการ์ ว.) ผู้จัดการอาวุโส แผนกธุรการ กรกฎาคม 2567	รับรองจำนวนหน้า 91/95 <div style="text-align: right;">  ENVI WORK CO., LTD. </div>	ลงนาม: [Redacted] (นายพงศ์ภัทร ศรีขจร) ผู้อำนวยการ บริษัท เอ็มโวลูว์ จำกัด กรกฎาคม 2567
--	--	--


ตารางที่ 3 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีการวัด	วิธีวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
7.2 ตรวจสุขภาพตามปัจจัยเสี่ยง	<ul style="list-style-type: none"> - ตรวจระดับสาร Antimony ในปัสสาวะสำหรับพนักงานที่เกี่ยวข้องกับสาร Antimony โดยตรง หากพบผลการตรวจมากกว่า 15.0 µg/g creatinine ซึ่งเป็นค่าที่ต่ำกว่าร้อยละ 50 ของมาตรฐาน ACGIH ที่กำหนดให้ต่ำกว่า 35.0 µg/g Creatinine ให้ส่งพนักงานตรวจซ้ำ - สุ่มตรวจระดับสาร Antimony ในปัสสาวะสำหรับพนักงานที่เกี่ยวข้องกับสาร Antimony ทางอ้อม - ตรวจระดับสาร Antimony ในปัสสาวะซ้ำสำหรับพนักงานในกลุ่มเสี่ยงสูงที่ตรวจพบค่า Antimony 		<ul style="list-style-type: none"> - พนักงานในแผนก PM1, PM2, PM3, PM4, QC Lab และ Warehouse - พนักงานในแผนกซ่อมบำรุง (mpm1 และ mpm2) - พนักงานในกลุ่มเสี่ยงสูงที่พบค่า Antimony ในปัสสาวะอยู่ในช่วง >10-35 mg/g 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการเมื่อได้รับการบรรจุเป็นพนักงานใหม่และเมื่อมีการเปลี่ยนแปลงลักษณะการปฏิบัติงานและการตรวจอย่างต่อเนื่องปีละ 1 ครั้ง - - ตรวจซ้ำทุก 6 เดือน จนกว่าค่าจะลดลงจากเดิม 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน) - บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน) - บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน)

ลงนาม: [Redacted] (นางกรรณิการ์ ว.) ผู้จัดการอาวุโส แผนกธุรการ กรกฎาคม 2567	รับรองจำนวนหน้า 92/95 <div style="text-align: right;">  ENVI WORK CO., LTD. </div>	ลงนาม: [Redacted] (นายพงศ์ภัทร ศรีขจร) ผู้อำนวยการ บริษัท เอ็มโวลูว์ จำกัด กรกฎาคม 2567
--	--	--


ตารางที่ 3 (ต่อ)

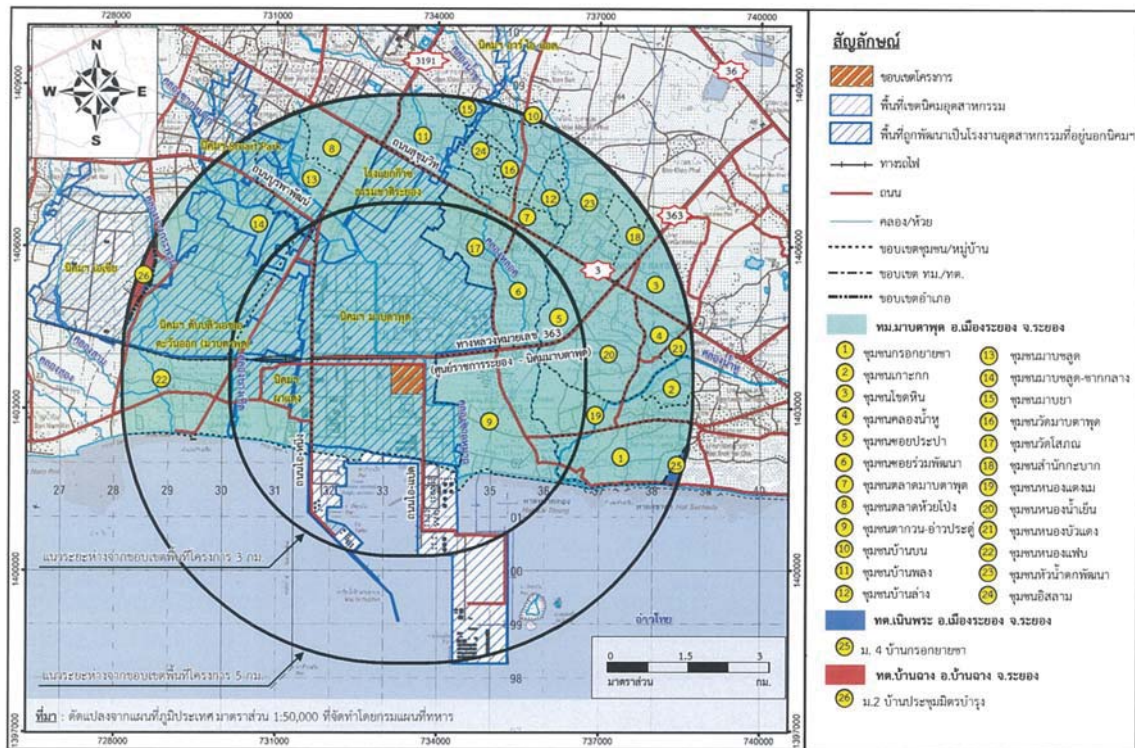
องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีการวัด	วิธีวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
7.2 ตรวจสอบสุขภาพตามปัจจัยเสี่ยง (ต่อ)	<p>ในปัสสาวะอยู่ในช่วง >10-35 µg/g Creatinine และมีการเปลี่ยนแปลงหน้าที่ปฏิบัติงานไปยังส่วนงานที่ไม่มีการสัมผัส Antimony โดยตรวจซ้ำทุก 6 เดือนภายหลังจากการเปลี่ยนแปลงงานจนกว่าค่าจะลดลงจากเดิม</p> <p>- ตรวจเอกซเรย์ปอดของพนักงานเพิ่มเติมกรณีพบค่าสาร Antimony ในพื้นที่ปฏิบัติงานสูงเกินร้อยละ 50 ของค่ามาตรฐาน (ACGIH, TLV-TWA = 0.5 mg/m³) และวิเคราะห์ความเชื่อมโยงของผลตรวจสุขภาพกับผลตรวจวัดในพื้นที่ปฏิบัติงาน</p>	-	<p>Creatinine</p> <p>- พนักงานในแผนกที่ตรวจพบค่า Antimony ในพื้นที่ปฏิบัติงานสูงเกินร้อยละ 50 ของค่ามาตรฐาน</p>	- ตลอดช่วงดำเนินการในกรณีที่ตรวจพบ Antimony ในพื้นที่ปฏิบัติงานสูงเกินร้อยละ 50 ของค่ามาตรฐาน	- บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน)

ลงนาม (นางกรรณิการ์ วุ) ผู้จัดการอาวุโส แผนกธุรการ กรกฎาคม 2567	รับรองจำนวนหน้า 93/95 	ลงนาม (นายพงศ์ภัทร ศรีจร) ผู้อำนวยการ บริษัท เอ็นโวลูว์ จำกัด กรกฎาคม 2567
--	---	---

ตารางที่ 3 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีการวัด	วิธีวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
8. อุบัติเหตุจากการทำงาน	- บันทึกข้อมูลสถิติอุบัติเหตุและการเจ็บป่วยจากการทำงานโดยบริษัท รายละเอียดของสาเหตุ ลักษณะการเกิด และผลที่เกิดขึ้น การจัดการและแก้ไข ปัญหา	- จัดบันทึก	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน)
9. สังคม-เศรษฐกิจ	- สสำรวจสภาพเศรษฐกิจและสังคมของครัวเรือนประชาชนในชุมชนโดยรอบ และชุมชนที่เก็บตัวอย่างดัชนีสิ่งแวดล้อมต่างๆ พร้อมทั้งความคิดเห็นของครัวเรือนประชาชน ผู้นำชุมชน ผู้นำท้องถิ่นและตัวแทนหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง	- วิธีการสำรวจ วิธีวิเคราะห์ และจำนวนตัวอย่างเป็นไปตามหลักวิชาการและสถิติ	- ชุมชนโดยรอบที่ตั้งโครงการในรัศมี 5 กิโลเมตร (ดังรูปที่ 12)	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน)

ลงนาม (นางกรรณิการ์ วุ) ผู้จัดการอาวุโส แผนกธุรการ กรกฎาคม 2567	รับรองจำนวนหน้า 94/95 	ลงนาม (นายพงศ์ภัทร ศรีจร) ผู้อำนวยการ บริษัท เอ็นโวลูว์ จำกัด กรกฎาคม 2567
--	---	---



รูปที่ 12 ที่ตั้งโครงการและขอบเขตพื้นที่ศึกษา

ลงนาม
(นางกรณิการ์ ฐ)
ผู้จัดการอาวุโส แผนกธุรการ
กรกฎาคม 2567

รับรองจำนวนหน้า 95/95

ENVI WORK CO., LTD.

ลงนาม
(นายพงศ์วิทย์ ศรีจาง)
ผู้อำนวยการ บริษัท เอ็นไว เวิร์ค จำกัด
กรกฎาคม 2567

ภาคผนวก 2

จดหมายนำส่งของหน่วยงานราชการ

ภาคผนวก 2-1

หนังสือนำเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการ ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567

ที่ IPI/SHE.003/2568

วันที่ 28 มกราคม 2568

เรื่อง ขอส่งมอบรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ประจำปีแผนกกฎหมาย - ธันวาคม 2567
โครงการผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 2)

เรียน ผู้ว่าการ การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ จำนวน 1 เล่ม
2. แผ่น CD บันทึกข้อมูล จำนวน 1 แผ่น

กส. ได้รับเอกสารแล้ว

ตามที่บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน) ได้รับความเห็นชอบใน จากการนิคม
อุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย เรียบร้อยแล้ว บริษัทฯ จะต้องจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไข
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม เป็นประจำปีละ 2 ครั้ง ซึ่งบริษัทฯ ได้มอบหมาย
ให้บริษัท อีสเทิร์นไทยคอนซัลติ้ง 1992 จำกัด เป็นผู้ดำเนินการศึกษาและจัดทำรายงานฯ นั้น

บัดนี้บริษัท อีสเทิร์นไทยคอนซัลติ้ง 1992 จำกัด ได้จัดทำรายงานฯ โครงการผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 2) ดังกล่าว
แล้วเสร็จ บริษัทฯ จึงขอส่งมอบรายงานฯ และแผ่น CD บันทึกข้อมูลมาพร้อมนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา



ขอแสดงความนับถือ



30 ม.ค. 68



(นางสาวอรณิชา ไตรตรง)
ผู้ช่วยผู้จัดการแผนกความปลอดภัย

ที่ IPI/SHE.004/2568

วันที่ 28 มิถุนายน 2568

เรื่อง ขอส่งมอบรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ประจำปีเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม 2567
โครงการผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 2)

เรียน ผู้อำนวยการนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ จำนวน 3 เล่ม
2. แผ่น CD บันทึกข้อมูล จำนวน 4 แผ่น

ตามที่บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน) ได้รับความเห็นชอบใน จากการนิคม
อุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย เรียบร้อยแล้ว บริษัทฯ จะต้องจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไข
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม เป็นประจำปีละ 2 ครั้ง ซึ่งบริษัทฯ ได้มอบหมาย
ให้บริษัท อีสเทิร์นไทยคอนซัลติ้ง 1992 จำกัด เป็นผู้ดำเนินการศึกษาและจัดทำรายงานฯ นั้น

บัดนี้บริษัท อีสเทิร์นไทยคอนซัลติ้ง 1992 จำกัด ได้จัดทำรายงานฯ โครงการผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 2) ดังกล่าว
แล้วเสร็จ บริษัทฯ จึงขอส่งมอบรายงานฯ และแผ่น CD บันทึกข้อมูลมาพร้อมนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา



ขอแสดงความนับถือ

[Redacted Signature]

(นางสาวอรณิชชา ไตรตรง)

ผู้ช่วยผู้จัดการแผนกความปลอดภัย

ภาคผนวก 2-2

หนังสือนำเสนอรายงานประเมินความเสี่ยง

ที่ อก ๐๓๑๒/ ๑๔๒๕๗



กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๐๙ ตุลาคม ๒๕๖๖

เรื่อง แจ้งผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน
เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส จำกัด (มหาชน)

อ้างถึง หนังสือบริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส จำกัด (มหาชน)
ที่ IPI/SHE.๐๗๖/๒๐๒๓ ลงวันที่ ๑ กันยายน ๒๕๖๖

ตามหนังสือที่อ้างถึง ท่านได้ส่งรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงานของ บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส จำกัด (มหาชน) ประกอบกิจการผลิตเส้นใยประดิษฐ์ (Polyester Staple Fibre, Polyester Pre-Oriented Yarn, Polyester Draw Texture Yarn) ทะเบียนโรงงานเลขที่ ๗๒๐๗๐๐๐๐๑๒๕๓๓๒ (น.๔๔-๑/๒๕๓๓-ญนพ.) ตั้งอยู่เลขที่ ๖ นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ถนนไอ-สอง ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรม ได้พิจารณารายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงานแล้ว ขอแจ้งให้ทราบว่ารายงานดังกล่าวผ่านเกณฑ์การพิจารณา จึงเห็นชอบในรายงานดังกล่าว ซึ่งท่านต้องปฏิบัติตามแผนงานบริหารจัดการความเสี่ยงอย่างเคร่งครัด และดำเนินการปรับปรุงรายงานครั้งต่อไปตามที่กำหนดในประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมในส่วนที่เกี่ยวข้อง

๑. วันที่ระบุในการจัดทำรายงานวิเคราะห์ความเสี่ยงจะต้องใกล้เคียงและเหมาะสมกับวันที่จัดส่งรายงานให้กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณา

๒. การชี้บ่งอันตรายด้วยวิธี FMEA จะต้องระบุผลกระทบที่จะเกิดขึ้นให้ครอบคลุมทุกอันตรายที่อาจเกิดขึ้น และจะต้องระบุอันตรายให้ถึงเหตุการณ์ร้ายแรงที่สุดที่อาจเกิดขึ้น โดยจะต้องสอดคล้องกับระดับความรุนแรงในการประเมินความเสี่ยง

จึงเรียนมาเพื่อทราบ ทั้งนี้ ขอให้ท่านจัดส่งรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงานครั้งต่อไปพร้อมอุปกรณ์จัดเก็บข้อมูล (Thumb Drive หรือ CD) ให้กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน กรมโรงงานอุตสาหกรรม หากมีข้อสงสัยสอบถามรายละเอียดเพิ่มเติมได้ที่ นายฉัตรชัย ลุกย์ และท่านสามารถดูรายละเอียดคู่มือเพิ่มเติมได้ที่ <http://reg3.diw.go.th/safety/คู่มือ/ประเมินความเสี่ยง>

ขอแสดงความนับถือ



(นายบรรลพ สัตยาวิวัฒน์พงศ์)

กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน

โทร. ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๔ ต่อ ๒๓๐๕

โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๔ ต่อ ๒๓๙๙

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th

ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน
ปฏิบัติราชการแทนอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

ภาคผนวก 3

ผลการตรวจวัด COD online ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568

บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน)

Measurement Point: จุดที่ 1 Measurement ID: w0046

DateTime	COD(mg/l)	Status
01/01/2025	9.60	1
02/01/2025	10.21	1
03/01/2025	10.58	1
04/01/2025	11.57	1
05/01/2025	12.60	1
06/01/2025	13.96	1
07/01/2025	14.81	1
08/01/2025	15.45	1
09/01/2025	15.68	1
10/01/2025	16.37	1
11/01/2025	17.30	1
12/01/2025	17.95	1
13/01/2025	18.61	1
14/01/2025	19.85	1
15/01/2025	20.44	1
16/01/2025	21.42	1
17/01/2025	22.14	1
18/01/2025	23.83	1
19/01/2025	24.33	1
20/01/2025	24.50	1
21/01/2025	23.76	1
22/01/2025	23.51	1
23/01/2025	24.35	1
24/01/2025	25.24	1
25/01/2025	26.47	1
26/01/2025	28.31	1
27/01/2025	29.33	1
28/01/2025	29.59	1
29/01/2025	29.78	1
30/01/2025	30.89	1
31/01/2025	32.60	1
01/02/2025	33.29	1
02/02/2025	34.39	1
03/02/2025	35.67	1
04/02/2025	37.01	1
05/02/2025	38.03	1
06/02/2025	38.95	1
07/02/2025	39.55	1
08/02/2025	40.38	1
09/02/2025	41.85	1
10/02/2025	43.61	1
11/02/2025	44.38	1
12/02/2025	43.72	1
13/02/2025	44.48	1
14/02/2025	45.85	1
15/02/2025	47.20	1
16/02/2025	48.99	1
17/02/2025	51.17	1
18/02/2025	52.46	1
19/02/2025	53.95	1
20/02/2025	54.97	1
21/02/2025	66.48	1
22/02/2025	75.37	1
23/02/2025	72.11	1
24/02/2025	71.19	1
25/02/2025	57.28	1

บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน)

Measurement Point: จุดที่ 1 Measurement ID: w0046

DateTime	COD(mg/l)	Status
26/02/2025	57.71	1
27/02/2025	58.18	1
28/02/2025	59.14	1
01/03/2025	60.43	1
02/03/2025	61.45	1
03/03/2025	62.93	1
04/03/2025	64.05	1
05/03/2025	64.79	1
06/03/2025	65.94	1
07/03/2025	72.02	1
08/03/2025	67.53	1
09/03/2025	67.87	1
10/03/2025	68.91	1
11/03/2025	69.40	1
12/03/2025	70.02	1
13/03/2025	70.53	1
14/03/2025	71.30	1
15/03/2025	72.22	1
16/03/2025	73.18	1
17/03/2025	74.34	1
18/03/2025	75.87	1
19/03/2025	76.52	1
20/03/2025	77.29	1
21/03/2025	77.76	1
22/03/2025	78.89	1
23/03/2025	80.67	1
24/03/2025	83.19	1
25/03/2025	82.58	1
26/03/2025	82.63	1
27/03/2025	83.19	1
28/03/2025	83.87	1
29/03/2025	84.89	1
30/03/2025	86.40	1
31/03/2025	87.48	1
01/04/2025	89.31	1
02/04/2025	90.82	1
03/04/2025	91.61	1
04/04/2025	93.00	1
05/04/2025	93.57	1
06/04/2025	93.61	1
07/04/2025	93.64	1
08/04/2025	93.75	1
09/04/2025	94.18	1
10/04/2025	94.74	1
11/04/2025	94.72	1
12/04/2025	94.91	1
13/04/2025	95.71	1
14/04/2025	96.55	1
15/04/2025	97.63	1
16/04/2025	98.40	1
17/04/2025	97.98	1
18/04/2025	98.24	1
19/04/2025	75.75	1
20/04/2025	0.00	1
21/04/2025	0.00	1
22/04/2025	0.00	1

บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน)

Measurement Point: จุดที่ 1 Measurement ID: w0046

DateTime	COD(mg/l)	Status
23/04/2025	2.61	1
24/04/2025	7.76	1
25/04/2025	9.23	1
26/04/2025	9.20	1
27/04/2025	9.41	1
28/04/2025	11.25	1
29/04/2025	11.17	1
30/04/2025	11.24	1
01/05/2025	12.24	1
02/05/2025	18.47	1
03/05/2025	14.72	1
04/05/2025	16.60	1
05/05/2025	18.43	1
06/05/2025	19.98	1
07/05/2025	20.51	1
08/05/2025	20.74	1
09/05/2025	21.42	1
10/05/2025	22.25	1
11/05/2025	23.33	1
12/05/2025	25.27	1
13/05/2025	25.05	1
14/05/2025	25.35	1
15/05/2025	26.23	1
16/05/2025	28.73	1
17/05/2025	30.01	1
18/05/2025	29.95	1
19/05/2025	30.94	1
20/05/2025	30.94	1
21/05/2025	30.61	1
22/05/2025	30.96	1
23/05/2025	30.83	1
24/05/2025	30.76	1
25/05/2025	30.64	1
26/05/2025	30.33	1
27/05/2025	30.74	1
28/05/2025	32.42	1
29/05/2025	34.45	1
30/05/2025	32.28	1
31/05/2025	33.37	1
01/06/2025	35.57	1
02/06/2025	37.48	1
03/06/2025	36.29	1
04/06/2025	36.26	1
05/06/2025	36.24	1
06/06/2025	36.28	1
07/06/2025	36.40	1
08/06/2025	36.97	1
09/06/2025	46.51	1
10/06/2025	57.43	1
11/06/2025	64.10	1
12/06/2025	47.64	1
13/06/2025	41.36	1
14/06/2025	42.33	1
15/06/2025	42.39	1
16/06/2025	41.38	1
17/06/2025	42.78	1

บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน)
Measurement Point: จุดที่ 1 Measurement ID: w0046

DateTime	COD(mg/l)	Status	
	18/06/2025	43.02	1
	19/06/2025	41.97	1
	20/06/2025	41.14	1
	21/06/2025	41.47	1
	22/06/2025	42.68	1
	23/06/2025	51.76	1
	24/06/2025	44.99	1
	25/06/2025	45.20	1
	26/06/2025	46.51	1
	27/06/2025	47.87	1
	28/06/2025	47.81	1
	29/06/2025	47.77	1
	30/06/2025	48.67	1
MAX		98.4	-
MIN	0.00		-
AVG.	45.837		-
SUM	8297.340		-

ภาคผนวก 4

แบบฟอร์มสมุดสุขภาพของพนักงาน

สมุดสุขภาพประจำตัวของลูกจ้าง ที่ทำงานเกี่ยวกับปัจจัยเสี่ยง

ตามกฎหมายกระทรวงกำหนดหลักเกณฑ์
และวิธีการตรวจสุขภาพของลูกจ้าง
และส่งผลการตรวจแก่พนักงานตรวจแรงงาน พ.ศ. ๒๕๔๗

ชื่อ..... น.ส.รติรัตน์.....นามสกุล..... จันทะยา.....รหัสพนักงาน..... 010694.....แผนก..... SHE.....

ชื่อสถานประกอบกิจการ..บมจ อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์...

ภาคผนวก 5

แผนการซ่อมบำรุงประจำปี 2568

Yearly Planning Schedule for Preventive Maintenance & Repairing																Page No.		6 of 21									
																Initiator	Engineer	Manager									
																1) : Check			2) : Vibration Inspection			3) : Clean			Mr.Narasak T.	Mr.Narasak T.	Mr.Thawat K.
																4) : Add Lubricant			5) : Change Lubricant			6) : Overhaul					
Date .5./..Jan../.2025..																											
Item	Equipment Name	Location	Yearly Plan 2025												Responsibility	Refer. DOCU.	Remark										
			January	February	March	April	May	June	July	August	September	October	November	December													
	TOW PLANT																										
	WATER COOLING TOWER (WCT)																										
102	WCT Pump (P-88306 A) No.1 (Supply to PM-2)	TW-2&3	4	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	Sr.STAFF	MUT-QF 05	STAND BY										
103	WCT Pump (P-88306 B) No.2 (Supply to PM-2)	TW-2&3	4	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	Sr.STAFF	MUT-QF 05	STAND BY										
104	WCT Pump (P-88306 C) No.3 (Supply to PM-2)	TW-2&3	4	2	2	2	2	2	2	2	1	2	2	2	Sr.STAFF	MUT-QF 05											
105	WCT Pump (P-88307 A)No.1 (Supply to TW1-3+FI-1-3)	TW-2&3	4	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	Sr.STAFF	MUT-QF 05	STAND BY										
106	WCT Pump (P-88307 B)No.2 (Supply to TW1-3+FI-1-3)	TW-2&3	4	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	Sr.STAFF	MUT-QF 05	STAND BY										
107	WCT Pump (P-88307 C)No.3 (Supply to TW1-3+FI-1-3)	TW-2&3	4	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	Sr.STAFF	MUT-QF 05											
108	WCT Pump (P-88305 A) No.1 (Supply to Chiller# 6 , ABS)	TW-2&3	4	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	Sr.STAFF	MUT-QF 05	STAND BY										
109	WCT Pump (P-88305 B) No.2 (Supply to Chiller# 6 , ABS)	TW-2&3	4	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	Sr.STAFF	MUT-QF 05											
110	WCT Pump (P-88305 C) No.3 (Supply to Chiller# 6 , ABS)	TW-2&3	4	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	Sr.STAFF	MUT-QF 05	STAND BY										
111	WCT Pump (P-88305 D) No.4 (Supply to Chiller# 6 , ABS)	TW-2&3	4	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	Sr.STAFF	MUT-QF 05											
112	WCT Pump (P-88305 E) No.5 (Supply to Chiller# 6 , ABS)	TW-2&3	4	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	Sr.STAFF	MUT-QF 05	STAND BY										
113	WCT Pump (P-88305 F) No.6 (Supply to Chiller# 6 , ABS)	TW-2&3	4	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	Sr.STAFF	MUT-QF 05											
114	WCT Pump No.A (Supply Bico)	TW-2&3	4	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	Sr.STAFF	MUT-QF 05											
115	WCT Pump No.B (Supply Bico)	TW-2&3	4	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	Sr.STAFF	MUT-QF 05	STAND BY										
116	Cooling Tower (CT-88305 A) No.1	TW-2&3	1	1	1	4	1	1	1	1	1	5	1	1	Sr.STAFF	MUT-QF 05											
117	Cooling Tower (CT-88305 B) No.2	TW-2&3	1	1	1	4	1	1	1	1	1	5	1	1	Sr.STAFF	MUT-QF 05											
118	Cooling Tower (CT-88305 C) No.3	TW-2&3	1	1	1	4	1	1	1	1	1	5	1	1	Sr.STAFF	MUT-QF 05											
119	Cooling Tower (CT-88305 D) No.4	TW-2&3	1	1	1	4	1	1	1	1	1	5	1	1	Sr.STAFF	MUT-QF 05											
120	Cooling Tower (CT-88305 E) No.5	TW-2&3	1	1	1	4	1	1	1	1	1	5	1	1	Sr.STAFF	MUT-QF 05	STAND BY										
121	Cooling Tower (CT-88305 F) No.6	TW-2&3	1	1	1	4	1	1	1	1	1	5	1	1	Sr.STAFF	MUT-QF 05											
	AIR WASHER SYSTEM TW-3																										
122	QA.Blower supply#1 TW-3	TW-3	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	Sr.STAFF	MUT-QF 18											
123	QA.Blower supply#2 TW-3	TW-3	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	Sr.STAFF	MUT-QF 18											
124	Washer pump No.1 TW-3	TW-3	2	2	4	2	2	2	2	2	2	2	2	2	Sr.STAFF	MUT-QF 05											

RT-3YearRT-3Year

Yearly Planning Schedule for Preventive Maintenance & Repairing															Page. No.	16 of 21	
<div>1) : Check2) : Vibration Inspection3) : Clean4) : Add Lubricant5) : Change Lubricant6) : Overhaul</div>															Initiator	Engineer	Manager
															Mr.Narasak T.	Mr.Narasak T.	Mr.Thawat K.
Date ..5../..Jan../..2025..																	
Item	Equipment Name	Location	Yearly Plan 2025												Responsibility	Refer.	Remark
	Effluent Treatment Plants 2 (ETP):		January	February	March	April	May	June	July	August	September	October	November	December		DOCU.	
330	Equalization blower (BL-01)	ETP#2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	5	1	4	Sr.STAFF	MUT-QF 08	
331	Equalization blower (BL-02)	ETP#2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	5	1	4	Sr.STAFF	MUT-QF 08	
332	High rate blower (BL-03)	ETP#2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	5	1	4	Sr.STAFF	MUT-QF 08	
333	High rate blower (BL-04)	ETP#2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	5	1	4	Sr.STAFF	MUT-QF 08	
334	High rate blower (BL-05)	ETP#2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	5	1	4	Sr.STAFF	MUT-QF 08	
335	Second stage blower (BL-06)	ETP#2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	5	1	4	Sr.STAFF	MUT-QF 08	
336	Second stage blower (BL-07)	ETP#2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	5	1	4	Sr.STAFF	MUT-QF 08	
337	Blower Scrubber No.2	ETP#2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	Sr.STAFF	MUT-QF 08	
338	Spray Pump Scrubber No.2	ETP#2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	Sr.STAFF	MUT-QF 08	
339	NaOH Pump Scrubber No.2	ETP#2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	Sr.STAFF	MUT-QF 08	
340	NaOCl Pump Scrubber No.2	ETP#2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	Sr.STAFF	MUT-QF 08	
341	Equalization recycle pump (P-03)	ETP#2	2	2	2	2	4	2	2	2	2	2	2	2	Sr.STAFF	MUT-QF 08	
342	Equalization recycle pump (P-04)	ETP#2	2	2	2	2	4	2	2	2	2	2	2	2	Sr.STAFF	MUT-QF 08	
343	Equalization recycle pump (P-05)	ETP#2	2	2	2	2	4	2	2	2	2	2	2	2	Sr.STAFF	MUT-QF 08	
344	Equalization recycle pump (P-06)	ETP#2	2	2	2	2	4	2	2	2	2	2	2	2	Sr.STAFF	MUT-QF 08	
345	Influent pump (P-07)	ETP#2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	Sr.STAFF	MUT-QF 08	
346	Influent pump (P-08)	ETP#2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	Sr.STAFF	MUT-QF 08	
347	HI rate recycle pump(P-09)	ETP#2	2	2	2	2	4	2	2	2	2	2	2	2	Sr.STAFF	MUT-QF 08	
348	HI rate recycle pump(P-10)	ETP#2	2	2	2	2	4	2	2	2	2	2	2	2	Sr.STAFF	MUT-QF 08	
349	HI rate recycle pum (P-11)	ETP#2	2	2	2	2	4	2	2	2	2	2	2	2	Sr.STAFF	MUT-QF 08	
350	HI rate waste sludge pump(P-12)	ETP#2	2	2	2	2	4	2	2	2	2	2	2	2	Sr.STAFF	MUT-QF 08	
351	HI rate waste sludge pump(P-13)	ETP#2	2	2	2	2	4	2	2	2	2	2	2	2	Sr.STAFF	MUT-QF 08	
352	Return sludge pump SD-2 No. A	ETP#2	2	2	2	2	4	2	2	2	2	2	2	2	Sr.STAFF	MUT-QF 08	
353	Return sludge pump SD-2 No.B	ETP#2	2	2	2	2	4	2	2	2	2	2	2	2	Sr.STAFF	MUT-QF 08	
354	Return sludge pump SD-2 No.C	ETP#2	2	2	2	2	4	2	2	2	2	2	2	2	Sr.STAFF	MUT-QF 08	
355	Debubble pump (P-20)	ETP#2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	Sr.STAFF	MUT-QF 08	
356	Debubble pump (P-21)	ETP#2	1	1	1	1	4	1	1	1	1	1	1	1	Sr.STAFF	MUT-QF 08	
357	Mechanical clarifier (M-03)	ETP#2	1	1	1	1	4	1	1	1	1	1	1	1	Sr.STAFF	MUT-QF 08	
358	Thickener mechanical scraper	ETP#2	1	1	1	1	4	1	1	1	1	1	1	1	Sr.STAFF	MUT-QF 08	

Yearly Planning Schedule for Preventive Maintenance & Repairing																Page No.	20 of 21	
<div>1) : Check 4) : Add Lubricant</div> <div>2) : Vibration Inspection 5) : Change Lubricant</div> <div>3) : Clean 6) : Overhaul</div>																Initiator	Engineer	Manager
																Mr.Narasak T.	Mr.Narasak T.	Mr.Thawat K.
Date ..5../..Jan./..2025..																		
Item	Equipment Name	Location	Yearly Plan 2025												Responsibility	Refer. DOCU.	Remark	
			January	February	March	April	May	June	July	August	September	October	November	December				
	BICO PLANT																	
423	Q/A Inv.blower No.A	BICO	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	Sr.STAFF	MUT-QF 18		
424	Q/A Washer pump No.A	BICO	2	2	2	4	2	2	2	2	2	2	2	2	Sr.STAFF	MUT-QF 05		
425	Q/A Washer pump No.B	BICO	2	2	2	4	2	2	2	2	2	2	2	2	Sr.STAFF	MUT-QF 05		
426	WCH Booster pump No.A	BICO	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	Sr.STAFF	MUT-QF 05		
427	WCH Booster pump No.B	BICO	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	Sr.STAFF	MUT-QF 05		
	WASTE WATER																	
428	Waste Pump Bico NO.A	BICO	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	Sr.STAFF	MUT-QF 02		
429	Waste Pump Bico NO.B	BICO	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	Sr.STAFF	MUT-QF 02		
430	Waste Pump Bico NO.C	BICO	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	Sr.STAFF	MUT-QF 02		
	ESFV PLANT																	
431	Q/A Inv.blower No.A LUWA	ESFV	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	Sr.STAFF	MUT-QF 18		
432	Q/A Washer pump No.A LUWA	ESFV	2	2	2	4	2	2	2	2	2	2	2	2	Sr.STAFF	MUT-QF 16		
433	Q/A Washer pump No.B LUWA	ESFV	2	2	2	4	2	2	2	2	2	2	2	2	Sr.STAFF	MUT-QF 16		
434	Washer pump No.A /AESA-1	ESFV	2	2	2	4	2	2	2	2	2	2	2	2	Sr.STAFF	MUT-QF 16		
435	Washer pump No.B /AESA-1	ESFV	2	2	2	4	2	2	2	2	2	2	2	2	Sr.STAFF	MUT-QF 16		
436	Washer pump No.A /AESA-2	ESFV	2	2	2	4	2	2	2	2	2	2	2	2	Sr.STAFF	MUT-QF 16		
437	Washer pump No.B /AESA-2	ESFV	2	2	2	4	2	2	2	2	2	2	2	2	Sr.STAFF	MUT-QF 16		
438	Booster pump No.A	ESFV	2	2	2	4	2	2	2	2	2	2	2	2	Sr.STAFF	MUT-QF 16		
439	Booster pump No.B	ESFV	2	2	2	4	2	2	2	2	2	2	2	2	Sr.STAFF	MUT-QF 16		
	TIAF PLANT																	
440	Blower Q/A No. 1	TIAF	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	Sr.STAFF	MUT-QF 18		
441	Blower Q/A No.2	TIAF	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	Sr.STAFF	MUT-QF 18		
442	Pump spray washer Q/A No.1 E1-1	TIAF	2	2	2	2	2	2	4	2	2	2	2	2	Sr.STAFF	MUT-QF 17		
443	Pump spray washer Q/A No.2 E1-2	TIAF	2	2	2	2	2	2	4	2	2	2	2	2	Sr.STAFF	MUT-QF 17		
444	Blower T/U No. 1	TIAF	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	Sr.STAFF	MUT-QF 17		
445	Blower T/U No. 2	TIAF	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	Sr.STAFF	MUT-QF 17		
446	Pump spray washer T/U No.1 E2-1	TIAF	2	2	2	2	2	2	4	2	2	2	2	2	Sr.STAFF	MUT-QF 17		
447	Pump spray washer T/U No.2 E2-2	TIAF	2	2	2	2	2	2	4	2	2	2	2	2	Sr.STAFF	MUT-QF 17		
Format no.	MUT-QF10/01																RT-3Yea	

[illegible]

ภาคผนวก 6

รายชื่อบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมของโครงการ



๓๐ พฤษภาคม ๒๕๖๔

เรื่อง หนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

เรียน ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน)

อ้างถึง คำขอเลขที่ ๐๕๔๔ ลงรับวันที่ ๒๗ พฤษภาคม ๒๕๖๔

ตามคำขอที่อ้างถึง ท่านแจ้งการเปลี่ยนแปลงบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ของ บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน) ทะเบียนผู้ประกอบการเลขที่ ๗๒๐๗๐๐๐๐๑๒๕๓๓๒ (น.๔๔-๑/๒๕๓๓-อนุพ.) ประกอบกิจการผลิตเส้นใยโพลีเอสเตอร์ชนิดต่าง ๆ เช่น Polyester Staple Fiber, Polyester Conjugate Hollow Fiber, POY, DTY, FOY (SDY) และ Polyester Chip เป็นต้น เพิ่มประเภทประกอบกิจการ ๑๐๑ ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ๖ ถนนโอ-สอง ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง โทรศัพท์ ๐ ๓๘๖๘ ๓๘๗๐-๗ ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว รับแจ้งการเปลี่ยนแปลงบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อม ประจำโรงงาน และให้ท่านยื่นคำขอแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงานครั้งต่อไป ภายในวันที่ ๒๒ พฤษภาคม ๒๕๖๔ โดยมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ดังนี้

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม			นางสาวอรณิชา ไตรตรง		
ลำดับ	ผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษ ประเภทบุคคล	เลขทะเบียน	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑	นายธนฤช ชื่นสมบัติ		✓		
๒	นางสาวศิริรัตน์ จันทะยา				✓
ลำดับ	ผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษ ประเภทบริษัทที่ปรึกษา	เลขทะเบียน	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑	บริษัท กรีน จีเนติกส์ จำกัด			✓	
	ควบคุมดูแลระบบบำบัดมลพิษ โดย				
	ผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษ	เลขทะเบียน	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
	นายภาคิน ลิ้มปรีดีชัย			✓	

ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑	นายพงษ์ธร วงษ์สะอาด	✓		
๒	นายชาติรี ยิ้มลัมย์		✓	
๓	นางกรรณิการ์ วู			✓

หมายเหตุ ๑. การแจ้งการมี/ยกเลิก/เพิ่มเติม/เปลี่ยนแปลง บุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ต้องส่งหนังสือฉบับนี้ด้วย
๒. ยกเลิกหนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ที่ ออก ๐๓๑๓/๑๖๖๓ ลงวันที่ ๒๘ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๘

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



(นางสาวศิริกาญจน์ เหลืองสกุล)
ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน
ปฏิบัติราชการแทนอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน
กลุ่มกำกับบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน
โทรศัพท์ ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๐๕
โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๙๙
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th



ภาคผนวก 7

บันทึกปริมาณน้ำเสียของโครงการ ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568

ปริมาณน้ำเสียของโครงการและการนำน้ำไปประโยชน์ ม.ค.-ธ.ค. 2568

เดือน ม.ค. 68	ปริมาณน้ำเสีย (ลบ.ม.)	น้ำ Reused ที่นำ กลับมาใช้รดน้ำต้นไม้ (ลบ.ม.)	น้ำ Reused ที่ นำมาใช้ล้างทำความสะอาด อาคารโรงงาน (ลบ.ม.)	น้ำ Reused ที่ระบาย ออกนอกโรงงาน (ลบ.ม.)
1	558	0	118	440
2	610	18	0	592
3	623	3	0	620
4	518	7	0	511
5	506	44	0	462
6	535	15	0	520
7	532	11	0	521
8	574	7	0	567
9	497	23	0	474
10	615	11	0	604
11	546	5	0	541
12	553	4	0	549
13	551	13	83	455
14	570	4	114	452
15	589	11	0	578
16	554	13	0	541
17	560	6	65	489
18	500	5	86	409
19	493	4	0	489
20	503	4	39	460
21	547	9	60	478
22	529	8	108	413
23	487	6	0	481
24	545	8	0	537
25	482	7	94	381
26	464	15	114	335
27	554	29	0	525
28	560	6	0	554
29	640	6	20	614
30	690	2	123	565

ปริมาณน้ำเสียของโครงการและการนำน้ำไปประโยชน์ ม.ค.-ธ.ค. 2568

เดือน ม.ค. 68	ปริมาณน้ำเสีย (ลบ.ม.)	น้ำ Reused ที่นำ กลับมาใช้รดน้ำต้นไม้ (ลบ.ม.)	น้ำ Reused ที่ นำมาใช้ล้างทำความสะอาด อาคารโรงงาน (ลบ.ม.)	น้ำ Reused ที่ระบาย ออกนอกโรงงาน (ลบ.ม.)
31	540	1	447	92
รวม	17,025	305	1,471	15,249

Max

690

Min

464

Avg

549

121

ปริมาณน้ำเสียของโครงการและการนำน้ำไปประโยชน์ ม.ค.-ธ.ค. 2568

เดือน ก.พ. 68	ปริมาณน้ำเสีย (ลบ.ม.)	น้ำ Reused ที่นำ กลับมาใช้รดน้ำต้นไม้ (ลบ.ม.)	น้ำ Reused ที่นำ มาใช้ล้างทำความสะอาด อาคารโรงงาน (ลบ.ม.)	น้ำ Reused ที่ระบาย ออกนอกโรงงาน (ลบ.ม.)
1	573	0	0	573
2	455	0	0	455
3	548	0	29	519
4	557	0	80	477
5	489	0	192	297
6	516	0	79	437
7	592	0	14	578
8	601	0	218	383
9	552	12	122	418
10	594	10	124	460
11	599	0	96	503
12	576	9	99	468
13	609	14	149	446
14	598	43	21	534
15	549	7	0	542
16	523	11	0	512
17	611	0	0	611
18	666	0	0	666
19	645	0	0	645
20	654	0	0	654
21	532	0	0	532
22	507	0	0	507
23	506	0	0	506
24	534	2	0	532
25	485	0	0	485
26	464	0	0	464
27	571	5	0	566
28	628	0	0	628

ปริมาณน้ำเสียของโครงการและการนำน้ำไปประโยชน์ ม.ค.-ธ.ค. 2568

เดือน ก.พ. 68	ปริมาณน้ำเสีย (ลบ.ม.)	น้ำ Reused ที่นำ กลับมาใช้รดน้ำต้นไม้ (ลบ.ม.)	น้ำ Reused ที่นำ มาใช้ล้างทำความสะอาด อาคารโรงงาน (ลบ.ม.)	น้ำ Reused ที่ระบาย ออกนอกโรงงาน (ลบ.ม.)
รวม	15,733	113	1,223	14,397

Max 666
Min 455
Avg 562

ปริมาณน้ำเสียของโครงการและการนำน้ำไปประโยชน์ ม.ค.-ธ.ค. 2568

เดือน มี.ค. 68	ปริมาณน้ำเสีย (ลบ.ม.)	น้ำ Reused ที่นำ กลับมาใช้รดน้ำต้นไม้ (ลบ.ม.)	น้ำ Reused ที่นำ มาใช้ล้างทำความสะอาด อาคารโรงงาน (ลบ.ม.)	น้ำ Reused ที่ระบาย ออกนอกโรงงาน (ลบ.ม.)
1	655	0	0	655
2	529	0	0	529
3	631	0	0	631
4	680	0	229	451
5	698	0	119	579
6	710	0	0	710
7	719	14	99	606
8	655	0	109	546
9	580	3	0	577
10	671	0	80	591
11	674	0	94	580
12	727	0	0	727
13	725	0	0	725
14	630	0	0	630
15	529	0	0	529
16	634	0	0	634
17	679	0	64	615
18	669	0	138	531
19	695	0	110	585
20	662	0	215	447
21	662	0	40	622
22	592	0	220	372
23	621	0	2	619
24	648	0	0	648
25	592	0	0	592
26	750	0	28	722
27	674	0	86	588
28	590	0	0	590
29	555	0	0	555
30	512	0	0	512

ปริมาณน้ำเสียของโครงการและการนำน้ำไปประโยชน์ ม.ค.-ธ.ค. 2568

เดือน มี.ค. 68	ปริมาณน้ำเสีย (ลบ.ม.)	น้ำ Reused ที่นำ กลับมาใช้รดน้ำต้นไม้ (ลบ.ม.)	น้ำ Reused ที่นำ มาใช้ล้างทำความสะอาด อาคารโรงงาน (ลบ.ม.)	น้ำ Reused ที่ระบาย ออกนอกโรงงาน (ลบ.ม.)
31	621	0	7	614
รวม	19,969	17	1,640	18,312

Max 750
Min 512
Avg 644

1,657

ปริมาณน้ำเสียของโครงการและการนำน้ำไปประโยชน์ ม.ค.-ธ.ค. 2568

เดือน ม.ย.-68	ปริมาณน้ำเสีย (ลบ.ม.)	น้ำ Reused ที่นำ กลับมาใช้รดน้ำต้นไม้ (ลบ.ม.)	น้ำ Reused ที่ นำมาใช้ล้างทำความสะอาด อาคารโรงงาน (ลบ.ม.)	น้ำ Reused ที่ระบาย ออกนอกโรงงาน (ลบ.ม.)
1	609	0	85	524
2	640	0	125	515
3	618	0	213	405
4	601	0	211	390
5	564	0	117	447
6	591	0	0	591
7	668	0	167	501
8	602	0	89	513
9	699	0	164	535
10	629	0	121	508
11	656	0	50	606
12	539	0	0	539
13	478	0	0	478
14	557	0	0	557
15	549	0	0	549
16	606	0	21	585
17	793	0	12	781
18	705	0	0	705
19	687	0	198	489
20	672	0	121	551
21	687	0	218	469
22	640	0	100	540
23	627	0	219	408
24	810	0	32	778
25	641	0	171	470
26	620	0	57	563
27	644	0	0	644
28	691	0	181	510
29	702	0	76	626
30	755	0	167	588

ปริมาณน้ำเสียของโครงการและการนำน้ำไปประโยชน์ ม.ค.-ธ.ค. 2568

เดือน ม.ย.-68	ปริมาณน้ำเสีย (ลบ.ม.)	น้ำ Reused ที่นำ กลับมาใช้รดน้ำต้นไม้ (ลบ.ม.)	น้ำ Reused ที่ นำมาใช้ล้างทำความสะอาด อาคารโรงงาน (ลบ.ม.)	น้ำ Reused ที่ระบาย ออกนอกโรงงาน (ลบ.ม.)
รวม	19,279	0	2,915	0

Max 810
Min 478
Avg 643

16,364

ปริมาณน้ำเสียของโครงการและการนำน้ำไปประโยชน์ ม.ค.-ธ.ค. 2568

เดือน พ.ค. 68	ปริมาณน้ำเสีย (ลบ.ม.)	น้ำ Reused ที่นำ กลับมาใช้รดน้ำต้นไม้ (ลบ.ม.)	น้ำ Reused ที่นำ มาใช้ล้างทำความสะอาด อาคารโรงงาน (ลบ.ม.)	น้ำ Reused ที่ระบาย ออกนอกโรงงาน (ลบ.ม.)
1	613	0	75	538
2	735	0	0	735
3	635	0	0	635
4	578	0	0	578
5	539	0	186	353
6	656	0	95	561
7	666	0	83	583
8	742	0	0	742
9	751	0	0	751
10	712	0	203	509
11	681	0	0	681
12	676	0	0	676
13	621	0	0	621
14	698	0	61	637
15	627	0	0	627
16	695	0	0	695
17	594	0	131	463
18	587	0	72	515
19	689	0	164	525
20	692	0	218	474
21	652	0	196	456
22	607	0	219	388
23	604	0	42	562
24	572	0	215	357
25	492	0	83	409
26	594	0	0	594
27	710	0	0	710
28	672	0	266	406
29	672	0	168	504
30	494	0	215	279

ปริมาณน้ำเสียของโครงการและการนำน้ำไปประโยชน์ ม.ค.-ธ.ค. 2568

เดือน พ.ค. 68	ปริมาณน้ำเสีย (ลบ.ม.)	น้ำ Reused ที่นำ กลับมาใช้รดน้ำต้นไม้ (ลบ.ม.)	น้ำ Reused ที่ นำมาใช้ล้างทำความสะอาด อาคารโรงงาน (ลบ.ม.)	น้ำ Reused ที่ระบาย ออกนอกโรงงาน (ลบ.ม.)
31	422	0	46	376
รวม	19,675	0	2,738	16,937

Max

751

Min

422

Avg

635

ปริมาณน้ำเสียของโครงการและการนำน้ำไปประโยชน์ ม.ค.-ธ.ค. 2568

เดือน ม.ย. 68	ปริมาณน้ำเสีย (ลบ.ม.)	น้ำ Reused ที่นำ กลับมาใช้รดน้ำต้นไม้ (ลบ.ม.)	น้ำ Reused ที่นำ มาใช้ล้างทำความสะอาด อาคารโรงงาน (ลบ.ม.)	น้ำ Reused ที่ระบาย ออกนอกโรงงาน (ลบ.ม.)
1	470	0	0	470
2	534	0	134	400
3	422	0	144	278
4	584	0	136	448
5	531	0	119	412
6	558	0	0	558
7	517	0	184	333
8	464	0	65	399
9	529	0	143	386
10	575	0	25	550
11	523	0	26	497
12	556	0	0	556
13	542	0	164	378
14	507	0	0	507
15	487	0	0	487
16	599	0	52	547
17	653	0	0	653
18	607	0	0	607
19	568	0	0	568
20	641	0	0	641
21	605	0	0	605
22	536	0	0	536
23	607	0	0	607
24	659	0	0	659
25	745	0	0	745
26	666	0	0	666
27	589	0	172	417
28	523	0	0	523
29	553	0	0	553
30	606	0	144	462

ปริมาณน้ำเสียของโครงการและการนำน้ำไปประโยชน์ ม.ค.-ธ.ค. 2568

เดือน ม.ย. 68	ปริมาณน้ำเสีย (ลบ.ม.)	น้ำ Reused ที่นำ กลับมาใช้รดน้ำต้นไม้ (ลบ.ม.)	น้ำ Reused ที่นำ มาใช้ล้างทำความสะอาด อาคารโรงงาน (ลบ.ม.)	น้ำ Reused ที่ระบาย ออกนอกโรงงาน (ลบ.ม.)
รวม	16,956	0	1,508	15,448

Max 745
Min 422
Avg 565

ภาคผนวก 8

การจัดการของเสีย

ภาคผนวก 8-1

โครงการธนาคารขยะ ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568

Account Summary of Waste Recycle Bank 2025

Year/2021	Week No.	Date	Total Weight(Kg.)	Total Amount(THB)	Milk box		Plastic box and plastic Glass		PET Bottle		Opaque Plastic Bottle		Color Plastic Bottle		Glass Bottle		Aluminum Can		Zinc Can	
					weight (Kg.)	Cost (THB.)	weight (Kg.)	Cost (THB.)	weight (Kg.)	Cost (THB.)	weight (Kg.)	Cost (THB.)	weight (Kg.)	Cost (THB.)	weight (Kg.)	Cost (THB.)	weight (Kg.)	Cost (THB.)		
1	JAN	1st	129.20	607.64	-	-	20.30	60.90	30.40	273.60	13.10	78.60	-	-	60.20	90.30	2.00	86.00	3.20	18.24
		2nd	375.90	2,101.70	-	-	15.20	45.60	145.00	1,305.00	18.20	109.20	3.50	10.50	184.00	276.00	8.00	344.00	2.00	11.40
		3th	95.00	374.90	-	-	3.00	9.00	17.00	135.00	2.00	12.00	-	-	69.00	103.50	2.00	86.00	2.00	11.40
		4th	762.25	4,224.25	-	-	9.20	27.60	324.00	3,240.00	40.30	61.80	1.00	3.00	98.30	147.45	3.20	137.60	4.00	22.80
	Total																			
2	FAB	1st	359.70	1,651.50	-	-	28.00	84.00	68.50	616.50	20.50	123.00	7.50	22.50	218.00	327.00	10.20	438.60	7.00	39.90
		2nd	100.50	467.40	-	-	7.50	22.50	20.00	180.00	5.00	30.00	-	-	63.00	94.50	3.00	129.00	2.00	11.40
		3th	348.50	1,353.40	-	-	28.50	85.50	46.00	414.00	32.00	192.00	-	-	233.00	349.50	7.00	301.00	2.00	11.40
		4th	133.50	624.45	-	-	14.50	43.50	37.50	337.50	9.50	57.00	2.00	6.00	64.00	96.00	1.50	64.50	3.50	19.95
	Total																			
3	MAR	1st	941.20	4,096.75	-	-	78.50	235.50	172.00	1,548.00	67.00	402.00	9.50	28.50	578.00	867.00	21.70	933.10	14.50	82.65
		2nd	132.70	585.70	-	-	5.50	16.50	21.50	193.50	8.50	51.00	-	-	30.00	45.00	-	-	-	-
		3th	332.20	1,274.95	0.20	0.40	9.50	28.50	57.00	513.00	13.00	78.00	3.00	9.00	157.50	236.25	9.00	387.00	4.00	22.80
		4th	214.00	885.50	0.50	1.00	16.00	48.00	32.50	292.50	7.00	42.00	3.50	10.50	141.50	212.25	5.50	236.50	7.50	42.75
	Total																			
4	APR	1st	665.40	3,082.15	0.70	1.40	46.50	139.50	143.20	1,288.80	30.00	180.00	8.50	25.50	406.00	600.00	17.00	731.00	13.50	76.95
		2nd	291.00	1,450.50	-	-	21.00	63.00	70.50	567.00	22.00	132.00	4.50	13.50	154.00	231.00	9.00	387.00	10.00	57.00
		3th	51.50	114.90	-	-	5.00	15.00	2.00	18.00	1.50	9.00	-	-	41.00	61.50	-	-	2.00	11.40
		4th	217.00	1,225.75	3.00	6.00	14.00	42.00	48.50	436.50	23.00	138.00	3.50	10.50	104.00	156.00	8.50	365.50	12.50	71.25
	Total																			
5	MAY	1st	754.90	3,634.20	3.00	6.00	51.50	154.50	163.00	1,399.50	64.50	387.00	9.00	27.00	415.40	623.10	20.50	881.50	28.00	159.60
		2nd	249.00	1,340.10	0.50	1.00	15.50	46.50	54.50	490.50	18.00	108.00	65.50	196.50	81.50	122.25	8.00	344.00	5.50	31.35
		3th	92.00	366.85	-	-	20.80	62.40	6.60											

Account Summary of Waste Recycle Bank 2025

Account No.	Section	Total Weight (Kg.)	Total Amount (THB)	Ranking
001	GA	1,211.40	5,312.65	
002	HR	100.70	473.65	
003	FAC	3.50	45.60	
004	SHE	26.00	135.50	
005	E&I	123.80	455.35	
006	E&I Mainsub	-	-	
007	PCM	26.60	125.70	
008	POY	489.70	2,610.55	
009	LOG	6.00	31.50	
010	PM1	121.00	556.00	
011	UT	66.20	230.70	
012	SF	421.20	2,296.75	
013	SF 1.2	-	-	
014	STR	-	-	
015	Petform	164.50	732.50	
016	QC	44.50	305.75	
017	PM2	112.00	384.05	
018	Bico	141.50	727.50	
019	DTY	655.10	2,793.94	
020	KNS-Chip	122.00	400.90	
021	IT	18.20	35.10	
022	MUT	17.00	77.50	
023	E&I-DTY	66.00	314.75	
024	ESIV	90.00	566.00	
025	MB	-	-	
026	KNS-DTY	-	-	
027	TIAF	248.50	1,434.25	
028	KNS office	-	-	
029	KNS Fiber	-	-	
		4,275.40	20,046.19	

Type of Waste	Weight (Kg.)	Amount (THB)
Milk box	5.70	11.40
Plastic box and Plastic galass	331.00	993.00
PET Bottle	922.40	8,234.10
Opaque Plastic Bottle	306.20	1,837.20
Color Plastic Color	175.00	525.00
Glass Bottle	2,344.40	3,516.60
Aluminium Can	103.00	4,429.00
Zinc Can	87.70	499.89
Total	4,275.40	20,046.19

No.	Year 2023	Week No.	Date	Total Weight (Kg.)	Total Amount(THB)
JAN		1st	3		
		2nd	10	129.20	607.64
		3th	17	375.90	2,101.70
		4th	24	95.00	374.90
		5th	31	162.00	724.25
				762.10	3,808.49
FEB		1st	2	359.70	1,651.50
		2nd	9	100.50	467.40
		3th	16	348.50	1,353.40
		4th	23	132.50	624.45
				941.20	4,096.75
MAR		1st	7	65.50	306.00
		2nd	14	132.70	585.70
		3th	21	253.20	1,274.95
		4th	28	214.00	885.50
		5th			
				665.40	3,052.15
APR		1st	1	291.00	1,450.50
		2nd	8	51.50	114.90
		4th	15	217.00	1,225.75
			22	195.40	847.05
		5th	27		
		27-11.8.		754.90	3,638.20
MAY		1st	3	249.00	1,340.10
		2nd	10	92.00	366.85
		3th	17	263.90	1,062.90
		4th	24	141.00	713.90
		5th	31	189.90	842.40
				935.80	4,326.15
JUN		1st	7	91.00	470.30
		2nd	14	125.00	654.15
		3th	21		
		4th	28		
				216.00	1,124.45
JUL		1st	5		
		2nd	12		
		3th	19		
		4th	26		
		5th			
AUG		1st	2		
		2nd	9		
		3th	16		
		4th	23		
		5th	30		
SEP		1st	6		
		2nd	13		
		3th	20		
		4th	27		
		5th			
OCT		1st	4		
		2nd	11		
		3th	18		
		4th	25		
		5th			

No.	Year 2023	Week No.	Date	Total Weight (Kg.)	Total Amount(THB)	
	NOV	1st	1			
		2nd	8			
		3th	15			
		4th	22			
		5th	29			
	DEC	1st	1			
		2nd	13			
		3th	20			
		4th	27			
		5th				
					-	-
	Total			4,275.40	20,046.19	

ภาคผนวก 8-2

สำเนาใบแจ้งชำระค่าขยะมูลฝอย ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568



ใบเสร็จรับเงิน

เลขที่ RCPT-02506/68

วันที่ 27 มกราคม 2568

เทศบาลเมืองมาบตาพุด

ได้รับเงินจาก บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์อินดัสทรีส์ จำกัด (มหาชน)



ใบเสร็จรับเงินค่ามูลฝอย



เล่มที่ 178 เลขที่ 12

สำนักงานเทศบาลเมืองมาบตาพุด

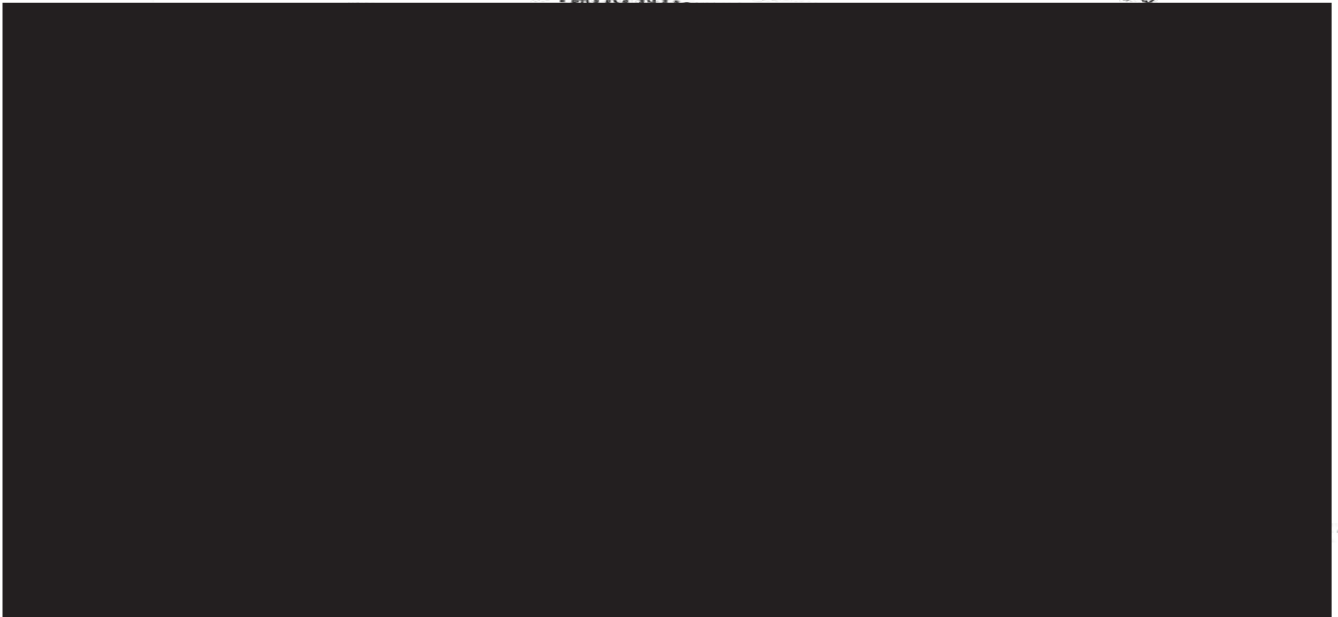


ใบเสร็จรับเงินค่ามูลฝอย



เล่มที่ 224 เลขที่ 08

สำนักงาน



ใบเสร็จรับเงินค่ามูลฝอย



เล่มที่ 263 เลขที่ 08

สำนักงานเทศบาลเมืองมาบตาพุด



ใบเสร็จรับเงินค่ามูลฝอย



เล่มที่ 300 เลขที่ 18

สำนักงานเทศบาลเมืองมาบตาพุด



ใบเสร็จรับเงินค่ามูลฝอย



เล่มที่ ๓๓๔ เลขที่ 21

สำนักงานเทศบาลเมืองมาบตาพุด

1 เดือน



ภาคผนวก 8-3

ใบกำกับการขนส่งของเสีย (Manifest)

เลขที่อ้างอิง 3-21-0568-135835-0-N

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

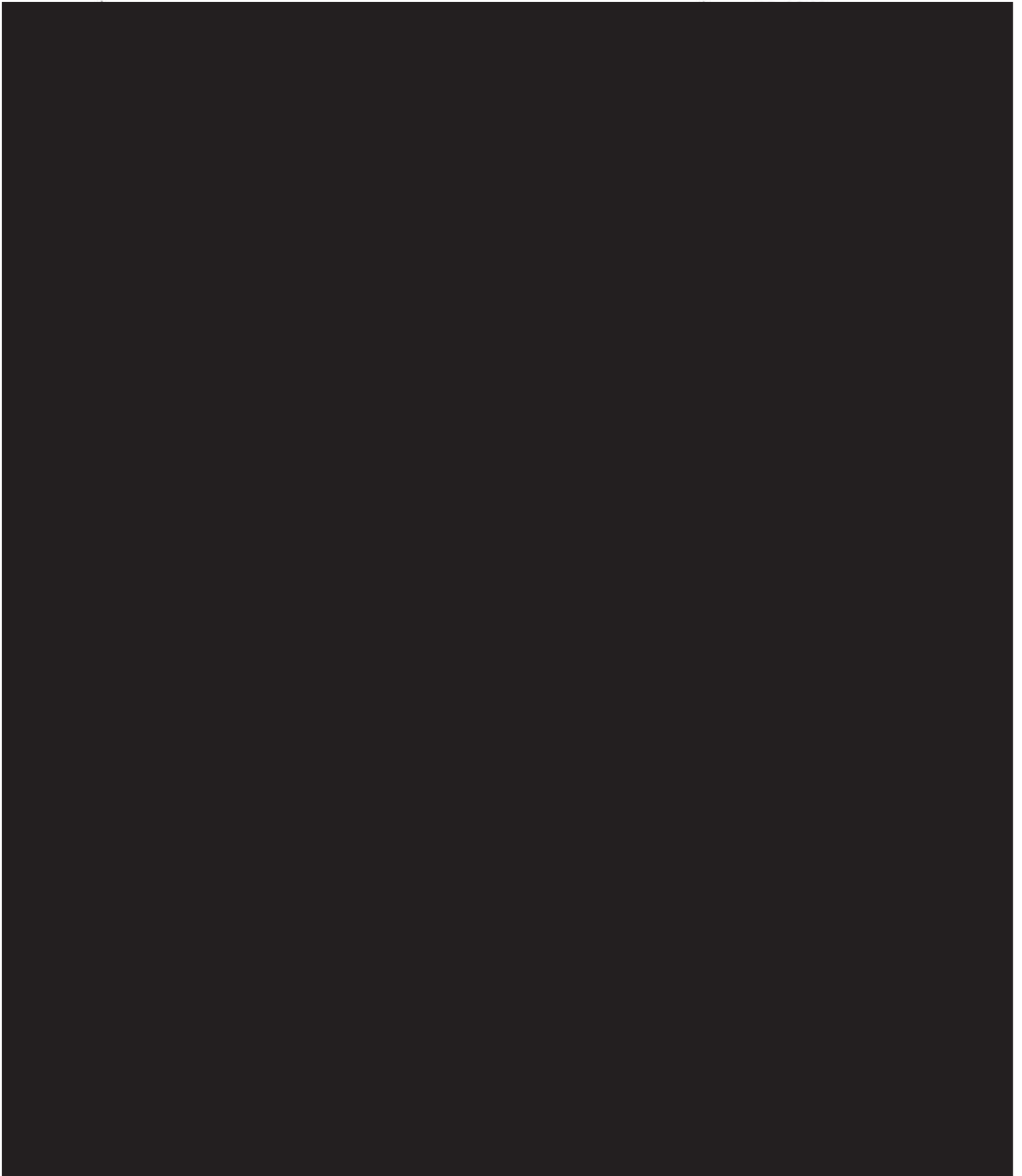
ส่วนที่ ๑ ผู้กักเนต



ลงชื่อผู้กักเนต :

ลายมือชื่อ : [ลายมือชื่อ] วันที่ : 10/08/56

Fingerprint Report



เลขที่อ้างอิง 3-20-0668-021436-0-N

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)



Fingerprint Report



เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

1. 2. 3. 4. 5.

แบบฟอร์ม Fingerprint Report บริษัทเอสซีจี ซิเมนต์ จำกัด [72070001525621]



ภาคผนวก 8-4

รายละเอียดเส้นทางการขนส่งกากของเสีย

รถหมายเลข : 84#71-2480 เวลาเริ่ม : 2025-05-30 00:00:00 ถึง : 2025-05-30 23:30:59
รวมระยะทางทั้งสิ้น 371.58 กิโลเมตร

[illegible]

รถหมายเลข : 84#71-2480 เวลาเริ่ม : 2025-05-30 00:00:00 ถึง : 2025-05-30 23:30:59
รวมระยะทางทั้งสิ้น 371.58 กิโลเมตร

วัน-เวลา	สถานะ	ข้อสภายิ	ความเหว	ตำบล	อำเภอ	จังหวัด	รหัสผู้เข้รถ	ชื่อผู้เข้รถ	ประเภทเหวเข้รถ
30/05/2025 06:06:54	หลัก		64	ห้วยบน	พืสธิคม	ชลล	0027267-20201	LANGSAN TAPTANEE	24
30/05/2025 06:07:54	หลัก		67	ห้วยบน	พืสธิคม	ชลล	0027267-20201	LANGSAN TAPTANEE	24
30/05/2025 06:08:54	หลัก		66	พหลงบรือ	พืสธิคม	ชลล	0027267-20201	LANGSAN TAPTANEE	24
30/05/2025 06:09:54	หลัก		69	พหลงบรือ	พืสธิคม	ชลล	0027267-20201	LANGSAN TAPTANEE	24
30/05/2025 06:10:54	หลัก		62	พหลงเทยง	พืสธิคม	ชลล	0027267-20201	LANGSAN TAPTANEE	24
30/05/2025 06:11:54	หลัก		64	พหลงเทยง	พืสธิคม	ชลล	0027267-20201	LANGSAN TAPTANEE	24
30/05/2025 06:12:54	หลัก		64	พหลงเทยง	พืสธิคม	ชลล	0027267-20201	LANGSAN TAPTANEE	24
30/05/2025 06:13:54	หลัก		66	พหลงเทยง	พืสธิคม	ชลล	0027267-20201	LANGSAN TAPTANEE	24
30/05/2025 06:14:54	หลัก		66	พหลงเทยง	พืสธิคม	ชลล	0027267-20201	LANGSAN TAPTANEE	24
30/05/2025 06:15:54	หลัก		58	นารังทึน	พืสธิคม	ชลล	0027267-20201	LANGSAN TAPTANEE	24
30/05/2025 06:16:54	หลัก		57	นารังทึน	พืสธิคม	ชลล	0027267-20201	LANGSAN TAPTANEE	24
30/05/2025 06:17:54	หลัก		65	นารังทึน	พืสธิคม	ชลล	0027267-20201	LANGSAN TAPTANEE	24
30/05/2025 06:18:54	หลัก		64	ท่ายูมึ	เกาะจันทร	ชลล	0027267-20201	LANGSAN TAPTANEE	24
30/05/2025 06:19:54	หลัก		63	ท่ายูมึ	เกาะจันทร	ชลล	0027267-20201	LANGSAN TAPTANEE	24
30/05/2025 06:20:54	หลัก		65	ท่ายูมึ	เกาะจันทร	ชลล	0027267-20201	LANGSAN TAPTANEE	24
30/05/2025 06:21:54	หลัก		67	ท่ายูมึ	เกาะจันทร	ชลล	0027267-20201	LANGSAN TAPTANEE	24
30/05/2025 06:22:54	หลัก		0	ท่ายูมึ	เกาะจันทร	ชลล	0027267-20201	LANGSAN TAPTANEE	24
30/05/2025 06:23:54	หลัก		3	ท่ายูมึ	เกาะจันทร	ชลล	0027267-20201	LANGSAN TAPTANEE	24
30/05/2025 06:24:54	หลัก		63	ท่ายูมึ	เกาะจันทร	ชลล	0027267-20201	LANGSAN TAPTANEE	24
30/05/2025 06:25:54	หลัก		64	ท่ายูมึ	เกาะจันทร	ชลล	0027267-20201	LANGSAN TAPTANEE	24
30/05/2025 06:26:54	หลัก		66	ท่ายูมึ	เกาะจันทร	ชลล	0027267-20201	LANGSAN TAPTANEE	24
30/05/2025 06:27:54	หลัก		64	พมอบนาง	พืสธิคม	ชลล	0027267-20201	LANGSAN TAPTANEE	24
30/05/2025 06:28:54	หลัก		65	พมอบนาง	พืสธิคม	ชลล	0027267-20201	LANGSAN TAPTANEE	24
30/05/2025 06:29:54	หลัก		61	พมอบนาง	พืสธิคม	ชลล	0027267-20201	LANGSAN TAPTANEE	24
30/05/2025 06:30:54	หลัก		15	บ่อกวางทอง	บ่อทอง	ชลล	0027267-20201	LANGSAN TAPTANEE	24
30/05/2025 06:31:54	หลัก		46	พมอบนาง	พืสธิคม	ชลล	0027267-20201	LANGSAN TAPTANEE	24
30/05/2025 06:32:54	หลัก		62	พมอละฮึน	บ้านฉี่	ชลล	0027267-20201	LANGSAN TAPTANEE	24
30/05/2025 06:33:54	หลัก		67	พมอละฮึน	บ้านฉี่	ชลล	0027267-20201	LANGSAN TAPTANEE	24
30/05/2025 06:34:54	หลัก		65	พมอละฮึน	บ้านฉี่	ชลล	0027267-20201	LANGSAN TAPTANEE	24
30/05/2025 06:35:54	หลัก		49	พมอละฮึน	บ้านฉี่	ชลล	0027267-20201	LANGSAN TAPTANEE	24
30/05/2025 06:36:54	หลัก		64	พมอละฮึน	บ้านฉี่	ชลล	0027267-20201	LANGSAN TAPTANEE	24
30/05/2025 06:37:46	ความเหวเกิน		71	พมอละฮึน	บ้านฉี่	ชลล	0027267-20201	LANGSAN TAPTANEE	24
30/05/2025 06:37:50	หลัก		70	พมอละฮึน	บ้านฉี่	ชลล	0027267-20201	LANGSAN TAPTANEE	24
30/05/2025 06:38:16	ความเหวเกิน		71	พมอละฮึน	บ้านฉี่	ชลล	0027267-20201	LANGSAN TAPTANEE	24
30/05/2025 06:38:18	หลัก		70	พมอละฮึน	บ้านฉี่	ชลล	0027267-20201	LANGSAN TAPTANEE	24
30/05/2025 06:39:18	หลัก		68	พมอละฮึน	บ้านฉี่	ชลล	0027267-20201	LANGSAN TAPTANEE	24
30/05/2025 06:40:18	หลัก		68	พมอละฮึน	บ้านฉี่	ชลล	0027267-20201	LANGSAN TAPTANEE	24
30/05/2025 06:41:18	หลัก		65	พมอละฮึน	บ้านฉี่	ชลล	0027267-20201	LANGSAN TAPTANEE	24
30/05/2025 06:42:18	หลัก		38	พมอละฮึน	บ้านฉี่	ชลล	0027267-20201	LANGSAN TAPTANEE	24
30/05/2025 06:43:18	หลัก		38	พมอละฮึน	บ้านฉี่	ชลล	0027267-20201	LANGSAN TAPTANEE	24
30/05/2025 06:44:18	หลัก		65	พมอละฮึน	บ้านฉี่	ชลล	0027267-20201	LANGSAN TAPTANEE	24
30/05/2025 06:45:18	หลัก		64	พมอละฮึน	บ้านฉี่	ชลล	0027267-20201	LANGSAN TAPTANEE	24
30/05/2025 06:46:18	หลัก		67	คลองกัว	บ้านฉี่	ชลล	0027267-20201	LANGSAN TAPTANEE	24
30/05/2025 06:47:18	หลัก		66	คลองกัว	บ้านฉี่	ชลล	0027267-20201	LANGSAN TAPTANEE	24
30/05/2025 06:48:18	หลัก		64	คลองกัว	บ้านฉี่	ชลล	0027267-20201	LANGSAN TAPTANEE	24
30/05/2025 06:48:49	ความเหวเกิน		71	คลองกัว	บ้านฉี่	ชลล	0027267-20201	LANGSAN TAPTANEE	24
30/05/2025 06:48:50	หลัก		70	คลองกัว	บ้านฉี่	ชลล	0027267-20201	LANGSAN TAPTANEE	24
30/05/2025 06:49:50	หลัก		66	คลองกัว	บ้านฉี่	ชลล	0027267-20201	LANGSAN TAPTANEE	24
30/05/2025 06:50:50	หลัก		66	คลองกัว	บ้านฉี่	ชลล	0027267-20201	LANGSAN TAPTANEE	24
30/05/2025 06:51:50	หลัก		57	คลองกัว	บ้านฉี่	ชลล	0027267-20201	LANGSAN TAPTANEE	24
30/05/2025 06:52:40	ความเหวเกิน		71	คลองกัว	บ้านฉี่	ชลล	0027267-20201	LANGSAN TAPTANEE	24
30/05/2025 06:52:41	หลัก		70	คลองกัว	บ้านฉี่	ชลล	0027267-20201	LANGSAN TAPTANEE	24
30/05/2025 06:53:41	หลัก		66	คลองกัว	บ้านฉี่	ชลล	0027267-20201	LANGSAN TAPTANEE	24
30/05/2025 06:54:41	หลัก		66	คลองกัว	บ้านฉี่	ชลล	0027267-20201	LANGSAN TAPTANEE	24

รถหมายเลข : 84#71-2480 เวลาเริ่ม : 2025-05-30 00:00:00 ถึง : 2025-05-30 23:30:59
รวมระยะทางทั้งสิ้น 371.58 กิโลเมตร

[illegible]

รศหมายเลข : 84#71-2480 เวลาเริ่ม : 2025-05-30 00:00:00 ถึง : 2025-05-30 23:30:59
รวมระยะทางทั้งสิ้น 371.58 กิโลเมตร

[illegible]

รถหมายเลข : 84#71-2480 เวลาเริ่ม : 2025-05-30 00:00:00 ถึง : 2025-05-30 23:30:59
รวมระยะทางทั้งสิ้น 371.58 กิโลเมตร

[illegible]

รวมระยะทางทั้งสิ้น 371.58 กิโลเมตร

Получено 10.05.2014

[illegible]

รถหมายเลข : 84#71-2480 เวลาเริ่ม : 2025-05-30 00:00:00 ถึง : 2025-05-30 23:30:59
รวมระยะทางทั้งสิ้น 371.58 กิโลเมตร

[illegible]

รทหมายเลข : 84#71-2480 เวลาเริ่ม : 2025-05-30 00:00:00 ถึง : 2025-05-30 23:30:59
รวมระยะทางทั้งสิ้น 371.58 กิโลเมตร

[illegible]

รทหมายเลข : 84#71-2480 เวลาเริ่ม : 2025-05-30 00:00:00 ถึง : 2025-05-30 23:30:59
รวมระยะทางทั้งสิ้น 371.58 กิโลเมตร

วัน-เวลา	สถานะ	ข้อสังเกต	ความจำเป็น	ตำบล	อำเภอ	จังหวัด	รหัสไปรษณีย์	ข้อมูลใช้กร	ประเภทหมู่ไปรษณีย์
30/05/2025 22:33:28	รายงานแล้ว(รอจัด)		0	กรกตสมบุรณ์	ศรีมหาโพธิ์	ปราจีนบุรี			
30/05/2025 22:38:28	รายงานแล้ว(รอจัด)		0	กรกตสมบุรณ์	ศรีมหาโพธิ์	ปราจีนบุรี			
30/05/2025 22:43:28	รายงานแล้ว(รอจัด)		0	กรกตสมบุรณ์	ศรีมหาโพธิ์	ปราจีนบุรี			
30/05/2025 22:48:28	รายงานแล้ว(รอจัด)		0	กรกตสมบุรณ์	ศรีมหาโพธิ์	ปราจีนบุรี			
30/05/2025 22:53:28	รายงานแล้ว(รอจัด)		0	กรกตสมบุรณ์	ศรีมหาโพธิ์	ปราจีนบุรี			
30/05/2025 22:58:28	รายงานแล้ว(รอจัด)		0	กรกตสมบุรณ์	ศรีมหาโพธิ์	ปราจีนบุรี			
30/05/2025 23:03:28	รายงานแล้ว(รอจัด)		0	กรกตสมบุรณ์	ศรีมหาโพธิ์	ปราจีนบุรี			
30/05/2025 23:08:28	รายงานแล้ว(รอจัด)		0	กรกตสมบุรณ์	ศรีมหาโพธิ์	ปราจีนบุรี			
30/05/2025 23:13:28	รายงานแล้ว(รอจัด)		0	กรกตสมบุรณ์	ศรีมหาโพธิ์	ปราจีนบุรี			
30/05/2025 23:18:28	รายงานแล้ว(รอจัด)		0	กรกตสมบุรณ์	ศรีมหาโพธิ์	ปราจีนบุรี			
30/05/2025 23:23:28	รายงานแล้ว(รอจัด)		0	กรกตสมบุรณ์	ศรีมหาโพธิ์	ปราจีนบุรี			
30/05/2025 23:28:28	รายงานแล้ว(รอจัด)		0	กรกตสมบุรณ์	ศรีมหาโพธิ์	ปราจีนบุรี			

ภาคผนวก 8-5

ใบอนุญาตประกอบกิจการของบริษัทรับกำจัดของเสีย

3-105-7/57 10

ฉบับที่ 2

เงื่อนไขการอนุญาตให้ประกอบกิจการโรงงาน และการเปลี่ยนแปลงเงื่อนไข

00 / 100.2



ร.ง. 4
ฉบับที่ 1

ทะเบียนโรงงานครั้งที่
3-105-7/57 10

“ขอเรียนแจ้งว่ากรมโรงงานอุตสาหกรรมได้มีคำสั่งให้โรงงานอุตสาหกรรมที่ขึ้นทะเบียนไว้แล้วแต่ยังไม่ได้นำใบแจ้งการขึ้นทะเบียนมาแสดงต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรมแล้ว ให้ดำเนินการนำใบแจ้งการขึ้นทะเบียนมาแสดงต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรมภายในวันที่ 31 ธันวาคม 2557 มิฉะนั้นจะถือว่าโรงงานดังกล่าวเป็นโรงงานที่ไม่ได้ขึ้นทะเบียนตามกฎหมายว่าด้วยโรงงาน”

ใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน

ร. (สทอ.) 02-16 / 2557



3-105-7/57 รบ

ฉบับที่ 2/1

เงื่อนไขการอนุญาตให้ประกอบกิจการโรงงาน และการเปลี่ยนแปลงเงื่อนไข



ร.จ. 4
ลำดับที่ 1

ทะเบียนโรงงานเลขที่
3-105-34/51 รบ

ใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน

ที่ (ส.)02-398 / 2551

กระทรวงอุตสาหกรรม

เงื่อนไขการอนุญาตให้ประกอบกิจการโรงงาน และการเปลี่ยนแปลงเงื่อนไข



เงื่อนไขการอนุญาตให้ประกอบกิจการโรงงาน และการเปลี่ยนแปลงเงื่อนไข





ร.ร. 4
ลำดับที่ 1

ทะเบียนโรงงานเลขที่
3-106-4/52-ชม.

ใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน

ที่ (ถ.) 02-048 / 2552

กระทรวงอุตสาหกรรม

3-106-4/52 ชม ลำดับที่ 2

เงื่อนไขการอนุญาตให้ประกอบกิจการโรงงาน และการเปลี่ยนแปลงเงื่อนไข



เงื่อนไขการอนุญาตให้ประกอบกิจการโรงงาน และการเปลี่ยนแปลงเงื่อนไข



เงื่อนไขการอนุญาตให้ประกอบกิจการโรงงาน และการเปลี่ยนแปลงเงื่อนไข



เงื่อนไขการอนุญาตให้ประกอบกิจการโรงงาน และการเปลี่ยนแปลงเงื่อนไข



(นายภัทรพล สัมภักดี)
(ผู้อำนวยการผู้ตรวจการอุตสาหกรรม)



ก.อ.
Industrial Estate Authority of Thailand

หนังสืออนุญาตให้ใช้ที่ดินและประกอบกิจการในอุตสาหกรรม
ตามพระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย พ.ศ. 2522
Letter of Permission for Land Utilization and Business Operations in Industrial Estate
Under the Industrial Authority of Thailand Act B.E. 2522 (1979)





กสอ.
มูลนิธิส่งเสริมวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยีในพระบรมราชูปถัมภ์

เงื่อนไขแบบท้ายหนังสืออนุญาตให้ใช้ที่ดินและประกอบกิจการในเขตอุตสาหกรรม
บริษัท เอสซีจี เคมิคอลส์ จำกัด



ภาคผนวก 8-6

การตรวจประเมินบริษัทรับกำจัดของเสีย

ห้างหุ้นส่วนจำกัด ณัฐริโชคเคิล

เลขทะเบียนโรงงาน 3-105-7/57รย

ที่อยู่ 121/4 ม.5 ต.นิคมพัฒนา อ. นิคมพัฒนา จ.ระยอง

กากที่รับบำบัด Recycle waste เศษเหล็ก เศษกระดาษ ไม้พาเลท ถุงพลาสติก

ผู้ประเมินผล สุพรรณ, นริศรา

วันที่ 18 มิ.ย. 2567

ลำดับ	รายละเอียด	ผลการประเมิน		รายการที่ตรวจประเมิน	หมายเหตุ
		ผ่าน	ไม่ผ่าน		
1	การประกอบกิจการ / ใบอนุญาตประกอบกิจการ				
	* ใบอนุญาตประกอบกิจการ	/		3-105-7/57รย ประเภท 105	หมดอายุ 01/01/2568
	* การต่ออายุประจำปี	/			
	* เอกสารแนบท้ายใบอนุญาตประกอบกิจการ				
2	การขนส่งกากอุตสาหกรรม				
	* หมายเลขกำกับผู้ขนส่งกากอุตสาหกรรม	/			
	* รายการทะเบียนรถขนส่งกากอุตสาหกรรม	/		83-2348 ,82-4345	
	* การต่ออายุใบอนุญาตประจำปี	/			
	* การประกันภัย และการต่อภาษีประจำปี	/		Exp.31/12/67,10/9/67	
	* แผนฉุกเฉินในการขนส่ง	/		ตรวจแผนฉุกเฉินรถขนส่ง ให้ซ้อมแผนฉุกเฉินขนส่งประจำปี	
3	การจัดการกากอุตสาหกรรม/สิ่งแวดล้อม				
	* การกักเก็บกากภายในโรงงานและการคัดแยก	/		มีการจัดการอย่างเป็นระเบียบ	
	* ระบบการรวบรวมน้ำเสียปนเปื้อน	N/A		ไม่เกี่ยวข้อง	
	* การปนเปื้อนลงดิน/การป้องกันการรั่วไหล	N/A		ไม่เกี่ยวข้อง	
	* ผู้ควบคุมกากอุตสาหกรรม	N/A		ไม่เกี่ยวข้อง	
4	อาชีวอนามัยและความปลอดภัยในโรงงาน				
	* เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยทุกระดับ	/		ให้ส่งอบรม จป.บริหาร และจป.หัวหน้างาน	
	* อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล PPE.	/		หมวก กางเกง รองเท้า	
	* การตรวจสอบสุขภาพพนักงานประจำปี		/	ควรให้มีการตรวจสอบสุขภาพของพนักงานประจำปี	
	* การตรวจวัดสภาพแวดล้อมในการทำงาน	N/A		ไม่มีความเสี่ยงด้านเสียง แสง ความร้อน	
	* อุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัย/แผนฉุกเฉิน	/		ถังน้ำสำรองดับเพลิง หัวฉีดน้ำแบบ Hose Reel 1 จุด	เพิ่มถังดับเพลิงDC
5	การนำส่งบำบัดกากของเสียอันตราย				
	* การรวบรวมและนำส่งบำบัด/ปริมาณ	N/A		ไม่เกี่ยวข้อง	
	* ผู้รับบำบัดกากของเสียอันตราย/WP	N/A		ไม่เกี่ยวข้อง	
		(5) - ตีตาม (4) - ดี (3) - พอใช้ (2) - ต้องปรับปรุง (1) - บกพร่อง (0) ไม่มีใช้งาน/ไม่มีจัดการควบคุม			

สรุปผล และข้อเสนอแนะ

โรงงาน ยังไม่ได้จัดทำระบบรับรองมาตรฐาน ISO.14001 พื้นที่โดยรอบบริเวณโรงงานมีการจัดเก็บแยกเป็นสัดส่วน

ข้อเสนอแนะ ให้อบรมจป.บริหาร และจป.หัวหน้างาน ให้ทำการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินและแผนอพยพประจำปี ให้ตรวจสอบสุขภาพพนักงานประจำปี

มีระบบมาตรฐานการจัดการ ☐ ISO.9001:2008 ☐ ISO.14001:2004 ☐ ISO45001

การตรวจประเมินผลผู้รับบำบัดกากอุตสาหกรรม

วันที่ 18 มิ.ย. 2567

ห้างหุ้นส่วนจำกัด ณัฐรีไซเคิล

เลขทะเบียนโรงงาน 3-105-7/57 รย.

ที่อยู่ 121/4 หมู่ 5 ต.นิคมพัฒนา อ.นิคมพัฒนา จ.ระยอง

กากที่รับบำบัด Recycle waste เศษเหล็ก เศษกระดาษ ไม้พาเลท ถังพลาสติก



บริษัท3K รีไซเคิล จำกัด.....

เลขทะเบียนโรงงาน .10210333425646,10210004225564..

ที่อยู่ ..66/20 .ม.6 ต.สำนักท้อน อ.บ้านฉาง จ.ระยอง..

ภาคที่รับบำบัด ..ภาชนะปนเปื้อน แบตเตอรี่ บรรจุภัณฑ์ที่เป็นพลาสติก,กระดาษและไม้ เหล็ก สังกะสี....

ผู้ประเมินผล ..คุณสุพัฒน์ คุณนิศรา คุณรติรัตน์...

วันที่ตรวจประเมิน27 มิถุนายน 2567.....

ลำดับ	รายละเอียด	ผลการประเมิน		รายการที่ตรวจประเมิน	หมายเหตุ
		ผ่าน	ไม่ผ่าน		
1	การประกอบกิจการ / ใบอนุญาตประกอบกิจการ				
	* ใบอนุญาตประกอบกิจการ			10210333425646(106),10210004225564(105)	
	* การต่ออายุประจำปี			14 มี.ค.68	
	* เอกสารแนบท้ายใบอนุญาตประกอบกิจการ				
2	การขนส่งกากอุตสาหกรรม				
	* หมายเลขกำกับผู้ขนส่งกากอุตสาหกรรม				
	* รายการทะเบียนรถขนส่งกากอุตสาหกรรม			83-2381 ,83-2347,83-2387,81-0641	
	* การต่ออายุใบอนุญาตประจำปี			81-0641 วอ.8 ทะเบียน วอ.3223	Exp:17-09-67
	* การประกันภัย และการต่อภาษีประจำปี				
	* แผนฉุกเฉินในการขนส่ง			มีแผนฉุกเฉินติดที่รถ เบอร์โทรฉุกเฉิน ระบบ GPS	
3	การจัดการกากอุตสาหกรรม/สิ่งแวดล้อม				
	* การกักเก็บกากภายในโรงงานและการคัดแยก			จัดเก็บแยกเป็นสัดส่วนของเสียอันตรายและไม่อันตราย	
	* ระบบการรวบรวมน้ำเสียปนเปื้อน			ไม่เกี่ยวข้อง	
	* การปนเปื้อนลงดิน/การป้องกันการหกรั่วไหล			พื้นคอนกรีต	
	* ผู้ควบคุมกากอุตสาหกรรม			ไม่เข้าข่าย	
4	อาชีวอนามัยและความปลอดภัยในโรงงาน				
	* เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยทุกระดับ			คุณัญญาภส เปาอินทร์(จป.บริหาร),จป.หัวหน้างาน 4 คน จป.เทคนิค 1 คน	
	* อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล PPE.			รองเท้านิรภัย หมวก ผ้าปิดจมูก ถุงมือ	
	* การตรวจสุขภาพพนักงานประจำปี			ล่าสุด 22-07-2566 รพ.มิตรไมตรี	
	* การตรวจวัดสภาพแวดล้อมในการทำงาน			ตรวจวัดแสง เสียง ความร้อน 24-01-2567	ผ่านเกณฑ์มาตรฐาน
	* อุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัย/แผนฉุกเฉิน			รอดับเพลิง 3 คัน ถังดับเพลิง Dry chemical	ซ่อมแผน 9-12-2566
5	การว่าจ้างแรงงานให้สอดคล้องกับกฎหมาย				
	* การตรวจสอบการว่าจ้างทั้งหมดในสถานประกอบการ			ต่างตัว 6 คน แรงงานไทย 27 คน	
				มีใบอนุญาตทำงานครบ	
6	การนำส่งบำบัดกากของเสียอันตราย				
	* การรวบรวมและนำส่งบำบัด/ปริมาณ			ไม่มีส่งออก	
	* ผู้รับบำบัดกากของเสียอันตราย/WP				

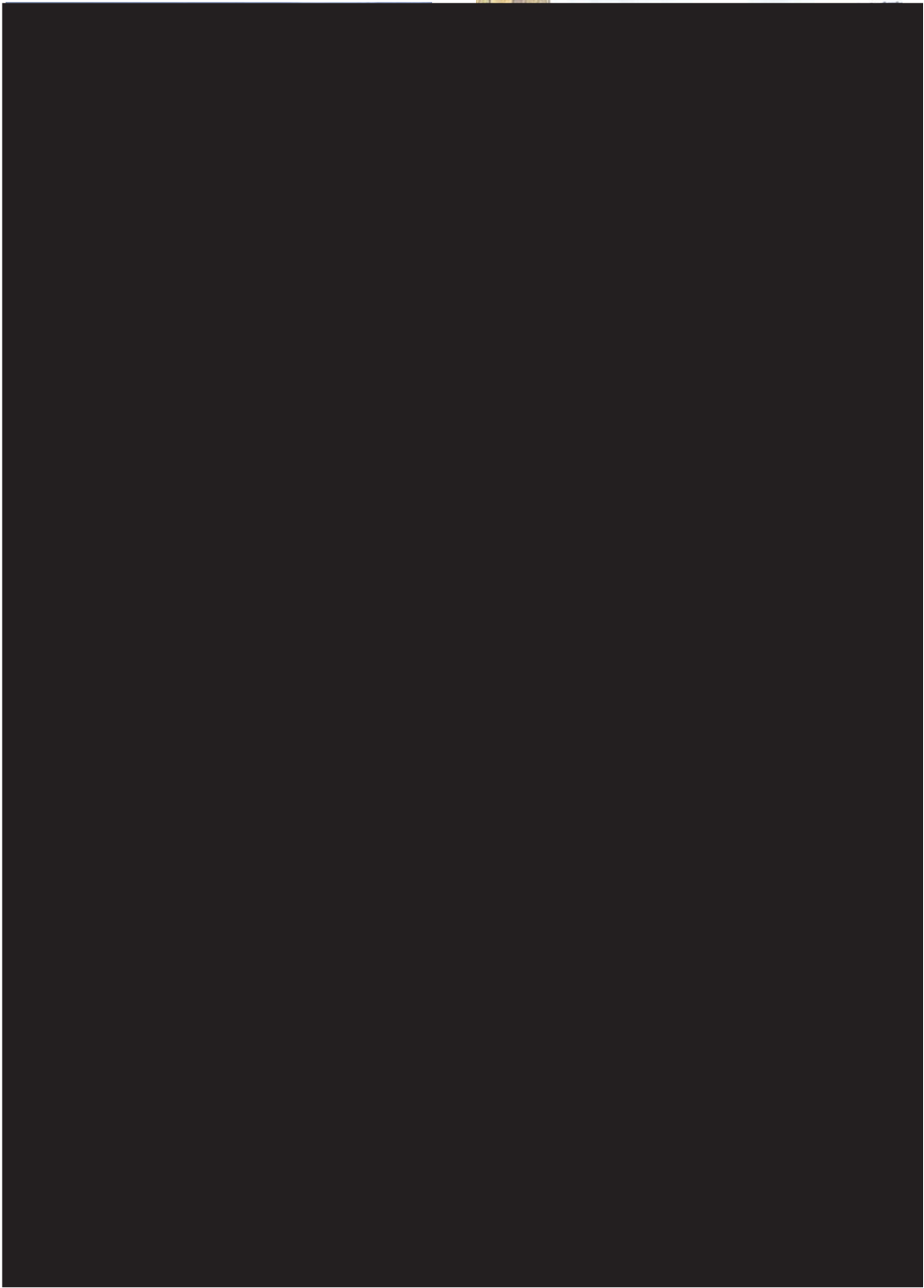
(5) - ดีมาก (4) - ดี (3) - พอใช้ (2) - ต้องปรับปรุง (1) - บกพร่อง (0) ไม่มีใช้งาน/ไม่มีจัดการควบคุม

สรุปผล และข้อเสนอแนะ

.....มีช่องทางการติดต่อสื่อสาร และกิจกรรม CSR ร่วมกับชุมชน.....

มีระบบมาตรฐานการจัดการ ☐ ISO.9001 ☒ ISO.14001 ☐ ISO45001 , Green Industry Level3

รูปประกอบการตรวจประเมิน



บริษัท .พัฒนาพลังงานอุตสาหกรรม แอนด์ เคมิคอล จำกัด..

เลขทะเบียนโรงงาน10210000625528....

ที่อยู่ ..25/2 หมู่ที่ 3 ตำบลมาบข่า อำเภอนิคมน้ำจระเข้ จ.ระยอง 21180..

กากที่รับบำบัดUsed Oil.....

ผู้ประเมินผลคุณสุพัฒน์ คุณวรดิษฐ์

วันที่ตรวจประเมิน6 กันยายน 2567.....

ลำดับ	รายละเอียด	ผลการประเมิน		รายการที่ตรวจประเมิน	หมายเหตุ
		ผ่าน	ไม่ผ่าน		
1	การประกอบกิจการ / ใบอนุญาตประกอบกิจการ				
	* ใบอนุญาตประกอบกิจการ	✓		3-106-6/52 รย ประเภทโรงงาน 106	
	* การต่ออายุประจำปี	✓		ตลอดชีพ	
	* เอกสารแนบท้ายใบอนุญาตประกอบกิจการ	✓		ค่าธรรมเนียมรายปี Exp.30-3-2025	
2	การขนส่งกากอุตสาหกรรม				
	* หมายเลขกำกับผู้ขนส่งกากอุตสาหกรรม	✓			
	* รายการทะเบียนรถขนส่งกากอุตสาหกรรม	✓		ทะเบียน 83-0121 รย	ติดตั้ง GPS
	* การต่ออายุใบอนุญาตประจำปี	✓		วอ.8 เลขที่ ออก0309123637966 Exp.25/12/67	
	* การประกันภัย และการต่อภาษีประจำปี	✓		ประกันภัย Exp.31/8/68 ภาษี Exp.31/3/68	
	* แผนฉุกเฉินในการขนส่ง	✓		มีแผนประจำรถขนส่ง	
3	การจัดการกากอุตสาหกรรม/สิ่งแวดล้อม				
	* การกักเก็บกากภายในโรงงานและการคัดแยก	✓		จัดเก็บแยกเป็นสัดส่วน มี Tank 100,000 ลบ.ม. จำนวน 8 ถัง	
	* ระบบการรวบรวมน้ำเสียปนเปื้อน			N/A	
	* การปนเปื้อนลงดิน/การป้องกันการหกั่วไหล	✓		พื้นที่มีคันกันบริเวณจัดเก็บสารเคมี	
	* ผู้ควบคุมกากอุตสาหกรรม	✓		ผู้ควบคุมกาก K.ธีรวิทย์ ปู่ผ้า (123-48-00080)	Exp.14/8/69
4	อาชีวอนามัยและความปลอดภัยในโรงงาน				
	* เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยทุกระดับ	✓		จ.ป.บ คุณเอมอร จป.ว คุณปฐวี จป.ท เฉลิมศักดิ์ คุณธนากร	มีเลขทะเบียนกับกรมสวัสดิ
	* อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล PPE.	✓		รองเท้านิรภัย หมวกนิรภัย ผ้าปิดจมูก แวนตา	
	* การตรวจสุขภาพพนักงานประจำปี	✓		ล่าสุด 17/2/67	
	* การตรวจวัดสภาพแวดล้อมในการทำงาน	✓		ล่าสุด 10/11/66	
	* อุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัย/แผนฉุกเฉิน	✓		รอดับเพลิง 2 คัน ถังดับเพลิง 40 ถัง	
5	การว่าจ้างแรงงานให้สอดคล้องกับกฎหมาย				
	* การตรวจสอบการว่าจ้างทั้งหมดในสถานประกอบการ	✓		พนักงานคนไทย 36 คน	
6	การนำส่งบำบัดกากของเสียอันตราย				
	* การรวบรวมและนำส่งบำบัด/ปริมาณ			N/A	
	* ผู้รับบำบัดกากของเสียอันตราย/WP			N/A	

(5) - ดีมาก (4) - ดี (3) - พอใช้ (2) - ต้องปรับปรุง (1) - บกพร่อง (0) ไม่มีใช้งาน/ไม่มีจัดการควบคุม

สรุปผล และข้อเสนอแนะ ..ข้อมูลแผนฉุกเฉิน Hot oil รั่วไหล เมื่อวันที่ 18-3-67 และแผนดับเพลิงและอพยพหนีไฟประจำปี 16-12-66.

...มีผู้ควบคุม Hot oil นายธีรวิทย์ สุขประเสริฐ Exp.31/12/68 พบการตรวจสอบ Hot oil ล่าสุด 16-3-67 ตรวจรับรองระบบไฟฟ้า ล่าสุด 17-2-67

.... ตรวจสอบเครื่องจักรจากสำนักงานกลางซึ่งตรวจวัด Exp.23-1-68 แนะนำให้จัดทำระบบ ISO14001 ISO45001 ...

มีระบบมาตรฐานการจัดการ ☐ ISO.9001 ☐ ISO.14001 ☐ ISO45001 ยังไม่ได้รับการรับรองระบบ ISO อยู่ระหว่างการรับรองปี 2568

รูปประกอบการตรวจประเมิน



บริษัท บริษัท เวสต์ 2 เอ็นเนอร์ยี่ จำกัด

เลขทะเบียนโรงงาน 3-105-64/60ปจ ☐

ที่อยู่ 98, 99 ม.7 ต.ลาดตะเคียน อ.บึงนาราง จ.พิจิตร 25110

กากที่รับบำบัด กากตะกอนจากการบำบัดน้ำเสีย

ผู้ประเมินผล สุพรรณ รติรัตน์

วันที่ตรวจประเมิน 27/9/2024

ลำดับ	รายละเอียด	ผลการประเมิน		รายการที่ตรวจประเมิน	หมายเหตุ
		ผ่าน	ไม่ผ่าน		
1	การประกอบกิจการ / ใบอนุญาตประกอบกิจการ				
	* ใบอนุญาตประกอบกิจการ	✓		10250006425606	
	* การต่ออายุประจำปี	✓		ตลอดชีพ	
	* เอกสารแนบท้ายใบอนุญาตประกอบกิจการ	✓		Exp: 1/9/68	
2	การขนส่งกากอุตสาหกรรม				
	* หมายเลขกำกับผู้ขนส่งกากอุตสาหกรรม	✓			
	* รายการทะเบียนรถขนส่งกากอุตสาหกรรม	✓		72-1387,	
	* การต่ออายุใบอนุญาตประจำปี	✓		วอ.8 หมดอายุ ก.ค.68	
	* การประกันภัย และการต่อภาษีประจำปี	✓		กรุงเทพประกันภัย Exp:28/6/2025	
	* แผนฉุกเฉินในการขนส่ง	✓		เอกสาร WT-Safe-01,202	
3	การจัดการกากอุตสาหกรรม/สิ่งแวดล้อม				
	* การกักเก็บกากภายในโรงงานและการคัดแยก	✓		แบ่งกากของเสียตามประเภทชัดเจน 105,106	
	* ระบบการรวบรวมน้ำเสียเป็นออน	✓		มีระบบบำบัดน้ำเสียแบบบ่อเบี่ยงประดิษฐ์	
	* การปนเปื้อนลงดิน/การป้องกันการทกรั่วไหล	✓		ตรวจวัดคุณภาพน้ำใต้ดิน	
	* ผู้ควบคุมกากอุตสาหกรรม	✓		ผู้ควบคุมกากและน้ำ คุณธนวัฒน์	
4	อาชีวอนามัยและความปลอดภัยในโรงงาน				
	* เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยทุกระดับ	✓		จป.ว คุณธนวัฒน์ กสร.จป.ว.225-001129	จป.บริหาร1,จป.หน.งาน5
	* อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล PPE.	✓		หมวก รองเท้า ถุงมือ ชุดป้องกันสารเคมี แวนตา	
	* การตรวจสุขภาพพนักงานประจำปี	✓		ล่าสุด 15 ธ.ค.66 โดย บ.888 โกลบอล(ปทุมธานี)	
	* การตรวจวัดสภาพแวดล้อมในการทำงาน	✓		เป็นไปตามมาตรฐาน	
	* อุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัย/แผนฉุกเฉิน	✓		มี Dry chemical 70 ลิ้ง โฟม 10 มีการซ้อมแผนอัคคีภัย	
	* การจ้างแรงงานต่างด้าว	✓		ไม่มี พนักงานคนไทยทั้งหมด 50 คน	
5	การนำส่งบำบัดกากของเสียอันตราย				
	* การรวบรวมและนำส่งบำบัด/ปริมาณ	✓		105 ส่งกำจัดต่อ	
	* ผู้รับบำบัดกากของเสียอันตราย/WP	✓			

(5) - ดีมาก (4) - ดี (3) - พอใช้ (2) - ต้องปรับปรุง (1) - บกพร่อง (0) ไม่มีใช้งาน/ไม่มีจัดการควบคุม

สรุปผล และข้อเสนอแนะ

ผู้ให้ข้อมูล คุณธนวัฒน์ ทองวัน ทางบริษัทจัดทำราย IEE ล่าสุด ธค 66

มีระบบมาตรฐานการจัดการ ☒ ISO.9001:2008 ☒ ISO.14001:2004 ☒ ISO 45001 , URS Certify

รูปภาพการตรวจประเมินผลผู้รับบำบัดทางอุตสาหกรรม

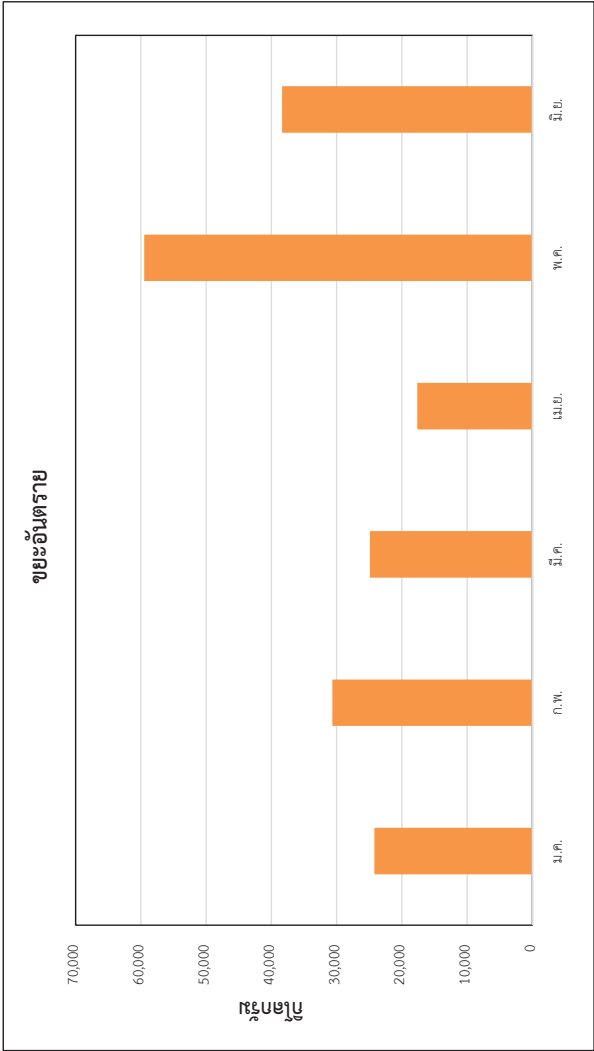


ภาคผนวก 8-7

บันทึกปริมาณของเสียอันตราย ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568

ปริมาณวัสดุส่วนมากของเสียอุตสาหกรรม ประจำปี 2568

เดือน	ขยะอันตราย									Total
	Lab waste (Incinerator) 075	Residue / Slurry (fuel blending) 042	หลอดไฟ (Recycle) 049	วัสดุปนเปื้อน (Incineration for Energy) 048	น้ำมันใช้แล้ว (Reuse) 042	น้ำมันปนเปื้อนน้ำ (Fuel Blending) 042	Drum (reuse) 039	Calcium Silicate (cement industrial furnace) 044	Insulation (cement industrial furnace) 044	
ม.ค.	0	16,880	0	0	0	0	7,330	0	0	24,210
ก.พ.	0	0	0	11,310	0	13,250	6,090	0	0	30,650
มี.ค.	0	0	0	22,480	0	0	2,410	0	0	24,890
เม.ย.	0	0	0	11,500	0	0	6,140	0	0	17,640
พ.ค.	0	8,120	0	10,000	12,820	24,460	4,090	0	0	59,490
มิ.ย.	0	5,800	0	10,450	6,030	8,800	7,270	0	0	38,350
Total	0	30,800	0	65,740	18,850	46,510	33,330		0	195,230

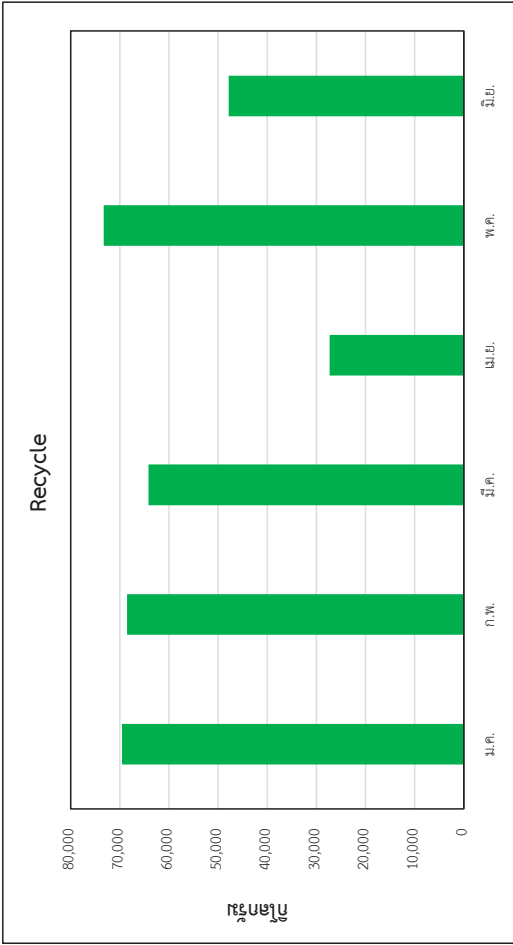
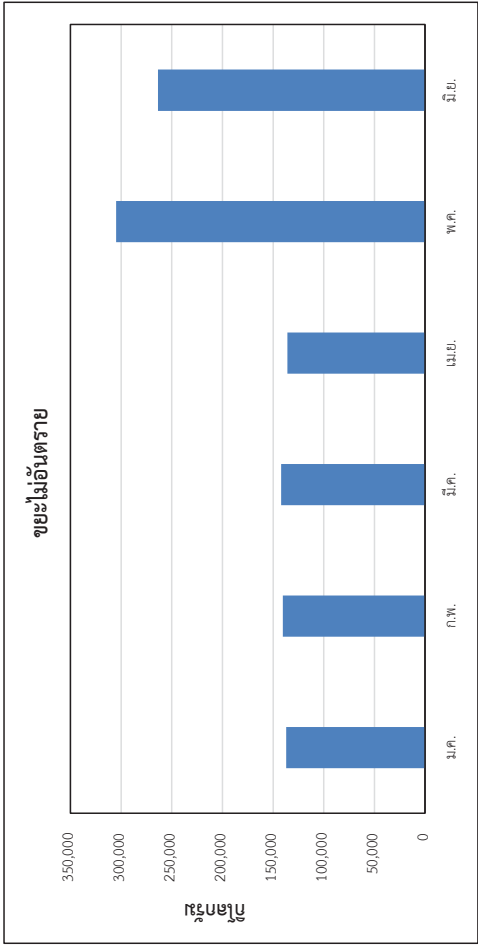


ภาคผนวก 8-8

บันทึกปริมาณของเสียไม่อันตราย ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568

ปริมาณสัดส่วนกากของเสียอุตสาหกรรม ประจำปี 2568

เดือน	ขยะไม่อันตราย					total
	Scrap Recycle 011	Production waste 049,011	Filler (use as fuel blending for energy recovery) 046	Fiberglass scraps (fuel blending for energy recovery) 046	Waste water sludge (landfill) 071	
ม.ค.	69,563	16,280	0	0	51,280	137,123
ก.พ.	68,560	12,640	0	0	59,090	140,290
มี.ค.	64,180	10,620	0	0	67,210	142,010
เม.ย.	27,320	18,000	0	0	90,520	135,840
พ.ค.	73,300	158,466	0	0	73,260	305,026
มิ.ย.	47,850	148,130	0	0	67,720	263,700
Total	350,773	364,136	0	0	409,080	1,123,989



ภาคผนวก 8-9

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาการขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกโรงงาน



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกโรงกลโรงงาน

เลขที่ 2568-7107

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท อินโดรามา โฟสเฟอัสเดออร์ อินดัสตรียส์ จำกัด (มหาชน)
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72070000125332

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณา ดังนี้

ลำดับ ที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือ วัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	วิธีการ จัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	150202	กากตะขาว-ดำ กอกล้าง หลอดกระดาษ(Bobbin) กระดาษแข็ง	10.000	042	102500004625603	
2	150101	กากตะขาว-ดำ กอกล้าง หลอดกระดาษ(Bobbin) กระดาษแข็ง	150.000	011	10210100725574	
3	150101	กากตะขาว-ดำ กอกล้าง หลอดกระดาษ(Bobbin) กระดาษแข็ง	10.000	011	10200002325490	
4	160801	Battery เลื่อนสภาพ	5.000	021	10210333425646	
5	150110	แกนเลนพลาสติค 20L แกนเลนพลาสติค 25L แกนเลนพลาสติค 30L ถึง พลาสติค100L ถึงพลาสติค 120L ถึงพลาสติค 125L ถึงพลาสติค 150L ถึงพลาสติค 200L ถึงพลาสติค 1 000L ถึงเหล็ก 200L ไมรีไฟ ถึงเหล็ก 200 Lถึงส ถึงเหล็ก 200L ขึ้นส่วนใบครอบ	100.000	039	10200002325490	
6	150110	แกนเลนพลาสติค 20L แกนเลนพลาสติค 25L แกนเลนพลาสติค 30L ถึง พลาสติค100L ถึงพลาสติค 120L ถึงพลาสติค 125L ถึงพลาสติค 150L ถึงพลาสติค 200L ถึงพลาสติค 1 000L ถึงเหล็ก 200L ไมรีไฟ ถึงเหล็ก 200 Lถึงส ถึงเหล็ก 200L ขึ้นส่วนใบครอบ	100.000	039	10210333425646	
7	170405	เศษเหล็ก	50.000	011	10210100725574	
8	170405	เศษเหล็ก	50.000	011	102100004225564	
9	170404	ลึงกลสี	10.000	011	10200002325490	
10	170404	ลึงกลสี	10.000	011	10210004225564	
11	150103	น้ำพาสเจอร์	300.000	011	10210004225564	
12	150102	PE bag (white) & Hydrant สารฟอสเฟอรัสถึง PP Jumbo bag เศษพลาสติกรวม แกนหลอดพลาสติค ถึง PP จัมโบ้ใบ พาสเทพลาสติค	150.000	011	10210004225564	
13	150102	PE bag (white) & Hydrant สารฟอสเฟอรัสถึง PP Jumbo bag เศษพลาสติกรวม แกนหลอดพลาสติค ถึง PP จัมโบ้ใบ พาสเทพลาสติค	100.000	011	10210100725574	
14	160306	Fiber waste Fiber waste (Bico) Polymer waste POY waste DTY waste	200.000	011	10210100725574	
15	070208	Residue Slurry waste	40.000	042	102500004625603	
16	070212	กากตะกอนจากการบำบัดน้ำเสีย	1,200.000	071	102500006425606	
17	160506	Lab Waste	20.000	075	820200000125442	
18	160215	หลอดไฟ	5.000	049	10190000825494	
19	170801	Calcium Silicate	50.000	044	101903000125447	
20	150202	วัสดุบนเบ้า	200.000	048	72070001525621	
21	170603	Insulation	100.000	044	10190100325452	
22	170203	Filler เศษพลาสติก	15.000	046	82170100125618	
23	130899	น้ำมันเบ้า	200.000	042	10200000425524	

24	160306	DTY waste POY waste Fiber waste Fiber waste(Bico) Polymer waste	500.000	049	10200003425513	
25	160306	DTY waste POY waste Fiber waste Fiber waste(Bico) Polymer waste	80.000	011	10110101925470	
26	160306	DTY waste POY waste Fiber waste Fiber waste(Bico) Polymer waste	300.000	049	20730700125396	
27	160306	DTY waste POY waste Fiber waste Fiber waste(Bico) Polymer waste	300.000	011	10740059625664	
28	130208	Used Oil	80.000	042	10210000625528	
29	130208	Used Oil	80.000	042	10740034925650	
30	070212	กากตะกอนจากการบำบัดน้ำเสีย	800.000	044	10190300125447	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม 2568 ถึงวันที่ 31 ธันวาคม 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 มกราคม 2568
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาขออนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

วิธีการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

- 011 คัดแยกประเภทสิ่งปฏิกูลขยะ (sorting)
- 021 คัดทิ้งในบ่อขยะ (storage) ไม่ควรฝังกลบหรือทิ้งในสภาพธรรมชาติ
- 031 นำกลับมาใช้ซ้ำ (reuse) เช่น นำไปผลิตสิ่งของอื่นต่อไปในขั้นต้น 1
- 032 ส่งสิ่งปฏิกูลขยะให้บริษัท (send to original producer for disposal) ไม่ควรฝังกลบหรือทิ้งในขั้นต้น 1
- 033 นำมารีไซเคิลสิ่งปฏิกูลขยะในบ่อรีไซเคิล (reuse container, to be refilled) ไม่ควรฝังกลบหรือทิ้งในขั้นต้น 1
- 039 นำมาฝังกลบหรือรีไซเคิล 1 (other reuse methods) ตามวิธีรีไซเคิลสิ่งปฏิกูลขยะที่ไม่ใช่แล้วอื่น ๆ
- 041 ใช้เป็นเชื้อเพลิงแทน (use as fuel substitution or burn for energy recovery) ไม่ควรฝังกลบ (incinerator) หรือเผาผลาญในเตาเผา (cement industrial furnace)
- 042 นำสิ่งปฏิกูลขยะ (fuel blending) เพื่อใช้เป็นเชื้อเพลิงสำหรับเตาเผา (incinerator) เตาเผาอุตสาหกรรม (cement industrial furnace) หรือเตาเผาปูนซีเมนต์และเตาเผาปูนซีเมนต์ (boiler and industrial furnace) รวมกัน
- 043 นำสิ่งปฏิกูลขยะ (burn for energy recovery) เพื่อใช้เป็นเชื้อเพลิงสำหรับเตาเผาปูนซีเมนต์และเตาเผาปูนซีเมนต์ (boiler and industrial furnace)
- 044 ใช้เป็นเชื้อเพลิงแทน (use as raw material substitution) ในเตาเผาปูนซีเมนต์ (cement industrial furnace)
- 045 นำสิ่งปฏิกูลขยะ (material blending) เพื่อใช้เป็นเชื้อเพลิงแทน (use as raw material substitution) ในเตาเผาปูนซีเมนต์ (cement industrial furnace) รวมกัน
- 046 นำสิ่งปฏิกูลขยะและกากวัสดุที่ไม่ใช่แล้วไปเป็นเชื้อเพลิงสำหรับเตาเผาปูนซีเมนต์และเตาเผาปูนซีเมนต์ (fuel blending for energy recovery) รวมกัน
- 047 ใช้วัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่เป็นของเสียอื่น ๆ เพื่อใช้เป็นเชื้อเพลิงแทน (incinerator) หรือฝังกลบในขั้นต้น 1
- 048 ใช้วัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่เป็นของเสียอื่น ๆ เพื่อใช้เป็นเชื้อเพลิงแทน (incinerator) หรือฝังกลบในขั้นต้น 1
- 049 นำสิ่งปฏิกูลขยะไปรีไซเคิลหรือฝังกลบ (incinerator) หรือฝังกลบในขั้นต้น 1
- 051 นำกากตะกอนจากน้ำเสียไปรีไซเคิล (solvent regeneration of metal and metal compounds)
- 052 นำกากตะกอนจากน้ำเสียไปรีไซเคิล (solvent regeneration of metal and metal compounds)
- 053 นำกากตะกอนจากน้ำเสียไปรีไซเคิล (solvent regeneration of metal and metal compounds)
- 054 นำกากตะกอนจากน้ำเสียไปรีไซเคิล (solvent regeneration of metal and metal compounds)
- 055 นำกากตะกอนจากน้ำเสียไปรีไซเคิล (solvent regeneration of metal and metal compounds)
- 056 นำกากตะกอนจากน้ำเสียไปรีไซเคิล (solvent regeneration of metal and metal compounds)

เหตุผลที่ยื่น

- 01 ผู้ประกอบการยื่นขอขออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลขยะไปรีไซเคิลในขั้นต้น 1
- 02 ผู้ประกอบการยื่นขอขออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลขยะไปรีไซเคิลในขั้นต้น 1
- 03 ผู้ประกอบการยื่นขอขออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลขยะไปรีไซเคิลในขั้นต้น 1
- 04 ผู้ประกอบการยื่นขอขออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลขยะไปรีไซเคิลในขั้นต้น 1
- 05 ผู้ประกอบการยื่นขอขออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลขยะไปรีไซเคิลในขั้นต้น 1
- 06 ผู้ประกอบการยื่นขอขออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลขยะไปรีไซเคิลในขั้นต้น 1
- 07 ผู้ประกอบการยื่นขอขออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลขยะไปรีไซเคิลในขั้นต้น 1

เหตุผลการขออนุญาต

- 99 มีดังนี้.....
- 100 มีดังนี้.....
- 101 มีดังนี้.....
- 102 มีดังนี้.....
- 103 มีดังนี้.....
- 104 มีดังนี้.....
- 105 มีดังนี้.....
- 106 มีดังนี้.....
- 107 มีดังนี้.....
- 108 มีดังนี้.....
- 109 มีดังนี้.....
- 110 มีดังนี้.....
- 111 มีดังนี้.....
- 112 มีดังนี้.....
- 113 มีดังนี้.....
- 114 มีดังนี้.....
- 115 มีดังนี้.....
- 116 มีดังนี้.....
- 117 มีดังนี้.....
- 118 มีดังนี้.....
- 119 มีดังนี้.....
- 120 มีดังนี้.....
- 121 มีดังนี้.....
- 122 มีดังนี้.....

- 23 รหัสกรงจักรไม้คดง
- 24 กรงของของกรงจักรไม้คดงในคานของคานไม้คดงในคานของคานไม้คดง
- 25 กรงของของคานไม้คดง

หมายเหตุ

- กรณีในเอกสาร หากพบว่ามีข้อความผิดพลาดในเอกสารนี้ กรุณาแจ้งให้ทราบโดยด่วน ภายใน 15 วัน นับตั้งแต่วันที่รับเอกสารนี้
- หากพบว่ามีข้อความผิดพลาดในเอกสารนี้ กรุณาแจ้งให้ทราบโดยด่วน ภายใน 15 วัน นับตั้งแต่วันที่รับเอกสารนี้



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำน้ำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2568-7107
หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส จำกัด (มหาชน)
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72070000125332

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณา ดังนี้

ลำดับ ที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือ วัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการ จัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	150202	0.500	042	10250004625603	
2	150101	15.000	011	10210100725574	
3	150101	0.500	011	10200002325490	
4	160601	0.100	021	10210333425646	
5	150110	10.000	039	10200002325490	
6	150110	10.000	039	10210333425646	
7	170405	5.000	011	10210100725574	
8	170405	13.000	011	10210004225564	
9	170404	1.000	011	10200002325490	
10	170404	1.210	011	10210004225564	
11	150103	20.000	011	10210004225564	
12	150102	15.000	011	10210004225564	
13	150102	10.000	011	10210100725574	
14	160306	20.000	011	10210100725574	

15	070208	Residue Slurry waste	25.000	042	10250004625603
16	070212	กากตะกอนจากกระบวนการบำบัดน้ำเสีย	100.000	071	10250006425606
17	160506	Lab Waste	0.100	075	82020000125442
18	160215	พลอยไฟ	0.100	049	10190000825494
19	170801	Calcium Silicate	0.100	044	10190300125447
20	150202	วัสดุปูนเอน	0.100	048	72070001525621
21	170603	Insulation	0.100	044	10190100325452
22	170203	Filler เศษโฟมเบร็กกลาส	0.100	046	82170100125618
23	130899	น้ำมันป่นเนื้อนํ้า	1.000	042	10200000425524
24	160306	DTY waste POY waste Fiber waste (Bico) Polymer waste	0.000	049	10200003425513
25	160306	DTY waste POY waste Fiber waste (Bico) Polymer waste	0.000	011	10110101525470
26	160306	DTY waste POY waste Fiber waste (Bico) Polymer waste	0.000	049	20730700125386
27	160306	DTY waste POY waste Fiber waste (Bico) Polymer waste	0.000	011	10740059625664
28	130208	Used Oil	0.000	042	10210000625528
29	130208	Used Oil	0.000	042	10740034925660
30	070212	กากตะกอนจากกระบวนการบำบัดน้ำเสีย	0.000	044	10190300125447

รายการที่ได้รับอนุญาตนี้มีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม 2568 ถึงวันที่ 31 มกราคม 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 มกราคม 2568
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำน้ำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2568-7107
หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส จำกัด (มหาชน)
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72070000125332

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณา ดังนี้

ลำดับ ที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือ วัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการ จัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	150202	0.500	042	10250004625603	
2	150101	15.000	011	10210100725574	
3	150101	0.500	011	10200002325490	
4	160601	0.100	021	10210333425646	

5	150110	แกนลอนพลาสติก 20L แกนลอนพลาสติก 25L แกนลอนพลาสติก 30L ถังพลาสติก100L ถังพลาสติก 120L ถังพลาสติก 125L ถังพลาสติก 150L ถังพลาสติก 200L ถังพลาสติก 1 000L ถังเหล็ก 200L ใบมีด ถังเหล็ก 200 L มีด ถังเหล็ก 200L ชิ้นส่วนไมโคร	8.000	039	102000002325490
6	150110	แกนลอนพลาสติก 20L แกนลอนพลาสติก 25L แกนลอนพลาสติก 30L ถังพลาสติก100L ถังพลาสติก 120L ถังพลาสติก 125L ถังพลาสติก 150L ถังพลาสติก 200L ถังพลาสติก 1 000L ถังเหล็ก 200L ใบมีด ถังเหล็ก 200 L มีด ถังเหล็ก 200L ชิ้นส่วนไมโคร	8.000	039	10210333425646
7	170405	เศษเหล็ก	25.000	011	10210100725574
8	170405	เศษเหล็ก	15.000	011	10210004225564
9	170404	สังกะสี	1.000	011	10200002325490
10	170404	สังกะสี	1.000	011	10210004225564
11	150103	ใบพลาสติกขาว	20.000	011	10210004225564
12	150102	PE bag (white) & Hydrant สารเคลือบผิวถัง ถัง PP Jumbo bag เศษพลาสติกกรรม แกนลอนพลาสติก ถัง PP ถังจับใบ พลาสติกพลาสติก	15.000	011	10210004225564
13	150102	PE bag (white) & Hydrant สารเคลือบผิวถัง ถัง PP Jumbo bag เศษพลาสติกกรรม แกนลอนพลาสติก ถัง PP ถังจับใบ พลาสติกพลาสติก	20.000	011	10210100725574
14	160306	Fiber waste Fiber waste (Bico) Polymer waste POY waste DTY waste	20.000	011	10210100725574
15	070208	Residue Slurry waste	1.000	042	102500004625603
16	070212	ภาคก่อนจากกรรมบำบัดน้ำเสีย	100.000	071	102500006425606
17	160506	Lab Waste	0.100	075	82020000125442
18	160215	พลาสติก	0.100	049	10190000825494
19	170801	Calcium Silicate	0.100	044	10190300125447
20	150202	วัสดุโป้นเียน	12.000	048	72070001525621
21	170603	Insulation	0.100	044	10190100325452
22	170203	Filler เศษไฟเบอร์กลาส	0.100	046	82170100125618
23	130899	น้ำขุ่นเปื้อนน้ำ	15.000	042	10200000425524
24	160306	DTY waste POY waste Fiber waste Fiber waste (Bico) Polymer waste	0.000	049	102000003425513
25	160306	DTY waste POY waste Fiber waste Fiber waste (Bico) Polymer waste	0.000	011	10110101525470
26	160306	DTY waste POY waste Fiber waste Fiber waste (Bico) Polymer waste	0.000	049	20730700125386
27	160306	DTY waste POY waste Fiber waste Fiber waste (Bico) Polymer waste	0.000	011	10740059625664
28	130208	Used Oil	0.000	042	10210000625528
29	130208	Used Oil	0.000	042	10740034925650
30	070212	ภาคก่อนจากกรรมบำบัดน้ำเสีย	0.000	044	10190300125447

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 กุมภาพันธ์ 2568 ถึงวันที่ 28 กุมภาพันธ์ 2568

ออก ณ วันที่ 1 กุมภาพันธ์ 2568
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาขออนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปลูกพลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2568-7107

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท สันติราชม โพธิ์เอสเตอร์ อินดัสตรี้ส์ จำกัด (มหาชน)
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72070000125332
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณา ดังนี้

ลำดับรายการสิ่งปลูกหรือวัสดุที่นำใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปลูกหรือวัสดุที่นำใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	ท่าเรือจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	150202	ทรายปนเขื่อนน้ำขุ่น	0.000	042	102500004625603
2	150101	กระดาดขาว-ดำ กล่องสัง หยอดกระดาด(Bobbin) กระดาดแข็ง	15.000	011	10210100725574
3	150101	กระดาดขาว-ดำ กล่องสัง หยอดกระดาด(Bobbin) กระดาดแข็ง	1.000	011	10200002325490
4	160601	Battery เลื่อนสภาพ	0.000	021	10210333425646
5	150110	แกนลอนพลาสติก 20L แกนลอนพลาสติก 25L แกนลอนพลาสติก 30L ถังพลาสติก100L ถังพลาสติก 120L ถังพลาสติก 125L ถังพลาสติก 150L ถังพลาสติก 200L ถังพลาสติก 1 000L ถังเหล็ก 200L ใบมีด ถังเหล็ก 200 L มีด ถังเหล็ก 200L ชิ้นส่วนไมโคร	8.000	039	10200002325490
6	150110	แกนลอนพลาสติก 20L แกนลอนพลาสติก 25L แกนลอนพลาสติก 30L ถังพลาสติก100L ถังพลาสติก 120L ถังพลาสติก 125L ถังพลาสติก 150L ถังพลาสติก 200L ถังพลาสติก 1 000L ถังเหล็ก 200L ใบมีด ถังเหล็ก 200 L มีด ถังเหล็ก 200L ชิ้นส่วนไมโคร	8.000	039	10210333425646
7	170405	เศษเหล็ก	1.000	011	10210100725574
8	170405	เศษเหล็ก	15.000	011	10210004225564
9	170404	สังกะสี	1.000	011	10200002325490
10	170404	สังกะสี	3.000	011	10210004225564
11	150103	ใบพลาสติกขาวชุด	22.000	011	10210004225564
12	150102	PE bag (white) & Hydrant สารเคลือบผิวถัง ถัง PP Jumbo bag เศษพลาสติกกรรม แกนลอนพลาสติก ถัง PP ถังจับใบ พลาสติกพลาสติก	15.000	011	10210004225564
13	150102	PE bag (white) & Hydrant สารเคลือบผิวถัง ถัง PP Jumbo bag เศษพลาสติกกรรม แกนลอนพลาสติก ถัง PP ถังจับใบ พลาสติกพลาสติก	10.000	011	10210100725574
14	160306	Fiber waste Fiber waste (Bico) Polymer waste POY waste DTY waste	13.000	011	10210100725574
15	070208	Residue Slurry waste	0.000	042	102500004625603
16	070212	ภาคก่อนจากกรรมบำบัดน้ำเสีย	100.000	071	102500006425606
17	160506	Lab Waste	0.000	075	82020000125442
18	160215	พลาสติก	0.000	049	10190000825494
19	170801	Calcium Silicate	0.000	044	10190300125447
20	150202	วัสดุปนเขื่อน	28.000	048	72070001525621
21	170603	Insulation	0.000	044	10190100325452
22	170203	Filler เศษไฟเบอร์กลาส	0.000	046	82170100125618
23	130899	น้ำขุ่นปนเขื่อนน้ำ	0.050	042	10200004255524
24	160306	DTY waste POY waste Fiber waste Fiber waste (Bico) Polymer waste	0.000	049	10200003425513
25	160306	DTY waste POY waste Fiber waste Fiber waste (Bico) Polymer waste	0.000	011	10110101525470
26	160306	DTY waste POY waste Fiber waste Fiber waste (Bico) Polymer waste	0.000	049	20730700125386
27	160306	DTY waste POY waste Fiber waste Fiber waste (Bico) Polymer waste	0.000	011	10740059625664
28	130208	Used Oil	0.000	042	10210000625528

29	130208	Used Oil	0.000	042	10740034925650
30	070212	กากตะกอนจากน้ำมันดิบ	0.000	044	10190300125447

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 มีนาคม 2568 ถึงวันที่ 31 มีนาคม 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 มีนาคม 2568
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาขออนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2568-7107
หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท อินโดรามา โฟลีโอสเตอร์ อินดัสตรี้ส์ จำกัด (มหาชน)
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72070000125332
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณา ดังนี้

ลำดับ ที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือ วัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน) จัดการ	รหัสการ จัดการ	ผู้รับดำเนินการ ดูแล
1	150202	ทรานเปเนียงน้ำมัน	0.000	042	10250004625603
2	150101	กระดาษขาว-ดำ กล่องสัง ผลิตกระดาษ(Bobbin) กระดาษแข็ง	17.500	011	10210100725574
3	150101	กระดาษขาว-ดำ กล่องสัง ผลิตกระดาษ(Bobbin) กระดาษแข็ง	0.000	011	10200002325490
4	160601	Battery เสื่อมสภาพ	0.000	021	10210333425646
5	150110	แกเลอมพลาสติก 20L แกเลอมพลาสติก 25L แกเลอมพลาสติก 30L ถึง พลาสติก100L ถึงพลาสติก 120L ถึงพลาสติก 125L ถึงพลาสติก 150L ถึงพลาสติก 200L ถึงพลาสติก 1 000L ถึงเหล็ก 200L ไม่มีไส้ ถึงเหล็ก 200 L มีไส้ ถึงเหล็ก 200L ชิ้นส่วนในครัว	4.500	039	10200002325490
6	150110	แกเลอมพลาสติก 20L แกเลอมพลาสติก 25L แกเลอมพลาสติก 30L ถึง พลาสติก100L ถึงพลาสติก 120L ถึงพลาสติก 125L ถึงพลาสติก 150L ถึงพลาสติก 200L ถึงพลาสติก 1 000L ถึงเหล็ก 200L ไม่มีไส้ ถึงเหล็ก 200 L มีไส้ ถึงเหล็ก 200L ชิ้นส่วนในครัว	2.000	039	10210333425646
7	170405	เศษเหล็ก	0.000	011	10210100725574
8	170405	เศษเหล็ก	0.000	011	10210004225564
9	170404	สังกะสี	0.000	011	10200002325490
10	170404	สังกะสี	0.000	011	10210004225564
11	150103	ใบพลาสติกขาว	4.000	011	10210004225564
12	150102	PE bag (white) & Hydrant สารสีขาวใส ถุง PP Jumbo bag เศษพลาสติกกรรม ภัณฑ์ผลิตพลาสติก ถุง PP ถุงรีไซเคิล พลาสติก	3.000	011	10210004225564
13	150102	PE bag (white) & Hydrant สารสีขาวใส ถุง PP Jumbo bag เศษพลาสติกกรรม ภัณฑ์ผลิตพลาสติก ถุง PP ถุงรีไซเคิล พลาสติก	10.500	011	10210100725574

14	160306	Fiber waste Fiber waste (Bico) Polymer waste POY waste DTY waste	18.000	011	10210100725574
15	070208	Residue Slurry waste	0.000	042	10250004625603
16	070212	กากตะกอนจากน้ำมันดิบ	100.000	071	10250006425606
17	160506	Lab Waste	0.000	075	82020000125442
18	160215	หลอดไฟ	0.000	049	10190000825494
19	170801	Calcium Silicate	0.000	044	10190300125447
20	150202	วัสดุเบรียน	12.000	048	72070001525621
21	170603	Insulation	0.000	044	10190100325452
22	170203	Filler เศษไฟเบอร์กลาส	0.000	046	82170100125618
23	130899	น้ำมันเบรียน	0.050	042	10200000425524
24	160306	DTY waste POY waste Fiber waste Fiber waste(Bico) Polymer waste	0.000	049	10200003425513
25	160306	DTY waste POY waste Fiber waste Fiber waste(Bico) Polymer waste	0.000	011	10110101525470
26	160306	DTY waste POY waste Fiber waste Fiber waste(Bico) Polymer waste	0.000	049	20730700125386
27	160306	DTY waste POY waste Fiber waste Fiber waste(Bico) Polymer waste	0.000	011	10740059625664
28	130208	Used Oil	0.000	042	10210000825528
29	130208	Used Oil	0.000	042	10740034925650
30	070212	กากตะกอนจากน้ำมันดิบ	0.000	044	10190300125447

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 เมษายน 2568 ถึงวันที่ 30 เมษายน 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 เมษายน 2568
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาขออนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2568-7107
หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท อินโดรามา โฟลีโอสเตอร์ อินดัสตรี้ส์ จำกัด (มหาชน)
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72070000125332
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณา ดังนี้

ลำดับ ที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือ วัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน) จัดการ	รหัสการ จัดการ	ผู้รับดำเนินการ ดูแล
1	150202	ทรานเปเนียงน้ำมัน	0.000	042	10250004625603
2	150101	กระดาษขาว-ดำ กล่องสัง ผลิตกระดาษ(Bobbin) กระดาษแข็ง	21.210	011	10210100725574
3	150101	กระดาษขาว-ดำ กล่องสัง ผลิตกระดาษ(Bobbin) กระดาษแข็ง	0.000	011	10200002325490
4	160601	Battery เสื่อมสภาพ	0.000	021	10210333425646

5	150110	แบบลอนพลาสติก 20L แบบลอนพลาสติก 25L แบบลอนพลาสติก 30L ถึง พลาสติก100L ถึงพลาสติก 120L ถึงพลาสติก 125L ถึงพลาสติก 150L ถึงพลาสติก 200L ถึงพลาสติก 1 000L ถึงเหล็ก 200L ไม่มีไส้ ถึงเหล็ก 200 Lไม่มีไส้ ถึงเหล็ก 200L ชิ้นส่วนในคอนกรีต	0.000	039	102000002325490
6	150110	แบบลอนพลาสติก 20L แบบลอนพลาสติก 25L แบบลอนพลาสติก 30L ถึง พลาสติก100L ถึงพลาสติก 120L ถึงพลาสติก 125L ถึงพลาสติก 150L ถึงพลาสติก 200L ถึงพลาสติก 1 000L ถึงเหล็ก 200L ไม่มีไส้ ถึงเหล็ก 200 Lไม่มีไส้ ถึงเหล็ก 200L ชิ้นส่วนในคอนกรีต	4.100	039	10210333425646
7	170405	เศษเหล็ก	1.000	011	10210100725574
8	170405	เศษเหล็ก	2.630	011	10210004225564
9	170404	สังกะสี	0.000	011	10200002325490
10	170404	สังกะสี	4.500	011	10210004225564
11	150103	ใบพลาสซาชุด	35.300	011	10210004225564
12	150102	PE bag (white) & Hydrant สารวัลติลชีนิมาไล จง PP Jumbo bag เศษพลาสติกกรรมแบบลอนพลาสติก จง PP จงจัมโบ้ พาสพลาสติก	5.600	011	10210004225564
13	150102	PE bag (white) & Hydrant สารวัลติลชีนิมาไล จง PP Jumbo bag เศษพลาสติกกรรมแบบลอนพลาสติก จง PP จงจัมโบ้ พาสพลาสติก	4.200	011	10210100725574
14	160306	Fiber waste (Bico) Polymer waste POY waste DTY waste	15.500	011	10210100725574
15	070208	Residue Slurry waste	8.200	042	102500004625603
16	070212	ภาคก่อนจากกรรมบำบัดน้ำเสีย	73.300	071	102500006425606
17	160506	Lab Waste	0.000	075	82020000125442
18	160215	พลอดไฟ	0.000	049	10190000825494
19	170801	Calcium Silicate	0.000	044	10190300125447
20	150202	วัสดุปูนเ็น	10.000	048	72070001525621
21	170603	Insulation	0.000	044	10190100325452
22	170203	Filler เศษไฟเบอร์กลาส	0.000	046	82170100125618
23	130899	น้ำขุ่นปนเปื้อนน้ำ	24.500	042	10200000425524
24	160306	DTY waste POY waste Fiber waste Fiber waste (Bico) Polymer waste	143.000	049	102000003425513
25	160306	DTY waste POY waste Fiber waste Fiber waste (Bico) Polymer waste	0.000	011	10110101525470
26	160306	DTY waste POY waste Fiber waste Fiber waste (Bico) Polymer waste	0.000	049	20730700125386
27	160306	DTY waste POY waste Fiber waste Fiber waste (Bico) Polymer waste	0.000	011	10740059625664
28	130208	Used Oil	0.000	042	10210000625528
29	130208	Used Oil	12.900	042	10740034925650
30	070212	ภาคก่อนจากกรรมบำบัดน้ำเสีย	0.000	044	10190300125447

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 พฤษภาคม 2568 ถึงวันที่ 31 พฤษภาคม 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 พฤษภาคม 2568
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาขออนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปลูกพลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2568-7107

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท สันติราชม โพธิ์เอสเตอร์ อินดัสตริส จำกัด (มหาชน)
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72070000125332
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณา ดังนี้

ลำดับรายการสิ่งปลูกหรือวัสดุที่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปลูกหรือวัสดุที่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	ท่าเรือจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	150202	ทรายปนเปื้อนน้ำมัน	0.000	042	102500004625603
2	150101	กระดาดขาว-ดำ กล่องสัง หยอดกระดาด(Bobbin) กระดาดแข็ง	16.100	011	10210100725574
3	150101	กระดาดขาว-ดำ กล่องสัง หยอดกระดาด(Bobbin) กระดาดแข็ง	0.000	011	10200002325490
4	160601	Battery เลื่อนสภาพ	0.000	021	10210333425646
5	150110	แบบลอนพลาสติก 20L แบบลอนพลาสติก 25L แบบลอนพลาสติก 30L ถึง พลาสติก100L ถึงพลาสติก 120L ถึงพลาสติก 125L ถึงพลาสติก 150L ถึงพลาสติก 200L ถึงพลาสติก 1 000L ถึงเหล็ก 200L ไม่มีไส้ ถึงเหล็ก 200 Lไม่มีไส้ ถึงเหล็ก 200L ชิ้นส่วนในคอน	4.820	039	10200002325490
6	150110	แบบลอนพลาสติก 20L แบบลอนพลาสติก 25L แบบลอนพลาสติก 30L ถึง พลาสติก100L ถึงพลาสติก 120L ถึงพลาสติก 125L ถึงพลาสติก 150L ถึงพลาสติก 200L ถึงพลาสติก 1 000L ถึงเหล็ก 200L ไม่มีไส้ ถึงเหล็ก 200 Lไม่มีไส้ ถึงเหล็ก 200L ชิ้นส่วนในคอน	2.500	039	10210333425646
7	170405	เศษเหล็ก	0.000	011	10210100725574
8	170405	เศษเหล็ก	3.800	011	10210004225564
9	170404	สังกะสี	0.000	011	10200002325490
10	170404	สังกะสี	0.000	011	10210004225564
11	150103	ใบพลาสซาชุด	17.500	011	10210004225564
12	150102	PE bag (white) & Hydrant สารวัลติลชีนิมาไล จง PP Jumbo bag เศษพลาสติกกรรมแบบลอนพลาสติก จง PP จงจัมโบ้ พาสพลาสติก	5.200	011	10210004225564
13	150102	PE bag (white) & Hydrant สารวัลติลชีนิมาไล จง PP Jumbo bag เศษพลาสติกกรรมแบบลอนพลาสติก จง PP จงจัมโบ้ พาสพลาสติก	5.600	011	10210100725574
14	160306	Fiber waste Fiber waste (Bico) Polymer waste POY waste DTY waste	13.500	011	10210100725574
15	070208	Residue Slurry waste	5.800	042	102500004625603
16	070212	ภาคก่อนจบจากกรรมบำบัดน้ำเสีย	68.000	071	102500006425606
17	160506	Lab Waste	0.000	075	82020000125442
18	160215	หลอดไฟ	0.000	049	10190000825494
19	170801	Calcium Silicate	0.000	044	10190300125447
20	150202	วัสดุปูนเ็น	10.460	048	72070001525621
21	170603	Insulation	0.000	044	10190100325452
22	170203	Filler เศษไฟเบอร์กลาส	0.000	046	82170100125618
23	130899	น้ำมันปนเปื้อนน้ำ	8.800	042	10200004255524
24	160306	DTY waste POY waste Fiber waste Fiber waste (Bico) Polymer waste	135.000	049	10200003425513
25	160306	DTY waste POY waste Fiber waste Fiber waste (Bico) Polymer waste	0.000	011	10110101525470
26	160306	DTY waste POY waste Fiber waste Fiber waste (Bico) Polymer waste	0.000	049	20730700125386
27	160306	DTY waste POY waste Fiber waste Fiber waste (Bico) Polymer waste	0.000	011	10740059625664
28	130208	Used Oil	0.000	042	10210000625528

29	130208	Used Oil	6.030	042	10740034925650
30	070212	กากตะกอนจากกระบวนการบำบัดน้ำเสีย	0.000	044	10190300125447

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 มิถุนายน 2568 ถึงวันที่ 30 มิถุนายน 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 มิถุนายน 2568
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาขออนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2568-7107
หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท อินโดรามา โฟลีโอสเตอร์ อินดัสตรี้ส์ จำกัด (มหาชน)
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72070000125332
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณา ดังนี้

ลำดับ ที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือ วัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน) ปี	รหัสการ จัดการ	ผู้รับดำเนินการ แยกแยะ
1	150202	ทรานเปเนียงน้ำขุ่น	0.000	042	10250004625603
2	150101	กระดาษขาว-ดำ กล่องสัง ผลิตกระดาษ(Bobbin) กระดาษแข็ง	5.000	011	10210100725574
3	150101	กระดาษขาว-ดำ กล่องสัง ผลิตกระดาษ(Bobbin) กระดาษแข็ง	1.000	011	10200002325490
4	160601	Battery เสื่อมสภาพ	0.000	021	10210333425646
5	150110	แกเลอมพลาสติก 20L แกเลอมพลาสติก 25L แกเลอมพลาสติก 30L ถึง พลาสติก100L ถึงพลาสติก 120L ถึงพลาสติก 125L ถึงพลาสติก 150L ถึงพลาสติก 200L ถึงพลาสติก 1 000L ถึงเหล็ก 200 L.ถึงสัง ถึงเหล็ก 200 L.ถึงสัง ถึงเหล็ก 200L ชิ้นส่วนในครัว	8.000	039	10200002325490
6	150110	แกเลอมพลาสติก 20L แกเลอมพลาสติก 25L แกเลอมพลาสติก 30L ถึง พลาสติก100L ถึงพลาสติก 120L ถึงพลาสติก 125L ถึงพลาสติก 150L ถึงพลาสติก 200L ถึงพลาสติก 1 000L ถึงเหล็ก 200L ไม่มีใส่ ถึงเหล็ก 200 L.ถึงสัง ถึงเหล็ก 200L ชิ้นส่วนในครัว	8.000	039	10210333425646
7	170405	เศษเหล็ก	0.000	011	10210100725574
8	170405	เศษเหล็ก	0.000	011	10210004225564
9	170404	สังกะสี	1.000	011	10200002325490
10	170404	สังกะสี	0.000	011	10210004225564
11	150103	ใบพลาสติกขาวดำ	20.000	011	10210004225564
12	150102	PE bag (white) & Hydrant สารขี้สีขาวใส ถุง PP Jumbo bag เศษพลาสติกกรรม แบบหลอดพลาสติก ถุง PP ถุงรีไซ้ พลาสติก	10.000	011	10210004225564
13	150102	PE bag (white) & Hydrant สารขี้สีขาวใส ถุง PP Jumbo bag เศษพลาสติกกรรม แบบหลอดพลาสติก ถุง PP ถุงรีไซ้ พลาสติก	5.000	011	10210100725574

14	160306	Fiber waste Fiber waste (Bico) Polymer waste POY waste DTY waste	10.000	011	10210100725574
15	070208	Residue Slurry waste	0.000	042	10250004625603
16	070212	กากตะกอนจากกระบวนการบำบัดน้ำเสีย	100.000	071	10250006425606
17	160506	Lab Waste	0.000	075	82020000125442
18	160215	หลอดไฟ	0.000	049	10190000825494
19	170801	Calcium Silicate	0.000	044	10190300125447
20	150202	วัสดุเบเนียง	15.000	048	72070001525621
21	170603	Insulation	0.000	044	10190100325452
22	170203	Filler เศษไฟเบอร์กลาส	0.000	046	82170100125618
23	130899	น้ำขุ่นเบเนียงน้ำ	5.050	042	10200000425524
24	160306	DTY waste POY waste Fiber waste Fiber waste(Bico) Polymer waste	100.000	049	10200003425513
25	160306	DTY waste POY waste Fiber waste Fiber waste(Bico) Polymer waste	13.000	011	10110101525470
26	160306	DTY waste POY waste Fiber waste Fiber waste(Bico) Polymer waste	0.000	049	20730700125386
27	160306	DTY waste POY waste Fiber waste Fiber waste(Bico) Polymer waste	50.000	011	10740059625664
28	130208	Used Oil	0.000	042	10210000825528
29	130208	Used Oil	5.000	042	10740034925650
30	070212	กากตะกอนจากกระบวนการบำบัดน้ำเสีย	100.000	044	10190300125447

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 กรกฎาคม 2568 ถึงวันที่ 31 กรกฎาคม 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 กรกฎาคม 2568
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาขออนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2568-7107
หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท อินโดรามา โฟลีโอสเตอร์ อินดัสตรี้ส์ จำกัด (มหาชน)
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72070000125332
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณา ดังนี้

ลำดับ ที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือ วัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน) ปี	รหัสการ จัดการ	ผู้รับดำเนินการ แยกแยะ
1	150202	ทรานเปเนียงน้ำขุ่น	0.000	042	10250004625603
2	150101	กระดาษขาว-ดำ กล่องสัง ผลิตกระดาษ(Bobbin) กระดาษแข็ง	5.000	011	10210100725574
3	150101	กระดาษขาว-ดำ กล่องสัง ผลิตกระดาษ(Bobbin) กระดาษแข็ง	1.000	011	10200002325490
4	160601	Battery เสื่อมสภาพ	0.000	021	10210333425646

5	150110	แกนลอนพลาสติก 20L แกนลอนพลาสติก 25L แกนลอนพลาสติก 30L ถังพลาสติก100L ถังพลาสติก 120L ถังพลาสติก 125L ถังพลาสติก 150L ถังพลาสติก 200L ถังพลาสติก 1 000L ถังเหล็ก 200L ไม่มีไส้ ถังเหล็ก 200 L มีไส้ ถังเหล็ก 200L ชิ้นส่วนไมโคร	8.000	039	102000002325490
6	150110	แกนลอนพลาสติก 20L แกนลอนพลาสติก 25L แกนลอนพลาสติก 30L ถังพลาสติก100L ถังพลาสติก 120L ถังพลาสติก 125L ถังพลาสติก 150L ถังพลาสติก 200L ถังพลาสติก 1 000L ถังเหล็ก 200L ไม่มีไส้ ถังเหล็ก 200 L มีไส้ ถังเหล็ก 200L ชิ้นส่วนไมโคร	8.000	039	10210333425646
7	170405	เศษเหล็ก	0.000	011	10210100725574
8	170405	เศษเหล็ก	0.000	011	10210004225564
9	170404	สังกะสี	1.000	011	102000002325490
10	170404	สังกะสี	0.000	011	10210004225564
11	150103	ใบพาลาเซาชุด	20.000	011	10210004225564
12	150102	PE bag (white) & Hydrant สารเคลือบผิวใส จง PP Jumbo bag เศษพลาสติกกรรมแกนลอนพลาสติก จง PP จงจัมโบ้ พาลาพลาสติก	10.000	011	10210004225564
13	150102	PE bag (white) & Hydrant สารเคลือบผิวใส จง PP Jumbo bag เศษพลาสติกกรรมแกนลอนพลาสติก จง PP จงจัมโบ้ พาลาพลาสติก	5.000	011	10210100725574
14	160306	Fiber waste (Bico) Polymer waste POY waste DTY waste	10.000	011	10210100725574
15	070208	Residue Slurry waste	0.000	042	102500004625603
16	070212	ภาชนะกอนจากกามักน้ำดื่ม	100.000	071	102500006425606
17	160506	Lab Waste	0.000	075	82020000125442
18	160215	หลอดไฟ	0.000	049	10190000825494
19	170801	Calcium Silicate	0.000	044	10190300125447
20	150202	วัสดุปูนเ็น	15.000	048	72070001525621
21	170603	Insulation	0.000	044	10190100325452
22	170203	Filler เศษไฟเบอร์กลาส	0.000	046	82170100125618
23	130899	น้ำมันป่นเ็นน้ำ	0.050	042	10200000425524
24	160306	DTY waste POY waste Fiber waste Fiber waste (Bico) Polymer waste	50.000	049	102000003425513
25	160306	DTY waste POY waste Fiber waste Fiber waste (Bico) Polymer waste	13.000	011	10110101525470
26	160306	DTY waste POY waste Fiber waste Fiber waste (Bico) Polymer waste	37.000	049	20730700125386
27	160306	DTY waste POY waste Fiber waste Fiber waste (Bico) Polymer waste	50.000	011	10740059625664
28	130208	Used Oil	0.000	042	10210000625528
29	130208	Used Oil	5.000	042	10740034925650
30	070212	ภาชนะจากกามักน้ำดื่ม	100.000	044	10190300125447

รายการที่ได้รับอนุญาตให้ผลิตสินค้าใช้ตั้งแต่วันที่ 1 สิงหาคม 2568 ถึงวันที่ 31 สิงหาคม 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 สิงหาคม 2568
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาอนุมัติใบอนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปลูกพลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2568-7107

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท สันติราชม โพธิ์เอสเตอร์ อินดัสตรี้ส์ จำกัด (มหาชน)
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72070000125332
โดยยี่รายและยึดผลการพิจารณา ดังนี้

ลำดับรายการสิ่งปลูกหรือวัสดุที่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปลูกหรือวัสดุที่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	ผู้ให้การจัดการ	แผน	
1	150202	ทากบเป็นแก้วน้ำดื่ม	0.000	042	102500004625603
2	150101	กระดาดขาว-ดำ กล้องล้ง หลอดกระดาด(Bobbin) กระดาดแข็ง	5.000	011	10210100725574
3	150101	กระดาดขาว-ดำ กล้องล้ง หลอดกระดาด(Bobbin) กระดาดแข็ง	1.000	011	102000002325490
4	160601	Battery เลื่อนสภาพ	0.000	021	10210333425646
5	150110	แกนลอนพลาสติก 20L แกนลอนพลาสติก 25L แกนลอนพลาสติก 30L ถังพลาสติก100L ถังพลาสติก 120L ถังพลาสติก 125L ถังพลาสติก 150L ถังพลาสติก 200L ถังพลาสติก 1 000L ถังเหล็ก 200L ไม่มีไส้ ถังเหล็ก 200 L มีไส้ ถังเหล็ก 200L ชิ้นส่วนไมโคร	8.000	039	102000002325490
6	150110	แกนลอนพลาสติก 20L แกนลอนพลาสติก 25L แกนลอนพลาสติก 30L ถังพลาสติก100L ถังพลาสติก 120L ถังพลาสติก 125L ถังพลาสติก 150L ถังพลาสติก 200L ถังพลาสติก 1 000L ถังเหล็ก 200L ไม่มีไส้ ถังเหล็ก 200 L มีไส้ ถังเหล็ก 200L ชิ้นส่วนไมโคร	8.000	039	10210333425646
7	170405	เศษเหล็ก	0.000	011	10210100725574
8	170405	เศษเหล็ก	0.000	011	10210004225564
9	170404	สังกะสี	0.100	011	10200002325490
10	170404	สังกะสี	0.000	011	10210004225564
11	150103	ใบพาลาเซาชุด	20.000	011	10210004225564
12	150102	PE bag (white) & Hydrant สารเคลือบผิวใส จง PP Jumbo bag เศษพลาสติกกรรมแกนลอนพลาสติก จง PP จงจัมโบ้ พาลาพลาสติก	10.000	011	10210004225564
13	150102	PE bag (white) & Hydrant สารเคลือบผิวใส จง PP Jumbo bag เศษพลาสติกกรรมแกนลอนพลาสติก จง PP จงจัมโบ้ พาลาพลาสติก	5.000	011	10210100725574
14	160306	Fiber waste Fiber waste (Bico) Polymer waste POY waste DTY waste	10.000	011	10210100725574
15	070208	Residue Slurry waste	0.000	042	102500004625603
16	070212	ภาชนะจากกามักน้ำดื่ม	100.000	071	102500006425606
17	160506	Lab Waste	0.000	075	82020000125442
18	160215	หลอดไฟ	0.000	049	10190000825494
19	170801	Calcium Silicate	0.000	044	10190300125447
20	150202	วัสดุปูนเอน	15.000	048	72070001525621
21	170603	Insulation	0.000	044	10190100325452
22	170203	Filler เศษไฟเบอร์กลาส	0.000	046	82170100125618
23	130899	น้ำมันเอนน้ำ	0.050	042	10200000425524
24	160306	DTY waste POY waste Fiber waste Fiber waste (Bico) Polymer waste	10.000	049	102000003425513
25	160306	DTY waste POY waste Fiber waste Fiber waste (Bico) Polymer waste	13.000	011	10110101525470
26	160306	DTY waste POY waste Fiber waste Fiber waste (Bico) Polymer waste	37.000	049	20730700125386
27	160306	DTY waste POY waste Fiber waste Fiber waste (Bico) Polymer waste	50.000	011	10740059625664
28	130208	Used Oil	0.000	042	10210000625528

29	130208	Used Oil	5,000	042	10740034925650
30	070212	กากตะกอนจากน้ำมันดิบ	100,000	044	10190300125447

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 กันยายน 2568 ถึงวันที่ 30 กันยายน 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 กันยายน 2568
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาขออนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2568-7107
หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท อินโดรามา โฟลีโอสเตอร์ อินดัสตรี้ส์ จำกัด (มหาชน)
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72070000125332
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณา ดังนี้

ลำดับ ที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือ วัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการ จัดการ	ผู้รับดำเนินการ แยกแยะ
1	150202	ทรานเปเนียงน้ำมัน	0.000	042	10250004625603
2	150101	กระดาษขาว-ดำ กล่องสิ่ง หลอดกระดาษ(Bobbin) กระดาษแข็ง	5,000	011	10210100725574
3	150101	กระดาษขาว-ดำ กล่องสิ่ง หลอดกระดาษ(Bobbin) กระดาษแข็ง	1,000	011	10200002325490
4	160601	Battery เสื่อมสภาพ	0.000	021	10210333425646
5	150110	แกเลอมพลาสติก 20L แกเลอมพลาสติก 25L แกเลอมพลาสติก 30L ถึง พลาสติก100L ถึงพลาสติก 120L ถึงพลาสติก 125L ถึงพลาสติก 150L ถึงพลาสติก 200L ถึงพลาสติก 1 000L ถึงเหล็ก 200 L.ถึงส ถึงเหล็ก 200L.ชิ้นส่วนในครัว	8,000	039	10200002325490
6	150110	แกเลอมพลาสติก 20L แกเลอมพลาสติก 25L แกเลอมพลาสติก 30L ถึง พลาสติก100L ถึงพลาสติก 120L ถึงพลาสติก 125L ถึงพลาสติก 150L ถึงพลาสติก 200L ถึงพลาสติก 1 000L ถึงเหล็ก 200L. ไม่มีส ถึงเหล็ก 200 L.ถึงส ถึงเหล็ก 200L.ชิ้นส่วนในครัว	8,000	039	10210333425646
7	170405	เศษเหล็ก	0.000	011	10210100725574
8	170405	เศษเหล็ก	0.000	011	10210004225564
9	170404	สักรสี	0.100	011	10200002325490
10	170404	สักรสี	0.000	011	10210004225564
11	150103	ใบพลาสติกขาวดำ	20,000	011	10210004225564
12	150102	PE bag (white) & Hydrant สารสีสีขาวใส จู PP Jumbo bag เศษพลาสติกกรรม แกนหลอดพลาสติก จู PP จูจัมโบ้ พลาสติก	10,000	011	10210004225564
13	150102	PE bag (white) & Hydrant สารสีสีขาวใส จู PP Jumbo bag เศษพลาสติกกรรม แกนหลอดพลาสติก จู PP จูจัมโบ้ พลาสติก	5,000	011	10210100725574

14	160306	Fiber waste Fiber waste (Bico) Polymer waste POY waste DTY waste	10,000	011	10210100725574
15	070208	Residue Slurry waste	0.000	042	10250004625603
16	070212	กากตะกอนจากน้ำมันดิบ	100,000	071	10250004625606
17	160506	Lab Waste	0.000	075	82020000125442
18	160215	หลอดไฟ	0.000	049	10190000825494
19	170801	Calcium Silicate	0.000	044	10190300125447
20	150202	วัสดุเบรียน	15,000	048	72070001525621
21	170603	Insulation	0.000	044	10190100325452
22	170203	Filler เศษไฟเบอร์กลาส	0.000	046	82170100125618
23	130899	น้ำมันเบรียนน้ำ	0.050	042	10200000425524
24	160306	DTY waste POY waste Fiber waste Fiber waste(Bico) Polymer waste	5,000	049	10200003425513
25	160306	DTY waste POY waste Fiber waste Fiber waste(Bico) Polymer waste	13,000	011	10110101525470
26	160306	DTY waste POY waste Fiber waste Fiber waste(Bico) Polymer waste	37,000	049	20730700125386
27	160306	DTY waste POY waste Fiber waste Fiber waste(Bico) Polymer waste	50,000	011	10740059625664
28	130208	Used Oil	0.000	042	10210000825528
29	130208	Used Oil	5,000	042	10740034925650
30	070212	กากตะกอนจากน้ำมันดิบ	100,000	044	10190300125447

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 ตุลาคม 2568 ถึงวันที่ 31 ตุลาคม 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 ตุลาคม 2568
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาขออนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2568-7107
หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท อินโดรามา โฟลีโอสเตอร์ อินดัสตรี้ส์ จำกัด (มหาชน)
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72070000125332
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณา ดังนี้

ลำดับ ที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือ วัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการ จัดการ	ผู้รับดำเนินการ แยกแยะ
1	150202	ทรานเปเนียงน้ำมัน	0.000	042	10250004625603
2	150101	กระดาษขาว-ดำ กล่องสิ่ง หลอดกระดาษ(Bobbin) กระดาษแข็ง	5,000	011	10210100725574
3	150101	กระดาษขาว-ดำ กล่องสิ่ง หลอดกระดาษ(Bobbin) กระดาษแข็ง	0.500	011	10200002325490
4	160601	Battery เสื่อมสภาพ	0.000	021	10210333425646

5	150110	แกเลอนพลาสติก 20L แกเลอนพลาสติก 25L แกเลอนพลาสติก 30L ถังพลาสติก100L ถังพลาสติก 120L ถังพลาสติก 125L ถังพลาสติก 150L ถังพลาสติก 200L ถังพลาสติก 1 000L ถังเหล็ก 200L ไม่มีไส้ ถังเหล็ก 200 Lไม่มีไส้ ถังเหล็ก 200L ชิ้นส่วนไมโคร	8.000	039	102000002325490	
6	150110	แกเลอนพลาสติก 20L แกเลอนพลาสติก 25L แกเลอนพลาสติก 30L ถังพลาสติก100L ถังพลาสติก 120L ถังพลาสติก 125L ถังพลาสติก 150L ถังพลาสติก 200L ถังพลาสติก 1 000L ถังเหล็ก 200L ไม่มีไส้ ถังเหล็ก 200 Lไม่มีไส้ ถังเหล็ก 200L ชิ้นส่วนไมโคร	8.000	039	10210333425646	
7	170405	เศษเหล็ก	0.000	011	10210100725574	
8	170405	เศษเหล็ก	0.000	011	10210004225564	
9	170404	สังกะสี	0.100	011	102000002325490	
10	170404	สังกะสี	0.000	011	10210004225564	
11	150103	ไมพาลเซพาคูต	20.000	011	10210004225564	
12	150102	PE bag (white) & Hydrant สารวัลดีลิเทียมไฮโดร PP จัมโบ้แบ็ก เซพพลาสติก แกนพลาสติก 1 000L ถังเหล็ก 200L ไม่มีไส้ ถังเหล็ก 200 Lไม่มีไส้ ถังเหล็ก 200L	5.000	011	10210004225564	
13	150102	PE bag (white) & Hydrant สารวัลดีลิเทียมไฮโดร PP จัมโบ้แบ็ก เซพพลาสติก แกนพลาสติก 1 000L ถังเหล็ก 200L ไม่มีไส้ ถังเหล็ก 200 Lไม่มีไส้ ถังเหล็ก 200L	5.000	011	10210100725574	
14	160306	Fiber waste Fiber waste (Bico) Polymer waste POY waste DTY waste	10.000	011	10210100725574	
15	070208	Residue Slurry waste	0.000	042	102500004625603	
16	070212	ภาชนะกอนจากกานบักัดน้ำดื่ม	100.000	071	102500006425606	
17	160506	Lab Waste	0.000	075	82020000125442	
18	160215	พลอดไฟ	0.000	049	10190000825494	
19	170801	Calcium Silicate	0.000	044	10190300125447	
20	150202	รัดคุปในเรือน	15.000	048	72070001525621	
21	170803	Insulation	0.000	044	10190100325452	
22	170203	Filler เศษไฟเบอร์กลาส	0.000	046	82170100125618	
23	130899	น้ำมันปนเปื้อนน้ำ	0.050	042	10200000425524	
24	160306	DTY waste POY waste Fiber waste Fiber waste (Bico) Polymer waste	5.000	049	102000003425513	
25	160306	DTY waste POY waste Fiber waste Fiber waste (Bico) Polymer waste	13.000	011	10110101525470	
26	160306	DTY waste POY waste Fiber waste Fiber waste (Bico) Polymer waste	37.000	049	20730700125386	
27	160306	DTY waste POY waste Fiber waste Fiber waste (Bico) Polymer waste	50.000	011	10740059625664	
28	130208	Used Oil	0.000	042	10210000625528	
29	130208	Used Oil	5.000	042	10740034925650	
30	070212	ภาชนะกอนจากกานบักัดน้ำดื่ม	100.000	044	10190300125447	

รานการที่ได้รับอนุญาตให้แล้งค่นใช้ตั้งแต่วันที่ 1 พฤศจิกายน 2568 ถึงวันที่ 30 พฤศจิกายน 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 พฤศจิกายน 2568
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาขออนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งแปลกหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2568-7107

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท สันติราชม โพธิ์เอสเตอร์ อินดัสตรี้ส์ จำกัด (มหาชน)
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72070000125332
โดยยี่ราชมและเฮียดผลการพิจารณา ดังนี้

ลำดับรายการสิ่งแปลกหรือวัสดุที่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งแปลกหรือวัสดุที่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	ผู้ให้การจัดการ	แผน
1	150202	ทรายปนเปื้อนน้ำมัน	042	102500004625603
2	150101	กระดาษขาว-ดำ กล่องล้ง หลอดกระดาษ(Bobbie) กระดาษแข็ง	011	10210100725574
3	150101	กระดาษขาว-ดำ กล่องล้ง หลอดกระดาษ(Bobbie) กระดาษแข็ง	011	10200002325490
4	160601	Battery เลื่อนสภาพ	021	10210333425646
5	150110	แกเลอนพลาสติก 20L แกเลอนพลาสติก 25L แกเลอนพลาสติก 30L ถังพลาสติก100L ถังพลาสติก 120L ถังพลาสติก 125L ถังพลาสติก 150L ถังพลาสติก 200L ถังพลาสติก 1 000L ถังเหล็ก 200L ไม่มีไส้ ถังเหล็ก 200 Lไม่มีไส้ ถังเหล็ก 200L ชิ้นส่วนไมโคร	039	10200002325490
6	150110	แกเลอนพลาสติก 20L แกเลอนพลาสติก 25L แกเลอนพลาสติก 30L ถังพลาสติก100L ถังพลาสติก 120L ถังพลาสติก 125L ถังพลาสติก 150L ถังพลาสติก 200L ถังพลาสติก 1 000L ถังเหล็ก 200L ไม่มีไส้ ถังเหล็ก 200 Lไม่มีไส้ ถังเหล็ก 200L ชิ้นส่วนไมโคร	039	10210333425646
7	170405	เศษเหล็ก	011	10210100725574
8	170405	เศษเหล็ก	011	10210004225564
9	170404	สังกะสี	011	10200002325490
10	170404	สังกะสี	011	10210004225564
11	150103	ไมพาลเซพาคูต	011	10210004225564
12	150102	PE bag (white) & Hydrant สารวัลดีลิเทียมไฮโดร PP จัมโบ้แบ็ก เซพพลาสติก แกนพลาสติก 1 000L ถังเหล็ก 200L ไม่มีไส้ ถังเหล็ก 200 Lไม่มีไส้ ถังเหล็ก 200L	011	10210004225564
13	150102	PE bag (white) & Hydrant สารวัลดีลิเทียมไฮโดร PP จัมโบ้แบ็ก เซพพลาสติก แกนพลาสติก 1 000L ถังเหล็ก 200L ไม่มีไส้ ถังเหล็ก 200 Lไม่มีไส้ ถังเหล็ก 200L	011	10210100725574
14	160306	Fiber waste Fiber waste (Bico) Polymer waste POY waste DTY waste	011	10210100725574
15	070208	Residue Slurry waste	042	102500004625603
16	070212	ภาชนะกอนจากกานบักัดน้ำดื่ม	071	102500006425606
17	160506	Lab Waste	075	82020000125442
18	160215	พลอดไฟ	049	10190000825494
19	170801	Calcium Silicate	044	10190300125447
20	150202	รัดคุปในเรือน	048	72070001525621
21	170603	Insulation	044	10190100325452
22	170203	Filler เศษไฟเบอร์กลาส	046	82170100125618
23	130899	น้ำมันปนเปื้อนน้ำ	042	10200000425524
24	160306	DTY waste POY waste Fiber waste Fiber waste (Bico) Polymer waste	049	102000003425513
25	160306	DTY waste POY waste Fiber waste Fiber waste (Bico) Polymer waste	011	10110101525470
26	160306	DTY waste POY waste Fiber waste Fiber waste (Bico) Polymer waste	049	20730700125386
27	160306	DTY waste POY waste Fiber waste Fiber waste (Bico) Polymer waste	011	10740059625664
28	130208	Used Oil	042	10210000625528
29	130208	Used Oil	042	10740034925650
30	070212	ภาชนะกอนจากกานบักัดน้ำดื่ม	044	10190300125447

29	130208	Used Oil	36.070	042	10740034926650	
30	070212	ภาคเอกชนจากการปันน้ำเสีย	300.000	044	10190300125447	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 ธันวาคม 2568 ถึงวันที่ 31 ธันวาคม 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 ธันวาคม 2568
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาขออนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

การฝึกอบรมด้านต่างๆ ของโครงการ ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568

INDORAMA POLYESTER INDUSTRIES PUBLIC COMPANY LIMITED
PETFORM (THAILAND) COMPANY LIMITED
ES INDRAMAMA VENTURES RAYONG COMPANY LIMITED
TOYOBO INDRAMAMA ADVANCED FIBERS COMPANY LIMITED
TRAINING/SEMINAR REQUISITION FORM

INDORAMA POLYESTER INDUSTRIES PUBLIC COMPANY LIMITED
PETFORM (THAILAND) COMPANY LIMITED
ES INDORAMA VENTURES RAYONG COMPANY LIMITED
TOYOBO INDORAMA ADVANCED FIBERS COMPANY LIMITED

Training Report / Trainer Data

<input type="checkbox"/> In house training	<input checked="" type="checkbox"/> Public training	<input type="checkbox"/> In yearly plan	<input type="checkbox"/> Out yearly plan
Requisition Division : PA		Section : SHE	
Course Code :		သုတေသနစီမံကိန်းကြည့်ရှုသူ	
Training Agency/Trainer : Rayong Fire		Total Class :	
Course Description : Attach Sheet			

☐ Postpone training

☐ Original scheduled date :

☐ And to take action of date :

Reasons : _____
The postponement is due within 30 days of training to be conducted and the report within 30 days or the next month only.

Training evaluation : ☐ No, ☒ Yes, When ☒ Finished Training ☐ After Training _____ Months

By:

<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
-------------------------------------	--------------------------

 }

-Reaction evaluate
-Knowledge/Skill evaluate
-Efficiency(Impact&Behavior)

Evaluate course Standard :%

(IP1' standard 60%)

Training/Seminar Schedule		<input checked="" type="checkbox"/> Local Area	<input type="checkbox"/> Others Provinces	<input type="checkbox"/> Oversea	<input type="checkbox"/> Online
Training Date :	26-Jan-25	Place	Rayong Fire	Time	09.00 - 17.00
Duration :	6	Hrs./Day	6	Hrs./Class	
Budget cost :	<input checked="" type="checkbox"/> -Tutor Fee	4,992	Baht	<input type="checkbox"/> Free Charge	
	-Other cost	0	Baht		
	Total Cost :	4,992	Baht		2,496.00 Baht / Person

Person Suitable: ☐ In house : ☐ ☒ Public :

1) Name/Emp.code
MUT - 011885 : Mr.Saengchai Pinyo

2) Name/Emp.code
MUT - 13370 : Mr.Supoj Khatsamut

3) Name/Emp.code

4) Name/Emp.code

5) Name/Emp.code

6) Name/Emp.code

Initiator	Head of Section/HOS	Head of Department/HOD	Head of Function/HOF	Site Head

HR /Training Center : (Sent to HR before training 7 days)

Confirmation ☐ Training room (UD) ☐ Admin conference room ☐ Company car ☐

Other : _____

Requestion No: _____ Memo No: _____

Prepared by :	Reviewed by :	Approved by :
(Training unit)		
(Manager: HR)		
Part No.	HR-0502/06	RT-3YEAR
1) Original for HR training center		

INDORAMA POLYESTER INDUSTRIES PUBLIC COMPANY LIMITED
PETFORM (THAILAND) COMPANY LIMITED
ES INDORAMA VENTURES RAYONG COMPANY LIMITED
TOYOBO INDORAMA ADVANCED FIBERS COMPANY LIMITED

Training Report / Trainer Data

Topic :	In House Training	Public Training	Have Certificate
Fire Watch Man	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Training Date : 26-Jan-25 Time : 09:00 -17:00 Total : 6 Hrs

Place :	Rayonf Fire	Actual Cost :	Baht (Please Attach bill copy)

Trainer Name : Rayong Fire	Institute/Sect./Div
<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div> <p>๓๖๓๓๓ Rayong Fire</p> </div> <div> <p>Rayong Fire</p> </div> </div>	

Position :	Education :	Major :

Attendance: 2 Person, Participants: 2 Person, Absence: 0 Person

Comment for training :
หัดสอน (6 ชั่วโมง)

1. กรณีศึกษาการเกิดอุบัติเหตุ

2. บทบาทหน้าที่ ความรับผิดชอบของผู้เกี่ยวข้องในหน้าที่ของผู้ดูแลโรงไฟ

3. ผู้ที่ระงับไฟฟ้าได้เหตุฉุกเฉิน, คุณสมบัติของการและสารเคมีที่ใช้ในสถานประกอบการ

4. การใช้ความร้อน และเทคนิคการป้องกันภัย และการดับเพลิง

5. การปรับปรุงพยาบาล, การค้นหาและช่วยเหลือผู้ประสบภัย, พัฒนาการเคลื่อนย้ายผู้ประสบภัย

7. การประเมินสภาพงานเพื่อวัดระดับความเสี่ยง

8. ป้าย และสัญลักษณ์ต่าง ๆ ที่เกี่ยวข้องกับระบบแรงดันไฟฟ้า การฝึกอบรมและการปฏิบัติงานต้อง

วิทยานิพนธ์ของไฟร์

Reporter : _____
(วิทยากรของฟรี้)

Comment

Head of Section : _____

Slom: _____

นางสาวธนัชชา ไตรพิทอง

--	--

If have expense for training

HOD / HOF	Sign :

Original: _____

()

Coenot no.	HD-OF03/04	(Please return to HR section after training to be finished.)	RT-3YEAR
------------	------------	--	----------

กำหนดการอบรมหลักสูตร ผู้เฝ้าระวังไฟ Fire Watch Man

วันอาทิตย์ ที่ 26 กุมภาพันธ์ 2568

เวลา	หลักสูตร / วิชา	หมายเหตุ
09.00 – 10.30 น.	<ul style="list-style-type: none"> - กรณีศึกษาการเกิดอุบัติเหตุ - บทบาทหน้าที่ ความรับผิดชอบของผู้เกี่ยวข้องในหน้าที่ของผู้เฝ้าระวังไฟ - ผู้เฝ้าระวังไฟภายใต้เหตุผลอื่น - คุณสมบัติของก๊าซและสารเคมีที่ใช้ในสถานประกอบการ - การถ่วงความร้อน - เทคนิคการป้องกันภัย และการดับเพลิง 	ทฤษฎี (ห้อง)
10.45 – 12.00 น.	<ul style="list-style-type: none"> - การปฐมพยาบาล - การค้นหาและช่วยเหลือผู้ประสบภัย - เทคนิคการเคลื่อนย้ายผู้ประสบภัย 	ทฤษฎี/ปฏิบัติ (ห้อง)
12.00 – 13.00 น.	พักรับประทานอาหาร	
13.00 – 17.00 น.	<ul style="list-style-type: none"> - เทคนิคการใช้เครื่องตรวจจับแก๊ส - วิธีการใช้อุปกรณ์ในการตรวจวัดแก๊ส - การประเมินสภาพงานเพื่อวิเคราะห์ความเสี่ยง - ป้าย และสัญลักษณ์ต่างๆ ที่เกี่ยวข้องกับงานเฝ้าระวังไฟ - การฝึกซ้อมแผนสถานการณ์จำลอง 	ปฏิบัติ (สนาม)

- ☒ INDRAMA POLYESTER INDUSTRIES PUBLIC COMPANY LIMITED
☐ PETFORM (THAILAND) COMPANY LIMITED
☐ ES INDRAMAMA VENTURES RAYONG COMPANY LIMITED
☐ TOYOB INDRAMAMA ADVANCED FIBERS COMPANY LIMITED

TRAINING/SEMINAR REQUISITION FORM

05/02/2025

Requisition Date :

<input type="checkbox"/> In house training	<input checked="" type="checkbox"/> Public training	<input type="checkbox"/> In yearly plan	<input type="checkbox"/> Out yearly plan
Requisition Division :		PA	Section : SHE
Course Code :		ความปลอดภัยในการทำงานในเฝ้าระวังภัย สำหรับผู้ปฏิบัติงาน	
Training Agency/Trainer :		Direction Training	Total Class :
Course Description :		Attach Sheet	

☐ Postpone training Original scheduled date :
And to take action of date :
Reasons :
The postponement is due within 30 days of training to be conducted and the report within 30 days or the next month only.

Training evaluation : ☐ No. ☒ Yes, When ☒ Finished Training ☐ After Training Months ☐ By: ☐ -Reaction evaluate ☐ -Knowledge/Skill evaluate ☐ -Efficiency/Impact&behavior
Evaluate course Standard :% (IPT standard 60%)

Training/Seminar Schedule	<input checked="" type="checkbox"/> Local Area	<input type="checkbox"/> Others Provinces	<input type="checkbox"/> Oversea	<input type="checkbox"/> Online
Training Date :	4-5 Feb 2025	Place	Direction Training	Time 09.00 - 16.00 U.
Duration :	6 Hrs./Day	Total	12 Hrs./Class	
Budget cost :	<input checked="" type="checkbox"/> -Tutor Fee 11,600 Baht	<input type="checkbox"/> -Other cost	<input type="checkbox"/> Free Charge	
Total Cost :	11,600 Baht			Baht / Person 5,800
Person Suitable :	<input type="checkbox"/> In house : 07120 - Mr.Anuchit K.			4) Name/Emp.code
	<input checked="" type="checkbox"/> Public : 08320 - Mr.Naachai S			5) Name/Emp.code
				6) Name/Emp.code

Approval :
Initiator Head of Section/HOS Head of Department/HOD Head of Function/HOF Site Head

For HR /Training Center : (Sent to HR before training 7 days) Requisition No: Memo No:
1. Confirmation ☐ Training room (UID) ☐ Admin conference room ☐ Company car
2. Other :
Prepared by : Reviewed by : Approved by :
(Manager, HR)
Format No. HR-OF02/06 1) Original for HR training center 2) Copy for section himself RT-3YEAR



กำหนดการฝึกอบรม

วันที่ 1 (ระยะเวลา 6 ชั่วโมง)

เวลา	เนื้อหา
08.00 - 08.30 น.	ลงทะเบียนเข้าอบรม
08.30 - 09.00 น.	ทดสอบก่อนการอบรม
ภาคทฤษฎี (ระยะเวลา 6 ชั่วโมง)	
09.00 - 10.30 น.	<ul style="list-style-type: none"> กฎหมายความปลอดภัยในการทำงานในที่อับอากาศ ความหมาย ชนิด ประเภทของที่อับอากาศ และอันตรายในที่อับอากาศ
10.30 - 10.45 น.	พักรับประทานอาหารว่าง
10.45 - 12.00 น.	<ul style="list-style-type: none"> ความหมาย ชนิด ประเภทของที่อับอากาศ และอันตรายในที่อับอากาศ (ต่อ) การขึ้นบันไดและการทำงานในที่อับอากาศ การประเมินสภาพพื้นที่และงาน การเตรียมความพร้อมในการปฏิบัติงานในที่อับอากาศ
พักรับประทานอาหารกลางวัน	
12.00 - 13.00 น.	<ul style="list-style-type: none"> การขึ้นบันไดและการทำงานในที่อับอากาศ การประเมินสภาพพื้นที่และงาน การเตรียมความพร้อมในการปฏิบัติงานในที่อับอากาศ (ต่อ)
13.00 - 14.30 น.	<ul style="list-style-type: none"> วิธีการปฏิบัติงานในที่อับอากาศที่ถูกต้องและปลอดภัย การใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลที่ใช้ในที่อับอากาศ และอุปกรณ์ช่วยเหลือและช่วยชีวิต
14.30 - 14.45 น.	พักรับประทานอาหารว่าง

- การใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลที่ใช้ในที่อับอากาศ และอุปกรณ์ช่วยเหลือและช่วยชีวิต (ต่อ)
- ระบบการขออนุญาตทำงานในที่อับอากาศและการขอยกเลิกการอนุญาตทำงานในที่อับอากาศ และหลักการคัดแยกพลังงานเพื่อความปลอดภัย
- บทบาท หน้าที่ ความรับผิดชอบของผู้อนุญาต ผู้ควบคุม ผู้ช่วยเหลือ และผู้ปฏิบัติงานในที่อับอากาศ และการสื่อสารระหว่างผู้อนุญาต ผู้ควบคุมงาน ผู้ช่วยเหลือ และผู้ปฏิบัติงานในที่อับอากาศ



<input checked="" type="checkbox"/> INDRAMA POLYESTER INDUSTRIES PUBLIC COMPANY LIMITED <input type="checkbox"/> PETFORM (THAILAND) COMPANY LIMITED <input type="checkbox"/> ES INDRAMAMA VENTURES RAYONG COMPANY LIMITED <input type="checkbox"/> TOYOBO INDRAMAMA ADVANCED FIBERS COMPANY LIMITED	
Training Report / Trainer Data	
<input checked="" type="checkbox"/> In House Training <input type="checkbox"/> Public Training <input type="checkbox"/> Have Certificate	
Topic : ความปลอดภัยในการทำงานในที่อับอากาศ สำหรับผู้ปฏิบัติงาน Training Date : 4-5 Feb 2025 Time : 09.00-16.00 น. Total : 12 Hrs Place : Direction Training Actual Cost : Baht (Please Attach bill copy) Trainer Name : Institute/Sect./Div : Direction Training Position : Education : Major :	
Attendance : 2 Person, Participants: 2 Person, Absence: 0 Person Comment for training : เนื้อหาอบรมวันที่หนึ่ง	
1. กฎหมายและการปฏิบัติงานกฎหมายความปลอดภัยในการทำงานในที่อับอากาศ 2. ความหมาย ชนิด ประเภท ของที่อับอากาศ 3. อุปกรณ์และอันตรายในที่อับอากาศ 4. บทบาท หน้าที่ ความรับผิดชอบของผู้อนุญาต ผู้ควบคุมงาน ผู้ช่วยเหลือและผู้ปฏิบัติงานในการทำงานในที่อับอากาศ และกลไกสื่อสารระหว่างผู้อนุญาต ผู้ควบคุมงาน ผู้ช่วยเหลือ และผู้ปฏิบัติงานในที่อับอากาศ 5. การประเมินสภาพงานและการวางแผนความปลอดภัยในการทำงานในที่อับอากาศ 6. หลักการติดเตาระบบ / ระบบเลือดและปั๊มระบบ 7. เทคนิคการระบายอากาศ 8. สิทธิในการคัดแยกระบบและการระบายอากาศ	
เนื้อหาอบรมวันที่สอง	
1. ระบบการขออนุญาตทำงานและวิธีการปฏิบัติงานในที่อับอากาศ 2. เทคนิคการตรวจเช็คสภาพอากาศในที่อับอากาศ 3. สิทธิในการใช้เครื่องมือ ในการตรวจสอบสภาพอากาศ 4. อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลที่ใช้ในที่อับอากาศ 5. สิทธิในการสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลที่ใช้ในที่อับอากาศ	
Head of Section :	Reporter : วิทยากร Direction Training Direction Training
Comment	
Sign : (นางสาวอรณิชา ไตรทอง) ผู้จัดการแผนกความปลอดภัย อธิษฐานันัน และสิ่งแวดล้อม	
If have expense for training HOD / HOF : Sign : ()	
Format no. HR-QF03/04	(Please return to HR section after training to be finished) RT-3YEAR



กำหนดการฝึกอบรม

วันที่ 2 (ระยะเวลา 6 ชั่วโมง)

เวลา	เนื้อหา
08.30 - 09.00 น.	ลงทะเบียนเข้าอบรม
ภาคทฤษฎี (ระยะเวลา 3 ชั่วโมง)	
09.00 - 10.30 น.	<ul style="list-style-type: none"> เทคนิคการตรวจสอบสภาพใบที่อับอากาศ รวมถึงการใช้และการตรวจสอบเครื่องมือหรืออุปกรณ์ตรวจวัดสภาพอากาศในที่อับอากาศ เทคนิคการระบายอากาศ และเครื่องมือการระบายอากาศในที่อับอากาศ
10.30 - 10.45 น.	พักรับประทานอาหารว่าง
10.45 - 12.00 น.	<ul style="list-style-type: none"> เทคนิคการระบายอากาศ และเครื่องมือการระบายอากาศในที่อับอากาศ (ต่อ) อันตรายที่อาจได้รับในกรณีฉุกเฉินและวิธีการหลีกเลี่ยง
12.00 - 13.00 น.	พักรับประทานอาหารกลางวัน
ภาคปฏิบัติ (ระยะเวลา 3 ชั่วโมง)	
13.00 - 14.30 น.	<ul style="list-style-type: none"> เทคนิคการตรวจสอบสภาพอากาศในที่อับอากาศ รวมทั้งการใช้และการตรวจสอบเครื่องมือหรืออุปกรณ์ตรวจวัดสภาพอากาศในที่อับอากาศ เทคนิคการระบายอากาศ และเครื่องมือการระบายอากาศในที่อับอากาศ การใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลที่ใช้ในที่อับอากาศ
14.30 - 14.45 น.	พักรับประทานอาหารว่าง
14.45 - 16.30 น.	<ul style="list-style-type: none"> สถานการณ์ปฏิบัติงานในที่อับอากาศในสภาพปกติ และกรณีเหตุฉุกเฉิน

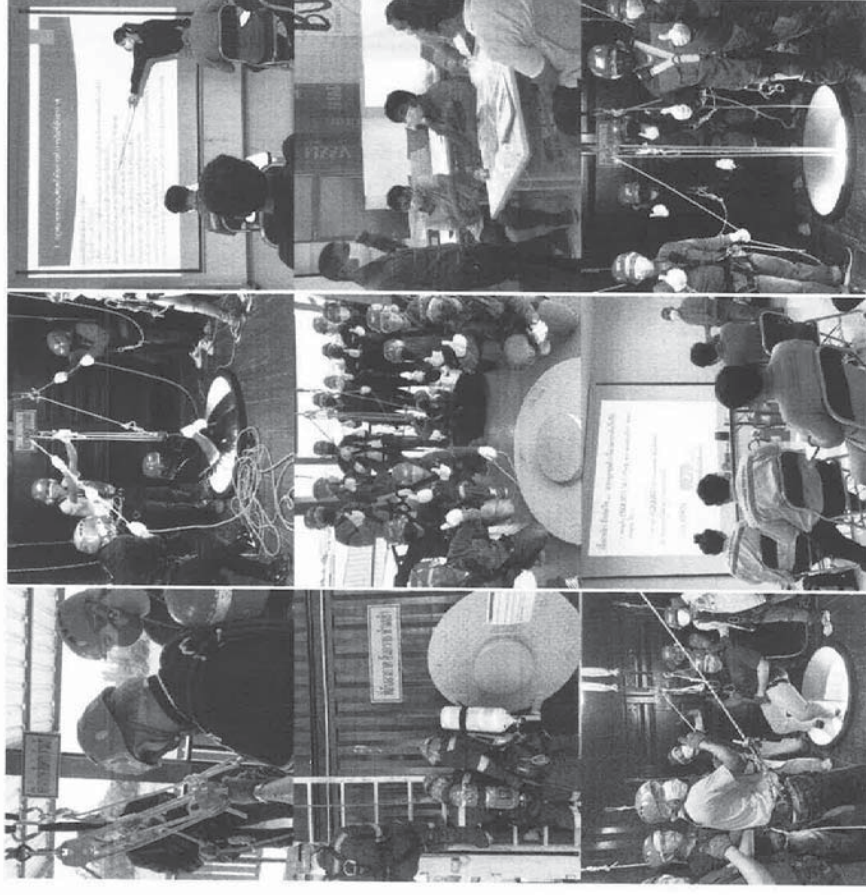
ทดสอบหลังการอบรม



บริษัท ไตรเดชั่น เทรนนิ่ง จำกัด
ศูนย์ฝึกอบรม สัมมนาความปลอดภัย
088-9510740 @direction.tn

ภาพบรรยากาศ

การฝึกอบรมเน้นเรียนรู้แบบแลกเปลี่ยนความคิดเห็น
การตั้งคำถามเพื่อกระตุ้นการคิดของผู้เข้าอบรม และลงมือปฏิบัติ
สามารถนำไปใช้ได้จริง



<input checked="" type="checkbox"/> INDRAMAMA POLYESTER INDUSTRIES PUBLIC COMPANY LIMITED <input checked="" type="checkbox"/> PETFORM (THAILAND) COMPANY LIMITED <input checked="" type="checkbox"/> ES INDRAMAMA VENTURES RAYONG COMPANY LIMITED <input checked="" type="checkbox"/> TOYBO INDRAMAMA ADVANCED FIBERS COMPANY LIMITED		25/03/2025	
TRAINING/SEMINAR REQUISITION FORM			
Requisition Date : _____			
<input checked="" type="checkbox"/> In house training	<input type="checkbox"/> Public training	<input checked="" type="checkbox"/> In yearly plan	<input type="checkbox"/> Out yearly plan
Requisition Division : _____ PA _____ Section : SHE			
Course Code : _____ Major Topic : การดับเพลิงขั้นต้น (Basic Fire Fighting)			
Training Agency/Trainer : นายอนุวัฒน์ ไชยวัจน์ _____ Total Class : _____			
Course Description : _____ Attach Sheet _____			
<input type="checkbox"/> Postpone training _____ Original scheduled date : _____			
And to take action of date : _____			
The postponement is due within 30 days of training to be conducted and the report within 30 days or the next month only.			
Training evaluation : <input type="checkbox"/> No, <input checked="" type="checkbox"/> Yes, When <input checked="" type="checkbox"/> Finished Training <input type="checkbox"/> After Training _____ Months _____ By: <input checked="" type="checkbox"/> _____		-Reaction evaluate -Knowledge/Skill evaluate -Efficiency(Impact&behavior)	
Evaluate course Standard :% (IPT' standard 60%)			
Training/Seminar Schedule <input checked="" type="checkbox"/> Local Area <input type="checkbox"/> Others Provinces <input type="checkbox"/> Oversea <input type="checkbox"/> Online			
Training Date : 24-Mar-25	UD Training room _____ Place _____ Time 09.00 - 16.00 U.		
Duration : 1 Hrs./Day	Total 6 Hrs./Class		
Budget cost : <input checked="" type="checkbox"/> -Tutor Fee _____ <input type="checkbox"/> -Other cost _____	Baht _____ Baht _____ Baht _____	Free Charge _____ Baht / Person _____	
Total Cost : _____			
Person Suitable : <input type="checkbox"/> In house : _____ <input type="checkbox"/> Public : _____			
Attach Sheet _____			
1) Name/Emp.code _____ 4) Name/Emp.code _____			
2) Name/Emp.code _____ 5) Name/Emp.code _____			
3) Name/Emp.code _____ 6) Name/Emp.code _____			
Approval : _____			
Initiator _____	Head of Section/HOS _____	Head of Department/HOD _____	Head of Function/HOF _____
Site Head _____	Site Head _____	Site Head _____	Site Head _____
For HR /Training Center : (Sent to HR before training 7 days)			
Requisition No: _____ Memo No: _____			
1. Confirmation _____	<input type="checkbox"/> Training room (UD) _____	<input type="checkbox"/> Admin conference room _____	<input type="checkbox"/> Company car _____
2. Other : _____			
Prepared by : _____	Reviewed by : _____	Approved by : _____	Approved by : _____
(Training unit) _____	(Manager) _____	(Manager) _____	(Manager) _____
1) Original for HR training center	2) Original for HR training center	3) Original for HR training center	4) Original for HR training center
HR-QF-02/06	HR-QF-02/06	HR-QF-02/06	HR-QF-02/06

INDORAMA POLYESTER INDUSTRIES PUBLIC COMPANY LIMITED PERFORM (THAILAND) COMPANY LIMITED ES INDORAMA VENTURES RAYONG COMPANY LIMITED TOYOB0 INDORAMA ADVANCED FIBERS COMPANY LIMITED			
Training Report / Trainer Data			
<input checked="" type="checkbox"/> In House Training	<input type="checkbox"/> Public Training	<input type="checkbox"/> Have Certificate	
Topic : การดับเพลิงขั้นต้น (Basic Fire Fighting)			
Training Date : 24-Mar-25	Time : 09.00-16.00 น.	Total : 6 Hrs	
Place : UD Training Room	Actual Cost :	Baht (Please Attach bill copy)	
Trainer Name : นายอนุวัฒน์ ใจหนัก	Institute/Sect./Div	บริษัท ระเบิดไฟรี่ จำกัด	
Position :	Education :	Major :	
Attendance : 58 Person, Participants: 58 Person, Absence: 0 Person			
Comment for training :			
หัวข้ออบรม (6 ชั่วโมง)			
1. ทฤษฎีการเกิดเพลิงไหม้			
2. การควบคุมเพลิง			
3. การป้องกันไฟ (Fire Prevention)			
4. การแบ่งประเภทของไฟ			
5. การเลือกใช้เครื่องมือในการดับไฟ			
6. ประกาศไฟในโรงงาน			
7. การปฐมพยาบาลและการเคลื่อนย้ายผู้บาดเจ็บ			
ภาคนิพนธ์ : ให้พนักงานใช้ถังดับเพลิงในการดับไฟจริง			
Reporter : อนุวัฒน์ ใจหนัก (นายอนุวัฒน์ ใจหนัก)			
Comment			
Head of Section :		Sign : (นางสาวอรุณชญา ใจตรง)	
If have expense for training			
HOD / HOF :		Sign : _____ (_____)	



ตารางการฝึกอบรมหลักสูตร “การดับเพลิงขั้นต้น”

พ.ณ.อินโดรามา โฟลอสโตร์ อินดัสทรีส์
วันที่ ๒๗ สิงหาคม ๖๕๔๕

โดยวิทยากรของบริษัท ระยอง ไฟร์ จำกัด

ระยะเวลา	หลักสูตร / วิชา	หมายเหตุ
3 ชั่วโมง	<ul style="list-style-type: none">- ทฤษฎีการเกิดเพลิงไหม้/องค์ประกอบของเพลิง/การแบ่งประเภทของเพลิง- วิธีการดับเพลิงประเภทต่างๆ / จิตวิทยาเมื่อเกิดเพลิงไหม้- การป้องกันแหล่งกำเนิดของการติดไฟ- เครื่องดับเพลิงและวิธีการใช้เครื่องดับเพลิงชนิดต่างๆ- แผนป้องกันและระงับอัคคีภัยของสถานประกอบการ- การจัดระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย การประยุกต์ใช้ระบบและอุปกรณ์ที่มีอยู่ในสถานประกอบการ	ทฤษฎี (ห้อง)
1 ชั่วโมง	พักรับประทานอาหาร	
3 ชั่วโมง	<ul style="list-style-type: none">- ฝึกการใช้ระบบและอุปกรณ์ดับเพลิงที่มีอยู่ในสถานประกอบการ- การดับเพลิงด้วยเครื่องดับเพลิงชนิดมือถือดับเพลิงประเภทต่างๆ- การฝึกซ้อมดับเพลิงด้วยสายส่งน้ำดับเพลิง	ปฏิบัติ (สนาม)

การจัดเตรียมอุปกรณ์

ทางบริษัท

- ห้องอบรม
- อุปกรณ์ในห้องอบรม เช่น LCD Projector
- แบบลงทะเบียนผู้เข้ารับการฝึกอบรม
- สนามฝึกภาคปฏิบัติ

<input checked="" type="checkbox"/> INDRAMA POLYESTER INDUSTRIES PUBLIC COMPANY LIMITED <input checked="" type="checkbox"/> PETFORM (THAILAND) COMPANY LIMITED <input checked="" type="checkbox"/> ES INDRAMA VENTURES RAYONG COMPANY LIMITED <input type="checkbox"/> TOYORO INDRAMAMA ADVANCED FIBERS COMPANY LIMITED	TRAINING/SEMINAR REQUISITION FORM
Requestion Date : 27/03/2025	
<input checked="" type="checkbox"/> In house training <input type="checkbox"/> Public training <input checked="" type="checkbox"/> In yearly plan <input type="checkbox"/> Out yearly plan	
Requisition Division : PA	Section : SHE
Course Code :	Major Topic : ผู้บังคับบัญชา ผู้มีอำนาจแต่งตั้งผู้บังคับบัญชา ผู้มีอำนาจควบคุมการฝึกอบรม
Training Agency/Trainer : IRPCT	Total Class :
Course Description : Attach Sheet	
<input type="checkbox"/> Postpone training Original scheduled date :	
Reasons :	And to take action of date :
The postponement is due within 30 days of training to be conducted and the report within 30 days or the next month only.	
Training evaluation : <input type="checkbox"/> No. <input checked="" type="checkbox"/> Yes, When <input checked="" type="checkbox"/> Finished Training <input type="checkbox"/> After Training Months <input type="checkbox"/> By: <input type="checkbox"/> -Reaction evaluate <input type="checkbox"/> -Knowledge/Skill evaluate <input type="checkbox"/> -Efficiency/Impact&Behavior	
Evaluate course Standard :% (IPT standard 60%)	
Training/Seminar Schedule <input checked="" type="checkbox"/> Local Area <input type="checkbox"/> Others Provinces <input type="checkbox"/> Oversea <input type="checkbox"/> Online	
Training Date : 27-28 Mar 2025	Place UD Training Room Time 08.00 - 18.00 U.
Duration : 9 Hrs./Day	Total 18 Hrs./Class
Budget cost : <input checked="" type="checkbox"/> -Tutor Fee <input type="checkbox"/> Free Charge	
-Other cost	
Total Cost :	Baht / Person
Person Suitable : <input checked="" type="checkbox"/> In house : <input type="checkbox"/> Public :	
1) Name/Emp.code	4) Name/Emp.code
2) Name/Emp.code	5) Name/Emp.code
3) Name/Emp.code	6) Name/Emp.code
Approval : Initiator Head of Section/HOS Head of Head of Function/HOF Site Head	
For HR /Training Center : (Sent to HR before training 7 days) Requisition No: Memo No:	
1. Confirmation <input type="checkbox"/> Training room (UD) <input type="checkbox"/> Admin conference room <input type="checkbox"/> Company car	
2. Other :	
Prepared by : Reviewed by : Approved by :	
Format No. HR-QF02/06 1) Original for HR training center 2) Copy for section himself (Manager: HR) RT-3YEAR	

หลักสูตร - คู่มงคับป้งจ้งน ผู้ได้สัญญาอณเฏฐังกับป้งจ้งน ผู้สีกเกาะงักค และผู้ควบคุมการสีกป้งจ้งน
(หลักสูตร 18 ข้างนึ่ง)

วันแรก 9 ชั่วโมง เวลา 8.00 น.-18.00 น.

1. กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับเครื่องจักร ปืนจู่ และประภาศ (เดิมคือ) กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง หลักเกณฑ์และวิธีการเฝ้าระวังเหตุอันตรายปฏิบัติงานที่เสี่ยง ผู้บังคับบัญชา ผู้ใช้สัญญาณเบ่งผู้บังคับบัญชา ผู้ถือเอกสารจัด หรือผู้ควบคุมการใช้ปืนจู่ และกระบอกปืน พบพบการทำงานที่เกี่ยวข้องกับปืนจู่ พ.ศ. 2554
2. มาตรฐานสุขภาพจิตตามความปลอดภัย
3. บทบาทหน้าที่ของเบ่งผู้บังคับบัญชา ผู้ใช้สัญญาณ ผู้ถือเอกสารจัด
4. ความรู้พื้นฐานเกี่ยวกับเบ่งผู้บังคับบัญชาและชนิดของเบ่งผู้บังคับบัญชา
5. ส่วนประกอบของเบ่งผู้บังคับบัญชาและอุปกรณ์ช่วยยก
6. ระบบไฟฟ้าเบ่งผู้บังคับบัญชาสัญญาณเตือนและ Limit Switch
7. การตรวจสอบ บำรุงรักษา เบ่งผู้บังคับบัญชาและอุปกรณ์ด้วยยก
8. การประเมินน้ำหนักหลังของ วิธีการผูกมัด การยกเคลื่อนย้าย และสัญญาณมือ
9. การวางแผนการติดตั้งและการคำนวณแรงดึงในเส้นตึง
10. การใช้คู่มือการใช้งานและการบำรุงรักษาเบ่งผู้บังคับบัญชา
11. ความปลอดภัยในการใช้งานเบ่งผู้บังคับบัญชา

ภาคปฏินิบัติ

13. ฝึกปฏิบัติตรวจสภาพเครม อุปกรณ์ช่วยยกและการผูกมัด
14. ทดสอบภาคปฏิบัติ

หมายเหตุ -พักกลางวัน 10.00 น.-10.15 น. และเวลา 14.30 น.-14.45 น.
-พักเย็นเวลา 12.00 น.-13.00 น.



☒ INDRAMAMA POLYESTER INDUSTRIES PUBLIC COMPANY LIMITED
☐ PETFORM (THAILAND) COMPANY LIMITED
☐ ES INDRAMAMA VENTURES RAYONG COMPANY LIMITED
☐ TOYOBO INDRAMAMA ADVANCED FIBERS COMPANY LIMITED

TRAINING/SEMINAR REQUISITION FORM

Requisition Date : 04-Mar-25

☒ In house training ☐ Public training ☐ In yearly plan ☐ Out yearly plan

Requisition Division : Polymer Section : PM1

Course Code : Major Topic : Safety Program

Training Agency/Trainer : Ms. Ratirat Chantaya Total Class :

Course Description : การบาดเจ็บ (Ergonomics) and Antimony

☐ Postpone training Original scheduled date :
And to take action of date :
Reasons :

The postponement is due within 30 days of training to be conducted and the report within 30 days or the next month only.

Training evaluation : ☐ No. ☒ Yes, When ☒ Finished Training ☐ After Training Months By: ☐ -Reaction evaluate
☐ -Knowledge/Skill evaluate
☐ -Efficiency(Impact&Behavior)

Evaluate course Standard :70.....% (IPI standard 70%)

Training/Seminar Schedule ☒ Local Area ☐ Others Provinces ☐ Oversea ☐ Online

Training Date : 05, 11/03/2025 Place PM1 Time 15.30 - 17.30

Duration : 2 Hrs./Day Total 2 Hrs./Class

Budget/Coat : ☐ -Tutor Fee Baht ☐ Free Charge

Total Cost : Baht Baht / Person

Person Suitable : ☒ In house : ☐ Public :

1) Name/Emp.code 4) Name/Emp.code
2) Name/Emp.code 5) Name/Emp.code
3) Name/Emp.code 6) Name/Emp.code

Approval : Initiator Head of Section/HOS Head of Department/HOD Head of Function/HOF Site Head

For HR Training Center : (Sent to HR before training 7 days) Requisition No: Memo No:

1. Confirmation ☐ Training room (UD) ☐ Admin conference room ☐ Company car

2. Other : Prepared by : Reviewed by : Approved by : (Manager: HR)

Format No: HR-QF02/06 1) Original for HR training center 2) Copy for section himself RT-3YEAR

☒ INDRAMAMA POLYESTER INDUSTRIES PUBLIC COMPANY LIMITED
☐ PETFORM (THAILAND) COMPANY LIMITED
☐ ES INDRAMAMA VENTURES RAYONG COMPANY LIMITED
☐ TOYOBO INDRAMAMA ADVANCED FIBERS COMPANY LIMITED

Training Report / Trainer Data

☒ In House Training ☐ Public Training Have Certificate

Topic : Safety Program

Training Date : 05, 11/03/2025 Time : 15.30 - 17.30 Total : 1 Hrs

Place : PM1 Conference room 4 FL. Actual Cost : Baht (Please Attach bill copy)

Trainer Name : Ms. Ratirat Chantaya Institute/Sec./Div Major :

Position : Education : Person, Absence: Person

Attendance : 25 Person, Participants: Person

Comment for training :
- การบาดเจ็บ (Ergonomics)
- Antimony

Reporter : (Ms. Ratirat Chantaya)

Head of Section : Comment

Sign : (Mr. Anuchit Wachanon)

If have expense for training
HOD / HOF : Sign : (

Format no. HR-QF03/04 (Please return to HR section after training to be finished.) RT-3YEAR

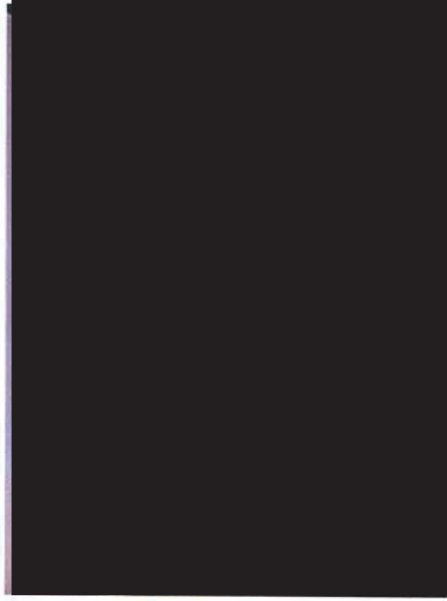
INDORAMA POLYESTER INDUSTRIES PUBLIC COMPANY LIMITED						
<input checked="" type="checkbox"/>	PETFORM (THAILAND) COMPANY LIMITED					
<input type="checkbox"/>	ES INDORAMA VENTURES RAYONG COMPANY LIMITED					
<input type="checkbox"/>	TOYOBO INDORAMA ADVANCED FIBERS COMPANY LIMITED					
Training Report / Trainer Data						
<input checked="" type="checkbox"/> In House Training	<input type="checkbox"/> Public Training	<input type="checkbox"/> Have Certificate				
Topic : Safety Program						
Training Date :		04, 12/3/2025		Time :		15.30-17.30 Total : 2 Hrs
Place :		DCS PM2		Actual Cost :		Baht (Please Attach bill copy)
Trainer Name :		Ms. Ratirat Chantiaya		Institute/Sect./Div		
Position :				Education :		Major :
Attendance :		21		Person, Participants:		21 Person, Absence: Person
Comment for training :						
โรคจากการประกอบอาชีพและจากสิ่งแวดล้อม (พิษทางสรีรวิทยา Ergonomics)						
Reporter : [Redacted] (Ms. Ratirat Chantaya)						
Comment						
Head of Section :						
Sign : [Redacted] (Mr.Anuchit Wachanon)						
If have expense for training						
HOD / HOF :						
Sign : _____ ()						
Format no.		HR-QF03/04		(Please return to HR section after training to be finished)		RT-3YEAR

Major Topic : Safety Program

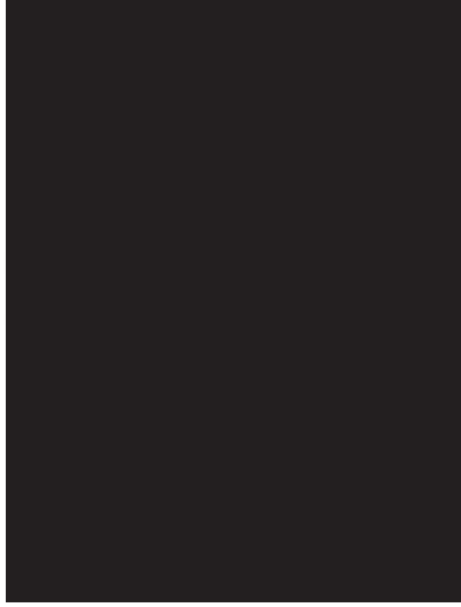
Course Description : ไร้อาการการประกอบอาชีพและจากสิ่งแวดล้อม

Training Date : 04, 28/3/2025

PM2 Shift-A, Shift-B, Daytime



PM2 Shift-C, Shift-D, Daytime



<input checked="" type="checkbox"/> INDRAMA POLYESTER INDUSTRIES PUBLIC COMPANY LIMITED <input type="checkbox"/> PETFORM (THAILAND) COMPANY LIMITED <input type="checkbox"/> ES INDRAMA VENTURES RAYONG COMPANY LIMITED <input type="checkbox"/> TOYOB INDRAMAM ADVANCED FIBERS COMPANY LIMITED	
TRAINING/SEMINAR REQUISITION FORM	
Requisition Date : 04-Mar-25	
<input checked="" type="checkbox"/> In house training	<input type="checkbox"/> Public training
<input checked="" type="checkbox"/> In yearly plan <input type="checkbox"/> Out yearly plan	
Requisition Division : Polymer	Section : SSP
Course Code :	Major Topic : Safety Program
Training Agency/Trainer : Ms. Rairat Chantaya	Total Class :
Course Description : การยศาสตร์ (Ergonomics)	
<input type="checkbox"/> Postpone training Original scheduled date :	
Reasons :	
And to take action of date :	
The postponement is due within 30 days of training to be conducted and the report within 30 days or the next month only.	
Training evaluation : <input type="checkbox"/> No, <input checked="" type="checkbox"/> Yes, When <input checked="" type="checkbox"/> Finished Training <input type="checkbox"/> After Training	By: <input type="checkbox"/> -Reaction evaluate <input checked="" type="checkbox"/> -Knowledge/Skill evaluate <input type="checkbox"/> -Efficiency/Impact&Behavior
Evaluate course Standard :% (IP) standard 60%)	
Training/Seminar Schedule <input checked="" type="checkbox"/> Local Area <input type="checkbox"/> Others Provinces <input type="checkbox"/> Oversea <input type="checkbox"/> Online	
Training Date : 05, 11/3/2025	Place PM1 Time 15.30 - 17.30
Duration : 2 Hrs./Day	Total 2 Hrs./Class
Budget cost : <input type="checkbox"/> -Tutor Fee <input type="checkbox"/> -Other cost	Baht <input type="checkbox"/> Free Charge
Total Cost : <input checked="" type="checkbox"/> In house <input type="checkbox"/> Public	Baht / Person
Person Suitable : <input checked="" type="checkbox"/> In house <input type="checkbox"/> Public	
1) Name/Emp.code	4) Name/Emp.code
2) Name/Emp.code	5) Name/Emp.code
3) Name/Emp.code	6) Name/Emp.code
Approval :	
Initiator	Head of Section/HOS
Head of	Head of Function/HOF
Department/HOD	Site Head
For HR /Training Center : (Sent to HR before training 7 days)	
1. Confirmation	Requestion No: Memo No:
2. Other :	<input type="checkbox"/> Admin conference room <input type="checkbox"/> Company car
Prepared by :	Reviewed by :
Approved by :	
(Training unit) (Manager: HR)	
Format No	HR-QF02/06
1) Original for HR training center	
2) Copy for section himself	
RT-3YEAR	

[illegible]

<input checked="" type="checkbox"/> INDRAMA POLYESTER INDUSTRIES PUBLIC COMPANY LIMITED <input type="checkbox"/> PETFORM (THAILAND) COMPANY LIMITED <input checked="" type="checkbox"/> ES FIBER VISIONS (THAILAND) LIMITED <input checked="" type="checkbox"/> TOYOBO INDRAMAMA ADVANCED FIBERS COMPANY LIMITED	Requisition Date : 20/05/2025
---	-------------------------------

TRAINING/SEMINAR REQUISITION FORM

<input checked="" type="checkbox"/> In house training <input type="checkbox"/> Public training	<input checked="" type="checkbox"/> In yearly plan <input type="checkbox"/> Out yearly plan
Requisition Division : PA Section : SHE	
Course Code :	Major Topic : มรณานุสรณ์งานศพ (สภากาชาด)
Training Agency/Trainer :	IRPCT Total Class :
Course Description :	Attach Sheet

<input type="checkbox"/> Postpone training	Original scheduled date :	
	And to take action of date :	

Reasons : _____
The postponement is due within 30 days of training to be conducted and the report within 30 days or the next month only.

Training evaluation :	No. <input type="checkbox"/>	Yes, When <input checked="" type="checkbox"/>	Finished Training <input checked="" type="checkbox"/>	-Reaction evaluate -Knowledge/Skill evaluate -Efficiency(Impact&Behavior) By: [Signature] Months
Evaluate course Standard :, %	(IPF standard 60%)			

Training/Seminar Schedule		<input checked="" type="checkbox"/> Local Area	<input type="checkbox"/> Others Provinces	<input type="checkbox"/> Oversea	<input type="checkbox"/> Online
Training Date :	20-May-25	Place	UD Training Room	Time	09.00 - 16.00 U.
Duration :	6 Hrs./Day	Total	Baht	Hrs./Class	
Budget cost :	<input checked="" type="checkbox"/> -Tutor Fee <input type="checkbox"/> -Other cost	Baht	Baht	<input type="checkbox"/> Free Charge	
Person Suitable :	Total Cost : <input type="checkbox"/> In house : <input type="checkbox"/> Public :	Baht / Person			
1) Name/Emp.code	Attach Sheet				
2) Name/Emp.code					
3) Name/Emp.code					

Approval :		Head of Department/HOD	Head of Function/HOF	Site Head
Initiator	[Signature]	[Signature]	[Signature]	[Signature]

For HR /Training Center : (Sent to HR before training 7 days)

1. Confirmation	<input type="checkbox"/> Training room (UD)	<input type="checkbox"/> Admin conference room	Memo No:
2. Other :			

Prepared by :	Reviewed by :	Approved by :
[Signature]	[Signature]	[Signature]

Format No: HR-QF02/05 (Manager: HR) RT-3YEAR

กำหนดการฝึกอบรม

ถูกจ้างซึ่งจะทำหน้าที่เป็นผู้ขับรถที่ใช้ไฟฟ้าหรือเครื่องยนต์ สำหรับรถยก counterbalance forklift

ตามประเภทของรถยก รถยกประเภท counterbalance forklift

วันที่อบรม : 20 พฤษภาคม 2568

เวลา 08.30 - 16.00 น.

สถานที่อบรม : บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด(มหาชน)

วิทยากร : อาจารย์ประพนธ์ นุ่มกุล

วัน/เวลา	หัวข้อวิชา
08.00 - 08.30 น.	ลงทะเบียน
08.30 - 10.30 น.	ภาคทฤษฎี (ก) กฎหมายความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับรถยก กฎหมายเกี่ยวกับรถยกที่ใช้ไฟฟ้าหรือเครื่องยนต์ เป็นเชื้อเพลิง หรือกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้อง และมาตรฐานสัญลักษณ์ความปลอดภัย (1 ชม.) (ข) ความรู้เบื้องต้นเกี่ยวกับประเภทของรถยกตามลักษณะการใช้งาน (1 ชม.)
10.30 - 10.45 น.	พักรับประทานอาหารว่าง
10.45 - 11.45 น.	(ค) ความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับรถยก กฎระเบียบและข้อบังคับในการทำงานเกี่ยวกับรถยก สาเหตุและกรณีศึกษาการเกิดอุบัติเหตุที่ถึงแก่ชีวิตและบาดเจ็บ และมาตรการป้องกันอุบัติเหตุ (1 ชม.)
11.45 - 13.00 น.	พักรับประทานอาหารกลางวัน
13.00 - 14.30 น.	(ง) โครงสร้าง ส่วนประกอบ อุปกรณ์ แสงควบคุมบังคับ ระบบสัญญาณไฟเตือนของรถยก การใช้งาน การตรวจสอบ และการบำรุงรักษา ความหมายและสัญลักษณ์และสัญลักษณ์ที่เกี่ยวข้อง รวมประมาณ 60 นาที (2.30 ชม.)
14.30 - 14.45 น.	พักรับประทานอาหารว่าง
14.45 - 16.30 น.	- ทดสอบทฤษฎี (Post - Test) - ทำแบบประเมินหลักสูตร (30 นาที)

- ☒ INDORAMA POLYESTER INDUSTRIES PUBLIC COMPANY LIMITED
☒ PETFORM (THAILAND) COMPANY LIMITED
☒ ES INDORAMA VENTURES RAYONG COMPANY LIMITED
☒ TOYORO INDORAMA ADVANCED FIBERS COMPANY LIMITED

TRAINING/SEMINAR REQUISITION FORM

Requisition Date : 16-Jun-25

<input checked="" type="checkbox"/> In house training	<input type="checkbox"/> Public training	<input type="checkbox"/> In yearly plan	<input checked="" type="checkbox"/> Out yearly plan
Requisition Division : PA		Section : SHE	
Course Code : Major Topic : การจัดการฝึกอบรมและประเมินผลตามมาตรฐานความปลอดภัย			
Training Agency/Trainer : Trainer In Thai		Total Class : 1	
Course Description : Attach Sheet			

<input type="checkbox"/> Postpone training	Original scheduled date : 16-Jun-25
And to take action of date : 16-Jun-25	
Reasons : The postponement is due within 30 days of training to be conducted and the report within 30 days or the next month only.	

Training evaluation : <input type="checkbox"/> No. <input checked="" type="checkbox"/> Yes, When <input checked="" type="checkbox"/> Finished Training <input type="checkbox"/> After Training Months	By: <input checked="" type="checkbox"/> -Reaction evaluate <input type="checkbox"/> -Knowledge/Skill evaluate <input type="checkbox"/> -Efficiency(Impact&Behavior)
Evaluate course Standard :% (IPT standard 60%)	

Training/Seminar Schedule <input checked="" type="checkbox"/> Local Area <input type="checkbox"/> Others Provinces <input type="checkbox"/> Oversea	UD Training room	Time
16-Jun-25	6	09.00-16.00
Duration : 6 Hrs./Day	Total	Hrs./Class
Budget cost : <input type="checkbox"/> -Tutor Fee <input type="checkbox"/> -Other cost	Baht	Free Charge
Total Cost : <input checked="" type="checkbox"/> In house : <input type="checkbox"/> Public :	Baht	Baht / Person
Person Suitable : <input checked="" type="checkbox"/> In house : <input type="checkbox"/> Public :		
1) Name/Emp.code	4) Name/Emp.code	
2) Name/Emp.code	5) Name/Emp.code	
3) Name/Emp.code	6) Name/Emp.code	

Approval : Initiator	Head of Section/HOS	Head of Department/HOD	Head of Function/HOF	Site Head
----------------------	---------------------	------------------------	----------------------	-----------

For HR /Training Center : (Sent to HR before training 7 days)	Requisition No:	Memo No:
1. Confirmation <input type="checkbox"/> Training room (UD) <input type="checkbox"/> Admin conference room <input type="checkbox"/> Company car		
2. Other : <input type="checkbox"/>		
Prepared by : <input type="checkbox"/>	Reviewed by : <input type="checkbox"/>	Approved by : <input type="checkbox"/>
(Training unit)		(Manager, HR)

Format No. HR-QH02/06	1) Original for HR training center	2) Copy for section himself
-----------------------	------------------------------------	-----------------------------

- ☒ INDRAMA POLYESTER INDUSTRIES PUBLIC COMPANY LIMITED
☒ PETFORM (THAILAND) COMPANY LIMITED
☒ ES INDRAMAMA VENTURES RAYONG COMPANY LIMITED
☒ TOYORO INDRAMAMA ADVANCED FIBERS COMPANY LIMITED

Training Report / Trainer Data

☒ In House Training ☐ Public Training ☐ Have Certificate

Topic : การจัดทำทะเบียนกฎหมายและการประเมินความเสี่ยงของกฎหมาย

Training Date : 16-Jun-25 Time : 09.00-16.00 Total : 6 Hrs

Place : UD Training Room Actual Cost : Baht (Please Attach bill copy)

Trainer Name : อ. วัฒนา จันทะโคตร Institute/Sect./Div Trainer In Thai

Position : Attendance : 33 Person, Participants : 33 Person, Absence : 0 Person Major : _____

Comment for training :

หัวข้ออบรม (6 ชั่วโมง)

1. พรบ. ความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2554

2. กฎกระทรวงฯ เกี่ยวกับความปลอดภัย แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559

3. กฎกระทรวงฯ เกี่ยวกับไฟฟ้า พ.ศ. 2558

4. กฎกระทรวงฯ เกี่ยวกับสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556

5. กฎกระทรวงฯ เกี่ยวกับ เครื่องจักร ปั่น จัน และหม้อน้ำ พ.ศ. 2552

6. กฎกระทรวงฯ การทำงานในข้อบกพร่อง พ.ศ. 2557

7. กฎกระทรวงฯ การทำงานเกี่ยวกับรังสีชนิดเอกซเรย์ พ.ศ. 2547

8. กฎกระทรวงฯ เกี่ยวกับความปลอดภัยและระบับอัคคีภัย พ.ศ. 2555

9. กฎกระทรวงกำหนดหลักเกณฑ์และวิธีตรวจสุขภาพของลูกจ้าง พ.ศ. 2547

10. กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2549

การจัดทำทะเบียนกฎหมายและการประเมินความเสี่ยงของกฎหมาย

1. ขั้นตอนและวิธีการจัดทำทะเบียนกฎหมาย

2. ขั้นตอนและวิธีการประเมินความเสี่ยงของกฎหมาย

Reporter : วัฒนา จันทะโคตร (อ. วัฒนา จันทะโคตร)

Sign : (วัฒนา จันทะโคตร)

Comment

Head of Section : (วัฒนา จันทะโคตร)

Sign : (วัฒนา จันทะโคตร)

Sign : (วัฒนา จันทะโคตร)

Sign : (วัฒนา จันทะโคตร)

Sign : (วัฒนา จันทะโคตร)

Sign : (วัฒนา จันทะโคตร)

Sign : (วัฒนา จันทะโคตร)

Sign : (วัฒนา จันทะโคตร)

Sign : (วัฒนา จันทะโคตร)

Sign : (วัฒนา จันทะโคตร)

Sign : (วัฒนา จันทะโคตร)

หลักสูตร

**การจัดทำทะเบียนกฎหมายและการประเมินความเสี่ยงของกฎหมาย
ด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน**

กำหนดการอบรม

08.00 - 09.00 ลงทะเบียนเข้าอบรม

09.00 - 12.00 ทบทวนกฎหมายด้านความปลอดภัยในการทำงาน

• พรบ. ความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2554

• กฎกระทรวงฯ เกี่ยวกับการป้องกันและระงับอัคคีภัย พ.ศ. 2555

• กฎกระทรวงฯ เกี่ยวกับสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556

• กฎกระทรวงฯ การทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้า พ.ศ. 2558

• กฎกระทรวงฯ การทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559

• กฎกระทรวงฯ การทำงานเกี่ยวกับข้อบกพร่อง พ.ศ. 2562

• กฎกระทรวงฯ การทำงานเกี่ยวกับงานประตาดน้ำ พ.ศ. 2563

• กฎกระทรวงฯ การตรวจสุขภาพลูกจ้างซึ่งทำงานเกี่ยวกับภัยเสียง พ.ศ. 2563

• กฎกระทรวงฯ การทำงานเกี่ยวกับรั้วและค้ำยัน พ.ศ. 2564

• กฎกระทรวงฯ การทำงานเกี่ยวกับงานก่อสร้าง พ.ศ. 2564

• กฎกระทรวงฯ การทำงานในสถานที่ที่มีอันตรายจากการตกจากที่สูง พ.ศ. 2564

• กฎกระทรวงฯ การขึ้นทะเบียนและออกใบอนุญาตให้บริหารสิ่งเสริมความปลอดภัย พ.ศ. 2564

• กฎกระทรวงฯ การทำงานเกี่ยวกับเครื่องจักร ปั่นจัน และหม้อน้ำ พ.ศ. 2564

• กฎกระทรวงฯ การทำงานเกี่ยวกับรังสี พ.ศ. 2564

• กฎกระทรวงฯ ระบบการจัดการความปลอดภัย พ.ศ. 2565

• กฎกระทรวงการจัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน พ.ศ. 2565

พักรับประทานอาหารกลางวัน

12.00 - 13.00

13.00 - 16.00

การจัดทำทะเบียนกฎหมายและการประเมินความเสี่ยงของกฎหมาย

• ขั้นตอนและวิธีการจัดทำทะเบียนกฎหมาย

• ฝึกปฏิบัติ จัดทำทะเบียนกฎหมายความปลอดภัย

• ขั้นตอนและวิธีการประเมินความเสี่ยงของกฎหมาย

• ฝึกปฏิบัติ ประเมินความเสี่ยงของกฎหมาย

บริษัท กรีนเนอรี่ อิน จำกัด :: โทร. 02 328 2110

Page No. HR-QF03-04

ประวัติวิทยากร ดร.วัฒนา ชันทะโคต

Dr. Wattana Chanthakhot



1. ตำแหน่งปัจจุบัน	วิทยากรอิสระ / อาจารย์ (พิเศษ) มหาวิทยาลัย
2. สถานที่ติดต่อ	131/117 หมู่บ้านจันทนบุรี อ. บ่อวิน อ. ศรีราชา จ. ชลบุรี
3. การติดต่อ	โทรศัพท์มือถือ 08-5048-9848 LINE ID : tj_wattana E-mail: wattana.chanthakhot@gmail.com
4. ประวัติการศึกษา	ปริญญาโท วศ.วิศวกรรมอุตสาหการ มหาวิทยาลัย จุฬาลงกรณ์ ปริญญาโท วศ. วิศวกรรมอุตสาหการ มหาวิทยาลัย เกษตรศาสตร์ ปริญญาโท วศ. วิศวกรรมอุตสาหการ มหาวิทยาลัย บูรพา ปริญญาตรี วศ. สาขา วัสดุศาสตร์ วิศวกรรมและความปลอดภัย มหาวิทยาลัย บูรพา ปริญญาตรี มหาวิทยาลัย สุโขทัยธรรมาธิราช <ul style="list-style-type: none"> ส.บ. สาขา การจัดการภาครัฐและเอกชน ว.บ. สาขา เทคโนโลยีวิศวกรรมการผลิตและการจัดการ ส.บ. สาขา การบริหารทรัพยากรมนุษย์ ส.บ. สาขา สารสนเทศชุมชน ว.บ. สาขา อาชีวอนามัยและความปลอดภัย ว.บ. สาขา เทคโนโลยีการผลิตอุตสาหกรรม ว.บ. สาขา เทคโนโลยีการจัดการสินค้า วิทยาลัยศรีปทุม
5. ประสบการณ์ทำงาน	จุดบอด ความปลอดภัยในอุตสาหกรรมการบิน วิทยาลัยการบินและคมนาคม มหาวิทยาลัยศรีปทุม จุดบอด วิศวกรรมการป้องกันอัคคีภัย สถาบันวิศวกรรมป้องกันอัคคีภัย มหาวิทยาลัย เกษตรศาสตร์ Mini MBA การบริหารและพัฒนาระบบทรัพยากรมนุษย์ พัฒนาฝีมือแรงงาน 2556 พัฒนาฝีมือแรงงาน 2556 Mini MBA การจัดการโลจิสติกส์ สำนักงาน ก.พ.ร. 2553 Mini MBA การจัดการภาครัฐแบบใหม่ สำนักงาน ก.พ.ร. 2553 Mini MPA การจัดการภาครัฐแบบใหม่ สำนักงาน ก.พ.ร. 2553 ปัจจุบัน อาจารย์พิเศษ สาขาวิศวกรรมอุตสาหการ มหาวิทยาลัย อยุธยา ปัจจุบัน อาจารย์พิเศษ สาขาวิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยเอเซีย อาคเนย์ 2562-2565 – อาจารย์พิเศษ คณะวิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยเอเซีย อาคเนย์ 2560 - ปัจจุบัน – วิทยากรอิสระด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน 2559-2560 – อาจารย์พิเศษ คณะวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยี มหาวิทยาลัยราชภัฏรำไพพรรณี 2558-2560 – ผู้ช่วยผู้จัดการฝ่ายความปลอดภัยและวิศวกรรม บริษัทไฟโสด โก้เกตส์ สตีล 2556-2557 – รองหัวหน้าแผนกสารงานบุคคลโรงงานและสิ่งแวดล้อม บริษัทอาร์พี แอพพลายแอนซ์ 2549-2555 – วิศวกรระดับ 1 ส่วนงานควบคุมความปลอดภัย อาชีวอนามัย บก. ชลบุรี 2549-2557 – วิศวกรหลักผู้ดูแลด้านความปลอดภัย/ ปลอดภัย อาชีวอนามัย บก. ชลบุรี 1. Train the Trainer: วิทยากรมืออาชีพ สถาบันไฟฟ้าและอิเล็กทรอนิกส์ 2. Train the Trainer: ภาวะผู้นำ สถาบันไฟฟ้าและอิเล็กทรอนิกส์ 3. การจัดการความปลอดภัยอุตสาหกรรม สาขาสหกรรม องค์การ 4. วิชาการหลักสูตรวิศวกรรมคุณค่า สถาบันการพูดแบบการพูด บก. ชลบุรี แอพพลายแอนซ์ 5. เทคนิคการเป็นวิทยากรความปลอดภัย กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน 1) หลักสูตร จป. หัวหน้างาน อป.บริหาร อป.เทคนิค, คณะกรรมการความปลอดภัย 2) ความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานสำหรับ ผู้บริหาร หัวหน้างาน พนักงานทั่วไป และพนักงานเข้าทำงานใหม่ ตาม พร. ความปลอดภัย พ.ศ. 2554 3) จัดทำความปลอดภัยในการปฏิบัติงานสำหรับพนักงาน หัวหน้างาน 4) เทคนิคการประเมินความเสี่ยง 5) กฎหมายความปลอดภัยสำหรับหัวหน้างาน 6) การสอบสวนอุบัติเหตุและการตรวจความปลอดภัย 7) ความปลอดภัยในการทำงานกับสารเคมี และการฝึกอบรมฉุกเฉิน
6. ประสบการณ์การฝึกอบรม/ สัมมนา งานหลักสูตรด้านความปลอดภัยอื่นๆ
7. บางส่วนของหลักสูตรที่บรรยาย

<input checked="" type="checkbox"/> INDRAMA POLYESTER INDUSTRIES PUBLIC COMPANY LIMITED <input type="checkbox"/> PETFORM (THAILAND) COMPANY LIMITED <input type="checkbox"/> ES INDRAMA VENTURES RAYONG COMPANY LIMITED <input type="checkbox"/> TOYOBO INDRAMA ADVANCED FIBERS COMPANY LIMITED		
Training Report / Trainer Data <input type="checkbox"/> In House Training <input checked="" type="checkbox"/> Public Training <input type="checkbox"/> Have Certificate		
Topic : ความปลอดภัยในการทำงานที่สูง		
Training Date : 19-Jun-25	Time : 09.00 - 16.00	Total : 6_Hrs
Place : Direction Training	Actual Cost :	Baht (Please Attach bill copy)
Trainer Name : วิทยากร Direction Training	Institute/Set/Div	Direction Training
Position :	Education :	Major :
Attendance : 10 Person, Participants: 10 Person, Absence: 0 Person		
Comment for training : ภาศกฤษณ์ 3 ชั่วโมง		
1. กฎหมายและมาตรฐานสากลที่เกี่ยวข้องกับการทำงานที่สูง		
2. การตรวจทาน กำหนดมาตรฐานในการบริหารจัดการด้านความปลอดภัยส่วนบุคคล และสภาพแวดล้อม ในการทำงาน		
ในสถานที่ที่มีอันตรายจากการตกที่สูงและที่ลาดชันจากวัตถุกระเด็น ตกหล่นและพังทลาย และจากการตกลงไปในลักษณะอื่น		
หรือจมน้ำบาดาล พ.ศ. 2564 หมวด 1		
3. แนวทางด้านความปลอดภัยตามมาตรฐานอื่นๆ เช่น ข้อกำหนดขั้นพื้นฐานของมาตรฐาน ANSI/OSHA/EN		
4. วิธีการหาสาเหตุการเกิดอุบัติเหตุ และอันตรายในการทำงานเกี่ยวกับการทำงานบนที่สูง		
5. สาเหตุการเกิดอุบัติเหตุและอันตรายอื่นๆ ที่อาจได้รับการฝึกอบรม		
ภาศกฤษณ์ 3 ชั่วโมง		
1. วิธีการทำงานบนที่สูงอย่างปลอดภัยในการทำงานแต่ละประเภท		
2. อุปกรณ์และเครื่องมือที่ใช้กับการป้องกันการตกจากที่สูงชนิดต่างๆ		
3. การใช้อุปกรณ์และการสวมใส่ชุดป้องกันการตกจากที่สูง ชนิดต่างๆ		
4. ส่วนประกอบและอุปกรณ์ต่างๆที่เกี่ยวข้องกับการตกจากที่สูง		
5. อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลและงาน		
ฝึกปฏิบัติเสมือนจริงในการทำงานบนที่สูง และฝึกการใช้ชีวิตที่สูง		
Reporter : นายคิตติศักดิ์ ทาประโณ (วิทยากร Direction Training)		
Head of Section :		
Sign : (นางสาวอรพินชรา ตรีตรอง) ผู้จัดการแผนกความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม		
If have expense for training HOD / HOF :		
Sign : ()		
Format no. HR-QF03/04	(Please return to HR section after training to be finished)	
RT-3YEAR		



กำหนดการฝึกอบรม

ระยะเวลา 1 วัน (ระยะเวลา 6 ชั่วโมง)

เวลา	เนื้อหา
08.00 - 08.30 น.	ลงทะเบียนอบรม
08.30 - 09.00 น.	ทดสอบก่อนการอบรม

ภาคทฤษฎี (ระยะเวลา 3 ชั่วโมง)

- 09.00 - 10.30 น.
 - กฎหมายและมาตรฐานสากลที่เกี่ยวข้องกับการทำงานที่สูง
 - กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน ในสถานที่ที่มีอันตรายจากการตกจากที่สูง และที่ลาดชันจากรังสีความร้อน ตลอดจนและพักกลางวัน และจากการตกลงไปในลักษณะเก็บหรือรองรับวัสดุ พ.ศ. 2564 หมวด 1

พักรับประทานอาหารว่าง

- 10.30 - 10.45 น.
- 10.45 - 12.00 น.
 - แนวทางด้านความปลอดภัยตามมาตรฐานอื่นๆ เช่น ข้อกำหนดขั้นพื้นฐานของมาตรฐาน ANSI (สถาบันมาตรฐานแห่งชาติของสหรัฐอเมริกา), OSHA (สำนักงานบริหารความปลอดภัยและอาชีวอนามัย), EN (European Standard) มาตรฐานทางไฟฟ้าในครัวเรือน
 - วิเคราะห์สาเหตุการเกิดอุบัติเหตุ และอันตรายในการทำงานเกี่ยวกับการทำงานบนที่สูง
 - สาเหตุการเกิดอุบัติเหตุและอันตรายที่อาจได้รับกรณีฉุกเฉิน

พักรับประทานอาหารกลางวัน

ภาคปฏิบัติ (ระยะเวลา 3 ชั่วโมง)

- 12.00 - 13.00 น.
- 13.00 - 14.30 น.
 - วิธีการทำงานที่สูงอย่างปลอดภัยในการทำงานแต่ละประเภท
 - อุปกรณ์และเครื่องมือเกี่ยวกับการป้องกันการตกจากที่สูงชนิดต่างๆ
 - การใช้อุปกรณ์และเครื่องมือในการป้องกันการตกจากที่สูง ชนิดต่างๆ
 - ส่วนประกอบและอุปกรณ์ต่างๆที่เกี่ยวข้องกับการตกจากที่สูง
 - อุปกรณ์ป้องกันอื่นๆ ตามลักษณะงาน

พักรับประทานอาหารว่าง

- 14.30 pm. - 14.45 pm.
- 14.45 - 15.30 น.
 - ฝึกภาคปฏิบัติเสมือนจริงในการทำงานบนที่สูง และฝึกการกู้ภัยที่สูง
- 15.30 - 16.00 น.
 - ทดสอบหลังการอบรม

088-9510740

www.dt.co.th

90/23 Moo.3 Phla, Banchang, Rayong 21130

direction.th@gmail.com

@directiontraining



- ☒ INDRAM POLYESTER INDUSTRIES PUBLIC COMPANY LIMITED
☐ PETFORM (THAILAND) COMPANY LIMITED
☐ ES INDRAM VENTURES RAYONG COMPANY LIMITED
☐ TOYOB INDRAM ADVANCED FIBERS COMPANY LIMITED

TRAINING/SEMINAR REQUISITION FORM

19/06/2025

Requisition Date :

<input checked="" type="checkbox"/> In house training	<input type="checkbox"/> Public training	<input checked="" type="checkbox"/> In yearly plan	<input type="checkbox"/> Out yearly plan
Requisition Division :	PA	Section :	SHE
Course Code :	Major Topic : ความปลอดภัยในการทำงานที่สูง (work at Height)	Total Class :	
Training Agency/Trainer :	Direction Training		
Course Description :	Attach Sheet		

☐ Postpone training

Original scheduled date : _____
 And to take action of date : _____

Reasons : _____
 The postponement is due within 30 days of training to be conducted and the report within 30 days or the next month only.

Training evaluation : ☐ No. ☒ Yes, When ☒ Finished Training ☐ After Training

By: ☐ -Reaction evaluate ☒ -Knowledge/Skill evaluate ☐ -Efficiency/Impact&Behavior

Evaluate course Standard : _____% (IPT standard 60%)

Training/Seminar Schedule ☒ Local Area ☐ Others Provinces ☐ Oversea ☐ Online

Training Date : 19-Jun-25

Duration : 6 Hrs./Day

Budget cost : ☒ -Tutor Fee 22,149.00 Baht ☐ Free Charge

-Other cost _____

Total Cost : 22,149.00 Baht

Person Suitable : ☐ In house : 2,214.90 Baht / Person ☒ Public :

1) Name/Emp.code	SSP-11829 : Mr. Decho	6) Name/Emp.code	E&I-11374 : Mr. Anupong
2) Name/Emp.code	E&I-12535 : Mr. Sawai	7) Name/Emp.code	E&I-05628 : Mr. Prachak
3) Name/Emp.code	E&I-13112 : Mr. Amucha	8) Name/Emp.code	E&I-11946 : Mr. Somchai
4) Name/Emp.code	E&I-10744 : Mr. Puttipong	9) Name/Emp.code	E&I-10170 : Mr. Thawatchai
5) Name/Emp.code	E&I-13559 : Mr. Chatchana	10) Name/Emp.code	E&I-11860 : Mr. Damrongsak

Approval :

Initiator	Head of Section/HOS	Head of Department/HOD	Head of Function/HOF	Site Head
-----------	---------------------	------------------------	----------------------	-----------

For HR /Training Center : (Sent to HR before training 7 days)

1. Confirmation ☐ Training room (UD) ☐ Admin conference room ☐ Company car

2. Other : _____

Prepared by : _____ Reviewed by : _____ Approved by : _____

(Manager: HR)

Format No. HR-OF02/06

1) Original for HR training center

2) Copy for section himself

RT-3YEAR



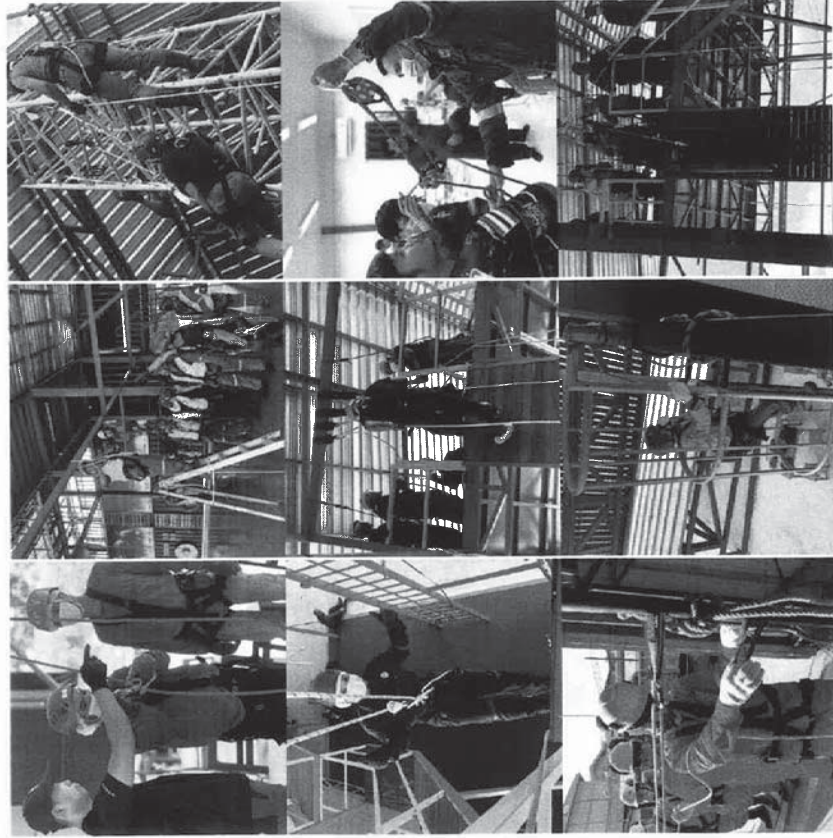
บริษัท ไดเรคชั่น เทรนนิ่ง จำกัด

ศูนย์ฝึกอบรม สืบมาความปลอดภัย

088-9510740 @direction.tn

ภาพบรรยากาศ

การฝึกอบรมเน้นเรียนรู้แบบแลกเปลี่ยนความคิดเห็น
การตั้งคำถามเพื่อกระตุ้นการคิดของผู้เข้าอบรม และลงมือปฏิบัติ
สามารถนำไปใช้ได้จริง



088-9510740

www.dtc.co.th

90/23 Moo.3 Phla, Banchang, Rayong 21130

direction.tn@gmail.com

@directiontraining



- ☒ INDRAM POLYESTER INDUSTRIES PUBLIC COMPANY LIMITED
☐ PETFORM (THAILAND) COMPANY LIMITED
☐ ES INDRAM VENTURES RAYONG COMPANY LIMITED
☐ TOYORO INDRAM ADVANCED FIBERS COMPANY LIMITED

TRAINING/SEMINAR REQUISITION FORM

Requisition Date : 19/06/2025

<input checked="" type="checkbox"/> In house training	<input type="checkbox"/> Public training	<input checked="" type="checkbox"/> In yearly plan	<input type="checkbox"/> Out yearly plan
Requisition Division : PA		Section : SHE	
Course Code : 11111111		Major Topic : ทักษะการฝึกอบรม SHE-EP07	
Training Agency/Trainer : บริษัท ฝึกอบรม		Total Class : 1	
Course Description : Attach Sheet			

<input type="checkbox"/> Postpone training	Original scheduled date : 19/06/2025
And to take action of date : 19/06/2025	
Reasons : 1. ฝึกอบรมประจำปี	
The postponement is due within 30 days of training to be conducted and the report within 30 days or the next month only.	

Training evaluation : <input type="checkbox"/> No.	<input checked="" type="checkbox"/> Yes, When <input checked="" type="checkbox"/> Finished Training	By : 11111111	-Reaction evaluate -Knowledge/Skill evaluate -Efficiency(impact&behavior)
	<input type="checkbox"/> After Training		
Evaluate course Standard : 100% (IPT standard 60%)			

Training/Seminar Schedule	<input checked="" type="checkbox"/> Local Area	<input type="checkbox"/> Others Provinces	<input type="checkbox"/> Oversea	<input type="checkbox"/> Online
Training Date : 19-Jun-25	Place : 11111111	UD Training : 2	Time : 14.00 - 16.00 U.	
Duration : 2	Hrs./Day : 2	Total : 2	Hrs./Class : 2	
Budget cost : <input type="checkbox"/> -Tutor Fee	Baht : 11111111	Baht : 11111111	Free Charge	
	-Other cost	Baht : 11111111		
Total Cost : <input type="checkbox"/> In house : <input type="checkbox"/> Public : <input type="checkbox"/>	Baht : 11111111	Baht : 11111111	Baht / Person : 11111111	
Person Suitable : <input type="checkbox"/> In house : <input type="checkbox"/> Public : <input type="checkbox"/>				
1) Name/Emp.code	4) Name/Emp.code			
2) Name/Emp.code	5) Name/Emp.code			
3) Name/Emp.code	6) Name/Emp.code			

Approval : Initiator 11111111	Head of Section/HOS	Head of Department/HOD	Head of Function/HOF	Site Head
-------------------------------	---------------------	------------------------	----------------------	-----------

For HR /Training Center : (Sent to HR before training 7 days)		Requisition No: 11111111	Memo No: 11111111
1. Confirmation <input type="checkbox"/>	Training room (UD) <input type="checkbox"/>	Admin conference room <input type="checkbox"/>	Company car <input type="checkbox"/>
2. Other : 11111111			

Prepared by : 11111111	Reviewed by : 11111111	Approved by : 11111111
(Training unit)		(Manager HR)
Format No: 11111111	HR-QF02/06	RT-3YEAR
1) Original for HR training center 2) Copy for section himself		

INDORAMA POLYESTER INDUSTRIES PUBLIC COMPANY LIMITED PETFORM (THAILAND) COMPANY LIMITED ES INDORAMA VENTURES RAYONG COMPANY LIMITED TOYOB0 INDORAMA ADVANCED FIBERS COMPANY LIMITED			
Training Report / Trainer Data			
<input checked="" type="checkbox"/> In House Training	<input type="checkbox"/> Public Training	<input type="checkbox"/> Have Certificate	
Topic : <u>บทวนการจัดการของเสีย SHE-EP07</u>			
Training Date : <u>19-Jun-25</u>	Time : <u>14.00 - 16.00</u>	Total : <u>2</u> Hrs	
Place : <u>SHE Meeting Room</u>	Actual Cost : _____	Baht (Please Attach bill copy)	
Trainer Name : <u>นางสาววิรัตน์ จันทร์ยา</u>	Institute/Sec./Div _____	Engineer	
Position : _____	Education : _____	Major : _____	
Attendance : <u>12</u> Person, Participants : <u>12</u> Person, Absence : <u>0</u> Person			
Comment for training : _____			
หัวข้ออบรม (2 ชั่วโมง) 1. การแบ่งประเภทของเสียในโรงงานอุตสาหกรรม 2. ของเสียอันตรายในโรงงาน 3. การนำส่งของเสียอันตราย			
Reporter : _____ (นางสาววิรัตน์ จันทร์ยา)			
Head of Section : _____ <div style="background-color: black; width: 100px; height: 30px; margin: 5px auto;"></div> Sign : _____ (นางสาววิเศษ ใจตรง) ผู้จัดการแผนกความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม			
If have expense for training HOD / HOF : _____ Sign : _____ (_____)			
Format no. _____	HR-QE03/04	(Please return to HR section after training to be finished.)	
		RT-3YEAR	

<input checked="" type="checkbox"/> INDRAMA POLYESTER INDUSTRIES PUBLIC COMPANY LIMITED <input checked="" type="checkbox"/> PETFORM (THAILAND) COMPANY LIMITED <input type="checkbox"/> ES FIBER VISIONS (THAILAND) LIMITED <input type="checkbox"/> TOYORO INDRAMMA ADVANCED FIBERS COMPANY LIMITED		26/06/2025	
TRAINING/SEMINAR REQUISITION FORM			
Requisition Date :		26/06/2025	
<input checked="" type="checkbox"/> In house training Requisition Division :	<input type="checkbox"/> Public training PA	<input checked="" type="checkbox"/> In yearly plan Section : SHE	<input type="checkbox"/> Out yearly plan SHE
Course Code :		Major Topic : หลักสูตรการสื่อสารและงานฝึกอบรม (Lockout & Tagout)	
Training Agency/Trainer :		๑. ผู้สอน / ๒. วิทยากร / Trainer in Thai Total Class :	
Course Description :		Attach Sheet	
<input type="checkbox"/> Postpone training Original scheduled date :			
And to take action of date :			
Reasons :			
<i>The postponement is due within 30 days of training to be conducted and the report within 30 days or the next month only.</i>			
Training evaluation : <input type="checkbox"/> No. <input checked="" type="checkbox"/> Yes, When <input checked="" type="checkbox"/> Finished Training <input type="checkbox"/> After Training Months		By: <input checked="" type="checkbox"/> -Reaction evaluate <input checked="" type="checkbox"/> -Knowledge/Skill evaluate <input type="checkbox"/> -Efficiency(Impact&Behavior)	
Evaluate course Standard :%		(IPF' standard 60%)	
Training/Seminar Schedule <input checked="" type="checkbox"/> Local Area <input type="checkbox"/> Others Provinces <input type="checkbox"/> Oversea <input type="checkbox"/> Online			
Training Date : Duration : 1 Hrs./Day Budget cost : <input type="checkbox"/> -Tutor Fee <input type="checkbox"/> -Other cost Total Cost :		Place UD Training room Time 09.00 - 16.00 U. 6 Hrs./Class <input type="checkbox"/> Free Charge Baht / Person	
Person Suitable : <input type="checkbox"/> In house : <input type="checkbox"/> Public :			
1) Name/Emp.code		4) Name/Emp.code	
2) Name/Emp.code		5) Name/Emp.code	
3) Name/Emp.code		6) Name/Emp.code	

Approval :		Head of Section/HOS		Head of Department/HOD		Head of Function/HOF		Site Head	
Initiator									
1. Confirmation									
2. Other :									
Prepared by :		Reviewed by :		Approved by :		Requestion No.:		Memo No.:	
						Admin conference room		Company car	

For HR /Training Center : (Sent to HR before training 7 days)

Requisition No. : _____ Memo No. : _____

1. Confirmation
 2. Other :

Approved by : _____
 (Manager' HR)

Prepared by : _____
 (Training unit)

Approved by : _____
 (Manager' HR)

1) Original for HR training center
 2) Copy for section himself

Format No. HR-QF02/05

☒ INDRAMA POLYESTER INDUSTRIES PUBLIC COMPANY LIMITED

☒ PETFORM (THAILAND) COMPANY LIMITED

☐ ES FIBER VISIONS (THAILAND) LIMITED

☐ TOYOB0 INDRAMAMA ADVANCED FIBERS COMPANY LIMITED

☒ In House Training

☐ Public Training

☐ Have Certificate

Trainer in Thai

WWW.TRAINERINTHAI.COM

Topic : หลักสูตรการล็อกและแขวนป้ายอุปกรณ์ (Logout & Tagout)

Training Date : 26-Jun-25 Time : 09:00-16:00 น. Total : 6 Hrs

Place : UD Training Room Actual Cost : Baht (Please Attach bill copy)

Trainer Name : ดร.ณรงค์ อากศสุวรรณ Institute/Sect./Div Trainer in Thai

Position : Attendance : 38 Person, Participants: 38 Person, Absence: 0 Person Major :

Comment for training : หัวข้ออบรม (6 ชั่วโมง)

1. ความปลอดภัยกับการบำรุงรักษาเครื่องจักร

อธิบายความสำคัญของความปลอดภัยกับการบำรุงรักษาเครื่องจักร และอธิบายถึงผลกระทบทางตรงทางอ้อม และมาตรการและขั้นตอนการปฏิบัติงานที่เหมาะสมสำหรับการใช้ตู้อุปกรณ์ที่ล็อกและ Tagout (Logout & Tagout)

2. ความหมายและความสำคัญของล็อกและแขวนป้ายอุปกรณ์ (Logout & Tagout System)

อธิบายความหมายและความสำคัญของล็อกและแขวนป้ายอุปกรณ์ที่ถูกรู้วิธี

3. รูปแบบและชนิดของการล็อกและแขวนป้ายอุปกรณ์ (Logout & Tagout System)

อธิบายถึงรูปแบบและชนิดของการบำรุงรักษาเครื่องจักร สำหรับภาคปฏิบัติที่ไม่มีกิจกรรมของพนักงานที่ล็อกและแขวนป้าย

4. เทคนิคและรูปแบบการล็อกและแขวนป้ายอุปกรณ์ (Logout & Tagout System)

5. Workshop

Reporter : ดร.ณรงค์ อากศสุวรรณ (ดร.ณรงค์ อากศสุวรรณ)

Head of Section : Sign : (นางสาวอรุณิษา ไตรศรีทอง) ผู้จัดการแผนความปลอดภัย อธิวอนนัย และรังษิเวดล้อม

IC have expense for training HOD / HOF : Sign : ()

Format no. HR-QF03/03

(Please return to HR section after training to be finished.)

RT-3YEAR

กำหนดการ
หลักสูตร การล็อกและแขวนป้ายอุปกรณ์
(Logout / Tag out for Maintenance System)
วันที่ 26 มิถุนายน 2568

วันที่และเวลา	หัวข้อวิชา	วิทยากร
วันที่ 26 มิถุนายน 2568		
08.30-08.45 น.	ลงทะเบียน	
08.45-09.00 น.	ทำแบบทดสอบก่อนการอบรม	
09.00-12.00 น.	1. ความปลอดภัยกับการบำรุงรักษาเครื่องจักร อธิบายความสำคัญของความปลอดภัยกับการบำรุงรักษาเครื่องจักร และอธิบายถึงผลกระทบทางตรงทางอ้อม และมาตรการและขั้นตอนการปฏิบัติงานที่เหมาะสมสำหรับการใช้ตู้อุปกรณ์ที่ล็อกและ Tagout (Logout / Tag out)	ดร.ณรงค์ อากศสุวรรณ
	2. ความหมายและความสำคัญของล็อกและแขวนป้ายอุปกรณ์ (Logout / Tag out System) อธิบายความหมายและความสำคัญของล็อกและแขวนป้ายอุปกรณ์ที่ถูกรู้วิธี	
13.00-16.30 น.	3. รูปแบบและชนิดของการล็อกและแขวนป้ายอุปกรณ์ (Logout / Tag out System) อธิบายถึงรูปแบบและชนิดของการบำรุงรักษาเครื่องจักร สำหรับภาคปฏิบัติที่ไม่มีกิจกรรมของ	
	4. เทคนิคและรูปแบบการล็อกและแขวนป้ายอุปกรณ์ (Logout / Tag out System) อธิบายถึงเทคนิคและรูปแบบการล็อกและแขวนป้ายอุปกรณ์ (Logout / Tag out System)	
16.30-16.45 น.	ทำแบบทดสอบหลังอบรม	

* พักรับประทานอาหารกลางวันเวลา 12.00 -13.00 น.
* พักรับประทานอาหารกลางวันเวลา 12.00 -13.00 น.

บริษัท อินดราแม อีโพร จำกัด | 23 ซอยคันทันแบริ่งรังสิต ร.9 ซอย 45 เขต 2 หนองแขวง กรุงเทพมหานคร 10250
โทรศัพท์: 02 328 2110 | โทรสาร: 02 328 2160 | training@trainerintha.com | www.trainerintha.com

ภาคผนวก 10

การจัดการด้านเสียง

ภาคผนวก 10-1

Noise Contour Map



รายงานผลการตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน
เพื่อจัดทำแผนผังแสดงเส้นระดับเสียง (Noise contour map)
ประจำปี พ.ศ. 2567
บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน)
INDORAMA POLYESTER INDUSTRIES PUBLIC COMPANY LIMITED
วันที่ 6-15 มีนาคม และวันที่ 23 พฤษภาคม พ.ศ. 2567

บริษัท เวิร์ดเน็ท เอ็นไวรอนเม้นทอล เซอร์วิส จำกัด ได้ดำเนินการตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน เพื่อจัดทำแผนผังแสดงเส้นระดับเสียง (Noise contour map) เป็นไปตามมาตรการที่ระบุใน EIA Monitoring ของบริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน) ซึ่งโรงงานตั้งอยู่เลขที่ 6 ถนนโอ-สอง ตำบลนาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150 ทำการตรวจวัดเมื่อวันที่ 6-15 มีนาคม และวันที่ 23 พฤษภาคม พ.ศ. 2567 โดยมีรายละเอียดของการตรวจวัดรายละเอียดต่อไปนี้

1. วัตถุประสงค์และขอบเขตการตรวจวัด

ดำเนินการตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน เพื่อจัดทำแผนผังแสดงเส้นระดับเสียง (Noise contour map) เป็นไปตามมาตรการที่ระบุใน EIA Monitoring ของบริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน) เมื่อวันที่ 12-15 มีนาคม และวันที่ 23 พฤษภาคม พ.ศ. 2567 ประกอบด้วย การตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย (Leq) ระดับเสียงสูงสุด (Lmax) และเสียงพื้นฐาน (L90) ระยะเวลา 5 นาที/ จุดตรวจวัด แล้วนำค่าความถี่ของเสียงในแต่ละพื้นที่ เพื่อคำนวณระดับเสียงเฉลี่ยที่พนักงานสัมผัสตลอดเวลาการทำงาน และระยะเวลาที่ยอมให้พนักงานสัมผัสระดับเสียงดังกล่าว (ในกรณีที่พนักงานปฏิบัติงานในพื้นที่ทำงานนั้นๆ เพียงแห่งเดียวหรือระดับเสียงจะตลอดระยะเวลาการทำงาน) และนำข้อมูลดังกล่าวมาจัดทำแผนผังแสดงเส้นระดับเสียง (Noise contour map) ซึ่งเป็นส่วนหนึ่งของแผนการบริหารจัดการ ตามโครงการอนุรักษ์การได้ยินเสียงของพนักงาน

โดยนำผลการตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน มาเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐานตามกฎหมายกระทรวงสาธารณสุข เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559 หมวด 3 เสียง ข้อ 11 ในกรณีที่สภาพการทำงานในสถานประกอบการ มีระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานแปดชั่วโมงตั้งแต่ 85 เดซิเบลเอขึ้นไป ให้นายจ้างจัดให้มีมาตรการอนุรักษ์การได้ยินในสถานประกอบการ โดยการตามหลักเกณฑ์และวิธีการที่อธิบดีประกาศกำหนด รายละเอียดพื้นที่ตรวจวัด แสดงในตารางที่ 1



ตารางที่ 1
ขอบเขตการตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงานเพื่อจัดทำแผนผังแสดงเส้นระดับเสียง
(Noise contour map) ประจำปี พ.ศ. 2567
บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน)
วันที่ 6-15 มีนาคม และวันที่ 23 พฤษภาคม พ.ศ. 2567

1. ระดับเสียงเฉลี่ย เพื่อจัดทำแผนผังแสดงเส้นระดับความดังเสียง (Noise contour map)		
<u>PM1</u>	<ul style="list-style-type: none">PM1 1st FloorPM1 2nd FloorPM1 3rd Floor	<ul style="list-style-type: none">PM1 4th FloorPM1 5th Floor
<u>PM2</u>	<ul style="list-style-type: none">PM2 1st FloorPM2 2nd FloorPM2 2 ½nd Floor	<ul style="list-style-type: none">PM2 3rd FloorPM2 4th FloorPM2 5th Floor
<u>SSP</u>	<ul style="list-style-type: none">SSP 1st FloorSSP 2nd FloorSSP 3rd FloorSSP 4th Floor	<ul style="list-style-type: none">SSP 5th FloorSSP 6th FloorSSP 7th FloorSSP 8th Floor
<u>POY</u>	<ul style="list-style-type: none">POY1-2 1st FloorPOY1-2 2nd FloorPOY1-2 3rd Floor	<ul style="list-style-type: none">POY3 2nd FloorPOY3 3rd Floor
<u>DTY</u>	<ul style="list-style-type: none">DTY1	<ul style="list-style-type: none">DTY2
<u>FIBER</u>	<ul style="list-style-type: none">FIBER Line 1 1st FloorFIBER Line 2-3 2nd Floor	<ul style="list-style-type: none">FIBER Line 2-3 Baler Area
<u>TOW</u>	<ul style="list-style-type: none">TOW1 1st FloorTOW1 2nd FloorTOW1 3rd Floor	<ul style="list-style-type: none">TOW2-3 1st FloorTOW2-3 2nd FloorTOW2-3 3rd Floor
<u>BICO</u>	<ul style="list-style-type: none">BICO 1st FloorBICO 2nd FloorBICO 3rd Floor	<ul style="list-style-type: none">BICO 4th FloorBICO 5th FloorBICO 6th Floor
<u>MASTER BATCH</u>	<ul style="list-style-type: none">MASTER BATCH 1st FloorMASTER BATCH 2nd Floor	<ul style="list-style-type: none">MASTER BATCH 3rd FloorMASTER BATCH 4th Floor



2. วิธีการตรวจวัดและวิเคราะห์

รายละเอียดของวิธีการตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน และระดับเสียงทั่วไปและเสียงรบกวน ดังแสดงในตารางที่ 2

ตารางที่ 2
วิธีการตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับเสียง

พารามิเตอร์	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีการวิเคราะห์
1. ระดับเสียงเฉลี่ย 5 นาที เพื่อจัดทำแผนผังแสดงเส้นระดับความดังเสียง (Noise contour map)	Integrated sound level meter (Type II)	IEC 61672 Standard

วิธีการตรวจวัดระดับเสียง

เครื่องตรวจวัดระดับเสียง (Integrated sound level meter) ต้องใช้อุปกรณ์มาตรฐานของคณะกรรมการวิชาการระหว่างประเทศ ว่าด้วยเทคนิคไฟฟ้า (International Electrotechnical Commission) หรือเทียบเท่าต้องได้มาตรฐาน IEC 61672 Type 2 เครื่องมือตรวจวัดเสียงต้องทำการปรับเทียบความถูกต้องด้วยเครื่อง Noise Calibrator ที่ได้มาตรฐาน IEC 60942 การติดตั้งเครื่องวัดเสียง และไมโครโฟนเสียงให้ติดตั้งในระดับความสูงเทียบเท่ากับระดับหูของพนักงานที่ทำงานบริเวณนั้น ตรวจวัดที่ระดับสเกลลอ ด้วยการใช้การตอบสนองแบบช้า

หมายเหตุ: เครื่องมือที่ใช้ในการตรวจวัด

- 1) Noise calibrator "QUEST" Model QC-10, IEC 60942 Class I, S/N QE3020266 Cal. Date September 27, 2023
- 2) Integrating sound level meter "Scarlet Tech" Model ST 11D, IEC 61672-2013 Class I, S/N 820861 and 820861 Cal. Date January 31, 2024
- 3) Integrating sound level meter "Scarlet Tech" Model ST 21D, IEC 61672-2013 Class II, S/N 820402, 820471, 820472, 820473, 820474, 820475 and 820476 Cal. Date March 19, 2023 and June 15, 2023

การคำนวณค่าระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานที่พนักงานสัมผัส (TWA 8 hr) ในกรณีที่พนักงานต้องปฏิบัติงานเฉพาะในพื้นที่ตรวจวัดตลอดระยะเวลาการทำงาน หรือระดับเสียงเฉลี่ยที่ตลอดระยะเวลาทำงาน สำหรับการจัดทำแผนผังแสดงเส้นระดับความดังเสียง (Noise contour map) จะใช้ข้อมูลการตรวจวัดเสียง โดยเป็นระดับเสียงเฉลี่ย (L_{eq}) ในแต่ละบริเวณจุดตรวจวัด โดยใช้โปรแกรม SURFER Version 5.3, 1995 ทั้งนี้ในการจัดทำแผนที่แสดงเส้นระดับความดังเสียง เพื่อใช้ในการพิจารณาดำเนินโครงการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program)



3. ผลการตรวจวัดและวิเคราะห์

ผลการตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน เพื่อจัดทำแผนผังแสดงเส้นระดับความดังเสียง (Noise contour map) เป็นไปตามมาตรฐานที่ระบุใน EIA Monitoring ของบริษัท อินโตรานา โพลีสเตอร์ อีเอสดีเอส (Noise map) เป็นไปตามมาตรฐานที่ระบุใน EIA Monitoring ของบริษัท อินโตรานา โพลีสเตอร์ อีเอสดีเอส (Noise map) เมื่อวันที่ 12-15 มีนาคม พ.ศ. 2567 ประกอบด้วยผลการตรวจวัดในพื้นที่โรงงาน PM1, PM2, SSP, POY, DTY, FIBER, TOW BICO และ MASTER BATCH รวมทั้งตรวจวัด 45 พื้นที่ตรวจวัดเป็นจำนวนจุดตรวจวัดทั้งสิ้น 1,479 จุดตรวจวัด โดยผลการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ยของพื้นที่ต่างๆ นำมาคำนวณหาระดับการสัมผัสเสียงเฉลี่ยของพนักงานตลอดระยะเวลาการทำงาน (TWA 8 hr) และระยะเวลาที่ยอมให้สัมผัสเสียงจากค่าเฉลี่ยของแต่ละพื้นที่ เพื่อพิจารณาการจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program) และปฏิบัติตามกฎกระทรวงโดยกระทรวงแรงงาน เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับ ความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559 หมวด 3 เสียง ข้อ 11 ในกรณีที่ลักษณะการทำงานในสถานที่ประกอบกิจการมีระดับเสียงที่สูงกว่าค่าเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานปกติวันตั้งแต่ 85 เดซิเบลเอขึ้นไป ให้ นายจ้างจัดให้มีการอนุรักษ์การได้ยินในสถานที่ประกอบกิจการตามหลักเกณฑ์และวิธีการที่อธิบดีประกาศ กำหนด รายละเอียดพื้นที่ที่ตรวจวัด ดังแสดงในตารางที่ 3.1 ถึง 3.9 ดังนี้

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ปฏิบัติงาน : PM1

บริเวณที่ตรวจวัด	จำนวนจุดตรวจวัด	ระดับเสียงเฉลี่ยจากการตรวจวัด (L_{eq}) หน่วย: dBA		ระดับการสัมผัสเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน (TWA) * หน่วย: dBA		ระยะเวลาที่ยอมให้พนักงานสัมผัสเสียงในพื้นที่ (T) หน่วย: ชั่วโมงต่อวัน		การพิจารณาการลดผลกระทบจากการปฏิบัติงาน
		ค่าเฉลี่ย	ค่าสูงสุด-สูงสุด	ค่าเฉลี่ย	ค่าสูงสุด-สูงสุด	เฉลี่ย	ระยะเวลาอนุญาต	
• PM1 1 st Floor	24	89.1	75.8 – 96.1	89	75 - 96	03:10	00:38	จัดทำโครงการ
• PM1 2 nd Floor	18	91.3	78.1 – 101.2	91	78 - 101	02:00	00:12	จัดทำโครงการ
• PM1 3 rd Floor	18	82.0	71.5 – 88.6	81	71 - 88	20:10	04:00	พิจารณาพื้นที่เสี่ยง
• PM1 4 th Floor	18	75.4	68.0 – 83.2	75	67 - 83	> 24 hrs.	12:42	ไม่เข้าข่าย
• PM1 5 th Floor	18	76.6	62.9 – 80.6	76	62 - 80	> 24 hrs.	> 24 hrs.	ไม่เข้าข่าย

ตารางที่ 3.2 สรุปผลการตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ปฏิบัติงาน : PM2

บริเวณที่ตรวจวัด	จำนวนจุดตรวจวัด	ระดับเสียงเฉลี่ยจากการตรวจวัด (L_{eq}) หน่วย: dBA		ระดับการสัมผัสเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน (TWA) * หน่วย: dBA		ระยะเวลาที่ยอมให้พนักงานสัมผัสเสียงในพื้นที่ (T) หน่วย: ชั่วโมงต่อวัน		การพิจารณาการลดผลกระทบจากการปฏิบัติงาน
		ค่าเฉลี่ย	ค่าสูงสุด-สูงสุด	ค่าเฉลี่ย	ค่าสูงสุด-สูงสุด	เฉลี่ย	ระยะเวลาอนุญาต	
• PM2 1 st Floor	28	81.7	71.7 – 87.8	81	71 - 87	20:10	05:02	พิจารณาพื้นที่เสี่ยง
• PM2 2 nd Floor	28	88.5	72.1 – 96.2	88	72 - 96	04:00	00:38	จัดทำโครงการ
• PM2 2 ½ rd Floor	24	80.8	75.4 – 83.2	80	75 - 83	> 24 hrs.	12:42	ไม่เข้าข่าย
• PM2 3 rd Floor	25	81.6	70.8 – 90.9	81	70 - 90	20:10	02:31	พิจารณาพื้นที่เสี่ยง
• PM2 4 th Floor	25	76.7	68.4 – 82.5	76	68 - 82	> 24 hrs.	16:00	ไม่เข้าข่าย
• PM2 5 th Floor	27	83.1	67.8 – 91.1	83	67 - 91	12:42	02:00	พิจารณาพื้นที่เสี่ยง



ตารางที่ 3.3 สรุปผลการตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ปฏิบัติงาน : SSP

บริเวณที่ตรวจวัด	จำนวนจุดตรวจวัด	ระดับเสียงเฉลี่ยจากการตรวจวัด (L _{eq}) หน่วย: dBA		ระดับการสัมผัสเสียงเฉลี่ยของพนักงานตลอดเวลากการทำงาน (TWA) * หน่วย: dBA		ระยะเวลาที่สัมผัสกับงานสัมผัสเสียงเกินระดับ (T) หน่วย: ชั่วโมงต่อปี		การพิจารณาการลดผลกระทบจากการรบกวนที่ทำการได้ยิน
		ค่าเฉลี่ย	ค่าสูงสุด-สูงสุด	ค่าเฉลี่ย	ค่าสูงสุด-สูงสุด	เฉลี่ย	ระยะเวลาเมื่อสุด	
• SSP 1 st Floor	18	88.2	84.3 – 93.0	88	84 - 92	04:00	01:35	จัดทำโครงการ
• SSP 2 nd Floor	12	85.7	82.1 – 89.3	85	82 - 89	08:00	03:10	จัดทำโครงการ
• SSP 3 rd Floor	12	80.9	61.4 – 83.1	80	61 - 83	>24 hrs.	12:42	ไม่เข้างาน
• SSP 4 th Floor	12	79.0	77.1 – 81.7	78	77 - 81	>24 hrs.	20:10	ไม่เข้างาน
• SSP 5 th Floor	12	77.3	76.5 – 78.3	77	76 - 78	>24 hrs.	>24 hrs.	ไม่เข้างาน
• SSP 6 th Floor	12	76.4	74.5 – 79.3	76	74 - 79	>24 hrs.	>24 hrs.	ไม่เข้างาน
• SSP 7 th Floor	12	79.0	74.9 – 82.2	78	74 - 82	>24 hrs.	16:00	ไม่เข้างาน
• SSP 8 th Floor	12	89.9	85.0 – 92.5	89	84 - 92	03:10	01:35	จัดทำโครงการ

ตารางที่ 3.4 สรุปผลการตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ปฏิบัติงาน : POY

บริเวณที่ตรวจวัด	จำนวนจุดตรวจวัด	ระดับเสียงเฉลี่ยจากการตรวจวัด (L _{eq}) หน่วย: dBA		ระดับการสัมผัสเสียงเฉลี่ยของพนักงานตลอดเวลากการทำงาน (TWA) * หน่วย: dBA		ระยะเวลาที่สัมผัสกับงานสัมผัสเสียงเกินระดับ (T) หน่วย: ชั่วโมงต่อปี		การพิจารณาการลดผลกระทบจากการรบกวนที่ทำการได้ยิน
		ค่าเฉลี่ย	ค่าสูงสุด-สูงสุด	ค่าเฉลี่ย	ค่าสูงสุด-สูงสุด	เฉลี่ย	ระยะเวลาเมื่อสุด	
• POY1,2 1 st Floor	82	95.3	88.2 – 101.0	95	88 - 101	00:47	00:12	จัดทำโครงการ
• POY1,2 2 nd Floor	96	82.5	77.0 – 89.8	82	76 - 89	16:00	03:10	เฝ้าระวังพื้นที่เสียง
• POY1,2 3 rd Floor	110	86.0	63.1 – 100.8	85	63 - 100	08:00	00:15	จัดทำโครงการ
• POY3 2 nd Floor	15	92.0	80.9 – 96.8	91	80 - 96	02:00	00:38	จัดทำโครงการ
• POY3 3 rd Floor	18	85.3	78.5 – 89.8	85	78 - 89	08:00	03:10	จัดทำโครงการ

ตารางที่ 3.5 สรุปผลการตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ปฏิบัติงาน : TOW

บริเวณที่ตรวจวัด	จำนวนจุดตรวจวัด	ระดับเสียงเฉลี่ยจากการตรวจวัด (L _{eq}) หน่วย: dBA		ระดับการสัมผัสเสียงเฉลี่ยของพนักงานตลอดเวลากการทำงาน (TWA) * หน่วย: dBA		ระยะเวลาที่สัมผัสกับงานสัมผัสเสียงเกินระดับ (T) หน่วย: ชั่วโมงต่อปี		การพิจารณาการลดผลกระทบจากการรบกวนที่ทำการได้ยิน
		ค่าเฉลี่ย	ค่าสูงสุด-สูงสุด	ค่าเฉลี่ย	ค่าสูงสุด-สูงสุด	เฉลี่ย	ระยะเวลาเมื่อสุด	
• TOW1 1 st Floor	37	81.5	75.3 – 86.8	81	75 - 86	20:10	06:21	เฝ้าระวังพื้นที่เสียง
• TOW1 2 nd Floor	24	89.6	84.0 – 95.5	89	83 - 95	03:10	00:47	จัดทำโครงการ
• TOW1 3 rd Floor	20	90.4	84.9 – 94.4	90	84 - 94	02:31	01:00	จัดทำโครงการ
• TOW2-3 1 st Floor	56	82.4	77.0 – 95.4	82	76 - 95	16:00	00:47	เฝ้าระวังพื้นที่เสียง
• TOW2-3 2 nd Floor	32	92.5	78.2 – 100.2	92	78 - 100	01:35	00:15	จัดทำโครงการ
• TOW2-3 3 rd Floor	42	76.6	72.3 – 80.3	76	72 - 80	>24 hrs.	>24 hrs.	ไม่เข้างาน



ตารางที่ 3.6 สรุปผลการตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ปฏิบัติงาน : DTY

บริเวณที่ตรวจวัด	จำนวนจุดตรวจวัด	ระดับเสียงเฉลี่ยจากการตรวจวัด (L _{eq}) หน่วย: dBA		ระดับการสัมผัสเสียงเฉลี่ยของพนักงานตลอดเวลากการทำงาน (TWA) * หน่วย: dBA		ระยะเวลาที่สัมผัสกับงานสัมผัสเสียงเกินระดับ (T) หน่วย: ชั่วโมงต่อปี		การพิจารณาการลดผลกระทบจากการรบกวนที่ทำการได้ยิน
		ค่าเฉลี่ย	ค่าสูงสุด-สูงสุด	ค่าเฉลี่ย	ค่าสูงสุด-สูงสุด	เฉลี่ย	ระยะเวลาเมื่อสุด	
• DTY1	109	95.9	81.0 – 99.7	95	80 - 99	00:47	00:19	จัดทำโครงการ
• DTY2	70	96.8	89.1 – 100.8	96	89 - 100	00:38	00:15	จัดทำโครงการ

ตารางที่ 3.7 สรุปผลการตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ปฏิบัติงาน : FIBER

บริเวณที่ตรวจวัด	จำนวนจุดตรวจวัด	ระดับเสียงเฉลี่ยจากการตรวจวัด (L _{eq}) หน่วย: dBA		ระดับการสัมผัสเสียงเฉลี่ยของพนักงานตลอดเวลากการทำงาน (TWA) * หน่วย: dBA		ระยะเวลาที่สัมผัสกับงานสัมผัสเสียงเกินระดับ (T) หน่วย: ชั่วโมงต่อปี		การพิจารณาการลดผลกระทบจากการรบกวนที่ทำการได้ยิน
		ค่าเฉลี่ย	ค่าสูงสุด-สูงสุด	ค่าเฉลี่ย	ค่าสูงสุด-สูงสุด	เฉลี่ย	ระยะเวลาเมื่อสุด	
• FIBER1 1 st Floor	103	83.0	66.7 – 91.6	82	66 - 91	16:00	02:00	เฝ้าระวัง
• FIBER2-3 2 nd Floor	48	84.8	78.9 – 89.0	84	78 - 88	10:05	04:00	เฝ้าระวังพื้นที่เสียง
• FIBER2-3 Baler	16	82.9	79.7 – 84.8	82	79 - 84	16:00	10:05	เฝ้าระวัง

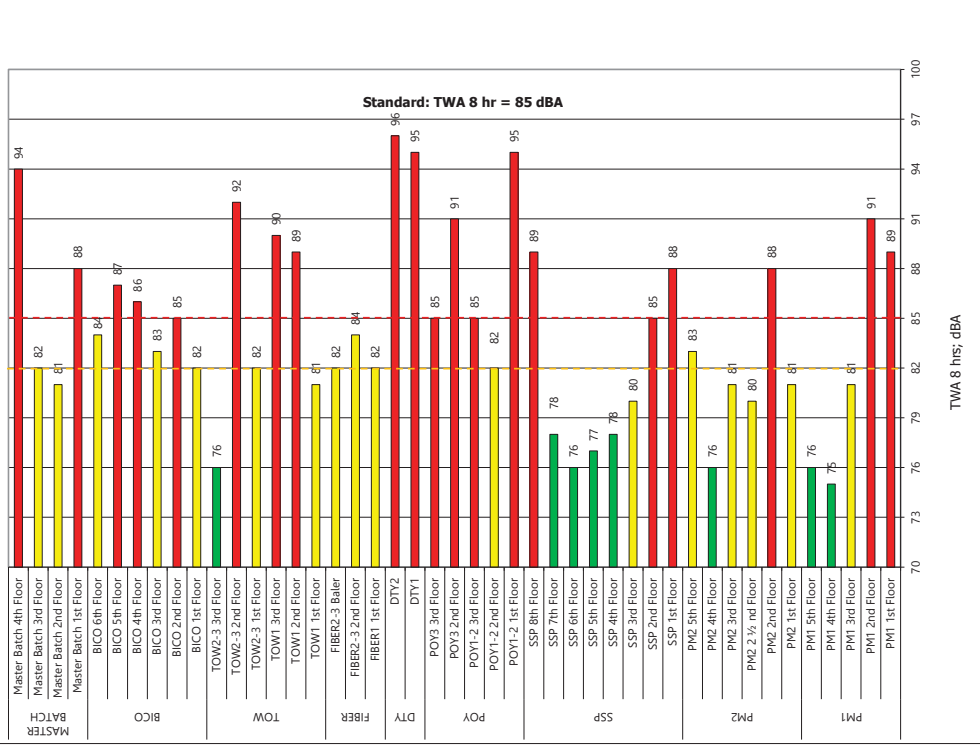
ตารางที่ 3.8 สรุปผลการตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ปฏิบัติงาน : BICO

บริเวณที่ตรวจวัด	จำนวนจุดตรวจวัด	ระดับเสียงเฉลี่ยจากการตรวจวัด (L _{eq}) หน่วย: dBA		ระดับการสัมผัสเสียงเฉลี่ยของพนักงานตลอดเวลากการทำงาน (TWA) * หน่วย: dBA		ระยะเวลาที่สัมผัสกับงานสัมผัสเสียงเกินระดับ (T) หน่วย: ชั่วโมงต่อปี		การพิจารณาการลดผลกระทบจากการรบกวนที่ทำการได้ยิน
		ค่าเฉลี่ย	ค่าสูงสุด-สูงสุด	ค่าเฉลี่ย	ค่าสูงสุด-สูงสุด	เฉลี่ย	ระยะเวลาเมื่อสุด	
• BICO 1 st Floor	105	82.5	74.2 – 88.3	82	74 - 88	16:00	04:00	เฝ้าระวังพื้นที่เสียง
• BICO 2 nd Floor	18	85.8	74.8 – 92.0	85	74 - 91	08:00	02:00	จัดทำโครงการ
• BICO 3 rd Floor	15	83.6	81.0 – 86.0	83	80 - 85	12:42	08:00	เฝ้าระวัง
• BICO 4 th Floor	15	86.2	83.9 – 88.2	86	83 - 88	06:21	04:00	จัดทำโครงการ
• BICO 5 th Floor	15	87.8	85.3 – 91.6	87	85 - 91	05:02	02:00	จัดทำโครงการ
• BICO 6 th Floor	15	84.8	79.0 – 87.8	84	78 - 87	10:05	05:02	เฝ้าระวังพื้นที่เสียง

ตารางที่ 3.9 สรุปผลการตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ปฏิบัติงาน : MASTER BATCH

บริเวณที่ตรวจวัด	จำนวนจุดตรวจวัด	ระดับเสียงเฉลี่ยจากการตรวจวัด (L _{eq}) หน่วย: dBA		ระดับการสัมผัสเสียงเฉลี่ยของพนักงานตลอดเวลากการทำงาน (TWA) * หน่วย: dBA		ระยะเวลาที่สัมผัสกับงานสัมผัสเสียงเกินระดับ (T) หน่วย: ชั่วโมงต่อปี		การพิจารณาการลดผลกระทบจากการรบกวนที่ทำการได้ยิน
		ค่าเฉลี่ย	ค่าสูงสุด-สูงสุด	ค่าเฉลี่ย	ค่าสูงสุด-สูงสุด	เฉลี่ย	ระยะเวลาเมื่อสุด	
• Master Batch 1 st Floor	27	88.8	78.0 – 94.1	88	77 - 94	04:00	01:00	จัดทำโครงการ
• Master Batch 2 nd Floor	12	81.8	80.4 – 84.4	81	80 - 84	20:10	10:05	ไม่เข้างาน
• Master Batch 3 rd Floor	12	82.2	77.6 – 84.5	82	77 - 84	16:00	10:05	เฝ้าระวัง
• Master Batch 4 th Floor	12	94.2	92.1 – 95.9	94	92 - 95	01:00	00:47	จัดทำโครงการ

ภาพที่ 1 : เปลี่ยนต้นแบบการตรวจวัดระดับเสียงภายในสถานประกอบการ: TWA 8 hrs
บริษัท อินดรา มาฟิเลคเตอร์ อินดัสทรีส์ (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)



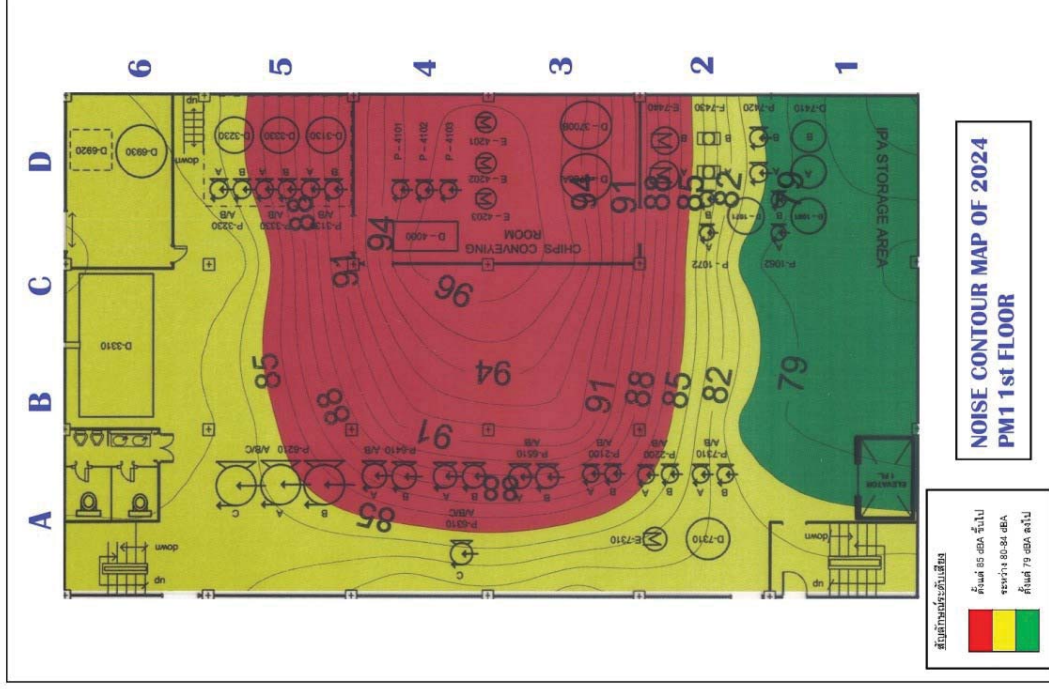
PM1 1 st Floor				PM1 2 nd Floor				PM1 3 rd Floor			
A	B	C	D	A	B	C	D	A	B	C	D
6	83.3	82.7	83.3	82.7	-	-	-	6	83.6	76.2	74.3
5	83.1	83.2	82.2	84.3	-	-	-	5	84.1	78.8	83.6
4	80.9	91.4	96.1	95.3	-	-	-	4	85.6	88.6	87.4
3	80.5	92.3	95.1	94.8	-	-	-	3	78.0	76.8	79.0
2	81.8	79.4	79.2	80.3	-	-	-	2	71.5	75.0	76.8
1	81.9	78.2	79.6	75.8	-	-	-	1	73.9	72.0	75.3

PM1 4 th Floor				PM1 5 th Floor			
A	B	C	D	A	B	C	D
6	76.8	83.2	76.7	6	74.4	76.4	80.6
5	72.5	71.7	81.9	5	72.1	72.6	80.4
4	73.6	69.6	73.5	4	71.4	72.8	69.2
3	72.3	69.2	69.9	3	77.8	78.7	67.6
2	68.4	68.9	69.5	2	76.9	77.5	68.8
1	68.0	68.7	68.5	1	79.6	80.2	62.9

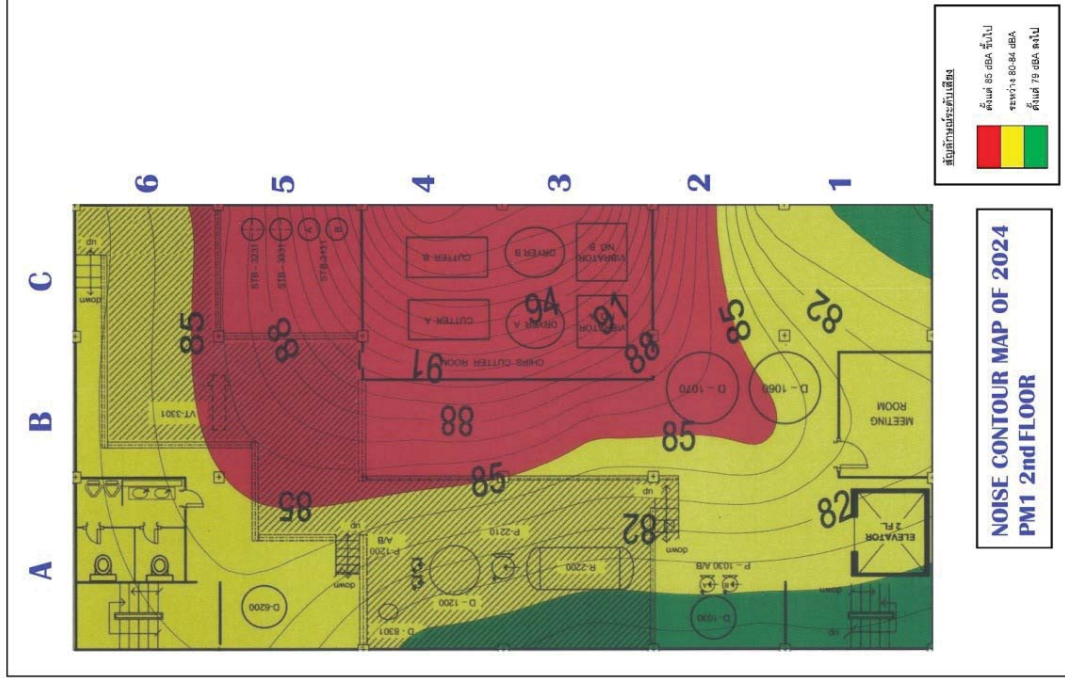
PM2 1 st Floor				PM2 2 nd Floor				PM2 3 rd Floor			
D	C	B	A	D	C	B	A	D	C	B	A
1	84.4	83.9	81.1	82.1	1	95.1	96.2	91.8	91.6	-	-
2	83.0	79.9	71.7	75.9	2	93.9	93.5	92.5	87.7	-	-
3	73.3	75.0	75.8	71.8	3	85.0	85.0	86.5	82.3	1	79.1
4	76.8	75.5	78.2	78.8	4	79.8	82.0	80.8	78.4	2	81.7
5	82.9	84.6	84.5	85.2	5	79.9	80.1	78.1	77.1	3	81.6
6	80.9	80.6	83.6	87.8	6	76.7	76.5	75.6	75.8	4	81.8
7	79.1	78.2	79.9	83.5	7	72.1	73.2	74.1	75.8	-	-

PM2 4 th Floor				PM2 5 th Floor				
D	C	B	A	D	C	B	A	
1	79.2	78.8	76.9	78.5	1	70.5	71.1	71.1
2	79.8	83.4	80.4	77.8	2	76.7	70.8	69.3
3	82.0	85.7	85.6	78.8	3	72.7	72.5	73.9
4	90.9	82.8	82.6	84.3	4	68.4	70.0	72.5
5	77.2	75.5	77.4	78.2	5	77.1	75.9	71.4
6	74.3	75.0	75.3	76.6	6	80.3	82.5	81.9
7	70.8	72.2	72.4	75.4	7	77.0	79.4	79.0

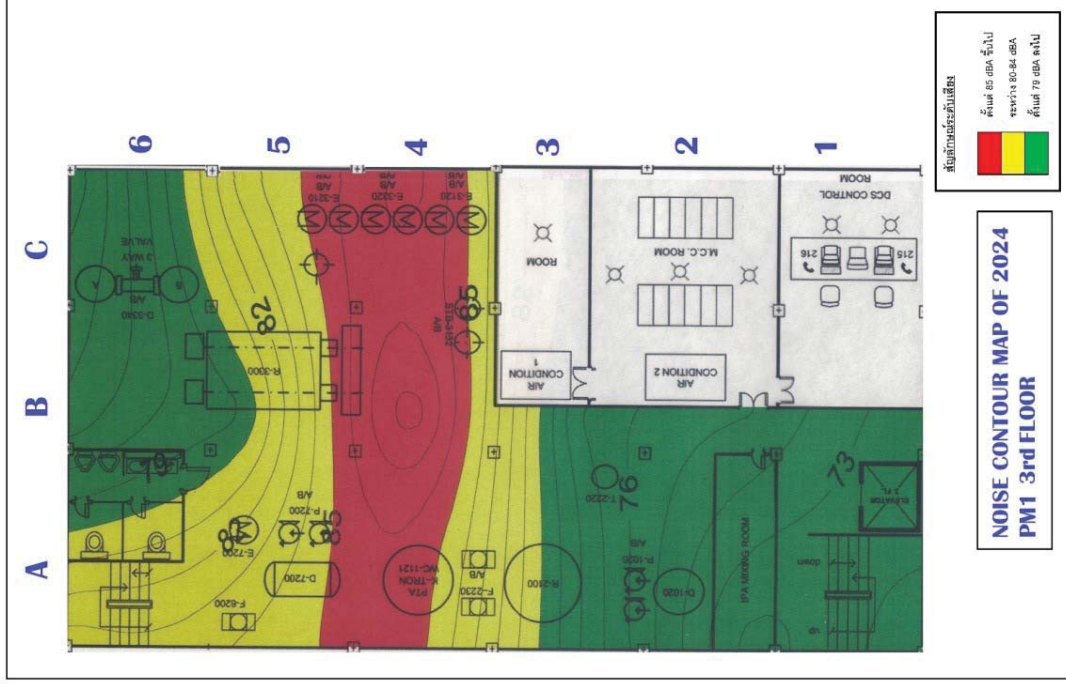
ภาพที่ 1-1 แสดงการเปลี่ยนแปลงระดับเสียงในแต่ละจุดตรวจวัดระดับเสียงเดิม : PM



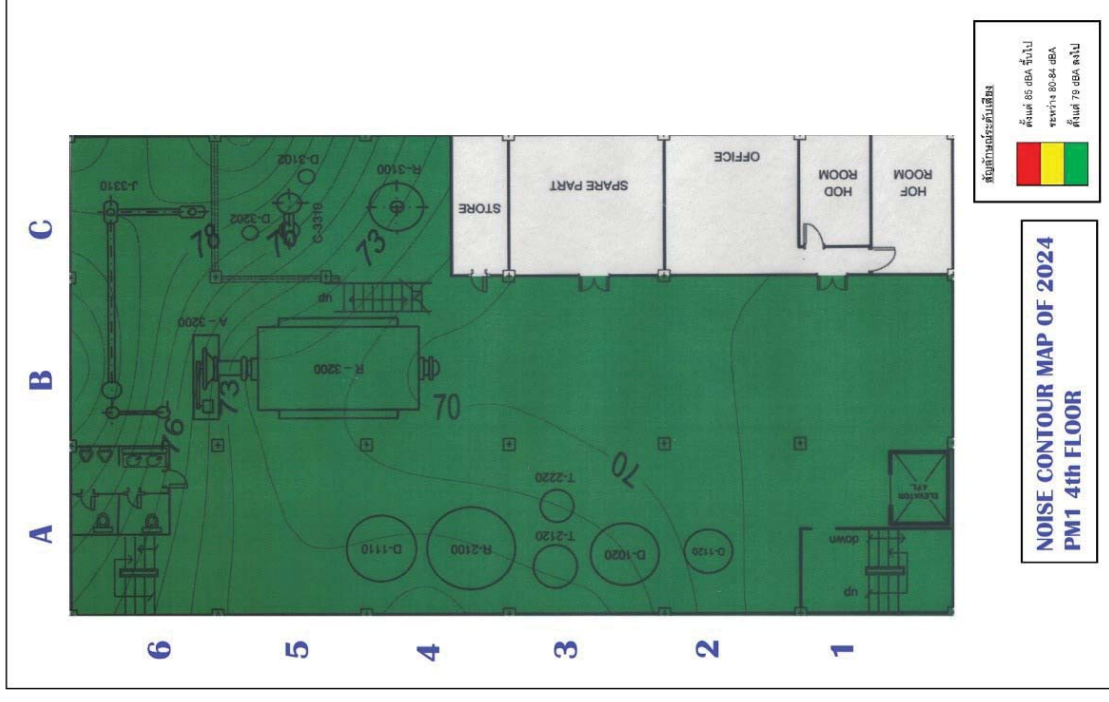
ภาพที่ 1-2 แผนผังแสดงเส้นระดับเสียง (Noise contour map) : PM1 1st Floor



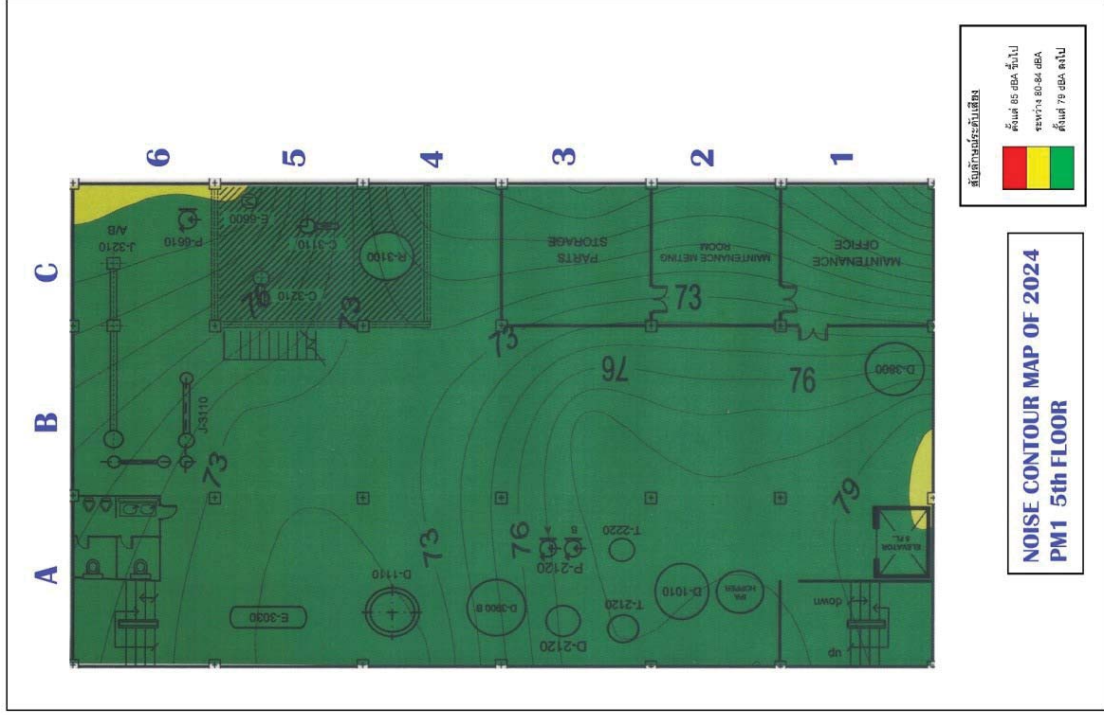
ภาพที่ 1-3 แผนผังแสดงเส้นระดับเสียง (Noise contour map) : PM1 2nd Floor



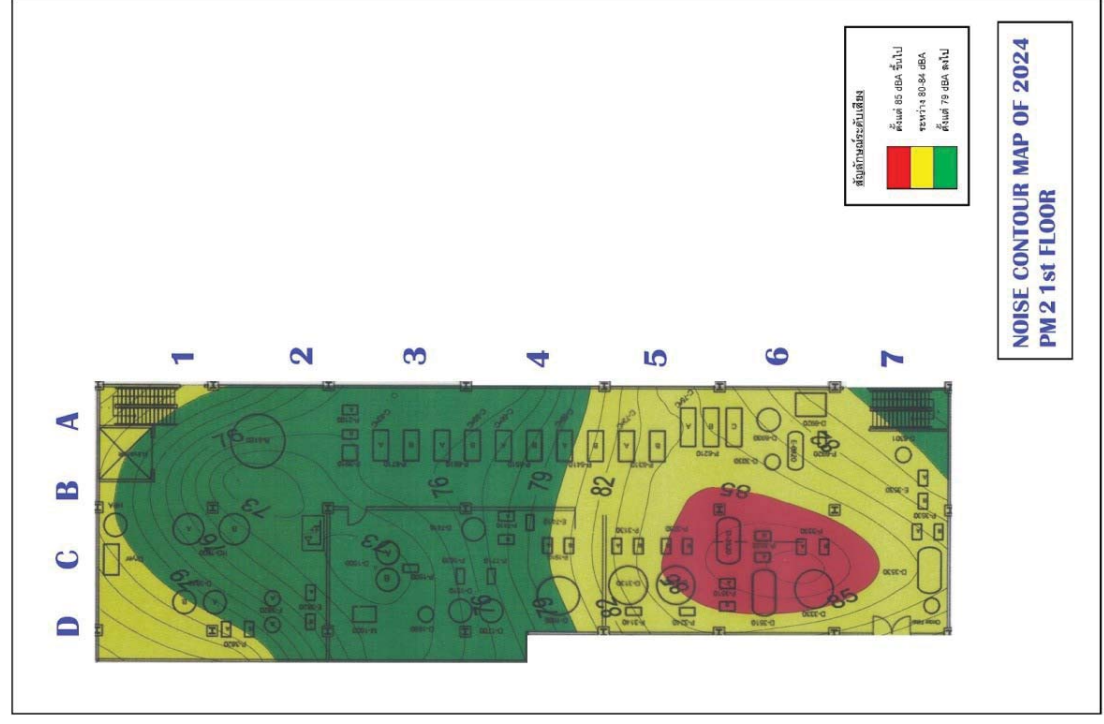
ภาพที่ 1-4 แผนผังแสดงเส้นระดับเสียง (Noise contour map) : PM1 3rd Floor



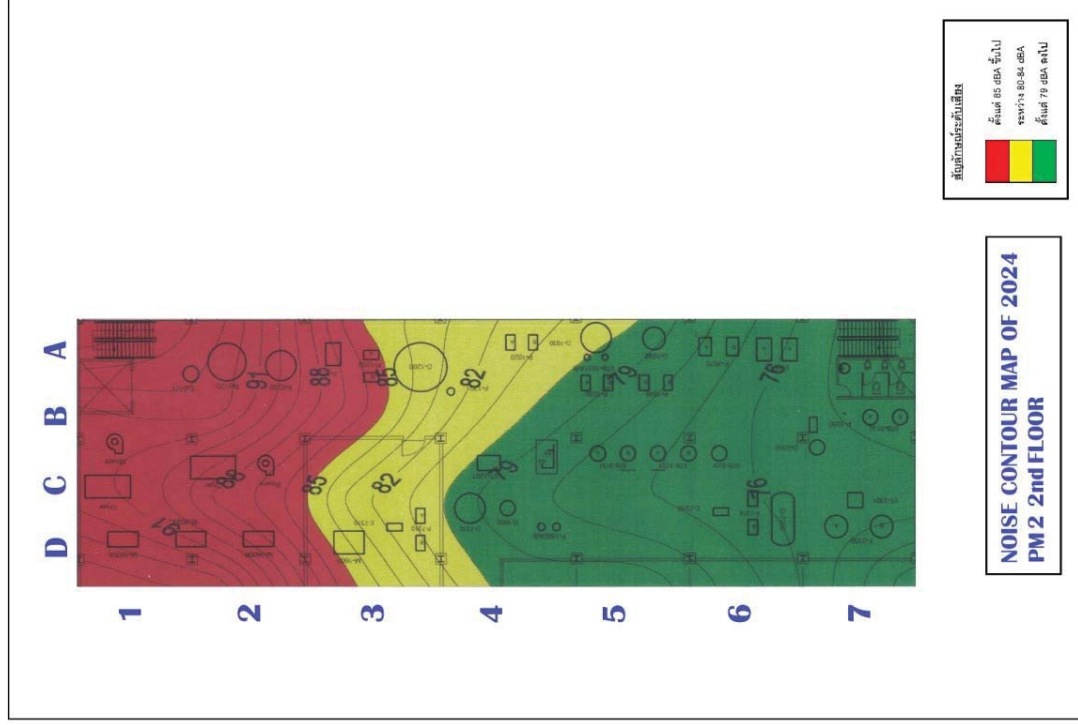
ภาพที่ 1-5 แผนผังแสดงเส้นระดับเสียง (Noise contour map) : PM1 4th Floor



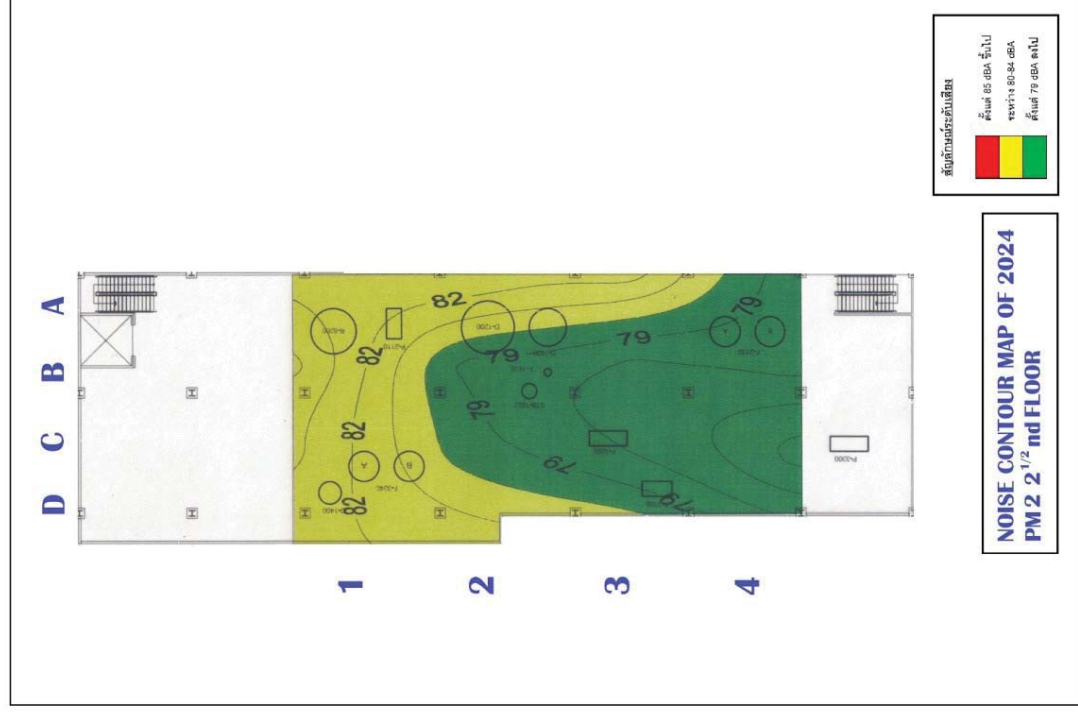
ภาพที่ 1-6 แผนผังแสดงเส้นระดับเสียง (Noise contour map) : PM1 5th Floor



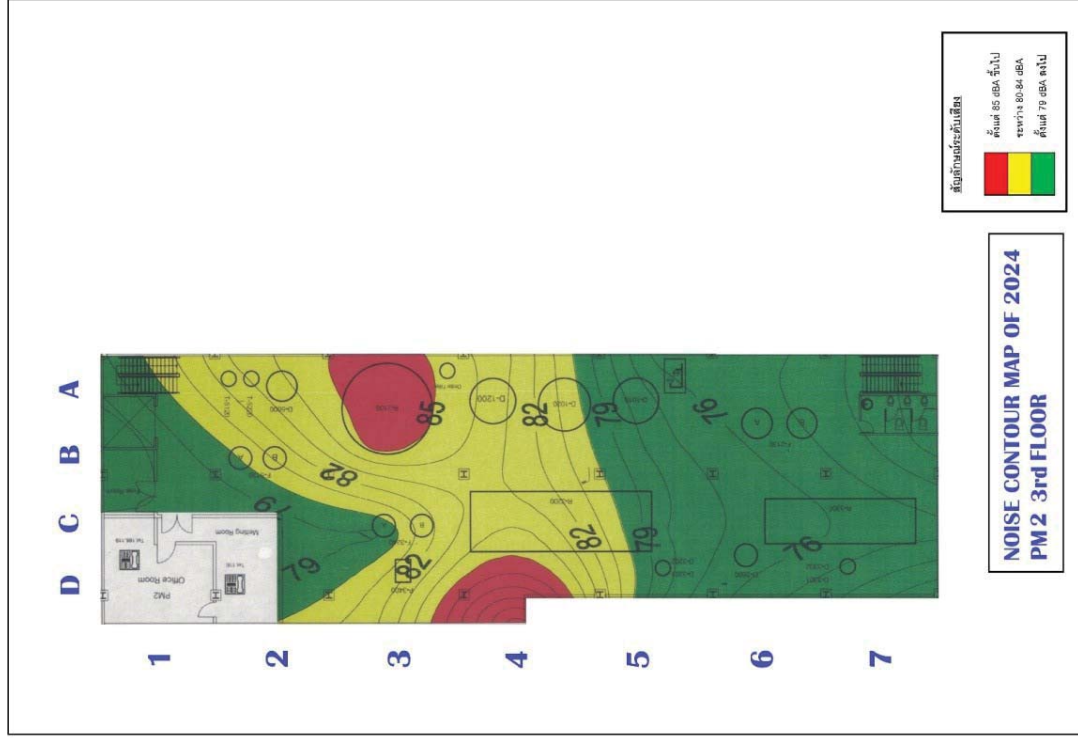
ภาพที่ 1-7 แผนผังแสดงเส้นระดับเสียง (Noise contour map) : PM2 1st Floor



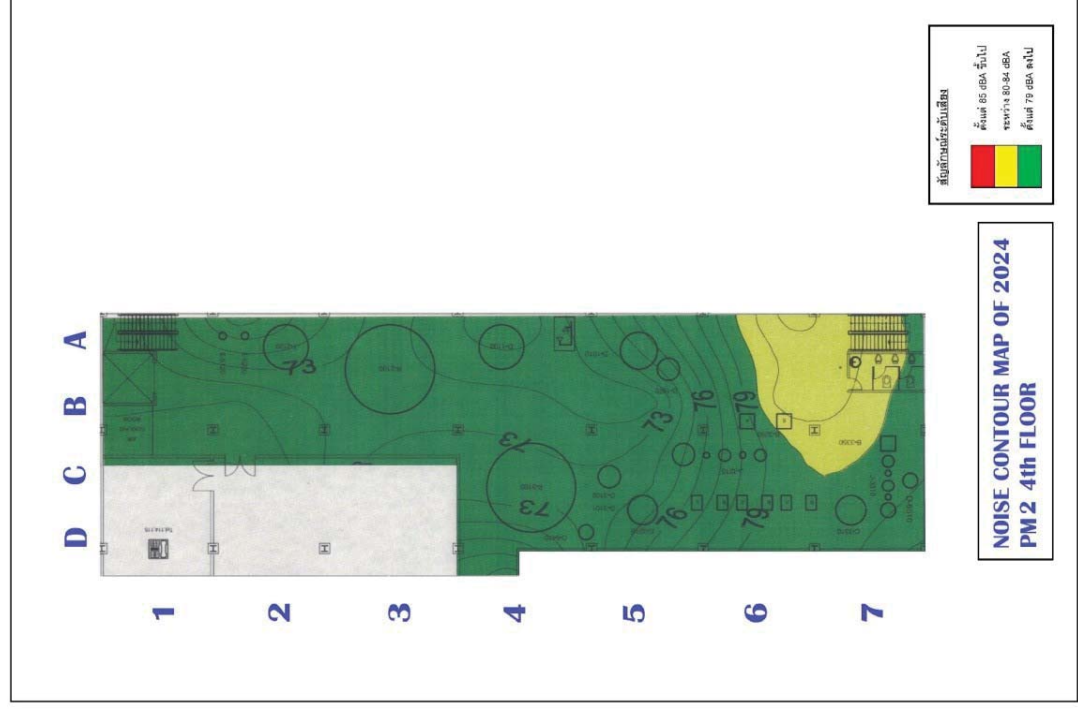
ภาพที่ 1-8 แผนผังแสดงเส้นระดับเสียง (Noise contour map) : PM2 2nd Floor



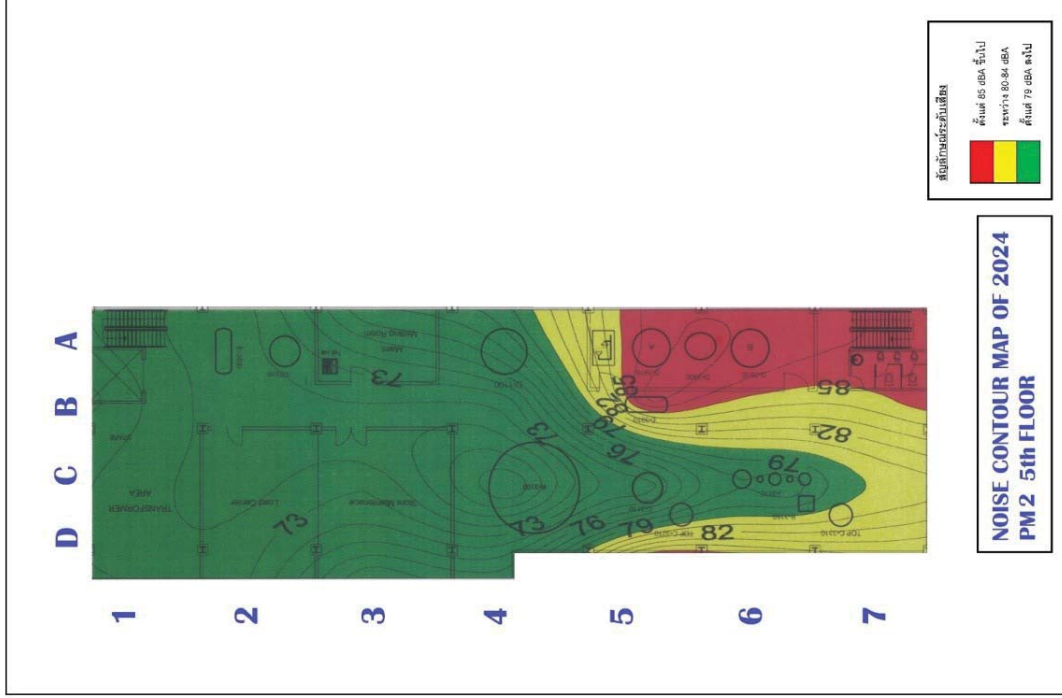
ภาพที่ 1-9 แผนผังแสดงเส้นระดับเสียง (Noise contour map) : PM2 2 1/2nd Floor



ภาพที่ 1-10 แผนผังแสดงเส้นระดับเสียง (Noise contour map) : PM2 3rd Floor



ภาพที่ 1-11 แผนผังแสดงเส้นระดับเสียง (Noise contour map) : PM2 4th Floor



ภาพที่ 1-12 แผนผังแสดงเส้นระดับเสียง (Noise contour map) : PM2.5 5th Floor

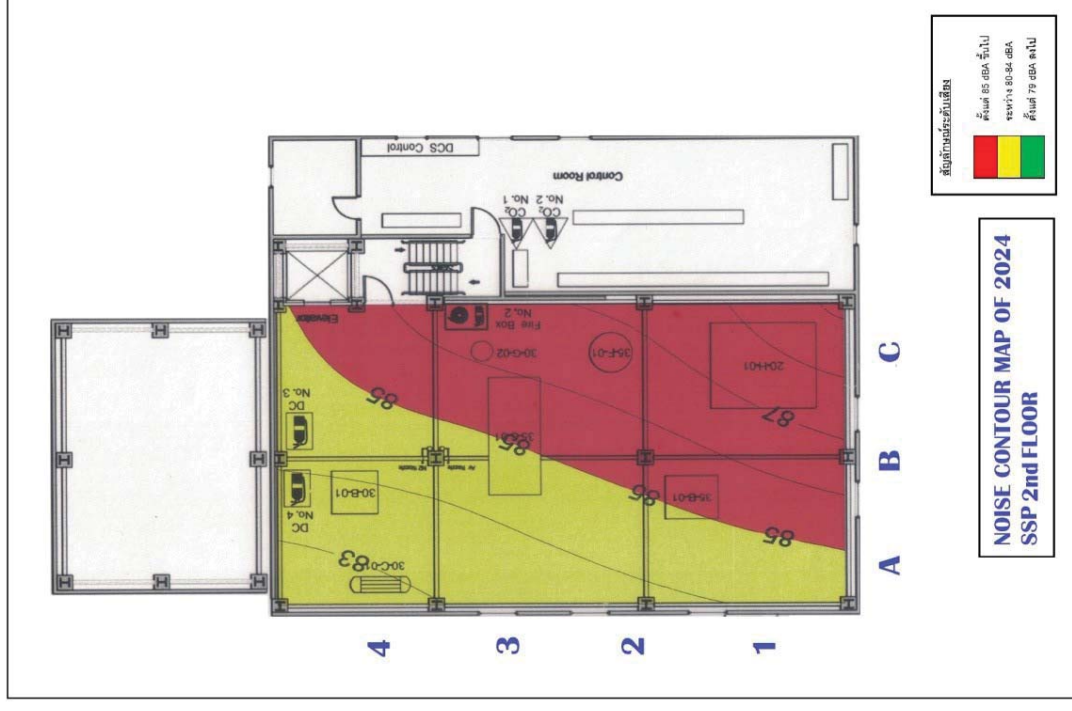
ภาพที่ 2-1 แสดงค่าระดับเสียงเฉลี่ยในแต่ละจุดตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย : SSP

SSP 1 st Floor				SSP 2 nd Floor				SSP 3 rd Floor				SSP 4 th Floor			
	A	B	C		A	B	C		A	B	C		A	B	C
1	84.7	87.4	87.1	4	82.1	84.2	84.9	4	79.9	79.8	79.5	4	80.0	78.4	77.2
2	85.7	87.2	89.4	3	83.1	84.6	86.8	3	81.0	80.9	80.5	3	81.7	78.7	78.1
3	87.8	90.0	88.3	2	83.8	85.6	87.3	2	61.4	81.6	81.6	2	78.2	78.9	78.7
4	89.2	93.0	90.2	1	84.1	86.8	89.3	1	82.5	82.2	83.1	1	77.1	79.5	79.0
5	86.6	89.0	85.2												
6	85.2	87.2	84.3												

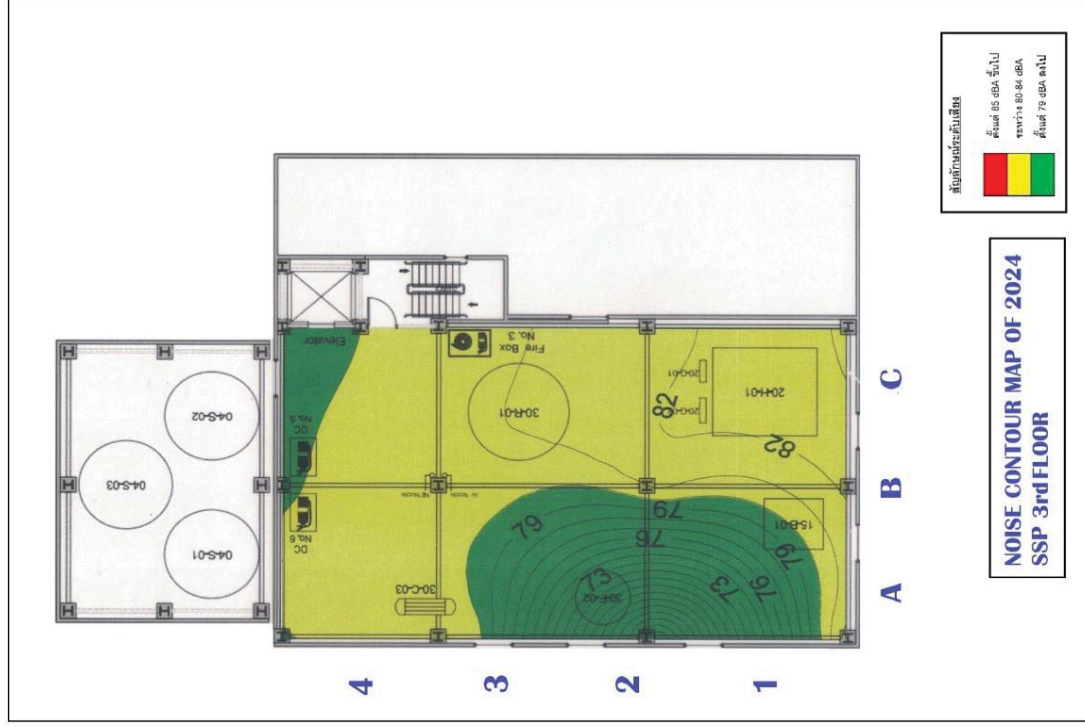
SSP 5 th Floor				SSP 6 th Floor				SSP 7 th Floor				SSP 8 th Floor			
	A	B	C		A	B	C		A	B	C		A	B	C
4	76.5	77.1	77.1	4	74.7	76.3	75.8	4	74.9	75.1	76.0	4	86.3	90.5	92.5
3	77.0	77.6	77.5	3	75.1	76.8	76.5	3	76.2	76.4	77.4	3	86.0	88.0	92.3
2	76.7	78.3	77.6	2	74.5	79.3	76.8	2	78.0	76.9	80.2	2	85.0	90.8	92.5
1	77.1	77.8	76.5	1	75.6	76.8	76.7	1	82.2	82.1	82.1	1	86.6	89.3	90.2



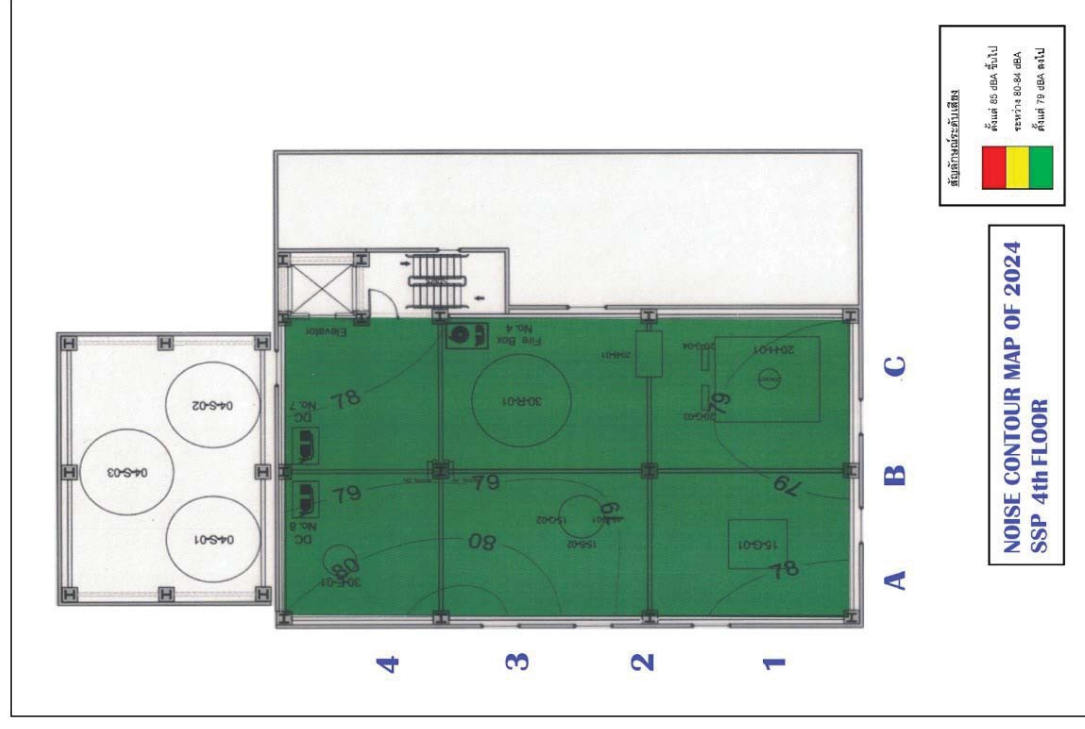
ภาพที่ 2-2 แผนที่แสดงเส้นระดับเสียง (Noise contour map) : SSP 1st Floor



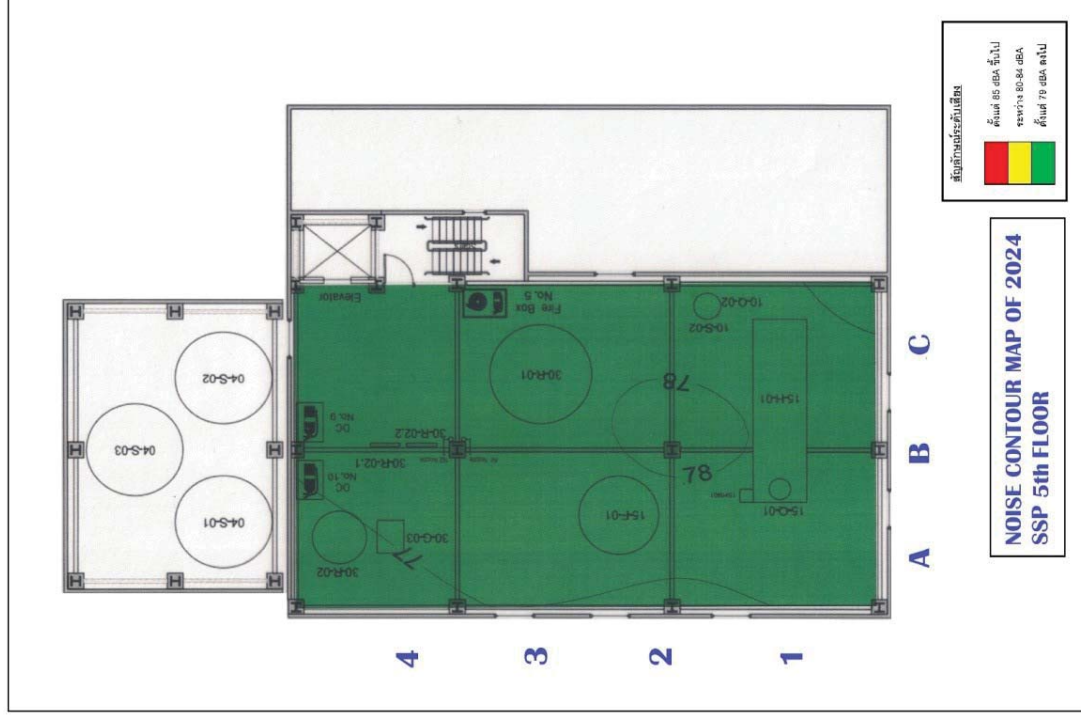
ภาพที่ 2-3 แผนที่แสดงเส้นระดับเสียง (Noise contour map) : SSP 2nd Floor



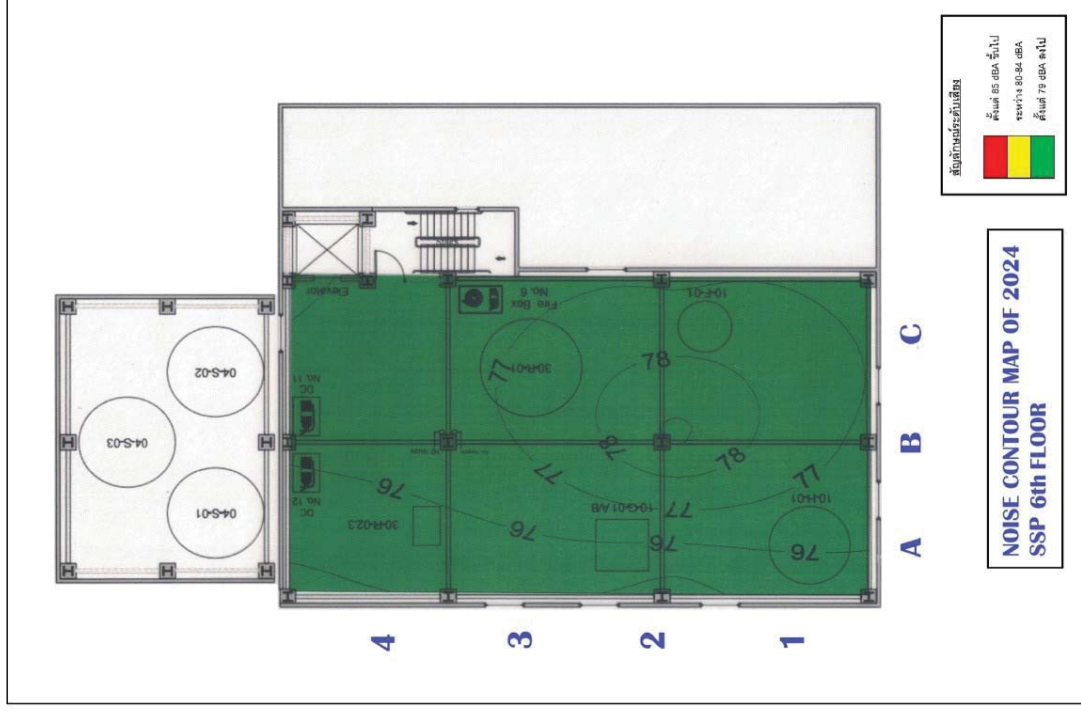
ภาพที่ 2-4 แผนที่แสดงเส้นระดับเสียง (Noise contour map) : SSP 3rd Floor



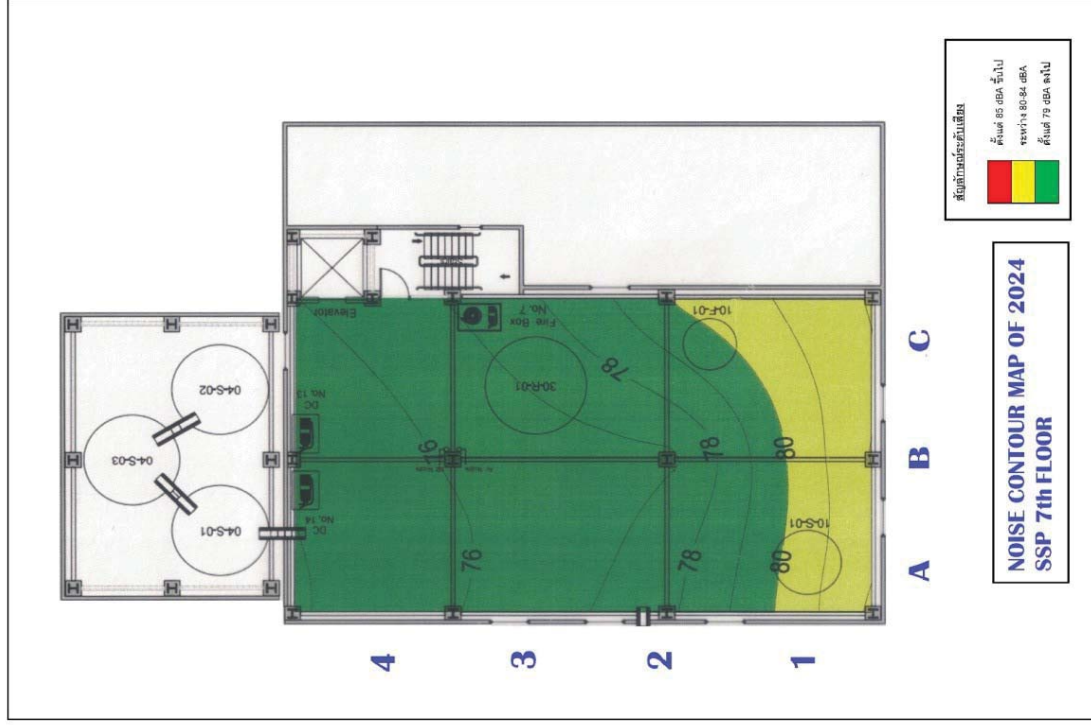
ภาพที่ 2-5 แผนที่แสดงเส้นระดับเสียง (Noise contour map) : SSP 4th Floor



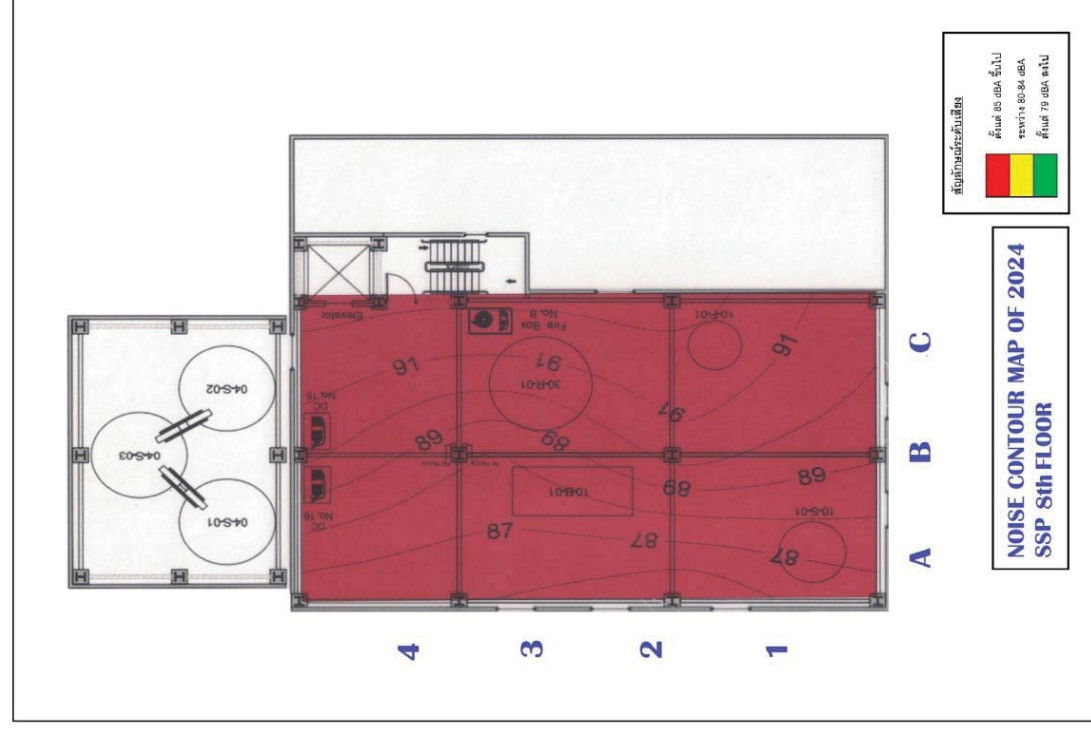
ภาพที่ 2-6 แผนผังแสดงเส้นระดับเสียง (Noise contour map) : SSP 5th Floor



ภาพที่ 2-7 แผนผังแสดงเส้นระดับเสียง (Noise contour map) : SSP 6th Floor



ภาพที่ 2-8 แผนผังแสดงเส้นระดับเสียง (Noise contour map) : SSP 7th Floor



ภาพที่ 2-9 แผนผังแสดงเส้นระดับเสียง (Noise contour map) : SSP 8th Floor

	A	B	C	D	E	F	G	H
13	90.1	91.8	96.8	97.8	89.0	90.0	90.8	90.9
12	90.2	93.2	99.3	99.1	90.2	91.2	92.8	94.0
11	92.8	95.2	99.4	99.6	91.0	90.8	92.8	94.8
10	92.8	95.1	99.4	98.2	88.2	90.2	92.5	91.9
9	97.4	95.6	96.1	94.0	88.8	90.0	92.4	95.1
8	97.9	96.2	95.1	94.6	90.3	90.5	92.5	93.6
7	98.4	98.1	94.6	95.1	89.2	90.7	92.2	93.5
6	96.6	96.3	93.6	94.0	88.2	90.0	92.1	93.5
5	91.8	91.9	94.9	96.2	88.2	90.9	93.3	95.5
4	91.7	92.5	94.8	97.2	97.3	90.8	94.5	97.9
3	98.4	94.6	96.0	96.9	91.5	92.1	93.5	98.0
2	99.8	97.7	96.5	98.4	92.6	93.4	95.3	101.0
1	99.5	97.0	96.6	99.9	92.3	92.4	93.8	96.0

POY1.2 1st Floor

	A	B	C	D	E	F	G	H
13	78.2	80.1	79.4	82.1	80.6	82.0	83.0	89.8
12	78.8	79.2	79.1	81.3	80.1	80.0	83.6	89.5
11	77.8	78.6	79.4	80.8	81.4	81.6	86.1	88.3
10	81.7	82.9	80.0	79.0	83.3	82.2	84.5	87.0
9	84.7	83.3	82.6	81.7	82.7	82.4	84.2	87.9
8	82.7	82.9	80.3	82.6	83.2	80.5	83.0	83.4
7	78.7	78.9	79.3	81.3	83.5	80.5	82.4	83.4
6	77.1	77.5	80.0	82.3	82.7	81.6	83.7	86.9
5	77.0	78.6	79.5	80.6	81.0	79.8	81.4	83.8
4	84.5	82.1	80.3	82.4	78.8	77.6	80.3	80.6
3	81.4	82.3	81.4	83.0	83.4	77.5	81.2	82.3
2	83.2	82.0	80.7	82.1				
1	81.9	80.1	77.6	77.6				

POY1.2 2nd Floor

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J
13		78.7	98.4	76.0	78.1	86.9	85.4	83.3	81.8	
12		76.6	79.4	76.4	78.0	87.3	85.3	85.1	82.0	
11		77.5	80.3	71.0	70.9	88.3	87.5	84.5	82.3	
10		76.8	78.1	72.3	70.3	84.8	85.8	90.1	83.5	
9		78.0	77.3	69.6	68.5	84.1	88.0	86.6	80.4	
8		76.4	78.5	67.6	65.5	79.3	80.5	82.6	80.0	
7		76.1	75.7	69.8	65.6	78.2	78.9	80.2	81.9	
6		76.3	75.6	64.8	63.1	77.0	78.3	78.4	77.1	
5		79.7	77.2	66.6	64.6	75.5	77.3	77.0	76.0	
4		82.7	81.2	70.8	65.2	77.2	77.5	77.4	75.6	
3	100.8	78.8	87.1	87.9	83.2	71.0	77.7	80.1	80.3	76.1
2	95.6	76.2	83.3	83.8	79.6	80.5	77.6	79.2	76.6	75.6
1	77.9	78.3	89.8	89.1	83.3	81.6	76.6	78.3	76.4	77.1

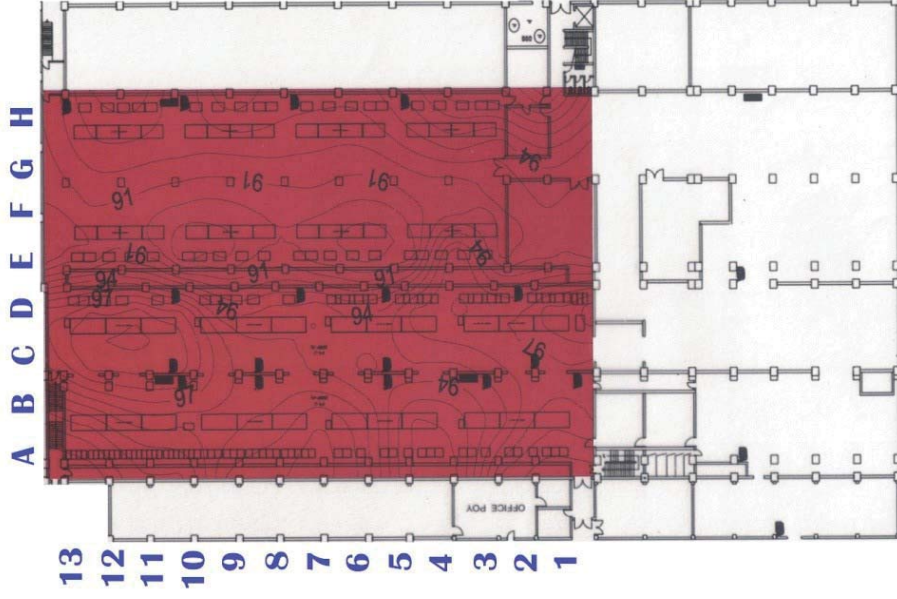
POY1.2 3rd Floor

	C	B	A
1	86.0	87.6	85.7
2	85.0	89.6	87.4
3	85.6	89.8	86.7
4	81.9	82.0	83.6
5	80.6	79.5	78.5
6	81.2	80.4	78.9

POY3 2nd Floor

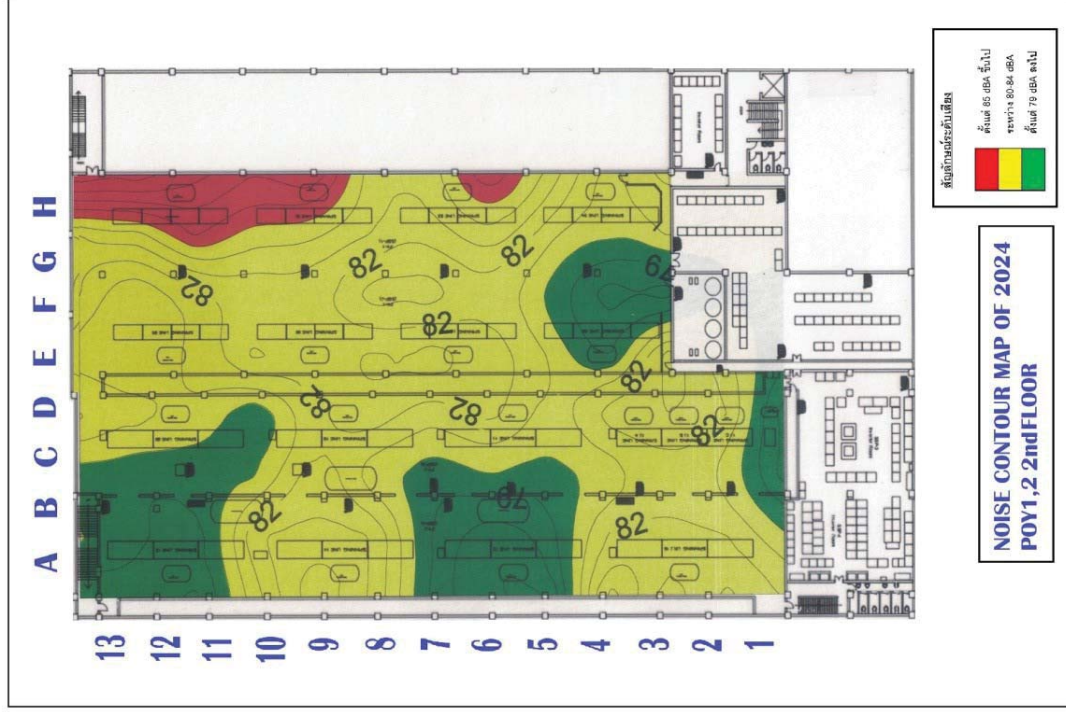
	C	B	A
1	92.9	96.3	96.5
2	92.8	96.8	92.9
3	90.7	94.6	91.0
4	85.3	90.4	90.2
5	82.9	86.4	84.5
6	80.9	83.6	83.4

POY3 3rd Floor

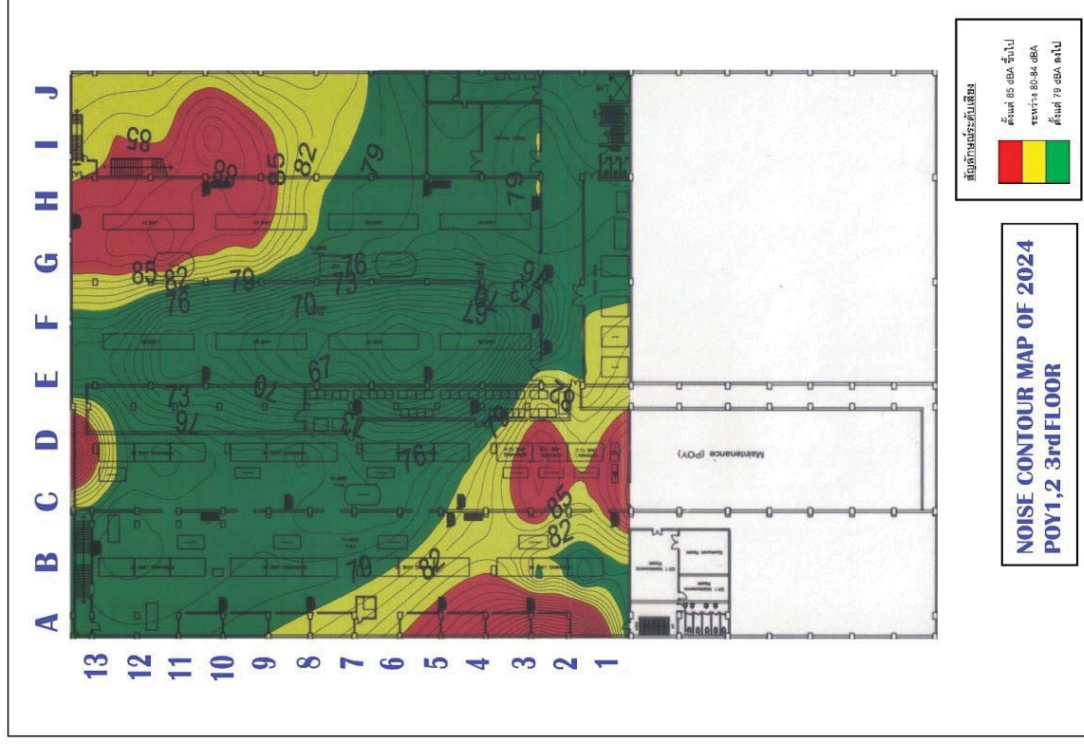


NOISE CONTOUR MAP OF 2024
POY1,2 1st FLOOR

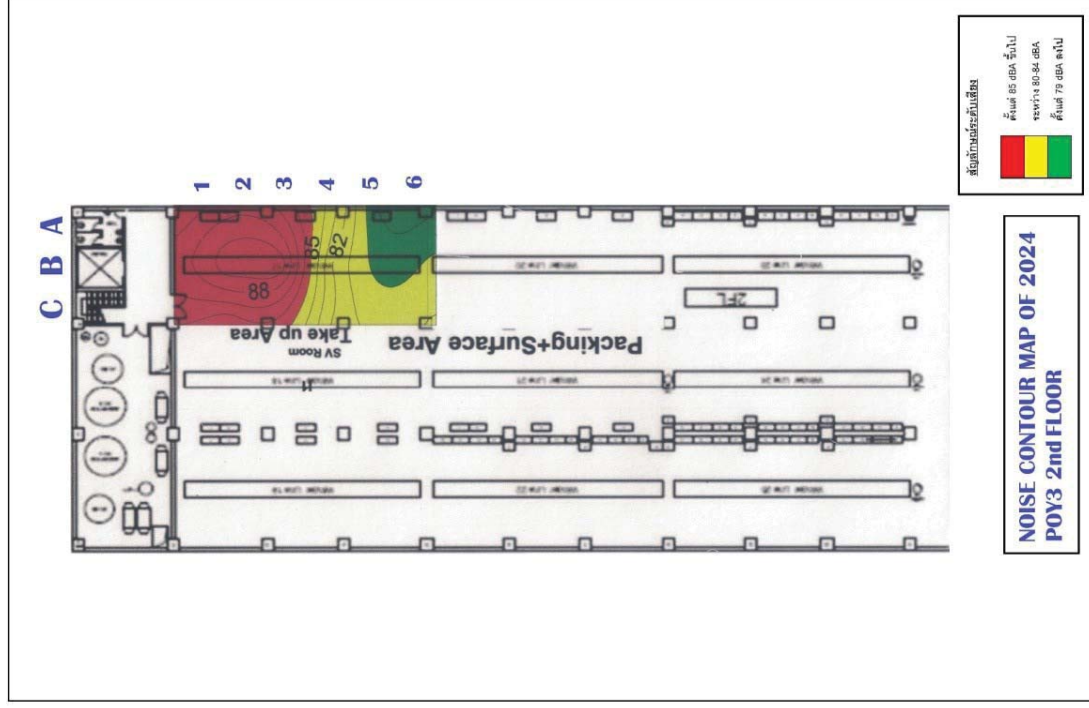
ภาพที่ 3-2 แผนผังแสดงเส้นระดับเสียง (Noise contour map) : POY1,2 1st Floor



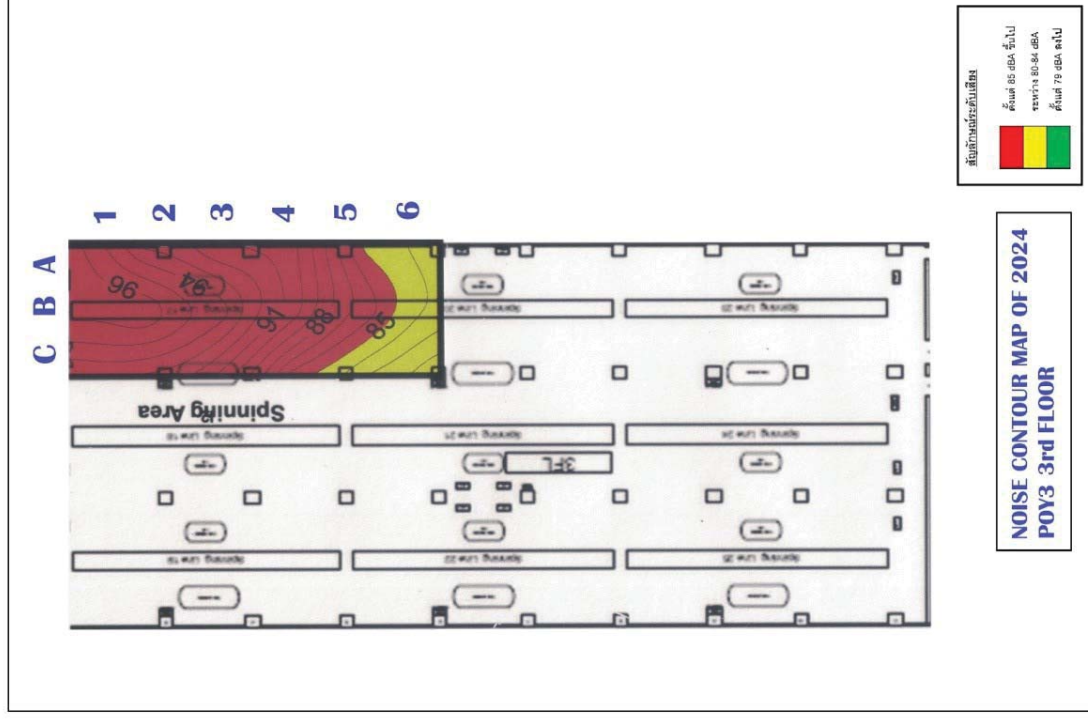
ภาพที่ 3-3 แผนผังแสดงเส้นระดับเสียง (Noise contour map) : POY1,2 2nd Floor



ภาพที่ 3-4 แผนผังแสดงเส้นระดับเสียง (Noise contour map) : POY1,2 3rd Floor



ภาพที่ 3-5 แผนผังแสดงเส้นระดับเสียง (Noise contour map) : POY3 2nd Floor



ภาพที่ 3-6 แผนผังแสดงเส้นระดับเสียง (Noise contour map) : POY3 3rd Floor

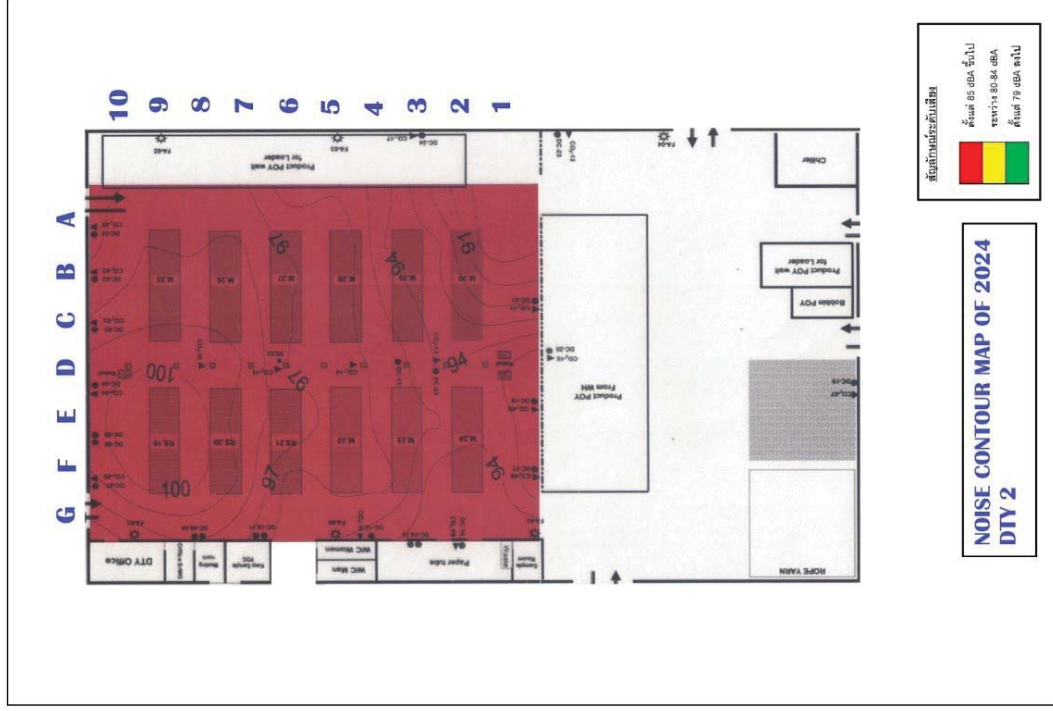
K J I H G F E D C B A										G F E D C B A									
1	95.7	96.6	94.3	92.8	94.0	94.9	93.8	93.6		10	89.1	89.8	92.0	95.9	95.5	96.1	92.8		
2	98.3	96.5	95.2	96.3	95.5	94.9	97.5	97.2		9	89.3	89.3	91.8	94.7	94.2	93.4	93.1		
3	99.7	99.4	98.3	98.1	97.8	99.1	99.6	99.4		8	91.4	93.2	93.4	93.8	95.1	93.1	93.3		
4	98.9	98.6	97.9	97.5	97.4	98.0	98.0	98.1		7	94.1	93.6	94.7	95.7	95.4	96.3	94.0		
5	98.8	98.7	98.1	97.2	97.4	96.9	98.3	98.2		6	95.9	96.9	96.4	96.3	96.7	96.4	94.9		
6	98.9	98.5	98.2	97.0	96.9	97.1	98.0	97.9	85.2	5	95.2	96.8	97.0	96.8	97.8	95.4	95.3		
7	97.5	97.3	97.2	96.1	95.3	94.5	95.6	97.1	82.6	4	97.3	98.1	98.5	99.1	98.4	98.9	97.2		
8	97.3	97.4	97.1	95.0	94.8	93.6	94.5	96.4	81.3	3	97.5	97.8	98.6	99.6	100.7	100.3	97.9		
9	97.4	98.1	97.4	95.3	94.6	96.6	95.5	96.0		2	97.1	98.0	98.4	99.9	100.8	100.3	97.2		
7	98.2	97.9	98.0	96.5	96.5	97.4	98.4	97.2		1	96.8	96.7	97.7	99.3	99.6	98.7	95.9		
11	98.4	98.7	95.7	93.0	95.8	97.3	93.3	97.3		DTY2									
12	96.2	95.7	95.5	94.6	93.5	94.0	94.8	94.9											
13	94.3	95.5	95.4	94.5	92.9	94.7	96.1	94.3											
14	94.4	94.0	93.7	92.9	92.1	93.5	96.3	94.5											
15	92.6	92.7	92.7	91.1				91.5											
16	98.7	91.9	92.0	90.6				86.3											
17	97.5	87.1	84.7	84.3	84.4			84.5											
18	84.9	86.0	84.7	84.2	83.9	82.3	82.2	82.6											

DTY1

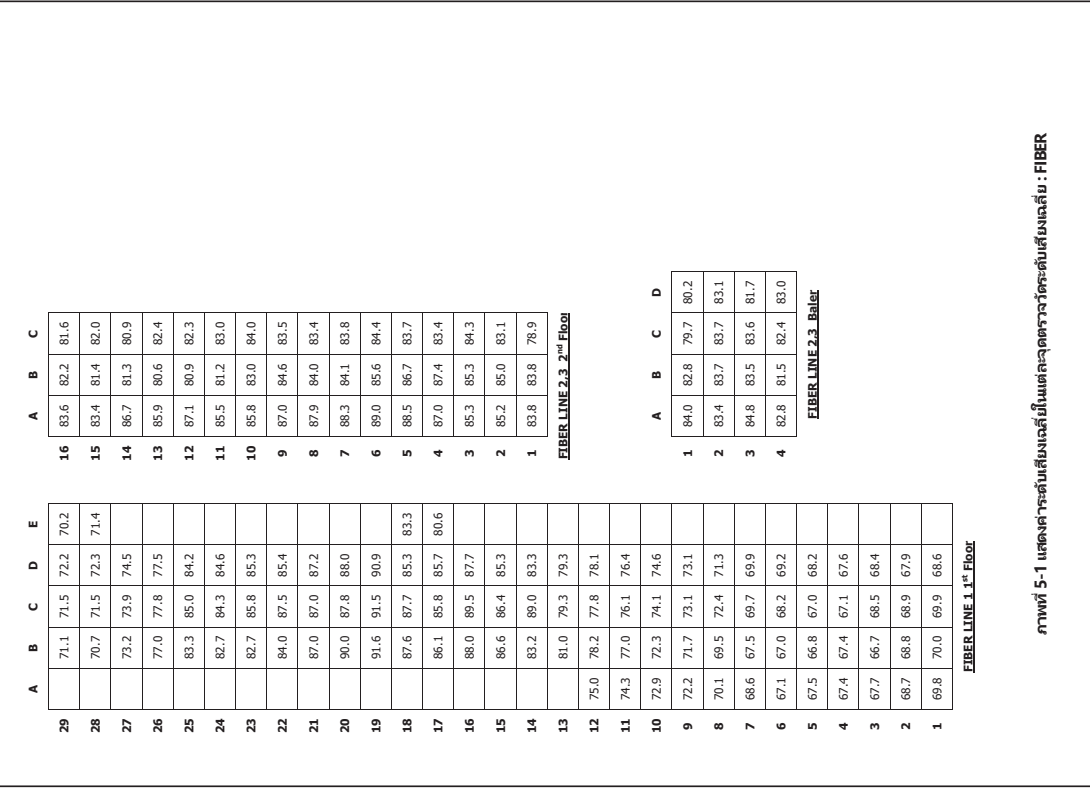
ภาพที่ 4-1 แสดงการคำนวณเสียงในพื้นที่จุดตรวจวัดระดับเสียงเดิม : DTY



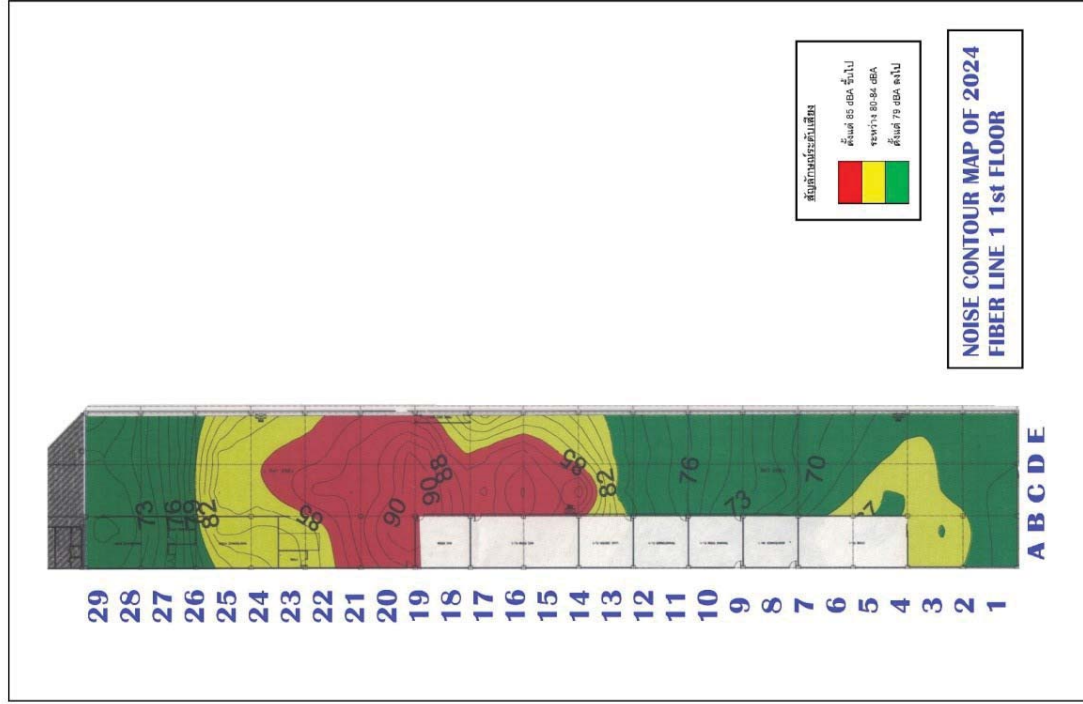
ภาพที่ 4-2 แผนที่แสดงเส้นระดับเสียง (Noise contour map) : DTY1



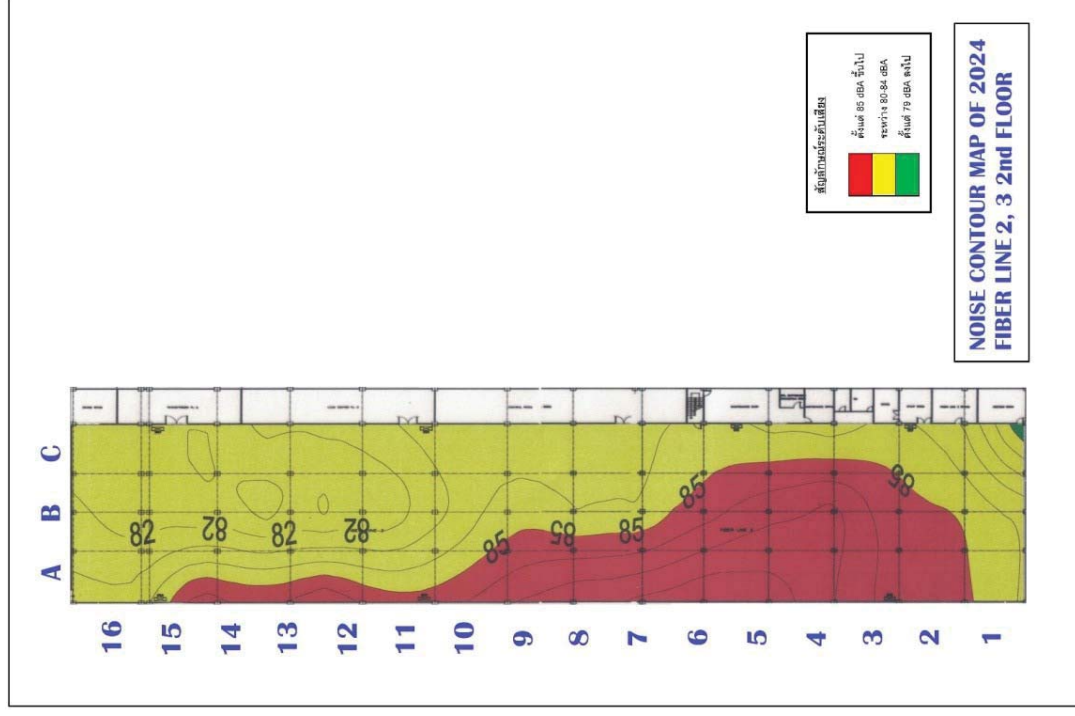
ภาพที่ 4-3 แผนผังแสดงเส้นระดับเสียง (Noise contour map) : DTY2



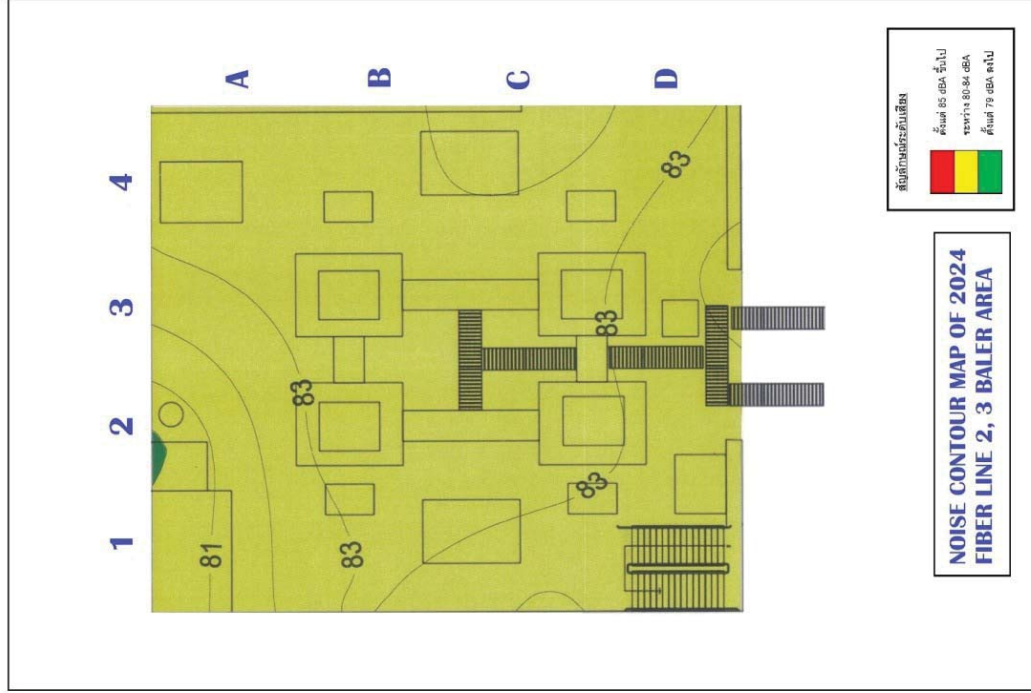
ภาพที่ 5-1 แสดงค่าระดับเสียงเฉลี่ยในแต่ละจุดตรวจวัดระดับเสียงเดิม : FIBER



ภาพที่ 5-2 แผนผังแสดงเส้นระดับเสียง (Noise contour map) : FIBER Line 1 1st Floor



ภาพที่ 5-3 แผนผังแสดงเส้นระดับเสียง (Noise contour map) : FIBER Line 2, 3 2nd Floor



ภาพที่ 5-4 แผนที่แสดงเส้นระดับเสียง (Noise contour map) : FIBER Line 2,3 Baler Area

TOW1 1 st Floor						
A	B	C	D	E	F	
7	79.8	80.1	80.0	81.2		
6		86.4	86.8	83.7	80.3	80.0
5		80.7	83.3	84.5	81.1	80.7
4	79.1	80.1	83.6	83.8	81.2	80.5
3	79.1	80.5	81.0	81.1	80.7	82.1
2	78.6	79.1	80.0	80.2	78.8	80.6
1		79.1	79.1	78.0	75.3	81.9

TOW1 2 nd Floor						
A	B	C	D			
6	92.6	93.7	95.5	93.5		
5	90.8	91.4	90.8	91.1		
4	85.4	88.8	90.3	85.0		
3	84.0	86.5	87.7	85.6		
2	84.2	84.5	84.6	85.7		
1	85.4	85.9	87.8	85.0		

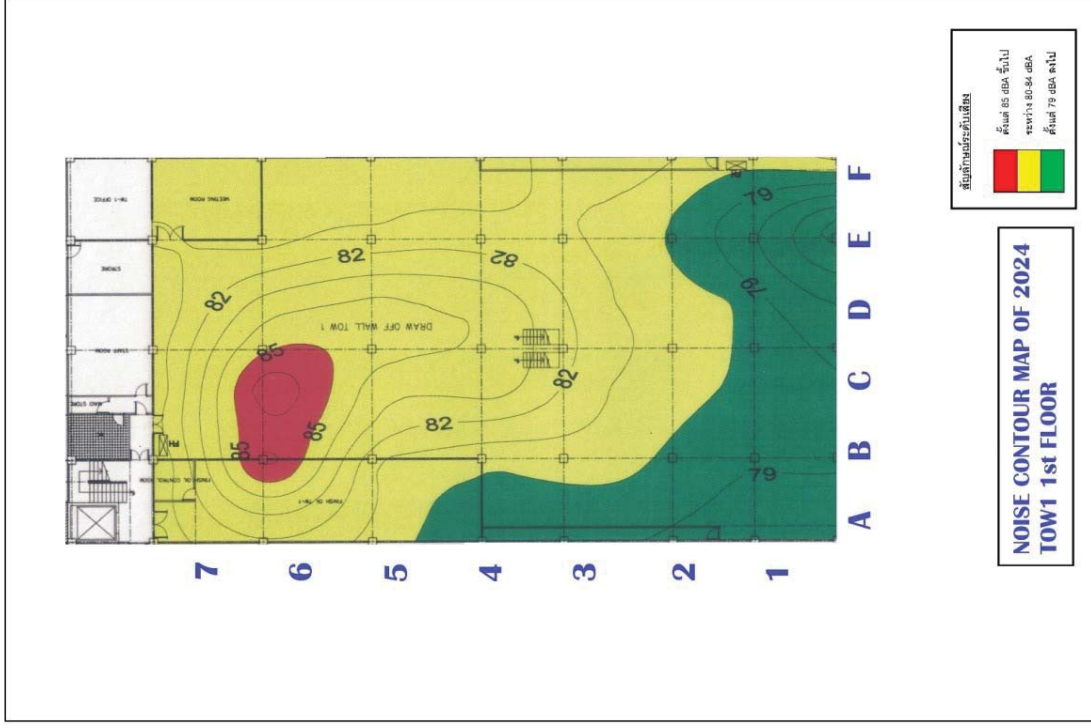
TOW1 3 rd Floor						
A	B	C	D			
5	88.8	90.2	91.2	94.4		
4	90.9	91.5	92.8	92.0		
3	89.5	90.1	93.1	89.1		
2	88.9	88.4	90.3	87.2		
1	87.6	87.7	86.9	84.9		

TOW2.3 1 st Floor						
A	B	C	D	E	F	G
8	78.1	78.5	78.1	77.1	77.0	77.0
7	80.0	80.0	80.0	78.8	78.8	77.8
6	89.3	87.2	85.6	81.6	81.1	81.5
5	90.0	89.8	84.8	81.6	82.6	82.3
4	86.1	86.8	82.3	81.5	79.7	80.3
3	84.0	84.2	81.0	79.3	78.7	79.0
2	82.6	78.2	80.0	78.8	79.0	78.8
1	81.1	78.8	79.6	78.0	78.0	77.8

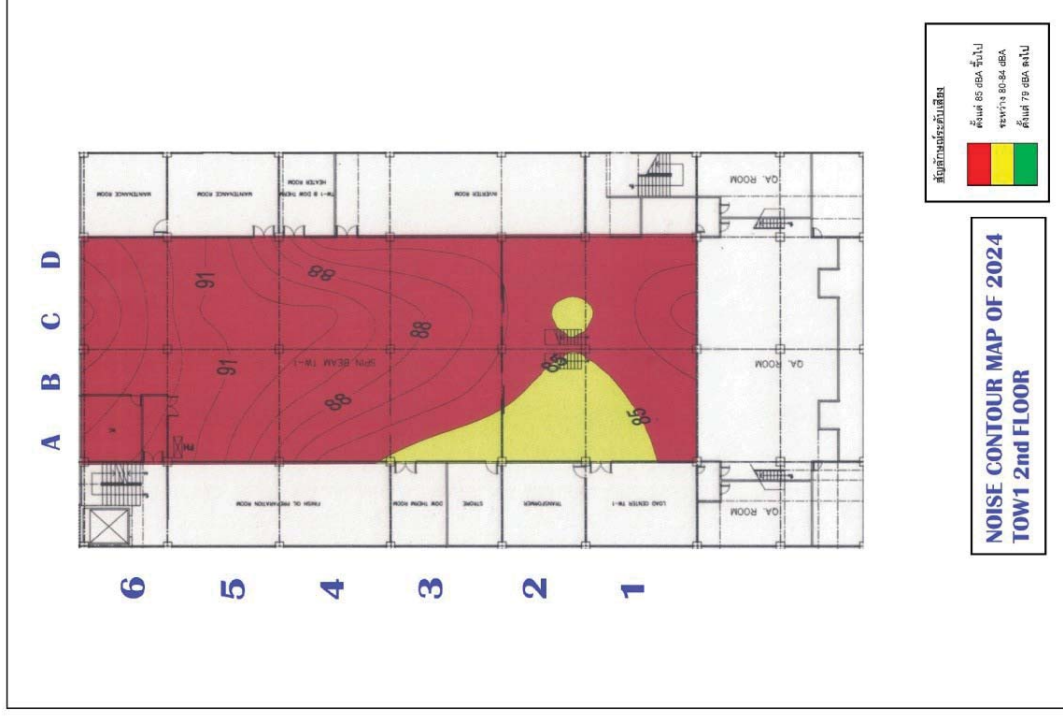
TOW2.3 2 nd Floor						
A	B	C	D			
7	97.0	99.5	91.2	93.4	95.3	
6	98.0	100.2	93.2	94.0	93.2	
5	89.4	90.2		86.1	87.2	
4	91.0	91.9		86.6	83.5	
3	91.6	89.1		80.9	80.3	
2	89.0	88.4	81.3	82.4	78.2	
1	85.8	83.6	82.1	88.1	81.6	

TOW2.3 3 rd Floor						
A	B	C	D	E	F	
7	79.1	80.3	77.5	76.0	76.7	76.0
6	78.2	78.8	77.0	76.3	76.3	75.5
5	76.2	77.0	75.4	74.1	73.3	72.4
4	75.8	76.1	75.6	73.8	73.2	73.4
3	75.0	75.8	74.8	73.7	72.3	75.8
2	77.2	78.4	76.4	75.4	77.7	79.2
1	80.1	78.0	75.6	74.6	76.5	76.8

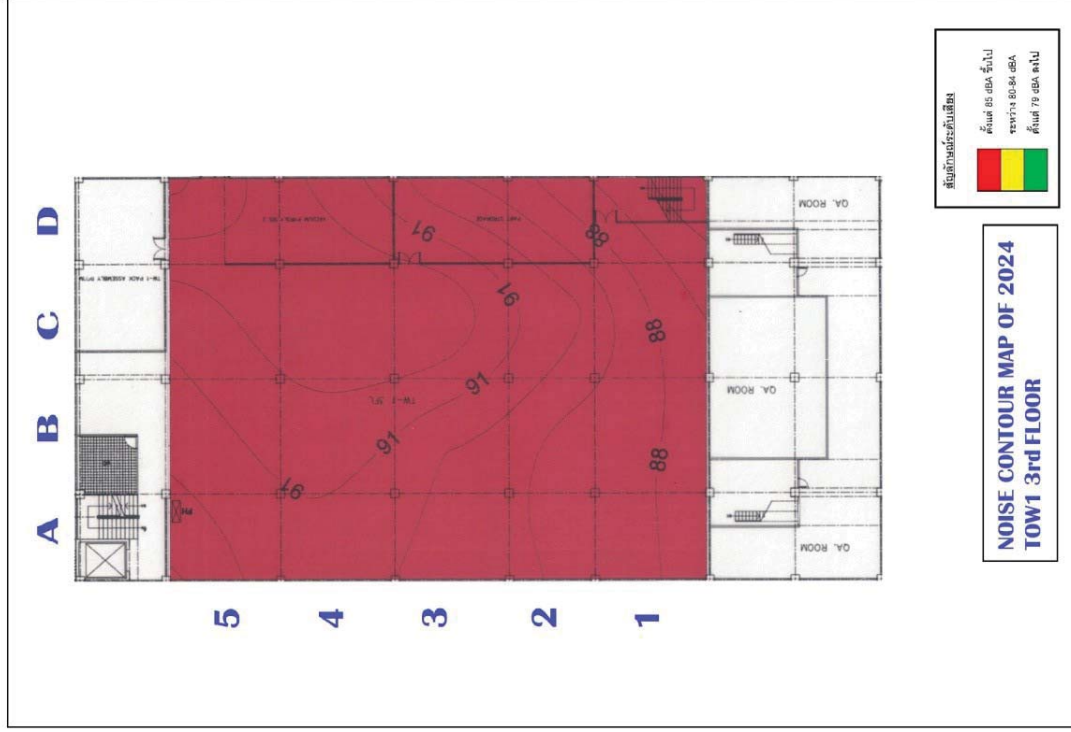
ภาพที่ 6-1 แสดงการวัดระดับเสียงเฉลี่ยในแต่ละจุดตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย : TOW



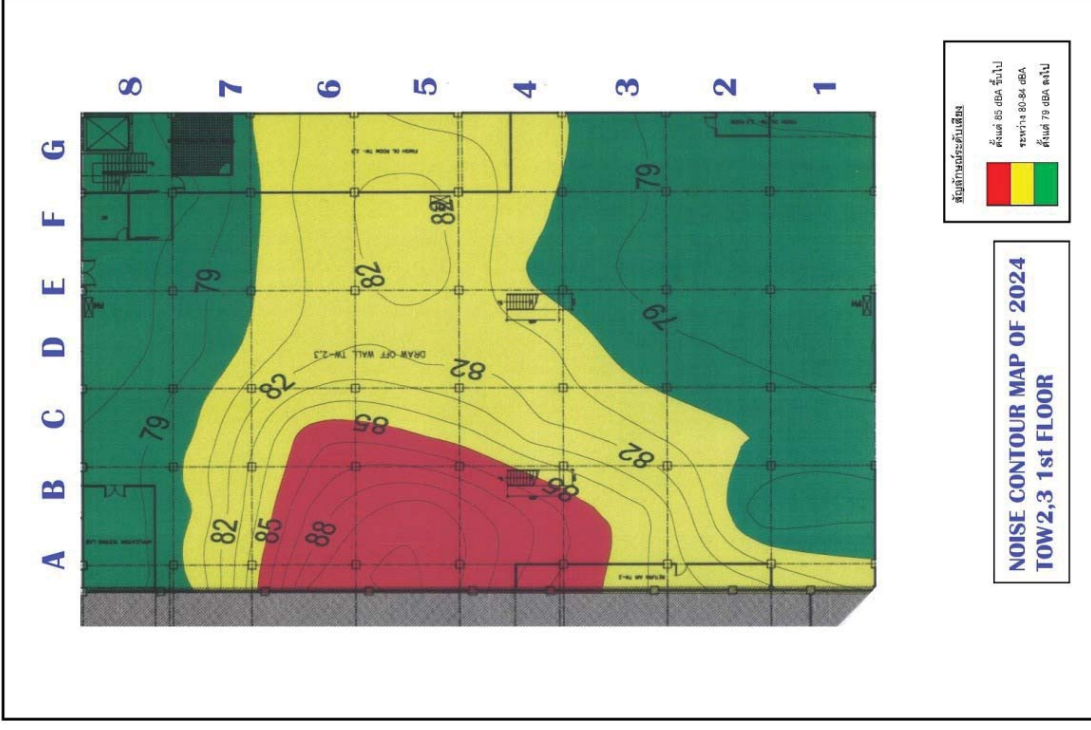
ภาพที่ 6-2 แผนผังแสดงเส้นระดับเสียง (Noise contour map) : TOW1 1st Floor



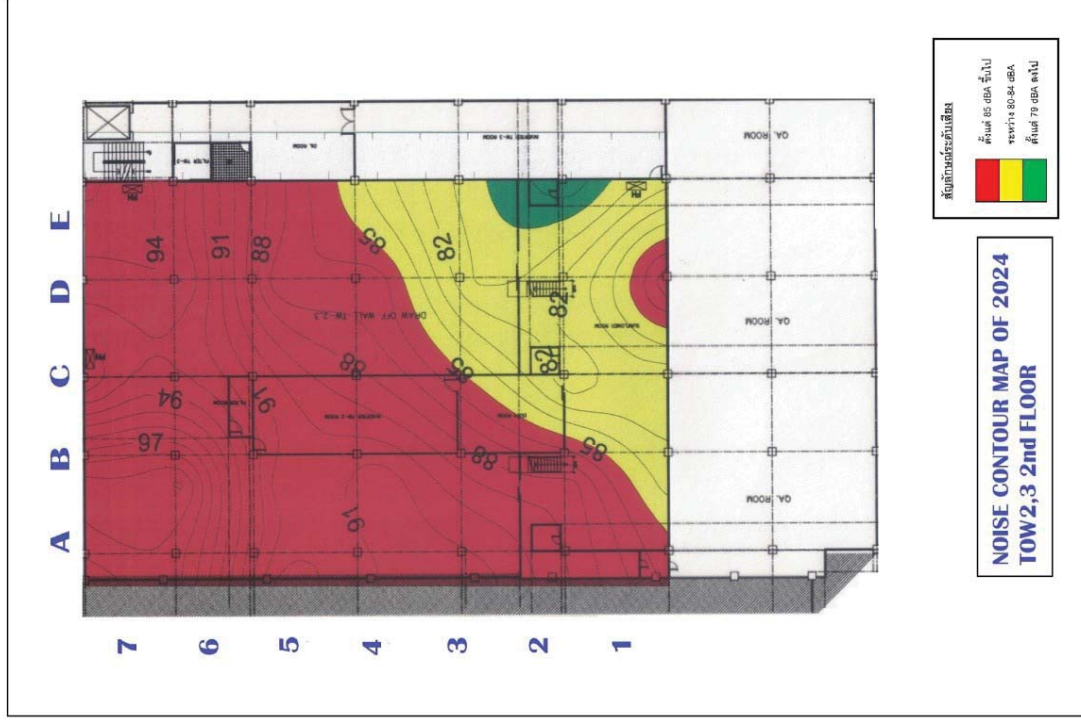
ภาพที่ 6-3 แผนผังแสดงเส้นระดับเสียง (Noise contour map) : TOW1 2nd Floor



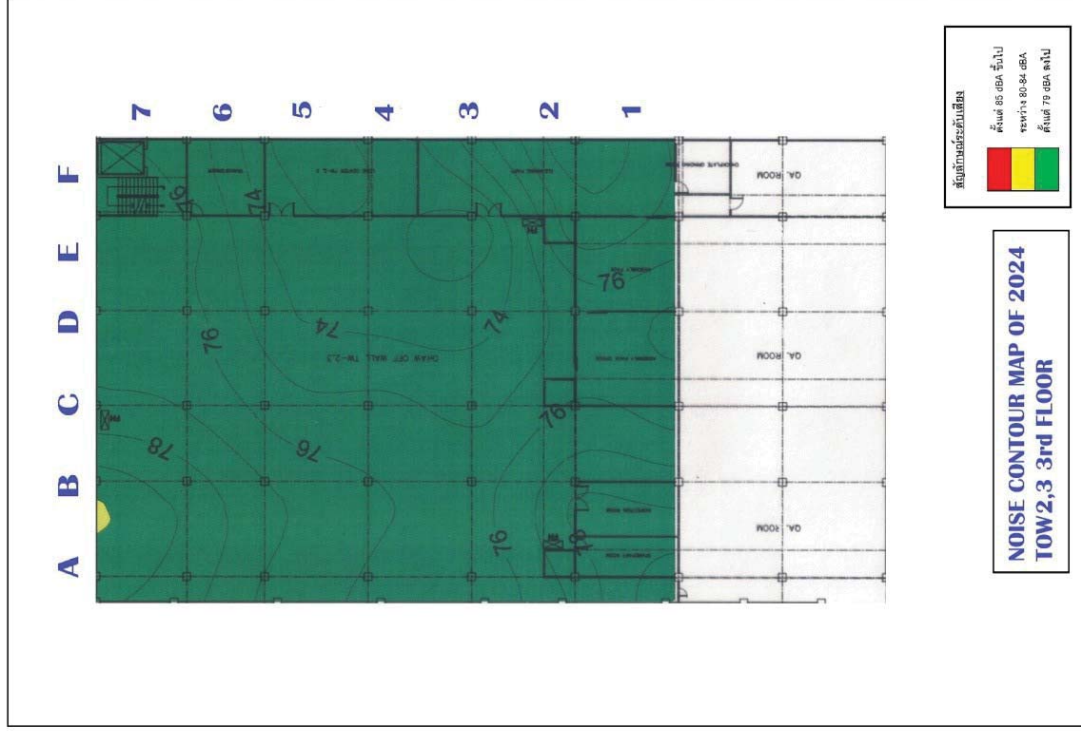
ภาพที่ 6-4 แผนที่แสดงเส้นระดับเสียง (Noise contour map) : TOW1 3rd Floor



ภาพที่ 6-5 แผนที่แสดงเส้นระดับเสียง (Noise contour map) : TOW2,3 1st Floor



ภาพที่ 6-6 แผนผังแสดงเส้นระดับเสียง (Noise contour map) : TOW2,3 2nd Floor



ภาพที่ 6-7 แผนผังแสดงเส้นระดับเสียง (Noise contour map) : TOW2,3 3rd Floor

A	B	C	D
31	78.7	77.4	
30	79.0	79.8	78.5
29	77.6	78.8	79.9
28	78.8	79.9	79.3
27	79.0	78.9	78.2
26	80.2	81.4	77.8
25	78.8	78.6	77.8
24	78.9	79.6	77.7
23	80.9	80.6	77.3
22	79.9	81.0	77.0
21	81.3	81.9	80.4
20	82.2	82.3	82.0
19	82.2	82.1	79.8
18	82.8	83.8	83.7
17	83.8	83.9	86.7
16	83.8	84.0	86.3
15	84.0	84.8	88.2
14	83.3	82.6	87.2
13	77.5	78.0	84.1
12	76.2		75.9
11	74.2		77.4
10	74.3		77.6
9	76.7	79.0	79.8
8	81.3	81.0	82.8
7	84.0	83.1	82.5
6	88.1	84.4	80.4
5	84.1	81.9	
4	84.2	84.3	
3	86.6	88.3	
2	87.5	88.0	
1	85.1	83.6	
0			

BICO 1st Floor

ภาพที่ 7-1 แสดงค่าระดับเสียงเฉลี่ยในแต่ละจุดตรวจวัดระดับเสียงบนชั้น : BICO

C	B	A
1	78.1	76.5
2	78.2	78.1
3	79.3	80.5
4	84.3	85.6
5	90.0	88.9
6	88.7	92.0

BICO 2nd Floor

C	B	A
1	86.5	88.0
2	85.1	88.2
3	86.4	84.7
4	83.9	85.3
5	84.3	84.9

BICO 4th Floor

C	B	A
1	87.8	86.4
2	86.7	86.3
3	86.6	85.6
4	81.8	81.2
5	79.6	79.8

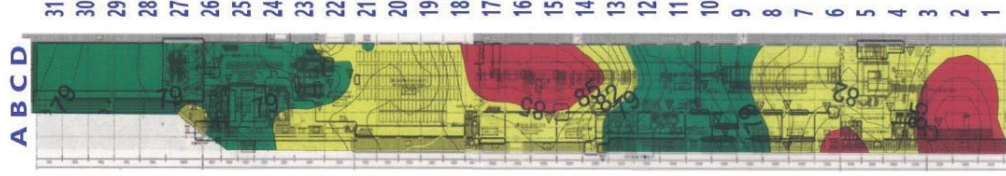
BICO 6th Floor

C	B	A
1	88.5	91.6
2	87.5	87.5
3	87.1	88.0
4	86.2	86.1
5	88.1	88.3

BICO 5th Floor

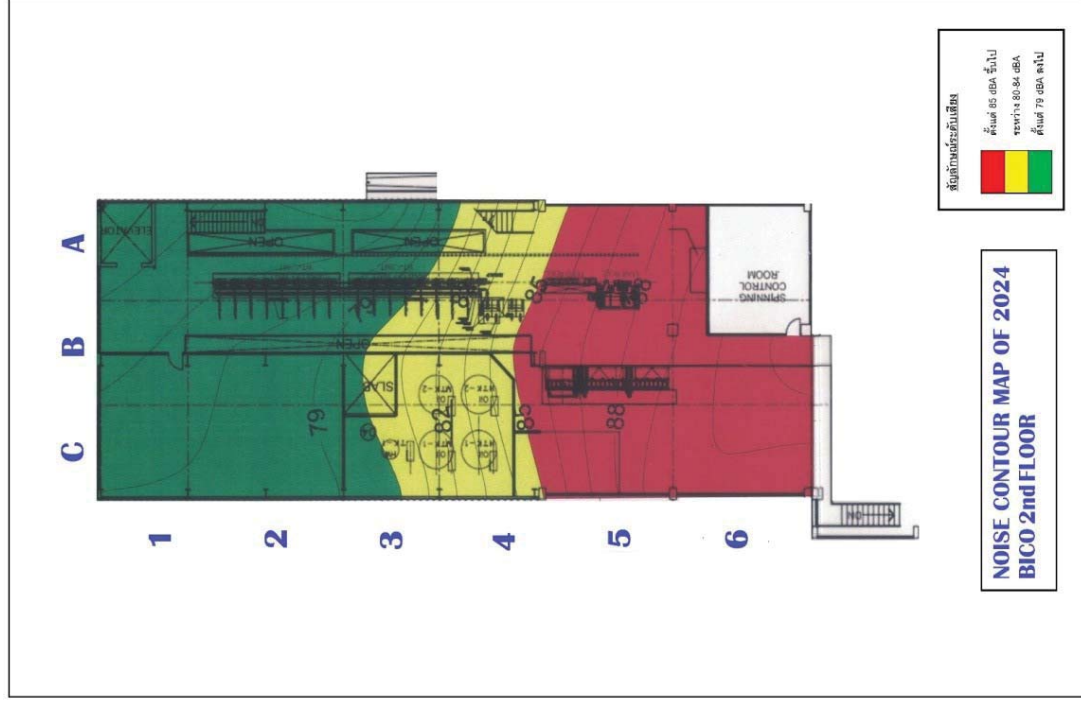
C	B	A
1	82.1	84.5
2	81.6	81.0
3	81.6	82.8
4	81.3	81.3
5	82.9	83.7

BICO 3rd Floor

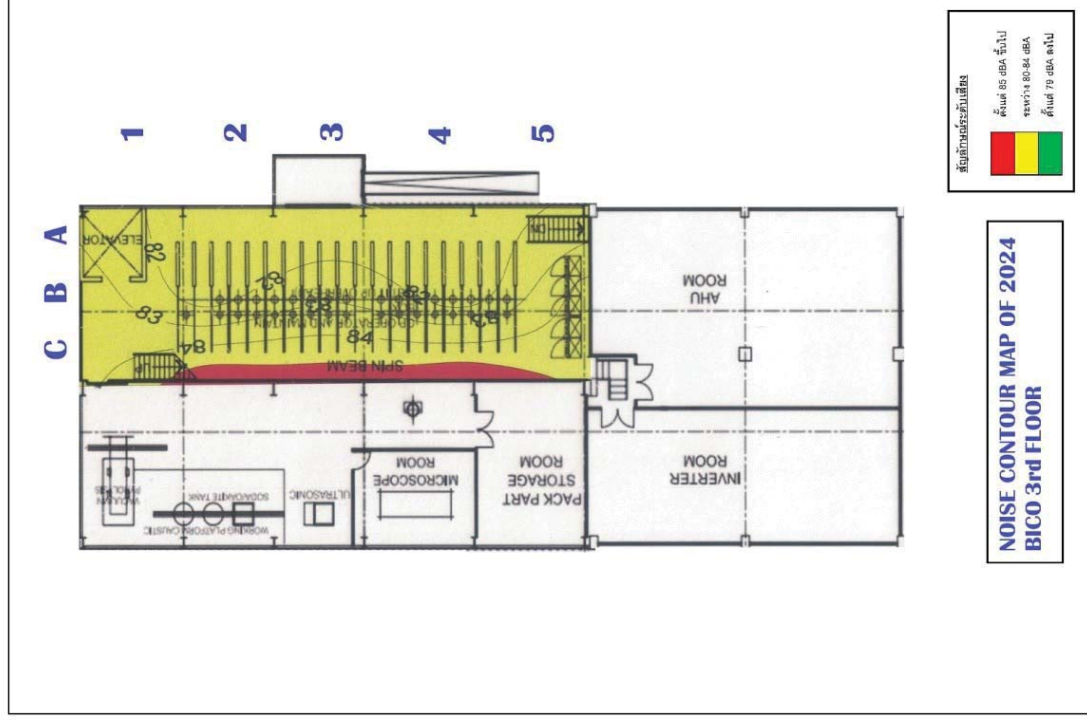


NOISE CONTOUR MAP OF 2024
BICO 1st Floor

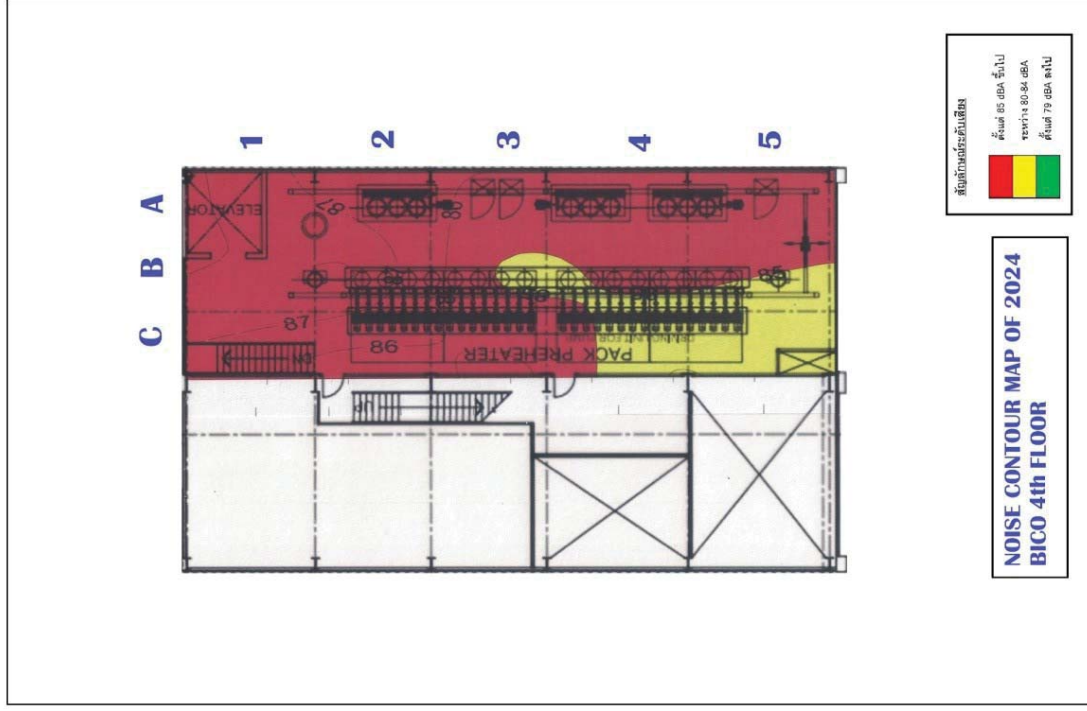
ภาพที่ 7-2 แผนผังแสดงเส้นระดับเสียง (Noise contour map) : BICO 1st Floor



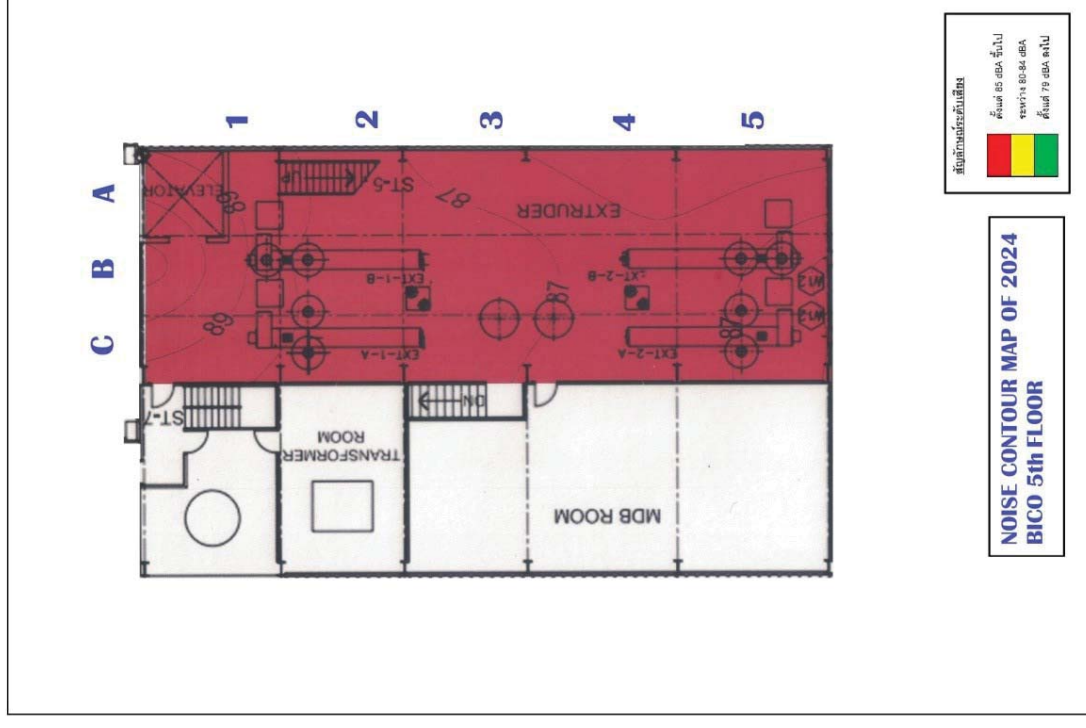
ภาพที่ 7-3 แผนผังแสดงเส้นระดับเสียง (Noise contour map) : BICO 2nd Floor



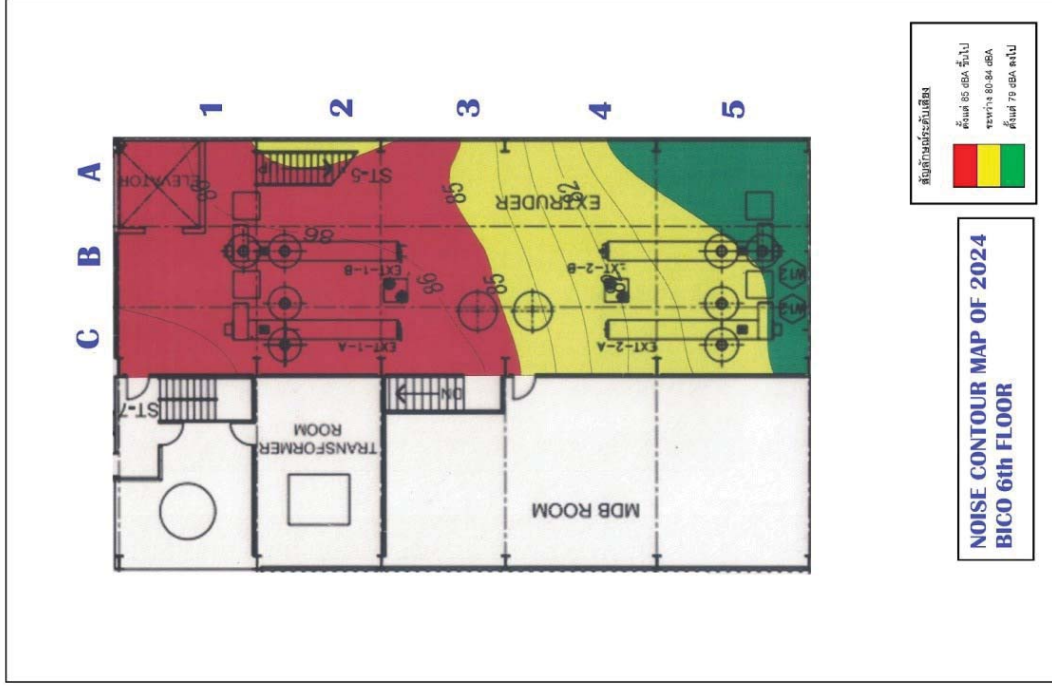
ภาพที่ 7-4 แผนผังแสดงเส้นระดับเสียง (Noise contour map) : BICO 3rd Floor



ภาพที่ 7-5 แผนผังแสดงเส้นระดับเสียง (Noise contour map) : BICO 4th Floor



ภาพที่ 7-6 แผนผังแสดงเส้นระดับเสียง (Noise contour map) : BICO 5th Floor



ภาพที่ 7-7 แผนผังแสดงเส้นระดับเสียง (Noise contour map) : BICO 6th Floor

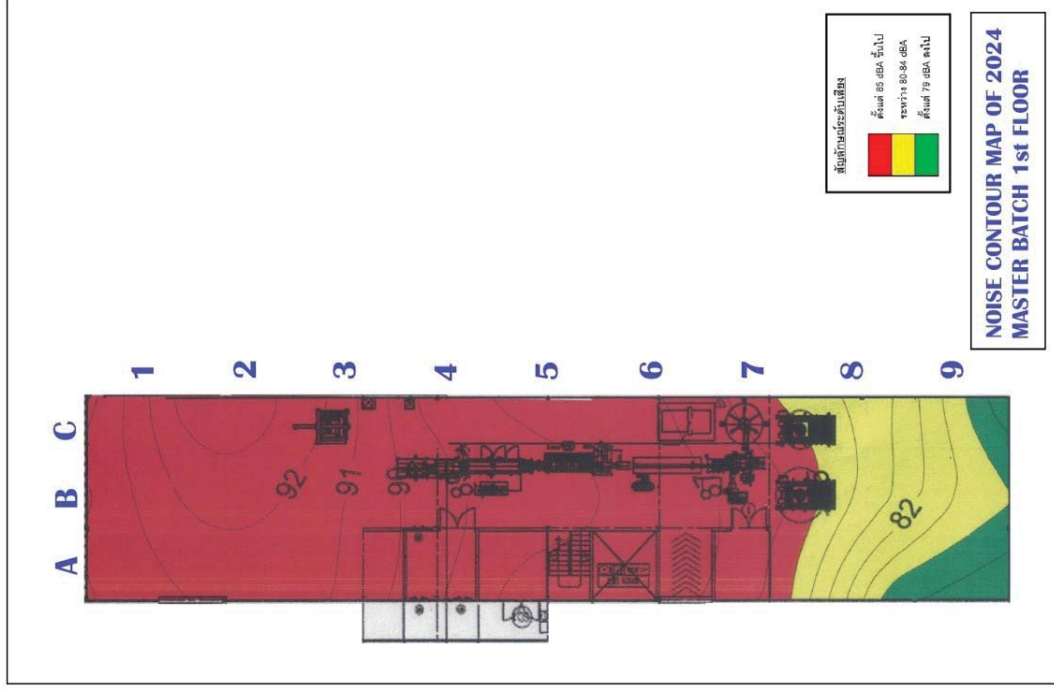
A			B			C		
1	89.9	89.9	89.9	89.9	89.9	89.6		
2	91.1	92.4	94.1					
3	91.2	91.4	92.3					
4	89.2	89.4	88.4					
5	87.0	88.6	87.5					
6	87.5	87.4	87.0					
7	85.6	86.3	84.9					
8	79.1	82.9	83.0					
9	78.0	80.1	78.0					
Master Batch 1 st Floor								

A			B			C		
1	80.4	81.3	82.3					
2	81.4	81.7	84.4					
3	81.8	81.2	82.2					
4	81.0	81.0	80.9					
Master Batch 2 nd Floor								

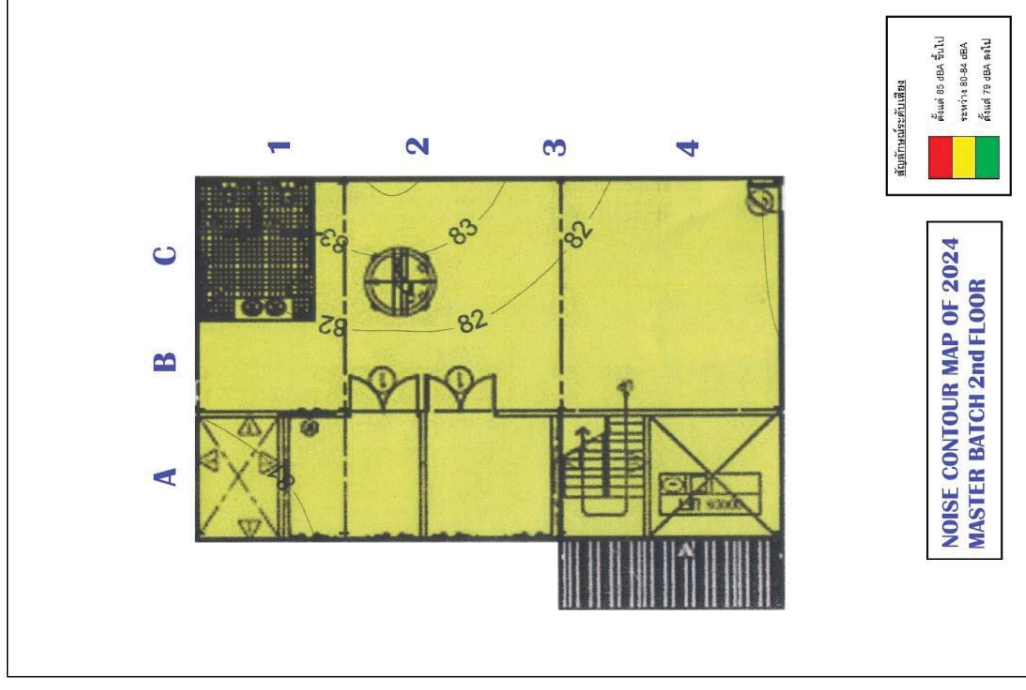
A			B			C		
1	92.6	94.3	94.6					
2	93.8	94.9	95.9					
3	92.1	94.7	95.0					
4	93.5	93.5	93.8					
Master Batch 4 th Floor								

A			B			C		
1	77.6	81.8	82.0					
2	79.9	82.9	84.5					
3	83.1	82.8	82.6					
4	81.2	82.6	82.6					
Master Batch 3 rd Floor								

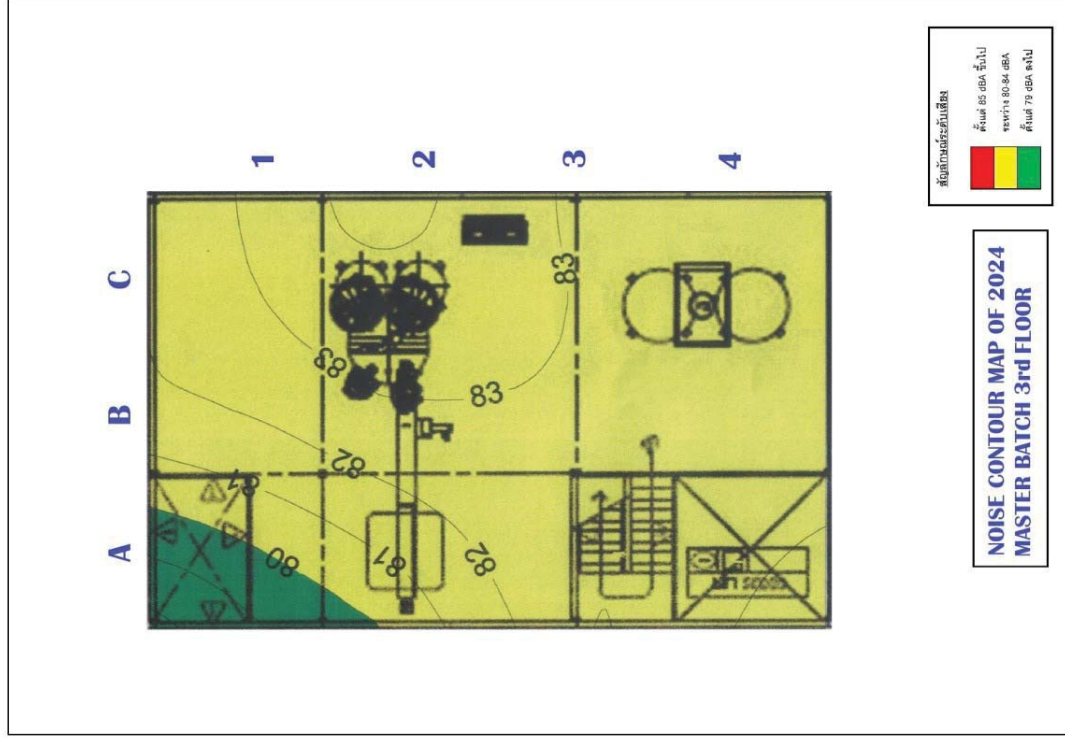
ภาพที่ 8-1 แสดงค่าระดับเสียงเฉลี่ยในแต่ละจุดตรวจวัดระดับเสียงกลุ่ม : MASTER BATCH



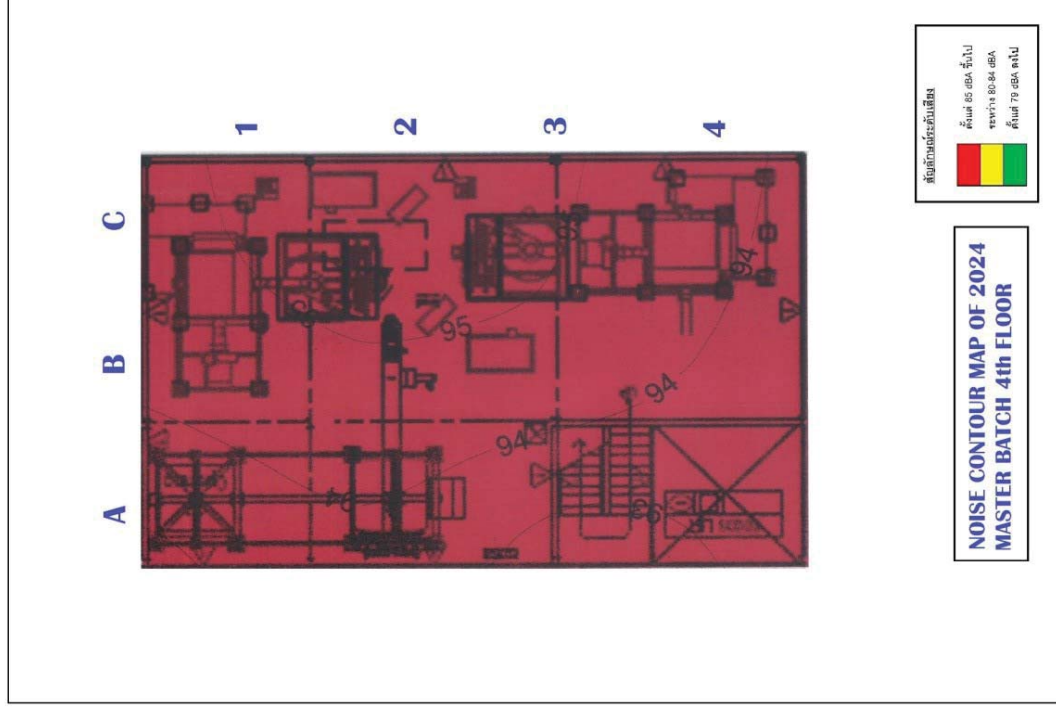
ภาพที่ 8-2 แผนผังแสดงเส้นระดับเสียง (Noise contour map) : MASTER BATCH 1st Floor



ภาพที่ 8-3 แผนผังแสดงเส้นระดับเสียง (Noise contour map) : MASTER BATCH 2nd Floor



ภาพที่ 8-4 แผนผังแสดงเส้นระดับเสียง (Noise contour map) : MASTER BATCH 3rd Floor



ภาพที่ 8-5 แผนผังแสดงเส้นระดับเสียง (Noise contour map) : MASTER BATCH 4th Floor

ภาคผนวก 10-2

โครงการอนุรักษ์การไถยิน

โครงการอนุรักษ์การได้ยิน

1 หลักการและเหตุผล

เนื่องจากการดำเนิน โครงการอนุรักษ์การได้ยิน ถือเป็นหนึ่งในข้อกำหนดภายใต้กฎหมายด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน ตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง หลักเกณฑ์และวิธีการจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยินในสถานประกอบการ พ.ศ. 2553 ซึ่งสถานประกอบการจะพึงจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน ในกรณีที่สภาวะการทำงานที่มีระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับตลอดระยะเวลาการทำงาน 8 ชั่วโมงตั้งแต่ 85 เดซิเบลต่อ ขึ้นไป จึงจะต้องหาแนวทางการป้องกันหรือมาตรการ ในการควบคุมเสียงดัง เช่น การกำหนดพื้นที่เสียงต่อการสูญเสียสมรรถภาพการได้ยิน จัดการอบรมให้ความรู้แก่นักงานเกี่ยวกับเรื่อง การทดสอบสมรรถภาพการได้ยิน อันตรายจากเสียงดัง การควบคุมเสียงดัง การใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล และการประชาสัมพันธ์เสียงดังในพื้นที่การทำงาน เป็นต้น เพราะการ ได้รับสัมผัสกับเสียงดังที่เกิดจากสภาพแวดล้อมการทำงานเป็นระยะนานๆ ติดต่อกัน จะส่งผลเสียต่อพนักงานโดยตรงคือทำให้ เกิดการสูญเสียสมรรถภาพการได้ยินแบบชั่วคราวหรืออาจสูญเสียการได้ยินแบบถาวรได้ และยังมีผลต่อสุขภาพร่างกายและจิตใจของพนักงาน คือ ทำให้เกิดความเครียด ส่งผลทำให้ประสิทธิภาพในการทำงานลดลงและอาจทำให้ได้ผลผลิตที่ไม่มีคุณภาพด้วย จากผลการตรวจวัดเสียงจากการปฏิบัติงานของบริษัทฯ เปรียบเทียบของปี 2564-257 พบว่ามีจุดที่มีเสียงดังเกิน 85 เดซิเบลต่อ จำนวน 27 จุด ได้แก่

แผนก	พื้นที่เสียงดังเกิน 85 dB(A)	
DTY	DTY 1/ Machine Line M-07, M-09,DTY 2/ Line RS-21	
PM1	1 st B/D-3700A-3700B , 2 nd B/M3600A – 3600B	
PM2	2 nd B/Dryer machine, 1 st Floor/ P-3130, P-6210	
Fiber	2 nd Fl./ Line 3/ M-5210, 2 nd Fl./ Line 3/ Crimper, 1 st Fl./ Line 3/ Baling Block AB	
BICO	2 nd B/ Spinning (Draw off wall)	
POY	POY 1/ 3 rd Floor/ Pack Room (Ultrasonic), POY 1/ Take Up line 4, POY 2/ 1 st Fl./ Take Up 10, POY 3/ 3 rd Floor/ Spinning Area, POY 3/ 4 th Floor/ Peck Pre-Heater,	
UT	Air Compressor room	
SSP	1 st B/ Cooler cyclone	
TOPIF	2 nd Floor/ Spinning M/C No.2-3, 3 rd Floor/ Ultrasonic	
MB	Floor 3 rd / Feeder 2, 4th floor/ Pulverizer 1, 2	

ซึ่งเสียงจะดังมากและเสียงดังกล่าวมีลักษณะเป็นเสียงดังสม่ำเสมอที่เกิดจากการเดินเครื่องจักร ซึ่งสามารถทำให้พนักงานเกิดอาการสูญเสียสมรรถภาพการได้ยิน จึงต้องมีการตรวจวัดเสียงในพื้นที่ที่มีเสียงดัง และจากการตรวจสุขภาพของลูกจ้าง พบว่ามีพนักงานบางรายที่มีความผิดปกติทางการได้ยิน จะเห็นว่าเสียงดังเป็นปัญหาที่ทำให้เกิดอันตรายต่อสุขภาพของพนักงาน โดยเฉพาะเรื่องการสูญเสียการได้ยิน

ดังนั้นจึงมีความจำเป็นอย่างสูงที่ต้องดำเนินโครงการอนุรักษ์การได้ยิน เพื่อเป็นการควบคุมและป้องกันอันตรายที่เสี่ยงให้กับพนักงาน และเป็นประโยชน์ต่อการจัดการมลพิษทางด้านเสียงต่อไป

2 วัตถุประสงค์

1. เพื่อตรวจวัดสภาพแวดล้อมในการทำงานในพื้นที่เสี่ยงต่อการสูญเสียสมรรถภาพการได้ยิน
2. เพื่อกำหนดมาตรการควบคุมป้องกันการสัมผัสกับเสียงดังเกินมาตรฐานกำหนด
3. เพื่อให้พนักงานมีความรู้เกี่ยวกับอันตรายที่เกิดจากการปฏิบัติงานของพนักงานในพื้นที่ที่มีเสียงดัง
4. เพื่อให้ความรู้เกี่ยวกับการป้องกันอันตรายจากเสียงดังลดจนการเลือกใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยที่เหมาะสมและถูกต้องกับพนักงาน
5. เพื่อทดสอบสมรรถภาพการได้ยินของพนักงานในแผนก แผนก DTY, PM1, PM2, SF, BICO, POX, UT, SSP, Engineer, MB, Maintenance

3.กฎหมายที่เกี่ยวข้อง

ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง หลักเกณฑ์และวิธีการจัดทำมาตรการอนุรักษ์การได้ยินในสถานประกอบการ พ.ศ.2561

ข้อ ๒ ให้นายจ้างจัดทำมาตรการอนุรักษ์การได้ยิน ในสถานประกอบการเป็นลายลักษณ์อักษร ในกรณีที่สภาวะการทำงานในสถานประกอบการมีระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลา การทำงาน เกินค่าชั่วโมงตั้งแต่เปลี่ยนแปลงกลับหน้าเดซิเบลเพิ่มขึ้น ไป ซึ่งอย่างน้อยต้องมีรายละเอียดเกี่ยวกับรายการ ดังนี้

- (๑) นโยบายการอนุรักษ์การได้ยิน
- (๒) การเฝ้าระวังเสียงดัง (Noise Monitoring)
- (๓) การเฝ้าระวังการได้ยิน (Hearing Monitoring)
- (๔) หน้าที่ที่ความรับผิดชอบของผู้ที่เกี่ยวข้อง ทั้งนี้ ให้นำซึ่งประกาศมาตรการอนุรักษ์การได้ยินใน

สถานประกอบการให้ลูกจ้างทราบ

ข้อ ๓ ให้นายจ้างจัดทำให้มีการเฝ้าระวังเสียงดัง โดยการสำรวจและตรวจวัดระดับเสียง การศึกษาระยะเวลาสัมผัสเสียงดัง และการประเมินการสัมผัสเสียงดังของลูกจ้างในสถานประกอบการ แล้วแจ้งผลให้ลูกจ้างทราบ

ข้อ ๔ ให้นายจ้างจัดให้มีการตรวจร่างกาย ได้ยิน โดยให้ดำเนินการ ดังนี้

(๑) ทดสอบสมรรถภาพการได้ยิน (Audiometric sing) แก่ลูกจ้างที่สัมผัสเสียงดังที่ได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานแปดชั่วโมงตั้งแต่เปลี่ยนหัวเดชีเบลเพิ่มขึ้น ไป และให้ทดสอบสมรรถภาพ การได้ยินของลูกจ้างครั้งต่อไปอย่างน้อยปีละหนึ่งครั้ง

(๒) แจ้งผลการทดสอบสมรรถภาพการได้ยินให้ลูกจ้างทราบภายในเจ็ดวันนับแต่วันที่มาแจ้ง ทราบผลการทดสอบ (๓) ทดสอบสมรรถภาพการได้ยินของลูกจ้างซ้ำอีกครั้งภายในสามสิบวันนับแต่วันที่มาแจ้ง ทราบผลการทดสอบ กรณีพบว่าลูกจ้างมีสมรรถภาพการได้ยินเป็น ไปตามข้อ ๖

ข้อ ๕ เกณฑ์การพิจารณาผลการทดสอบสมรรถภาพการได้ยินให้เป็น ไปดังนี้

(๑) ใช้ผลการทดสอบสมรรถภาพการได้ยินครั้งแรกของลูกจ้างที่ความถี่ ๕๐๐ ๑๐๐๐ ๒๐๐๐ ๔๐๐๐ และ ๖๐๐๐ เฮิรตซ์ ของหูทั้งสองข้างเป็นข้อมูลพื้นฐาน (Baseline Audiogram) และ

(๒) นำผลการทดสอบสมรรถภาพการได้ยินครั้งต่อไปเปรียบเทียบกับผลการทดสอบสมรรถภาพ การได้ยินที่เป็นข้อมูลพื้นฐานทุกครั้ง ข้อ ๖ หากผลการทดสอบสมรรถภาพการได้ยิน พบว่าลูกจ้างสูญเสียการได้ยิน ที่หูข้างใดข้างหนึ่ง ตั้งแต่สิบห้าเดชีเบลขึ้นไปที่ความถี่ใดความถี่หนึ่ง ให้นายจ้างจัดให้มีการการป้องกันอันตรายอย่างหนึ่งอย่างใด แก่ลูกจ้าง ดังนี้

(๑) จัดให้ลูกจ้างสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลที่สามารถลดระดับเสียง ที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานแปดชั่วโมงน้อยกว่าแปดสิบห้าเดชีเบล

(๒) เปลี่ยนงาน ให้ลูกจ้าง หรือหมุนเวียนสลับหน้าที่ระหว่างลูกจ้างด้วยกันเพื่อให้ระดับเสียง ที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานแปดชั่วโมงน้อยกว่าแปดสิบห้าเดชีเบล

ข้อ ๑๑ ให้นายจ้างจัดทำและติดแผนผังแสดงระดับเสียง (Noise Contour Map) ในแต่ละพื้นที่ เกี่ยวกับผลการตรวจวัดระดับเสียง ติดป้ายขอระดับเสียงและเตือนให้ระวังอันตรายจากเสียงดัง รวมถึงจัดให้มีเครื่องหมายเตือนให้ใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลในแต่ละพื้นที่ที่มีความเสี่ยง จากเสียงดังและทุกพื้นที่ที่มีระดับเสียงดังตั้งแต่สิบห้าเดชีเบลขึ้นไป โดยรูปแบบและขนาดของ แผนผังแสดงระดับเสียง ป้ายบอก ระดับเสียงและเตือนให้ระวังอันตรายจากเสียงดัง และเครื่องหมายเตือน ให้ใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล ให้เป็น ไปตามแบบท้ายประกาศนี้

ข้อ ๑๒ ให้นายจ้างอบรมให้ความรู้ความเข้าใจเกี่ยวกับมาตรการอนุรักษ์การได้ยินความสำคัญ ของการทดสอบสมรรถภาพการได้ยิน อันตร ของเสียงดัง การควบคุม ป้องกัน และการใส่อุปกรณ์ คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลแก่ลูกจ้างที่ทำงานในบริเวณที่มีระดับเสียงดังที่ได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานแปด ชั่วโมงตั้งแต่เปลี่ยนหัวเดชีเบลเพิ่มขึ้น ไป และลูกจ้างที่เกี่ยวข้องในสถานประกอบการ

ข้อ ๑๓ ให้นายจ้างประเมินผลและพบทวนหาหนทางการจัดการมาตรการอนุรักษ์การได้ยินในสถาน ประกอบกิจการไม่น้อยกว่าปีละหนึ่งครั้ง

ข้อ ๑๔ ให้นายจ้างบันทึกข้อมูลและจัดทำเอกสารการดำเนินการตามข้อ ๑๑ ถึงข้อ ๑๓ เก็บไว้ในสถานประกอบการกิจการ ไม่น้อยกว่าห้าปี พร้อมทั้งจะให้พนักงานตรวจความปลอดภัยตรวจสอบได้

4 ประโยชน์ที่คาดว่าจะได้รับ

- 1.ทราบสภาพแวดล้อมในการทำงานในพื้นที่เสี่ยงต่อการสูญเสียสมรรถภาพการได้ยิน
- 2.พนักงานมีความรู้เกี่ยวกับอันตรายที่เกิดจากการปฏิบัติงานของพนักงานในพื้นที่ที่มีเสียงดัง
- 3.พนักงานตระหนักรู้ถึงการป้องกันอันตรายจากเสียงดังตลอดจนการเลือกใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยที่เหมาะสมและถูกต้องกับพนักงาน
- 4.เพื่อให้พนักงานมีสมรรถภาพการได้ยินที่ดี เกิดความปลอดภัยในการทำงานและเพิ่มประสิทธิภาพในการทำงาน

5 กลุ่มเป้าหมาย

พนักงานที่สัมผัสกับเสียงดังที่ต่อเนื่องกันเป็นประจำในโครงการอนุรักษ์การได้ยิน บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน)

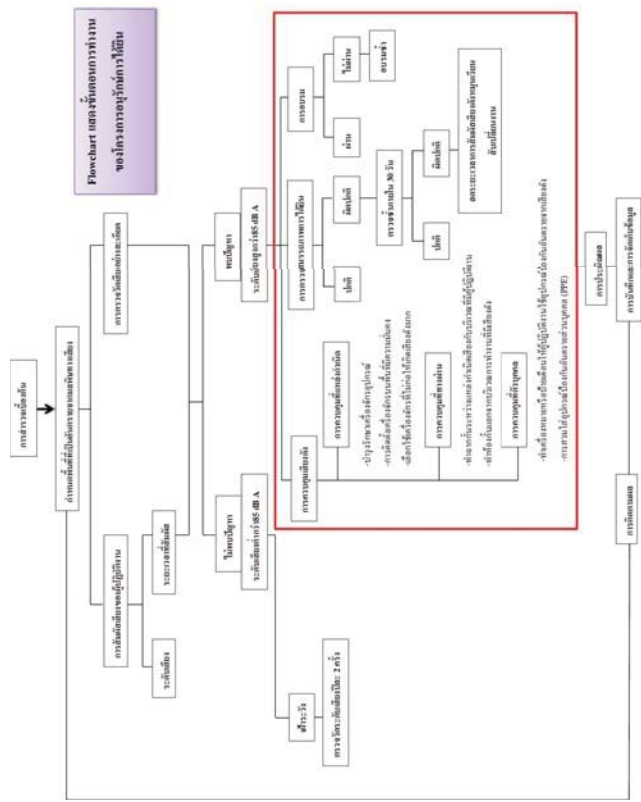
6 เครื่องมือที่ใช้ในการสำรวจ

1. แผนผัง (Lay Out) ในแผนก แผนก DTY, PM1, PM2, SF,BICO,POY,UT,SSP,MB และรายละเอียดของกระบวนการผลิต

2. ผลการตรวจวัดระดับเสียงในสถานประกอบการของบริษัทฯ
3. ข้อมูลการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลของพนักงาน
4. ข้อมูลเกี่ยวกับระยะเวลาการทำงานของพนักงานต่อวัน
5. แบบประเมินผลการอบรมให้ความรู้เกี่ยวกับเสียง

7 ระยะเวลาในการดำเนินโครงการ

มกราคม ถึง ธันวาคม 2567



8 การดำเนินการเชิงสัง

ตารางที่ 1 แสดงการเฝ้าระวังเชิงสัง

ลำดับ	จุดที่กั้นอาคารวางวัด	แบบ	ระยะเวลาที่พนักงาน ชั้นผลิตเชิงสัง	ผลการตรวจวัดค่าเสียงจากการปฏิบัติงาน	เกณฑ์มาตรฐานการได้ยิน (85 dB (A))	หมายเหตุ #เทียบกับที่ 2565
				2564256525662567	ผลการวัดที่ผ่าน (*)	
1	DTY 1: Picking 1	DTY	8	81.2878482	✓	เสียงดังกล่ง
2	DTY 1 : Line M-07, M-09	DTY	8	97.9989796	x	เสียงดังกล่ง
3	DTY2: Line RS-21	DTY	8	97.5979794	x	เสียงดังกล่ง
4	1 st Floor/ D-3700A, D-3700B	PM1	8	96.4988694	x	เสียงดังเกินไป
5	2 nd Floor/ M-5600A and M-5600B	PM1	8	99.29999103	x	เสียงดังเกินไป
6	3 rd Floor/ R-3300	PM1	8	76.18666-	✓	เสียงดังกล่ง
7	1 st Floor/ HD-1200A	PM2	8	-8479-	✓	เสียงดังกล่ง
8	1 st Floor/ P-3130, P-6210	PM2	8	83.5818386	x	เสียงดังเกินไป
9	2 nd Floor/ Dryer Machine	PM2	8	95.4959592	x	เสียงดังกล่ง
10	1st Fl./ Line 1/ Crimper	FIBER	8	85.2868082	✓	เสียงดังเกินไป
11	1st Fl./ Line 1/ Baling	FIBER	8	84.58484-	✓	เสียงดังมากเกินไป
12	2nd Fl./ Line 3/ M-5210	FIBER	8	85.8858091	x	เสียงดังเกินไป
13	2nd Fl./ Line 3/ Baling Block AB	FIBER	8	83.5808186	x	เสียงดังเกินไป

ตารางที่ 1 แสดงการเฝ้าระ ระวังเชิงสัง (ต่อ)

ลำดับ	จุดที่กั้นอาคารวางวัด	แบบ	ระยะเวลาที่ พนักงาน ชั้นผลิตเชิงสัง	ผลการตรวจวัดค่าเสียงจากการ ปฏิบัติงาน				เกณฑ์มาตรฐานการได้ยิน (85 dB (A))	หมายเหตุ #เทียบกับที่ 2565
				2564	2565	2566	2567		
14	2nd Fl./ Line 3/ Crimper	FIBER	8	86.8	84	84	92	x	เสียงดังเกินไป
15	1 st Floor/ Draw Off Wall Line 1B	TOW	8	78.2	81	84	81	✓	เสียงดังกล่ง
16	2nd Floor/ Spinning M/C No.2-3	TOW	8	80.8	87	87	90	x	เสียงดังเกินไป
17	2nd Floor/ Sunlower Area 1A-1B	TOW	8	94.7	83	94	72	✓	เสียงดังเกินไป
18	3rd Floor/ Ultrasonic	TOW	8	101.6	101	112	102	x	เสียงดังกล่ง
19	POY1/ 3rd Floor/ Pack Room (Ultrasonic)	POY	8	106.4	104	96	104	x	เสียงดังเกินไป
20	POX3/ 2 nd Floor/ Front of Office	POY	8	84.5	80	89	81	✓	เสียงดังกล่ง
21	POY3/ 3 rd Floor/ Spinning Area	POY	8	84.5	84	78	87	✓	เสียงดังกล่ง
22	POY1/ 2 nd Floor/ Spinning line 2	POY	8	86.2	88	86	85	✓	เสียงดังกล่ง
23	POY2/ 2 nd Floor/ Spinning line 11	POY	8	-	86	75	83	✓	เสียงดังเกินไป
24	POY1/ Take up1	POY	8	94.9	95	93	92	x	เสียงดังกล่ง
25	POY2/ 1 st /Take up1	POY	8	93.5	97	89	91	x	เสียงดังเกินไป
26	POY 3/ 4th Floor/ Pack Pre-Heater	POY	8	-	-	-	92	x	เสียงดังเกินไป
27	1st FL/Cooler cyclone	SSP	8	89.6	90	90	92	x	เสียงดังเกินไป
28	Air Compressor	UT	8	93.2	94	75	91	x	เสียงดังเกินไป
29	BICO/ 2 nd /Spinning (Draw off wall)	BCO	8	-	85	88	86	x	เสียงดังเกินไป
30	1 st Floor/ Extruder area	MB	8	-	88	82	83	✓	เสียงดังเกินไป

31	4th floor/Pulverizer 1,2	MB	8	-	93	93	97	x	เก็บสกรีนฝุ่น
32	Floor 3rd/ Feeder 2	MB	8	-	80	82	90	x	เก็บสกรีนฝุ่น

4. ดำเนินการตรวจสอบสภาพการ ใช้อุปกรณ์ป้องกันในที่ปฏิบัติงาน ในพื้นที่เสี่ยงโรคแพชเชอเซียทางสารหรือ พยาบาลเชิอนามัย และแจ้งผลการตรวจให้กับพนักงานทราบ พร้อมทั้งดำเนินการแก้ไข

รายการ	ปี	พนักงานทั้งหมด	ปกติ	ผิดปกติ	เปอร์เซ็นต์ปกติ	เปอร์เซ็นต์ผิดปกติ	หมายเหตุ
การตรวจ สมรรถภาพทาง เดิน	2562	789	542	247	68.69	31.31	
	2563	820	458	362	55.85	44.15	
	2564	752	444	308	59.04	40.96	
	2565	779	449	330	57.64	42.36	
	2566	793	554	249	69.86	31.39	Repeat เหลือ ผิดปกติ 173 คน
	2567	785	439	346	55.92%	44.08%	รอตรวจ Repeat

หัวหน้างาน วิสาลกร และพนักงานในแผนก DTY, PML, PM2, SF, BICO, POY, SSP, UT, MB คณะกรรมการความ
ปลอดภัย โดยมีส่วนที่ความรับผิดชอบ ดังนี้

- อันตรายจากเสียงดัง โดยตัวพนักงานเอง ได้แก่ การสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล เช่น Ear Plugs Ear muff
- อย่างถูกต้องและเหมาะสม

3. ดำเนินการตรวจวัดเสียงในพื้นที่การทำงานที่มีเสียงดังเกินมาตรฐานกำหนด พร้อมหมวกป้องกันหู

ตารางที่ 3 แสดงขั้นตอนการดำเนินงาน

[illegible]

12. การประชุมชี้แจงให้คณาจารย์หน่วยงาน

เนื้อหาภายใต้ความรู้เกี่ยวกับโครงการอนุรักษ์การได้ยิน

การตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยิน

กลุ่มคนที่ควรได้รับการตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยิน

คนงานในโรงงานที่ต้องได้รับการทดสอบการได้ยินก่อนการรับเข้าทำงาน หรือภายใน 6 เดือนแรก ที่สัมผัส

เสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมงที่ระดับ 85 dBA หรือสูงกว่า อย่างน้อยเป็นประจำทุกวัน

การตรวจหูและประเมินการได้ยิน

คนเราใช้หูในการรับฟัง การจะพูดหรือสื่อสาร ได้ดีนั้นหูจะต้องได้ยินก่อน โดยมากแล้วการได้ยินของคนเรานั้นจะลดลงตามอายุ และอีกหลายปัจจัยที่เกี่ยวข้อง ไม่ว่าจะเป็นการฟังเสียงดังเกินไป การทานยาที่มีผลต่อหู โรคประจำตัว และเสียงดังจากเครื่องจักรในโรงงานอุตสาหกรรม เป็นต้น การตรวจหูจึงเป็นการตรวจเพื่อสำรวจว่ามีปัญหาสุขภาพการได้ยินจากการทำงานหรือไม่ ซึ่งจะเกิดกับบุคคลากรที่ต้องสัมผัสหรือทำงานในที่ที่มีเสียงดัง ซึ่งเป็นการกระตุ้นเตือนให้รักษาสุขภาพของความปลอดภัยในการทำงานเสมอ นอกจากนี้ยังเป็น การตรวจเพื่อค้นหาผู้ที่มีความผิดปกติในการได้ยินในระดับที่เป็นมาก เช่น หูตึงมาก หรือหูตึงรุนแรง เพื่อช่วยในการรักษา ตลอดจนดูแลให้ใช้เครื่องช่วยการได้ยิน เพื่อจะได้มีคุณภาพชีวิตที่ดีขึ้นต่อไป

ผลการตรวจ

อาชีพการแปลผลจากกราฟ โดยจะผลการตรวจจะมี 2 ส่วน คือ

1. ระดับการได้ยิน
2. มีความผิดปกติในช่วงคลื่นเสียงความถี่สูงหรือต่ำร่วมด้วยหรือไม่

โดยผลการตรวจจะแบ่งเป็นระดับดังนี้

ผู้ที่มิได้ยินในกรณีที่เป็นเล็กน้อยถึงปานกลาง อาจทำให้เสียบุคลิกบ้าง การใส่เครื่องป้องกันทุกครั้งที่จะเข้าไปบริเวณที่มีเสียงดัง หลีกเลี่ยงการใช้รถที่มีพยนต์ระบบประสาทหู สำหรับผู้ที่มีหูตึงในระดับมากหรือรุนแรง ควรปรึกษาแพทย์ทางหู-คอ-จมูก เพื่อพิจารณาว่ามีความจำเป็นหรือไม่จำเป็นต้องใช้เครื่องช่วยการได้ยินหรือไม่

ผู้ที่มิระดับการได้ยินปกติ แต่มีความผิดปกติของการได้ยินที่ความถี่สูง (หรือความถี่ต่ำ) ร่วมด้วย หมายความว่า การได้ยินของท่านเป็นปกติดี ท่านสามารถพูดคุย สื่อสารในชีวิตประจำวันได้อย่างปกติ แต่ระดับการได้ยินนั้นเริ่มมีการสูญเสียที่ความถี่สูง (หรือต่ำ) ซึ่งไม่ใช่เสียงที่คนเราพูดคุยกัน มักเป็นเสียง เครื่องจักร, โทนา, เสียงนาฬิกา เป็นต้น ส่วนใหญ่มักเกิดจาก ได้รับเสียงดังๆ เป็นเวลานาน

เกณฑ์การประเมินและการแบ่งระดับความบกพร่องของการได้ยิน

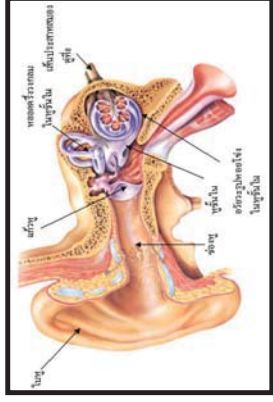
โรคหูตึงจากการประกอบอาชีพ หมายถึง โรคหูตึงเนื่องจากฟังเสียงดังในการทำงานจนประสาทหูเสื่อม อาจเป็นข้างเดียวหรือสองข้างก็ได้ ผลการตรวจทางห้องปฏิบัติการทางบันทึกการได้ยิน (audiogram) ต้องมีลักษณะเป็นรูปอักษร V ที่บริเวณ 4,000 เฮิรตซ์ (3,000 - 6,000 Hz) และมีระดับการได้ยินเกิน 25 dBHL

การแบ่งระดับความบกพร่องของการได้ยิน

จะพิจารณาจากค่า AC เท่านั้น โดยใช้ค่าเฉลี่ยของระดับการได้ยินที่ผิดปกติสำหรับการรับฟังเสียงพูด คือ 500, 1000, และ 2,000 Hz. มาคิดค่ารวม

หากค่าเฉลี่ยของการได้ยินในหูทั้ง 2 ข้าง มีค่าแตกต่างกันมากกว่า 25 dBHL ให้บวกอีก 5 dBHL เข้ากับการได้ยินในหูข้างที่ต่ำกว่านั้น แล้วพิจารณาว่าค่าที่บวกได้ใหม่กับเกณฑ์ประเมิน ตัวอย่างเช่น ค่าเฉลี่ยในหูขวาเท่ากับ 35 dBHL หูซ้ายเท่ากับ 65 dBHL ดังกันเกิน 25 dBHL ต้องบวก 5 dBHL เข้ากับค่าเฉลี่ย การได้ยินของหูขวาเป็น 40 dBHL ความพิการของหูเป็นระดับหูตึงปานกลาง

กลไกของการได้ยินเสียง



รูปภาพที่ 1 ภาพกายภาพของหู

หูของคนเรามีอยู่ด้วยกัน 2 ข้าง ประกอบด้วย 'ใบหู' มีหน้าที่หลักในการรับคลื่นเสียง จากนั้นจะส่งผ่านคลื่นเสียงไปตาม 'ช่องหู' หรือ 'รูขุมขน' เพื่อนำไปยังกลไกการได้ยินซึ่งซ่อนอยู่ในกะโหลกศีรษะ โดยส่วนปลายของช่องหูจะมี 'แก้วหู' คลื่นเสียงที่ผ่านเข้าไปจะทำให้แก้วหูสั่น แล้วส่งผ่านการสั่นสะเทือนไปยังกระดูกชั้นเล็ก ๆ 3 ชิ้น คือ 'กระดูกค้อน' 'กระดูกทั่ง' และ 'กระดูกกลอน' ซึ่งจะทำหน้าที่ในการขยายเสียงก่อนที่จะ

และลดเสียงดังให้เบาลง จากนั้นกระดูกโกลนจะส่งต่อความสั่นสะเทือนไปยัง 'คอเคลีย' (Cochlea) ลักษณะคล้ายหอยโข่ง บนผนังมีขนรับสัมผัสเส้นเล็ก ๆ ทำหน้าที่รับความสั่นสะเทือน ไปยังสมอง เพื่อให้ประมวลและแปลความหมายเป็นเสียงที่เราได้ยิน

อันตรายจากเสียงดัง

ตามประกาศกระทรวงมหาดไทย เรื่องความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับสภาพแวดล้อม กำหนดให้ระดับความดังของเสียงได้รับติดต่อกันไม่เกิน 85 เดซิเบล (db) ในระยะเวลาการทำงาน ไม่เกินวันละ 8 ชั่วโมง หากสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล จะมีความเสี่ยงต่อการสูญเสียสมรรถภาพการได้ยินน้อยลงอีก

1. การสูญเสียการได้ยิน มี 2 ลักษณะ คือ

- 1.1 การสูญเสียการได้ยินแบบชั่วคราว เนื่องจากรับฟังเสียงดังมาก ๆ ในระยะเวลาไม่นานนัก ทำให้หูอ่อน ถ้าหยุดพักการได้ยินก็จะคืนสู่สภาพปกติได้
- 1.2 การสูญเสียการได้ยินแบบถาวร เกิดจากการที่เสียงดังเป็นระยะเวลานาน ทำให้เซลล์ขนในหูชั้นในถูกทำลาย ทำให้รับฟังเสียงไม่ให้เกิดหูตึง หูพิการ

การควบคุมและการป้องกันเสียงดัง

1. ปรับปรุงรูปร่าง เพื่อลดเสียงจากเครื่องจักร อุปกรณ์หรือแหล่งที่ทำให้เกิดเสียงดัง
2. สวมอุปกรณ์ป้องกันหูตลอดเวลาการทำงาน
3. เผยแพร่ความรู้เพื่อให้พนักงานตระหนักถึงอันตรายของเสียงและประโยชน์ของการใช้อุปกรณ์ป้องกันหู
4. ทดสอบสมรรถภาพการได้ยินของพนักงานที่เสี่ยงสัมผัสกับเสียงดัง
5. ปฏิบัติตามมาตรฐานความปลอดภัยเพื่อไม่ให้ระดับความดังของเสียงเกินมาตรฐานที่กำหนด

ประเภทของอุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล

แยกออกเป็น 3 ประเภทที่นิยมใช้กัน ดังนี้

1. ปลั๊กอุดหู (Ear Plug) เป็นอุปกรณ์ลดเสียงที่ใช้กันมากที่สุดใ้งานสะดวกสบาย แม้แต่ในสภาพแวดล้อมที่มีความร้อน เป็นอุปกรณ์ที่ใช้สอดเข้าไปในช่องหู หรือหูชั้นนอก และคิดแนบไปกับช่องหู ข้อเสีย คือยากต่อการสวมใส่ให้พอดี สามารถนำพาสกปรก หรือเชื้อโรคเข้าสู่ช่องหูได้ที่อุดหู (ear plugs) ลดเสียงได้ตั้งแต่ 15-25 dB ลดเสียงที่มีความถี่ต่ำกว่า 400 Hz ได้ดี ทำจากรัดหูหลายชนิด เช่น โฟม โปลีน ไบแกว ฯลฯ

วิธีการใช้ที่ถูกต้อง

ใช้สอดเข้าไปในช่องหู โดยใช้มือด้านตรงข้ามกับหูที่จะใส่ อ้อมผ่านหลังศีรษะดึงใบหูขึ้น ไปด้านหลัง อีกมือจับปลั๊กอุดหู สอดเข้าช่องหูจนกระทั่ง ลึกพอสมควร ระยะแรกอาจรู้สึกรำคาญจึงค่อย ๆ เพิ่มเวลาการใส่ ครั้งแรกไม่นาน 10-30 นาทีแล้วค่อย เพิ่มมากขึ้นตามตาราง หลัง 5 วันจะรู้สึก ไม่สบาย ให้เปลี่ยนแบบใหม่ ดังรูป



รูปภาพที่ 2 ปลั๊กอุดหู (Ear Plug)

2. ครอบนู (Ear Muff) สามารถลดเสียงได้มาก และ ครอบนูขนาดเล็กสามารถสวมใส่ได้ทุกคน เป็นอุปกรณ์ที่สวมปิดใบหู และระหว่างนวมที่ครอบนูทั้งสองข้าง จะมีแผ่นครอบศีรษะที่ปรับระยะให้พอดีติด อยู่ ข้อเสียคือมีขนาดใหญ่ และการสวมใส่ไม่สบายเมื่อใช้ในสภาพอากาศที่ร้อนที่ครอบนู (ear muff) ลดเสียงได้ตั้งแต่ 30-40 dB ลดเสียงที่ความถี่สูงกว่า 400 Hz ได้ดี มี 2 ชนิด คือ แบบที่เป็น โลหะและที่เป็นพลาสติก



รูปภาพที่ 3 ครอบนู (Ear Muff)

3. Canel Cap

เป็นอุปกรณ์คุ้มครองระหว่าง ปลั๊กลดเสียง กับ ครอบหู ลักษณะเป็นจุกอุดหูที่นิยาสงใยระหว่างจุกอุดหูทั้งสองด้าน เพื่อความสะดวกในการใช้งาน ทำหน้าที่ปิดช่องหู โดยไม่ต้องใส่เข้าไปในหูจริงๆ จะมีก้านที่ครอบศีรษะลอดต้นให้ปิดช่องหู ข้อดี คือ น้ำหนักเบา , สะดวกสบายในการสวมใส่



รูปภาพที่ 4 Canel Cap

การรับชมและการทำความเข้าใจกับสื่ออุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล

1.ปลั๊กอุดหู (Ear Plug) แบบยางหรือแบบซิลิโคน

- ให้ง่ายต่อการใช้งาน ไม่ควรใช้เกินหนึ่งหรือสองชั่วโมงต่อวัน
- เสริมด้วยเชือกให้แห้ง
- จัดเก็บในที่แห้งและสะอาด

2.ครอบหู Ear Muff

- ให้ออกด้านนอกของฝาครอบหูลดเสียงและป้องกันด้านในออก
- เช็ดบิดผ้าในผ้าในและด้านนอกของอุปกรณ์
- เช็ดความแห้ง ไขมันบนแผ่นยางของที่ครอบหูลดเสียง
- เช็ดหรือผึ่งลมให้แห้ง
- ประกอบกับให้หมั่นเดิม

*ควรใช้สัปดาห์ ในการทำความสะอาด ไม่ควรใช้เกินหนึ่งหรือสองสัปดาห์

รูปภาพการอบรมให้ความรู้เกี่ยวกับโครงการอนุรักษ์ได้ยิน



ภาพประกอบการดำเนินโครงการอนุรักษ์การไถ่น



รูปภาพที่ 6 อบรมเรื่องการอนุรักษ์การไถ่น

13 วิธีการประเมินผล

ประเมินผลจากแบบทดสอบการเข้าอบรม

14 ผลที่คาดว่าจะได้รับ

1. พนักงานมีความรู้เกี่ยวกับเสียงและวิธีการป้องกันอันตรายจากเสียงดังโดยการเลือก และสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลได้ถูกต้องเหมาะสม
2. พนักงานมีพฤติกรรมการป้องกันตนเองจากการสัมผัสเสียงดัง
3. พนักงานมีความรู้เกี่ยวกับอันตรายที่เกิดจากการทำงาน ในพื้นที่มีเสียงดังและผลเสียที่จะเกิดกับตัวพนักงาน
4. พนักงานทราบพื้นที่ที่เสียงดังในพื้นที่การทำงานและวิธีการป้องกันเสียงดังในขณะทำงาน

ภาคผนวก 11

การคมนาคมขนส่ง

ภาคผนวก 11-1

รายละเอียดรถรับ-ส่ง พนักงาน

จำนวนพนักงาน จำนวนรถ และเส้นทาง

รถบัส 40 ที่นั่ง จำนวน 7 คัน รายละเอียดดังนี้

1. รถบัสสาย Day time 4 คัน วิ่งรับเช้า 06.00 น.–ส่งเลิกงาน 17.00 น. จำนวน 5 วัน ได้แก่

- สายตะพง
- สายระยองรามา
- สายสัตหีบ
- สายบ้านค่าย

2. รถบัส กะ 3 คัน วิ่ง 3 เที่ยว ไป-กลับ (3 กะ) ต่อวัน จำนวน 7 วัน ได้แก่

- สายตะพง
- สายบ้านค่าย
- สายสัตหีบ

ทุกคันพนักงานที่ขึ้นรถบัสประมาณ 30 คน ต่อคัน

ภาคผนวก 11-2

บันทึกจำนวนยานพาหนะที่เข้า-ออกโครงการ ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568

จำนวนยานพาหนะที่เข้าโครงการ เดือน มกราคม ปี 2568

วันที่	รถสินค้า	รถสาร, รถส่งของ	ผู้มาติดต่อ,ผู้รับเหมา	รวม/วัน	รถเข้าโรงงาน	หมายเหตุ
1	0	23	6	34	5	
2	25	47	17	106	17	
3	21	61	17	125	26	
4	19	31	17	79	12	
5	0	24	8	39	7	
6	35	67	44	202	56	
7	35	65	38	193	55	
8	35	70	52	217	60	
9	43	69	47	212	53	
10	36	65	51	207	55	
11	28	37	46	135	24	
12	10	25	17	61	9	
13	32	68	17	177	60	
14	38	69	48	216	61	
15	31	46	76	225	72	
16	42	66	56	236	72	
17	24	69	64	233	76	
18	28	34	40	144	42	
19	0	27	17	62	18	
20	30	62	52	219	75	
21	23	78	58	231	72	
22	29	57	68	224	70	
23	37	67	80	242	58	
24	37	78	74	262	73	
25	26	37	39	152	50	
26	3	25	35	73	10	
27	32	47	48	183	56	
28	57	37	53	202	55	
48	48	38	71	235	78	
30	48	44	83	229	54	
31	42	49	69	203	43	
Total				5,358		

ผู้รายงาน

ผู้ตรวจสอบ อรนิชชา ไตร่ตรอง

จำนวนยานพาหนะที่เข้าโครงการ เดือน กุมภาพันธ์ ปี 2568

วันที่	รถสินค้า	รถสาร, รถส่งของ	ผู้มาติดต่อ,ผู้รับเหมา	รวม/วัน	รถเข้าโรงงาน	หมายเหตุ
1	38	31	48	156	39	
2	5	27	7	56	17	
3	40	63	78	245	64	
4	28	78	85	275	84	
5	35	68	70	250	77	
6	34	65	65	242	78	
7	38	61	69	237	69	
8	29	33	53	144	29	
9	8	26	23	74	17	
10	61	32	53	202	56	
11	36	68	62	234	68	
12	7	31	33	114	43	
13	26	69	83	253	75	
14	29	80	66	240	65	
15	22	34	50	135	29	
16	45	49	75	224	55	
17	53	46	66	224	59	
18	29	72	72	246	73	
19				0		
20				0		
21				0		
22				0		
23				0		
24	45	82	46	226	53	
25	52	75	82	263	54	
26	52	36	55	198	55	
27	61	58	52	220	49	
28	49	43	47	181	42	
29				0		
30				0		
Total				4,639		

ผู้รายงาน

ผู้ตรวจสอบ อรณิชา ไตรตรง

จำนวนยานพาหนะที่เข้าโครงการ เดือน มีนาคม ปี 2568

วันที่	รถสินค้า	รถสาร, รถส่งของ	ผู้มาติดต่อ,ผู้รับเหมา	รวม/วัน	รถเข้าโรงงาน	หมายเหตุ
1	31	36	19	118	32	
2	5	34	17	72	16	
3				0		
4				0		
5	30	57	71	227	69	
6	36	52	60	207	59	
7	40	57	64	225	64	
8	21	32	31	108	24	
9	0	26	17	51	8	
10	36	55	57	202	54	
11	27	80	89	263	67	
12	46	78	82	268	62	
13	59	75	60	269	75	
14	46	70	62	253	75	
15	35	31	41	126	19	
16	9	26	25	70	10	
17	52	57	53	216	54	
18	56	80	65	280	79	
19	52	79	92	293	70	
20	67	67	74	287	79	
21	65	67	70	273	71	
22	38	44	47	157	28	
23	12	24	11	73	26	
24	56	71	69	264	68	
25	49	66	81	277	81	
26	51	51	91	256	63	
27	54	52	73	247	68	
28	27	47	73	186	39	
29	35	38	51	158	34	
30	29	15	30	82	8	
31	37	43	54	197	63	
Total				5,705		

ผู้รายงาน

ผู้ตรวจสอบ อรณิษา ไตรตรง

จำนวนยานพาหนะที่เข้าโครงการ เดือน เมษายน ปี 2568

วันที่	รถสินค้า	รถสาร, รถส่งของ	ผู้มาติดต่อ,ผู้รับเหมา	รวม/วัน	รถเข้าโรงงาน	หมายเหตุ
1	66	71	79	293	77	
2	56	80	80	288	72	
3	40	70	70	254	74	
4	47	72	67	255	69	
5	17	35	48	128	28	
6	3	26	27	56	15	
7	39	35	72	205	59	
8	36	56	93	278	93	
9	46	81	83	290	80	
10	55	77	71	280	77	
11	27	65	54	209	63	
12	2	27	35	85	21	
13	4	26	18	54	6	
14	4	36	14	61	7	
15	6	52	19	83	6	
16	8	39	21	77	9	
17	31	45	31	134	27	
18	56	71	50	228	51	
19	29	31	34	116	22	
20	4	27	12	54	11	
21	76	61	47	247	63	
22	67	73	55	260	65	
23	49	73	52	233	59	
24	56	77	46	253	74	
25	42	73	70	241	56	
26	31	34	37	137	35	
27	14	25	15	63	9	
28	39	47	58	193	49	
29	72	54	57	242	59	
30	45	37	61	203	60	
Total				5,500		

ผู้รายงาน

ผู้ตรวจสอบ อรนิชชา ไตรตรง

จำนวนยานพาหนะที่เข้าโครงการ เดือน พฤษภาคม ปี 2568

วันที่	รถสินค้า	รถสาร, รถส่งของ	ผู้มาติดต่อ,ผู้รับเหมา	รวม/วัน	รถเข้าโรงงาน	หมายเหตุ
1	14	24	24	72	10	
2	50	68	64	223	41	
3	39	29	50	145	27	
4	5	25	18	61	13	
5	3	28	35	92	26	
6	50	78	68	276	80	
7	56	71	69	250	54	
8	53	69	68	250	60	
9	43	61	52	218	62	
10	22	36	42	131	31	
11	3	33	23	68	9	
12	0	45	20	86	21	
13	47	81	39	226	59	
14	50	58	66	231	57	
15	49	63	53	235	70	
16	47	66	58	235	64	
17	29	29	38	129	33	
18	5	26	24	65	10	
19	47	73	50	245	75	
20	41	67	56	235	71	
21	52	73	64	263	74	
22	66	62	45	249	76	
23	55	84	62	285	84	
24	55	53	52	209	49	
25	13	26	16	69	14	
26	55	53	52	209	49	
27	36	49	52	183	46	
28	46	53	75	228	54	
29	33	61	62	218	62	
30	34	55	41	177	47	
31	39	31	31	131	30	
Total				5,694		

จำนวนยานพาหนะที่เข้าโครงการ เดือน มิถุนายน ปี 2568

วันที่	รถสินค้า	รถสาร, รถส่งของ	ผู้มาติดต่อ,ผู้รับเหมา	รวม/วัน	รถเข้าโรงงาน	หมายเหตุ
1	8	26	15	59	10	
2	56	75	42	238	65	
3	7	24	14	69	24	
4	59	73	75	278	71	
5	53	62	50	245	80	
6	41	57	52	208	58	
7	29	28	28	111	26	
8	0	26	10	45	9	
9	28	65	45	189	51	
10	25	73	64	213	51	
11	52	72	65	261	72	
12	32	68	65	232	67	
13	41	69	53	228	65	
14	12	29	41	112	30	
15	0	26	7	42	9	
16	40	67	52	229	70	
17	36	67	62	236	71	
18	31	75	79	267	82	
19	37	61	62	231	71	
20	27	63	56	207	61	
21	24	37	37	132	34	
22	3	28	13	60	16	
23	42	63	50	218	63	
24	43	78	59	260	80	
25	53	70	62	255	70	
26	49	51	60	234	74	
27	43	50	54	195	48	
28				0		
29				0		
30				0		
				0		
Total				5,054		

ผู้รายงาน

ผู้ตรวจสอบ อรนิชชา ไตร่ตรอง

ภาคผนวก 11-3

เอกสารแจ้งผู้รับเหมาหลีกเลี่ยงช่วงเวลาเร่งด่วน

เรียน ผู้จัดการบริษัทรับเหมารับส่ง สินค้า/ผลิตภัณฑ์/วัตถุดิบ-สารเคมี และของเสียอุตสาหกรรม

เรื่อง ความปลอดภัยในการขนส่งของรถบรรทุก สินค้า/ผลิตภัณฑ์/วัตถุดิบ-สารเคมี และของเสียอุตสาหกรรม ภายในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด และท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด

เนื่องจากปัญหาด้านความปลอดภัยของการจราจรภายในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด และปัญหาความหนาแน่นของการจราจรในช่วงเวลาเร่งด่วน ของวันทำการ ระหว่างช่วงเวลา 07.00-08.00 น. และเวลา 16.30-17.30 น. อ้างจากประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 68/2557 เรื่อง การควบคุมการจราจรในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรม และท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด ซึ่งบริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด(มหาชน) ขอความร่วมมือกับทุกบริษัทรับเหมา ขนส่งสินค้า/ผลิตภัณฑ์/วัตถุดิบ-สารเคมี และของเสียอุตสาหกรรม ขอให้ปฏิบัติตามประกาศการนิคมฉบับดังกล่าว ดังนี้

1. หลีกเลี่ยงการจัดรถให้เข้ามารับ-ส่งสินค้า/วัตถุดิบ-สารเคมี และของเสียอุตสาหกรรม ในช่วงเวลาเร่งด่วน 07.00-08.00 น. และเวลา 16.30-17.30 น. ของทุกวันทำการ (ยกเว้น วันเสาร์-อาทิตย์ และวันหยุดนักขัตฤกษ์)
2. บังคับให้ใช้ความเร็วภายในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุดและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด ไม่เกิน 45 กิโลเมตร/ชั่วโมง (บริษัทฯ อาจสุ่มตรวจสอบจากรายงานระบบ GPS ที่ประจำรถ)
3. ตรวจสอบใบอนุญาตขับขี่ และประเภทของใบอนุญาต ของพนักงานขับรถ และการต่ออายุใบอนุญาต
4. ตรวจสอบการต่อภาษีรถ และการต่ออายุของกรมธรรม์ประกันภัยของรถบรรทุกแต่ละประเภท
5. ตรวจสอบอุปกรณ์ฉุกเฉินประจำรถให้พร้อมใช้งานได้ตลอดเวลา
6. ตรวจสอบระบบ GPS ให้พร้อมใช้งาน โดยเฉพาะรถบรรทุกขนส่งของเสียอุตสาหกรรมต้องส่งรายงานของระบบ GPS ให้แผนกความปลอดภัยในวันถัดไปที่เข้ามารับของเสีย และแนบรายงาน GPS กับใบวางบิล(Invoice) ทุกเที่ยวที่ขนส่งของเสียอุตสาหกรรม
7. ห้ามรถบรรทุกขนส่งวิ่งผ่านเขตชุมชน โดยเฉพาะเส้นทางห้วยโป่ง-หนองบอน โดยเด็ดขาด
8. จะทำการสุ่มตรวจสอบสารเสพติด และตรวจแอลกอฮอล์ พนักงานขับรถ โดยแผนกความปลอดภัยฯ
9. กรณีรถขนส่งของเสียอุตสาหกรรม ต้องรับใบกำกับการขนส่ง (Manifest) ก่อนออกจากโรงงานทุกครั้ง ขอขอบคุณทุกบริษัทรับเหมารับส่ง ที่ให้ความร่วมมือ และปฏิบัติเพื่อความปลอดภัยในการขนส่ง

(สุพัฒน์ สว่างศรี)

ผู้จัดการแผนกความปลอดภัยฯ

INDORAMA POLYESTER INDUSTRIES PUBLIC COMPANY LIMITED
(A Subsidiary of Indorama Ventures Public Company Limited)

HEAD OFFICE : 75/92 Ocean Tower 2,35th Floor, Asoke Road, Klongtoey Nuer, Wattana, Bangkok.10110, Thailand.
Tel: (66)2 661-6661, Fax: (66)2 661-6664

FACTORY : 6,1 – 2 Road, Tambol Map Ta Phut, Amphur Muamg Rayong, Rayong Province. 21150, Thailand.
Tel: 66(0) 38 68-3870-8 , Fax: 66(0) 38 683-884

FACTORY : 35/8 Moo.4 , Petchkasam Road, Tambol. Khunkaew, Amphur. Nakhonchaisri, Nakhonpathom, 73120, Thailand.
Tel: 66(0) 34 222-191-9 , Fax: 66(0) 34 324-169 till 70

เอกสารแนบท้าย
กฎระเบียบของพนักงานขับรถขนส่ง

1. ติดต่อแลกบัตรทุกครั้งเมื่อเข้าในเขตพื้นที่โรงงาน
2. สวมรองเท้านิรภัยตลอดเวลาในเขตพื้นที่โรงงาน (สวมใส่ตั้งแต่ป้อม รปภ.1)
3. ห้ามนำบุคคลที่ไม่เกี่ยวข้องในการขนส่งเข้ามาในเขตพื้นที่โรงงาน ห้ามนำครอบครัว(สตรีและเด็ก) ติดรถเข้ามาในเขตพื้นที่โรงงาน
4. ให้ขับด้วยความเร็วไม่เกิน 20 กิโลเมตรต่อชั่วโมง และต้องปฏิบัติตามกฎระเบียบเครื่องหมายจราจรภายในเขตพื้นที่โรงงาน
5. ห้ามสูบบุหรี่ในเขตพื้นที่โรงงานอย่างเด็ดขาด หากฝ่าฝืนจะถูกลงโทษตามระเบียบบริษัทฯ (อนุญาตให้สูบบุหรี่ในพื้นที่ที่กำหนดเท่านั้น)
6. ห้ามนำเครื่องมือที่มีแอลกอฮอล์-สารเสพติด เข้าเขตพื้นที่โรงงาน และให้ความร่วมมือในการสุ่มตรวจแอลกอฮอล์-สารเสพติด โดยเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยของบริษัทฯ
7. ห้ามใช้วาจาและกิริยาที่ไม่สุภาพต่อพนักงานซึ่งนำหนัก และ พนักงาน รปภ.ของบริษัทฯ
8. การจอดรถบรรทุกในโรงงานกรณีไม่มีพนักงานขับรถนั่งรอในรถ ต้องวางที่กั้นล้อรถ เพื่อป้องกันรถเคลื่อนตัว
9. กรณีรถขนส่งของเสียต้องปิดคลุมผ้าใบให้มิดชิดเพื่อป้องกันวัสดุร่วงหล่นขณะเดินทาง

แผนกความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม

12 ธันวาคม 2566

INDORAMA POLYESTER INDUSTRIES PUBLIC COMPANY LIMITED
(A Subsidiary of Indorama Ventures Public Company Limited)


HEAD OFFICE : 75/92 Ocean Tower 2,35th Floor, Asoke Road, Klongtoey Nuer, Wattana, Bangkok.10110, Thailand.
Tel: (66)2 661-6661, Fax: (66)2 661-6664


FACTORY : 6,1 – 2 Road, Tambol Map Ta Phut, Amphur Muamg Rayong, Rayong Province. 21150, Thailand.
Tel: 66(0) 38 68-3870-8 , Fax: 66(0) 38 683-884

FACTORY : 35/8 Moo.4 , Petchkasam Road,Tambol. Khunkaew, Amphur. Nakhonchaisri, Nakhonpathom, 73120, Thailand.
Tel: 66(0) 34 222-191-9 , Fax: 66(0) 34 324-169 till 70


ภาคผนวก 11-4


แผนฉุกเฉินรถบรรทุกขนส่งสินค้า


 INDORAMA POLYESTER INDUSTRIES PUBLIC COMPANY LIMITED	เลขที่เอกสาร	:	SHE-EP14
ระเบียบวิธีปฏิบัติ	แก้ไขครั้งที่	:	03
เรื่อง : แผนจุดเงินรอบรรทุกสินค้า	หน้า	:	1 จาก 6


 INDORAMA POLYESTER INDUSTRIES PUBLIC COMPANY LIMITED	เลขที่เอกสาร	:	SHE-EP14
ระเบียบวิธีปฏิบัติ	แก้ไขครั้งที่	:	03
เรื่อง : แผนจุดเงินรอบรรทุกสินค้า	หน้า	:	2 จาก 6



 INDORAMA POLYESTER INDUSTRIES PUBLIC COMPANY LIMITED	เลขที่เอกสาร : SHE-EP14	
ระเบียบวิธีปฏิบัติ	แก้ไขครั้งที่ : 03	
เรื่อง : แผนจุดเงินรอบรรทุกสินค้า	หน้า : 3 จาก 6	

 INDORAMA POLYESTER INDUSTRIES PUBLIC COMPANY LIMITED	เลขที่เอกสาร : SHE-EP14	
ระเบียบวิธีปฏิบัติ	แก้ไขครั้งที่ : 03	
เรื่อง : แผนจุดเงินรอบรรทุกสินค้า	หน้า : 4 จาก 6	

 INDORAMA POLYESTER INDUSTRIES PUBLIC COMPANY LIMITED		เลขที่เอกสาร	:	SHE-EP14
ระเบียบวิธีปฏิบัติ		แก้ไขครั้งที่	:	03
เรื่อง : แผนจุดเงินลงทุนทุกสินค้า		หน้า	:	5 จาก 6

 INDORAMA POLYESTER INDUSTRIES PUBLIC COMPANY LIMITED		เลขที่เอกสาร	:	SHE-EP14
ระเบียบวิธีปฏิบัติ		แก้ไขครั้งที่	:	03
เรื่อง : แผนจุดเงินลงทุนทุกสินค้า		หน้า	:	6 จาก 6



ภาคผนวก 12

อาชีพนํ้ามัย และความปลอดภัย

ภาคผนวก 12-1

เอกสารแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย

ประกาศที่ 011/2567

เรื่อง ประกาศแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

ประจำปี 2567-2569 (ฉบับที่ 2)

เพื่อให้เป็นไปตามกฎกระทรวง ว่าด้วยการกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2549 และเพื่อให้มีส่วนร่วมและบริหารจัดการระบบความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

บมจ. อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จึงขอแต่งตั้งคณะกรรมการฯ จำนวน 25 คน ดังมีรายชื่อต่อไปนี้

รายชื่อ		ตำแหน่ง
1. คุณสุพัฒน์	สว่างศรี	ประธานคณะกรรมการฯ
2. คุณอรณิษา	ไคร์ครอง	กรรมการผู้แทนนายจ้าง
3. คุณรัชชัย	พงษ์บ้านไร่	กรรมการผู้แทนนายจ้าง
4. คุณวดี	ศรีชัย	กรรมการผู้แทนนายจ้าง
5. คุณไพรัตน์	เพชรรัตน์	กรรมการผู้แทนนายจ้าง
6. คุณนริศ	สิทธิแพทย์	กรรมการผู้แทนนายจ้าง
7. คุณสุนันทา	อ่อนพรรัตน์	กรรมการผู้แทนนายจ้าง
8. คุณคมสัน	จินดาบรรเจิด	กรรมการผู้แทนนายจ้าง
9. คุณกฤตพล	อินทร์บัว	กรรมการผู้แทนนายจ้าง
10. คุณชัยชนะ	นิลภูผา	กรรมการผู้แทนนายจ้าง
11. คุณอภิชัย	จันทร์ทอง	กรรมการผู้แทนนายจ้าง
12. คุณอัยยา	มั่งสวัสดิ์	กรรมการผู้แทนนายจ้าง
13. คุณรดา	ธัญนาพงศ์	กรรมการผู้แทนลูกจ้าง
14. คุณสมคิด	พลกลาง	กรรมการผู้แทนลูกจ้าง
15. คุณเปรมประชา	ไชยสุรินทร์	กรรมการผู้แทนลูกจ้าง
16. คุณฐานวัฒน์	กาญจนกุล	กรรมการผู้แทนลูกจ้าง
17. คุณสากล	แก่นยิ่ง	กรรมการผู้แทนลูกจ้าง
18. คุณลาวัลย์	สังวรภรณ์	กรรมการผู้แทนลูกจ้าง
19. คุณวรวิทย์	ชรินทร์	กรรมการผู้แทนลูกจ้าง
20. คุณวิรัตน์	เขาเสียง	กรรมการผู้แทนลูกจ้าง
21. คุณนพดล	ทิจะยัง	กรรมการผู้แทนลูกจ้าง
22. คุณณัฐกิตติ์	ไต่ะเงิน	กรรมการผู้แทนลูกจ้าง

รายชื่อ	ตำแหน่ง
23. คุณนริศรา ปัญญาวั่ง	กรรมการผู้แทนลูกจ้าง
24. คุณรัตนา หล้าเนตร	กรรมการผู้แทนลูกจ้าง
25. คุณศิริรัตน์ จันทะยา	กรรมการและเลขานุการ

โดยให้หน้าที่ดังต่อไปนี้

1. พิจารณานโยบายและแผนงานด้านความปลอดภัยในการทำงาน รวมทั้งความปลอดภัยนอกงาน เพื่อป้องกันและลดการเกิดอุบัติเหตุ การประสบอันตราย การเจ็บป่วย หรือการเกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญอันเนื่องมาจากการทำงาน หรือความปลอดภัยในการทำงานเสนอต่อนายจ้าง
2. รายงานและเสนอแนะมาตรการหรือแนวทางปรับปรุงแก้ไขให้ถูกต้องตามกฎหมายเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน และมาตรฐานความปลอดภัยในการทำงานต่อนายจ้าง เพื่อความปลอดภัยในการทำงานของลูกจ้าง ผู้รับเหมา และบุคคลภายนอกที่เข้ามาปฏิบัติงานหรือเข้ามาใช้บริการในสถานประกอบกิจการ
3. ส่งเสริม สนับสนุน กิจกรรมด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการ
4. พิจารณาข้อบังคับและคู่มือตามข้อ 3 รวมทั้งมาตรฐานด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการเสนอต่อนายจ้าง
5. ดำเนินการปฏิบัติการด้านความปลอดภัยในการทำงาน และตรวจสอบสถิติการประสบอันตรายที่เกิดขึ้นในสถานประกอบกิจการนั้น อย่างน้อยเดือนละ 1 ครั้ง
6. พิจารณาโครงการหรือแผนการฝึกอบรมเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน รวมถึงโครงการหรือแผนการฝึกอบรมเกี่ยวกับบทบาทหน้าที่ความรับผิดชอบในด้านความปลอดภัยของลูกจ้าง หัวหน้างาน ผู้บริหาร นายจ้าง และบุคลากรทุกระดับเพื่อเสนอความเห็นต่อนายจ้าง
7. วางระบบการรายงานสภาพการทำงานที่ไม่ปลอดภัย ให้เป็นหน้าที่ของลูกจ้างทุกคนทุกระดับต้องปฏิบัติ
8. ติดตามผลความคืบหน้าเรื่องที่เสนอนายจ้าง
9. รายงานผลการปฏิบัติงานประจำปี รวมทั้งระบุปัญหา อุปสรรค และข้อเสนอแนะในการปฏิบัติหน้าที่ของคณะกรรมการเมื่อปฏิบัติหน้าที่ครบ 1 ปี เพื่อเสนอต่อนายจ้าง
10. ประเมินผลการดำเนินงานด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการ
11. ปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยในการทำงานอื่นตามที่นายจ้างมอบหมาย

ประกาศฯ ฉบับนี้ มีผลบังคับ ตั้งแต่วันที่ 16 สิงหาคม 2567 – 30 เมษายน 2569

ประกาศ ณ 16 สิงหาคม 2567

(นายชันเจย์ กุปด้า)
ผู้จัดการ โรงงาน



ภาคผนวก 12-2

เอกสารวาระการประชุมของคณะกรรมการความปลอดภัย

รายงานการประชุมคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

ครั้งที่ 1/2568

วันพุธที่ 31 เดือนมกราคม 2568 เวลา 14.00 – 16.00 น.

ประชุมผ่าน Microsoft team บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน)

รายชื่อผู้เข้าร่วมประชุม

ลำดับ	ชื่อ – สกุล	ตำแหน่ง
1	คุณสุนันทา สอนพรัตน์	ประธานคณะกรรมการ
2	คุณวิศิต สิทธิเทพย์	กรรมการผู้แทนฝ่ายช่าง
3	คุณอัครชัย พงษ์บ้านไผ่	กรรมการผู้แทนฝ่ายช่าง
4	คุณลาวัณย์ สังวารณ์	กรรมการผู้แทนลูกจ้าง
5	คุณธนนิษฐา ไชยทอง	กรรมการผู้แทนลูกจ้าง
6	คุณคนสัน จินดาบรรเจิด	กรรมการผู้แทนฝ่ายช่าง
7	คุณวิฑิต ศรีชัย	กรรมการผู้แทนฝ่ายช่าง
8	คุณเปรมประชา โรจนรัตน์	กรรมการผู้แทนลูกจ้าง
9	คุณอริชัย จันทร์ทอง (คุณวิมลยา ม่วง)	กรรมการผู้แทนลูกจ้าง
10	คุณธนา หันนาค	กรรมการผู้แทนลูกจ้าง
11	คุณศรา ธัญธนาพงศ์	กรรมการผู้แทนลูกจ้าง
12	คุณฐานวัฒน์ กาญจนกุล	กรรมการผู้แทนลูกจ้าง
13	คุณพอล จิระยัง	กรรมการผู้แทนลูกจ้าง
14	คุณไพรัตน์ เพ็ชรรัตน์ (คุณเรีกาพันธ์ พอลเวียง)	กรรมการผู้แทนฝ่ายช่าง
15	คุณอัครชัย ศรีจันทร์	กรรมการผู้แทนฝ่ายช่าง
16	คุณนริศรา ปัญญาวัน	กรรมการผู้แทนลูกจ้าง
17	คุณสมคิด พุทธกลาง	กรรมการผู้แทนลูกจ้าง
18	คุณอัยยา มุสสวัสดิ์	กรรมการผู้แทนฝ่ายช่าง
19	คุณพิชชากร ชีมาบุญภาพร	ผู้เข้าร่วมประชุม
20	คุณศิริรัตน์ จันทะยา	เลขานุการ

รายชื่อผู้ไม่เข้าร่วมประชุม

1	คุณชัยชนะ นิลอุมา	กรรมการผู้แทนลูกจ้าง
2	คุณวิรัตน์ เชาเสียง	กรรมการผู้แทนลูกจ้าง
3	คุณสกล แก่นอิง	กรรมการผู้แทนลูกจ้าง
4	คุณกมลคุณ พล	กรรมการผู้แทนฝ่ายช่าง
5	คุณเรวัตติ์ ใจะสิงห์ (คิดงาน)	กรรมการผู้แทนลูกจ้าง

วาระการประชุม

Item	Description	Action by
วาระที่ 1 เรื่องแจ้งจากประธาน		
	<p>คุณอรณิชชา กล่าวเปิดการประชุมและแจ้งเปลี่ยนประธาน คปอ. แทนคนที่เกษียณ โดยมอบหมายให้คุณสุนันทา เป็นประธาน คปอ. คนต่อไป และจะทำหน้าที่เป็นคณะกรรมการความปลอดภัย คุณคนสัน สอบถามเรื่องการให้คะแนนฝ่ายปี สำหรับพนักงานที่เป็นคณะกรรมการความปลอดภัย โดยมิสแล้วและได้ประเมินย้อนหลังให้กับคณะกรรมการทุกท่าน</p> <p>คุณศิริรัตน์ แจ้งเรื่อง การอบรมสำหรับผู้รับหมวกก่อนเข้าทำงานในบริษัท ต้องได้รับการอบรม 100% จึงจะสามารถเข้าทำงาน จะไม่มีการ Short brief ในอนาคต</p> <p>ประเด็นปัญหาสิ่งแวดล้อมภายในโรงงาน</p> <ul style="list-style-type: none"> - ติดตามเรื่องการตกตะกอนจากการบำบัดน้ำเสีย สามารถนำส่งไปหาคำ BIOGAS ได้แล้ว โดยบ. ไบอชีสเทิร์นไปโอเพาเวอร์ - ยื่นข้ออนุญาตกับกรมโรงงานไปแล้ว อยู่ระหว่างการพิจารณาตอบรับ - ตั้งมั่น ZWL ยังกดดันด้านดินต่อไปและคาดว่าจะทางแผน ISO จะมีการขอต่อใบรับรอง และจัดซื้อที่ดินในช่วงเดือนเมษายนนี้ - จะสามารถก่อสร้างได้ทันเดือนเมษายนนี้หรือไม่ - ส่วนบ้านมาหาการลดระยะปลูกอยู่ ยังคงตั้งเป้าหมายที่ 2 กก./คน/เดือน <p>ประเด็นปัญหาด้านสุขภาพ</p> <ul style="list-style-type: none"> - คุณอัยยา ในช่วงสัปดาห์ก่อนที่ผ่านมาส่งตรวจพบ 2 รายและพนักงานขอใบรับรองตัวเอง โดยทำเป็นใบประวัติกับบริษัท และใบนี้ยังคงส่งตรวจ 4 ครั้ง/ปี เหมือนเดิม 	ทุกแผนก SHE
วาระที่ 2 เรื่องแจ้งจากคณะกรรมการ		
2.1	<p>สรุปสาระสำคัญของกฎหมาย ประจำเดือนธันวาคม 2567</p> <ul style="list-style-type: none"> - รายการกฎหมายตามเอกสารแนบ 	SHE All concern
2.2	แจ้งแผนงานและกิจกรรมด้านความปลอดภัย เดือนมกราคม 2567	
	<p>BBS –SGA ปีละ 2 ครั้ง</p> <p>Safety observation ทุก 4 เดือน</p> <p>Ergonomics –อบรมเรื่องการยศาสตร์จากการทำงาน</p> <p>ซ้อมแผนฉุกเฉินแต่ละแผนก</p> <p>ซ้อมแผนรถขนส่ง เดือนกุมภาพันธ์</p> <p>รายงาน Unsafe act & Unsafe con ประจำเดือน</p> <p>เป้าหมายลดอุบัติเหตุ 3,892.029 ชม. (31 ธันวาคม 2568)</p>	SHE

วาระที่ 3 รับรองรายงานการประชุมและการติดตามผลจากการประชุมของคณะกรรมการต่อไป. ครั้งที่ 12/67		
3.1	รับรองรายงานการประชุม ครั้งที่ 12/67 นำเสนอรายงานการประชุม ครั้งที่ 1/68 รับรองรายงานการประชุม จากมติของคณะกรรมการ	คุณศิริรัตน์
3.2	ติดตามผลจากการประชุมของคณะกรรมการ คปอ. ที่กลุ่มบริษัทฯ รอย 3 คณะกรรมการ	เบื้องต้นทางคุณเวดักสังจะ ทำ Hood และห้องกระจก All concern ตรงรอย 3
วาระที่ 4 รายงานผลการดำเนินงานของคณะกรรมการฯ ประจำเดือนมกราคม 2568		
4.1	สถิติอุบัติเหตุพนักงานรับเหมา เดือนมกราคม 2568 การคำนวณ Accident Rate สะสม 2025	ไม่มีอุบัติเหตุ เข้าปละอุบัติเหตุถึงขั้น หยุดงานตั้งแต่ยังไม่เริ่ม ตั้งแต่ วันที่ 11 ตุลาคม 2567 รวมสถิติที่ไม่เกิด อุบัติเหตุในงานนี้จนหยุด งาน 113 วันทั้งงาน 983.891 ชั่วโมง อัตรา 31 มกราคม 2568
4.2	สถิติอุบัติเหตุพนักงานรับเหมา เดือนมกราคม 2568 การตรวจความปลอดภัย โดยคณะกรรมการความปลอดภัย ในการตรวจพื้นที่แต่ละแผนกโดยคณะกรรมการความปลอดภัย ขอให้เพิ่มการตรวจ และบันทึกในแบบฟอร์มการตรวจติดตาม SHE-OF33_00 ตามหัวข้อดังนี้ ตรวจการรั่วไหลของสารเคมี น้ำมัน และน้ำเสียที่เกี่ยวข้อง หรือเกิดจากระบบการ ผลิต ภายในพื้นที่ และรองการรั่วไหลจากอุปกรณ์ต่างๆ เช่น Pump, Valve ข้อต่อ และการ จัดเก็บสารเคมี 2.ตรวจอุปกรณ์ไฟฟ้าตามทะเบียนของแต่ละแผนก ในการเปลี่ยนเป็นปลั๊กเสียบ 3 pin รวมทั้งตู้รับ 3 pin ด้วย 3.ตรวจการสวมใส่ PPE ของพนักงานในพื้นที่ในแต่ละพื้นที่ปฏิบัติงาน โดยให้ บันทึกชื่อและจำนวนผู้ที่ไม่สวมใส่ ยกเว้นพนักงานใหม่ที่ยังไม่ได้รับรองห้า มีรายชื่อของบริษัทย่อยให้ทำการบันทึกภาพด้วยในทุกหัวข้อที่	ไม่มีอุบัติเหตุ SHE-OF32_00แบบฟอร์ม การตรวจ คปอ. ทีม A ตรวจพื้นที่ DTY ทีม B ตรวจพื้นที่ BICO ทีม C ตรวจพื้นที่ UT ทีม D ตรวจพื้นที่ PM1 Audi Team

วาระที่ 5 เรื่องนำเสนอเพื่อพิจารณา		
	<ul style="list-style-type: none">คุณสมคิด แจ้งว่าระบบรถลิ้นชักเร็วในเขตโรงงาน เกิน 20 กม.ชม. อาจทำให้ เกิดอุบัติเหตุกับพนักงานได้คุณเกริกพันธ์ สอบถามเวลาเบรครถรถลิ้นชักในบริษัท ในช่วงเวลาที่พนักงาน เลิกงาน เนื่องจากมีพนักงานกลุ่มนี้ในจักรยาน	คุณธนธิชชา แจ้งว่าหาก พบเห็นให้แจ้งไปที่ Safety ได้ทันทีพร้อมระบุ ทะเบียนรถ เพื่อเรียก ตัวกล้อง

ปิดประชุมเวลา 16.00 น.

บันทึกขงงานการประชุม

พบพวกรายงานการประชุม

(คุณศิริรัตน์ จันทะยา)

(คุณธนธิชชา ไตรสรอง)

กรรมการและเลขานุการ ฯ

ผู้ช่วยผู้จัดการแผนกความปลอดภัย ฯ

รับรองรายงานการประชุม

(คุณสุนันทา ล้อมพรรัตน์)

ประธานคณะกรรมการความปลอดภัย

รายงานการประชุมคณะกรรมการควบคุมความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
ครั้งที่ 1/2568

วันที่ 31 เดือนกรกฎาคม 2568 เวลา 14.00 – 16.00 น.
ประชุมผ่าน Microsoft team บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน)

รายชื่อผู้เข้าร่วมประชุม

ลำดับ	ชื่อ – สกุล	ตำแหน่ง	รับทราบ
1	คุณสุนันทา ลือนพรัตน์	ประธานคณะกรรมการ	
2	คุณนริศ ลิทธิเพทย์	กรรมการผู้แทนฝ่ายช่าง	
3	คุณวรชัย พงษ์บ้านไร่	กรรมการผู้แทนฝ่ายช่าง	
4	คุณลาวัณย์ สังวาลย์	กรรมการผู้แทนฝ่ายช่าง	
5	คุณอรณิชา ไตรทอง	กรรมการผู้แทนฝ่ายช่าง	
6	คุณณณัน จินดาบรรเจิด	กรรมการผู้แทนฝ่ายช่าง	
7	คุณวิไล ศรีชัย	กรรมการผู้แทนฝ่ายช่าง	
8	คุณปรมประสา ไชยศิริภักดิ์	กรรมการผู้แทนฝ่ายช่าง	
9	คุณอภิชาติ จันททอง (คุณภิรมยา ม่วงน)	กรรมการผู้แทนฝ่ายช่าง	
10	คุณรัตนา หล้านนระ	กรรมการผู้แทนฝ่ายช่าง	
11	คุณธนา ธีธนาพงศ์	กรรมการผู้แทนฝ่ายช่าง	
12	คุณฐานันท์ กายงกุล	กรรมการผู้แทนฝ่ายช่าง	
13	คุณพอล ทิยะยัง	กรรมการผู้แทนฝ่ายช่าง	
14	คุณไพรัตน์ (คุณเกริกพันธ์ พลภูเขียว)	กรรมการผู้แทนฝ่ายช่าง	
15	คุณวรวิทย์ ศรีจันทร์	กรรมการผู้แทนฝ่ายช่าง	
16	คุณนิศรา ปัญญาวัง	กรรมการผู้แทนฝ่ายช่าง	
17	คุณสมคิด พูลกลาง	กรรมการผู้แทนฝ่ายช่าง	
18	คุณธยา มุ่งสวัสดิ์	กรรมการผู้แทนฝ่ายช่าง	
19	คุณจิตติภากร ชีมาบุญญาพร	ผู้เข้าร่วมประชุม	
20	คุณศิริรัตน์ จันทะยา	เลขานุการ	

รายชื่อผู้ไม่เข้าร่วมประชุม

1	คุณชัยชนะ นิลอุษา	กรรมการผู้แทนฝ่ายช่าง
2	คุณวิรัตน์ เขาสีง	กรรมการผู้แทนฝ่ายช่าง
3	คุณสาด แกะยัง	กรรมการผู้แทนฝ่ายช่าง
4	คุณกฤตพล อินทร์บัว	กรรมการผู้แทนฝ่ายช่าง
5	คุณณัฐกิตติ์ ไชยเงิน (ติดงาน)	กรรมการผู้แทนฝ่ายช่าง

รายงานการประชุมคณะกรรมการควบคุมความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
ครั้งที่ 2/2568

วันที่ 27 เดือนกุมภาพันธ์ 2568 เวลา 14.00 – 16.00 น.
ประชุมผ่าน Microsoft team บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน)

รายชื่อผู้เข้าร่วมประชุม

ลำดับ	ชื่อ – สกุล	ตำแหน่ง
1	คุณสุนันทา ลือนพรัตน์	ประธานคณะกรรมการ
2	คุณนริศ ลิทธิเพทย์	กรรมการผู้แทนฝ่ายช่าง
3	คุณวรชัย พงษ์บ้านไร่	กรรมการผู้แทนฝ่ายช่าง
4	คุณลาวัณย์ สังวาลย์	กรรมการผู้แทนฝ่ายช่าง
5	คุณอรณิชา ไตรทอง	กรรมการผู้แทนฝ่ายช่าง
6	คุณณณัน จินดาบรรเจิด	กรรมการผู้แทนฝ่ายช่าง
7	คุณวิไล ศรีชัย	กรรมการผู้แทนฝ่ายช่าง
8	คุณอภิชาติ จันททอง (คุณภิรมยา ม่วงน)	กรรมการผู้แทนฝ่ายช่าง
9	คุณรัตนา หล้านนระ	กรรมการผู้แทนฝ่ายช่าง
10	คุณธนา ธีธนาพงศ์	กรรมการผู้แทนฝ่ายช่าง
11	คุณฐานันท์ กายงกุล	กรรมการผู้แทนฝ่ายช่าง
12	คุณพอล ทิยะยัง	กรรมการผู้แทนฝ่ายช่าง
13	คุณไพรัตน์ (คุณเกริกพันธ์ พลภูเขียว)	กรรมการผู้แทนฝ่ายช่าง
14	คุณวรวิทย์ ศรีจันทร์	กรรมการผู้แทนฝ่ายช่าง
15	คุณนิศรา ปัญญาวัง	กรรมการผู้แทนฝ่ายช่าง
16	คุณธยา มุ่งสวัสดิ์	กรรมการผู้แทนฝ่ายช่าง
17	คุณจิตติภากร ชีมาบุญญาพร	ผู้เข้าร่วมประชุม
18	คุณณัฐกิตติ์ ไชยเงิน	กรรมการผู้แทนฝ่ายช่าง
19	คุณกฤตพล อินทร์บัว	กรรมการผู้แทนฝ่ายช่าง
20	คุณณัฐยา จุฑเจริญ	ผู้เข้าร่วมประชุม
21	คุณศิริรัตน์ จันทะยา	เลขานุการ

			ทางแผนกได้รับแจ้งเห็น จดบริเวณทางเข้า-ออก
วาระที่ 4 รายงานผลการดำเนินงานของคณะกรรมการฯ ประจำปีเดือนกุมภาพันธ์ 2568			
4.1	สถิติอุบัติเหตุพนักงาน IPI การคำนวณ Accident Rate ปี 2025	ไม่มีอุบัติเหตุ เป็นอุบัติเหตุถึงขั้น หยุดงานตั้งแต่ 11 ตุลาคม 2567 รวมสถิติที่ไม่เกิด อุบัติเหตุในงานถึงขั้น หยุดงาน 140 วันทำงาน 1,218,980 ชั่วโมง อัตรา 27 กุมภาพันธ์ 2568	All concern
4.2	สถิติอุบัติเหตุพนักงานรับเหมา เดือนกุมภาพันธ์ 2568 การตรวจความปลอดภัย โดยคณะกรรมการความปลอดภัย ในการตรวจพื้นที่แต่ละแผนก โดยคณะกรรมการความปลอดภัย ขอให้เพิ่มการตรวจ และบันทึกในแบบฟอร์มการตรวจตาม SHE-OF33_00 ตามหัวข้อดังนี้ 1. ตรวจการทกรั่วไหลของสารเคมี น้ำมัน และน้ำเสียที่เกี่ยวข้อง หรือเกิดจากการระบายการ ผลิต ภายในพื้นที่ และของมารั่วไหลจากอุปกรณ์ต่างๆ เช่น Pump, Valve ข้อต่อ และการ จัดเก็บสารเคมี 2. ตรวจสอบอุปกรณ์ให้ตามทะเบียนของแต่ละแผนก ในการเปลี่ยนเป็นปลั๊กเสียบ 3 pin รวมทั้งรับ 3 pin ด้วย 3. ตรวจสอบการสวมใส่ PPE ของพนักงานที่ระบุในบัญชีในแต่ละพื้นที่ที่ปฏิบัติงาน โดยให้ บันทึกชื่อและจำนวนผู้ที่ ไม่สวมใส่ ยกรับพนักงานใหม่ที่ยัง ไม่ได้รับรองห้า นิ้วของมรวิงฯขอให้การบันทึกภาพด้วยในทุกหัวข้อที่	ไม่มีอุบัติเหตุ SHE-OF32_00แบบฟอร์ม การตรวจ คมก. ทีม A ตรวจพื้นที่ DTY ทีม B ตรวจพื้นที่ BICO ทีม C ตรวจพื้นที่ UT ทีม D ตรวจพื้นที่ PMI Audit Team	All concern
วาระที่ 5 เรื่องนำเสนอเพื่อพิจารณา			
	<ul style="list-style-type: none">แจ้งเรื่องการใช้อาคารภายในโรงงาน โดยทางแผนก Safety ออกประกาศ กฎระเบียบการใช้อาคาร และคุณวิเศษแจ้งว่าให้นำรถจักรยานเข้าจอดตามขึ้น ทะเบียนที่ Safety ได้วันที่ 3/3/2025คุณฐนวิวัฒน์ สอบถามการเพิ่มบ้านที่ ต้องใช้อาคารและซื้ออุปกรณ์ที่ความ สะอาดด้วย อยากให้แต่ละแผนกจัดหาอุปกรณ์ที่ความสะอาดให้เพียงพอในหน้า		

	งานเพื่อลดการถือครองพื้นที่ความสะอาดและเป็นจักรยานด้วยมือข้างเดียว เพราะ อาจเกิดอุบัติเหตุได้	
	<ul style="list-style-type: none">คุณอรณิชชา แจ้งเรื่องคณะกรรมการความปลอดภัย จะครบวาระในปี 2569 แต่เนื่องจากมีคณะกรรมการเกษียณอายุ จึงได้มีการเลือกตั้งใหม่เพิ่มเติม ดังนั้น ขอให้ทางแผนกแจ้งรายชื่อตัวแทนแผนกเข้าร่วมเป็นคณะกรรมการความปลอดภัย ได้คุณอัยยา แจ้งเพื่อทราบ กรณีเกิดอุบัติเหตุหรือเจ็บป่วย และแพทย์แจ้งใน ใบรับรองแพทย์ให้หยุดพัก ก่อนกลับเข้ามาทำงานจะต้องแจ้ง HR เพื่อให้แพทย์ ประเมิน (Return to work) ก่อนกลับเข้ามาทำงานคุณอรณิชชา แจ้งเรื่องวิญญูสื่อสารสำหรับกรณีเหตุฉุกเฉิน เรียกว่าสาย และรอ ลูกเดิน เปลี่ยนมาใช้เป็นวอร์ด และจะทำการอัปเดตในแผนการแจ้งเหตุฉุกเฉินส่งมสลิ ให้ทราบอีกครั้ง	
ปิดประชุมเวลา 16.00 น.		
บันทึกการดำเนินงานการประชุม	บันทึกการดำเนินงานการประชุม	บททนายงานการประชุม
(คุณวิรัตน์ จันทะยา)	(คุณอรณิชชา ไกรครอง)	
กรรมการและเลขานุการ ฯ	ผู้ช่วยผู้จัดการแผนกความปลอดภัย ฯ	
	รับรองงานการประชุม	
	(คุณฐนวิภา ล้อมพรัตน์)	
	ประธานคณะกรรมการความปลอดภัย	

รายงานการประชุมคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

ครั้งที่ 2/2568

วันพฤหัสบดีที่ 27 เดือนกุมภาพันธ์ 2568 เวลา 14.00 – 16.00 น.

ประชุมผ่าน Microsoft team บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน)

รายชื่อผู้เข้าร่วมประชุม

ลำดับ	ชื่อ – สกุล	ตำแหน่ง	รับทราบ
1	คุณสุนันทา	ประธานคณะกรรมการ	[REDACTED]
2	คุณวิรัช	กรรมการผู้แทนฝ่ายช่าง	
3	คุณวัชรชัย	กรรมการผู้แทนฝ่ายช่าง	
4	คุณลาวัณย์	สังฆราช	[REDACTED]
5	คุณอรพิตชรา	ไต่สวน	
6	คุณกมลสัน	กรรมการผู้แทนฝ่ายช่าง	
7	คุณวิจิ	กรรมการผู้แทนฝ่ายช่าง	
8	คุณอภิรัช	เจ้าหน้าที่ (คุณภิรมยา ม่วงนุ)	
9	คุณรัตนา	หัวหน้า	
10	คุณธนา	ผู้อำนวยการฝ่ายช่าง	
11	คุณฐานวัฒน์	กรรมการผู้แทนฝ่ายช่าง	
12	คุณพล	กรรมการผู้แทนฝ่ายช่าง	
13	คุณไพรัตน์	เจ้าหน้าที่ (คุณกริณกัมภ์ พลภูวียง)	
14	คุณวรวิทย์	ครุฑ	
15	คุณวิรัช	ผู้ช่วย	
16	คุณอัยยา	ผู้ช่วย	
17	คุณพิชิตกร	ผู้ช่วย	
18	คุณณัฐกิตติ์	ผู้ช่วย	
19	คุณกฤตพล	ผู้ช่วย	
20	Natchaya	ผู้ช่วย	
21	คุณศิริรัตน์	เจ้าหน้าที่	

รายชื่อผู้เข้าร่วมประชุม

1	คุณชัยชนะ	นิเทศ	กรรมการผู้แทนฝ่ายช่าง
2	คุณวิรัตน์	ช่าง	กรรมการผู้แทนฝ่ายช่าง
3	คุณสาท	ช่าง	กรรมการผู้แทนฝ่ายช่าง
4	คุณสมศักดิ์	ช่าง	กรรมการผู้แทนฝ่ายช่าง
5	คุณปรนประชา	ช่าง	กรรมการผู้แทนฝ่ายช่าง

รายงานการประชุมคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

ครั้งที่ 3/2568

วันจันทร์ ที่ 24 เดือนมีนาคม 2568 เวลา 14.00 – 16.00 น.

ประชุมผ่าน Microsoft team บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน)

รายชื่อผู้เข้าร่วมประชุม

ลำดับ	ชื่อ – สกุล	ตำแหน่ง
1	คุณสุนันทา	ประธานคณะกรรมการ
2	คุณวัชรชัย	กรรมการผู้แทนฝ่ายช่าง
3	คุณลาวัณย์	สังฆราช
4	คุณอรพิตชรา	ไต่สวน
5	คุณกมลสัน	กรรมการผู้แทนฝ่ายช่าง
6	คุณวิจิ	กรรมการผู้แทนฝ่ายช่าง
7	คุณภิรมยา	หัวหน้า
8	คุณธนา	ผู้อำนวยการฝ่ายช่าง
9	คุณวรวิทย์	ครุฑ
10	คุณพิชิตกร	ผู้ช่วย
11	คุณณัฐกิตติ์	ผู้ช่วย
12	คุณฐานวัฒน์	ผู้ช่วย
13	คุณอัยยา	ผู้ช่วย
14	คุณชัยชนะ	ผู้ช่วย
15	คุณณัฐกิตติ์	ผู้ช่วย
16	คุณฐานวัฒน์	ผู้ช่วย
17	คุณศิริรัตน์	เจ้าหน้าที่

รายชื่อผู้เข้าร่วมประชุม

1	คุณชัยชนะ	นิเทศ	กรรมการผู้แทนฝ่ายช่าง
2	คุณวิรัช	ช่าง	กรรมการผู้แทนฝ่ายช่าง
3	คุณพล	ช่าง	กรรมการผู้แทนฝ่ายช่าง
4	คุณณัฐกิตติ์	ช่าง	กรรมการผู้แทนฝ่ายช่าง
5	คุณกริณกัมภ์	ช่าง	กรรมการผู้แทนฝ่ายช่าง

6	คุณพิชชากร	รับบัญชีพร	กรรมการผู้แทนลูกจ้าง
7	คุณอริฏักดิ์	โละเงิน	กรรมการผู้แทนลูกจ้าง
8	คุณกฤตพล	อินทบัว	กรรมการผู้แทนมาด้าง
9	คุณปริศรา	ปัญญาง	กรรมการผู้แทนลูกจ้าง

วาระการประชุม

Item	Description	Action by
วาระที่ 1 เรื่องแจ้งจากประธาน		
	<p>คุณสุนัหา กล่าวเปิดการประชุมขอความร่วมมือแต่ละแผนกสื่อสารพนักงานทราบเกี่ยวกับการคุ้มครองสวัสดิภาพ หากตรวจพบผู้ข่า พนักงานจะต้องไม่มีข้ออ้างว่าทางเกี่ยวข้องหรือไปทานข้าวร้านอาหารมาแล้วไม่แน่ใจว่าทางร้านได้ให้ผู้ข่าในอาหารหรือไม่ เพราะหากใส่ในอาหารผลตรวจไม่พบอยู่แล้ว</p> <p><u>ประเด็นปัญหาล้างมือภายในโรงงาน</u></p> <ul style="list-style-type: none">- ไม่มีประเด็นสิ่งแวดล้อม <p><u>ประเด็นปัญหายานสารถี</u></p> <ul style="list-style-type: none">- คุณชัยยา แจ้งเรื่องการคุ้มครองสวัสดิภาพตั้งแต่ช่วงตอนรอบ และกล่าวเสริมเรื่องการตรวจพบผู้ข่า ตามที่ทุกแผนกได้แจ้งไปแล้ว-	ทุกแผนก SHE
วาระที่ 2 เรื่องแจ้งจากคณะกรรมการ		
2.1	<p>สรุปสาระสำคัญของกฎหมาย ประกาศฉุกเฉินกฎหมายที่ 2568</p> <ul style="list-style-type: none">- รายการกฎหมายตามเอกสารแนบ	SHE All concern
2.2	<p>แจ้งแผนงานและกิจการด้านความปลอดภัย เดือนมีนาคม 2568</p> <ul style="list-style-type: none">• ช้อมแผนสารถีรวั้ไทย แผนก STR 283/2568• ช้อมแผนกก๊าซ LPG รวั้ไทย แผนก GA 143/2568• รายงาน Unsafe act & Unsafe con ประจำเดือน• เป้าหมายลดอุบัติเหตุ 3,892,029 ชม. (31 ธันวาคม 2568)• คุณรันนา แจ้งหลักสูตรการอบรมในเดือนเมษายน ดังนี้• หลักสูตร Work at High สำหรับแผนกที่ต้องงานที่ส่งพนักงานเข้าอบรมขอให้แจ้งรายชื่อคนที่ถูกตรวจ	SHE

	<ul style="list-style-type: none">หลักสูตร Fork lift ได้ส่งรายละเอียดให้ทางแผนกตรวจสอบรถพนักงานที่ขับ Fork lift มี Cer หรือ ไม่ หากยังไม่ได้รับหรือยังไม่ได้รับจะต้องส่งอบรม หลักสูตร 12 ชม. 2 วัน โดยแบ่งเป็น 2 รุ่นรุ่นที่ 1 อบรม 1 วัน สำหรับพนักงานที่มี Cerรุ่นที่ 2 อบรม 2 วัน สำหรับพนักงานที่ไม่มี Cerหลักสูตร จป หัวหน้างาน และ จป บริหาร กำหนดให้เดือนพฤษภาคม เนื่องจากในเดือนเมษายน มีวันหยุดยาวต่อเนื่องหลายวัน		
วาระที่ 3 รับรายงานการประชุมและการติดตามผลการประชุมของคณะกรรมการความปลอดภัย ครั้งที่ 2/68			
3.1	รับรายงานการประชุม ครั้งที่ 2/68		
นำเสนอรายงานการประชุม ครั้งที่ 3/68 รับรายงานการประชุม จากเด็กของคณะกรรมการ		คุณศิริรัตน์	
3.2	ติดตามผลการประชุมของคณะกรรมการ คลอ.		
ไม่มีประเด็น		All concern	
วาระที่ 4 รายงานผลการดำเนินงานของคณะกรรมการฯ ประจำเดือนมีนาคม 2568			
4.1	สถิติอุบัติเหตุพนักงาน IPI		ไม่มีอุบัติเหตุ
การคำนวณ Accident Rate ปีสม 2025		All concern	
4.2	สถิติอุบัติเหตุพนักงานรับหน้า เดือนมีนาคม 2568	All concern	ไม่มีอุบัติเหตุ
การตรวจความปลอดภัย โดยคณะกรรมการความปลอดภัย			
ในการตรวจพื้นที่แต่ละแผนกโดยคณะกรรมการความปลอดภัย ขอให้เพิ่มการตรวจ และบันทึกในแบบฟอร์มการตรวจติดตาม SHE-OF33_00 ตามหัวข้อดังนี้			
1.ตรวจการทรวั่วไหลของสารเคมี น้ำมัน และน้ำเสียที่เกี่ยวข้อง หรือเกิดจากระบบการผลิต ภายในพื้นที่ และของทรวั่วไหลจากอุปกรณ์ต่าง เช่น Pump, Valve ข้อต่อ และการจัดเก็บสารเคมี			
2.ตรวจอุปกรณ์ไฟฟ้าเพื่อประเมินของแต่ละแผนก ในการเปลี่ยนเป็นปลั๊กเสียง 3 pin รวมทั้งได้รับ 3 pin ด้วย			
3.ตรวจการสวมใส่ PPE ของพนักงานที่ระบุในป้ายบังคับในแต่ละพื้นที่ที่ปฏิบัติงาน โดยให้บันทึกชื่อและจำนวนผู้ที่ใส่รวมใส่ ยกเว้นพนักงานใหม่ที่ยังไม่ได้รับของทั้ง			
นิรภัยของบริษัทฯ ขอให้ทำการบันทึกภาพด้วยในทุกหัวข้อที่		Audit Team	

วาระที่ 18 เรื่อง นวัตกรรมเพื่อสังคม	
<ul style="list-style-type: none">คุณฐานวัฒน์ แพร่โตสุขเปิดหัวข้อ TIAF พนักงานถูกกรร โกรธที่เมื่อเมื่อวัน 18.03.2025 เวลา 11.10 น. พนักงานกำลังส่งไลน์จากทีม 3 ลงไปชั้น 2 พนักงานใช้ข้ออ้างคือไม่มีและหนีไปหาส่วนหลังไม่มีชั้น และมีวาทะการโกรธ เพื่อเตรียมรออดีตสามี ในขณะที่มีสื่อจากทีมงานชั้นนี้โยกตัว ทำให้ได้รับแจ้งการแยกกับฝ่ายบริหารที่ถืออยู่ไม่มีเจรจา ทำให้ปลายของกรรมการโกรธที่ได้รับบาดเจ็บ จึงแจ้งเพื่อนร่วมงาน/หัวหน้างาน และเข้าไปห้องพยาบาล พบว่าบอกว่าการประณาม รักและดูแลอีก 3 เดือน และยึดกับภรรยาอีกให้พนักงาน ซึ่งในขณะปฏิบัติงานนั้นพนักงานได้ไปดูแลป้องกันความค่น จึงทำให้ภาคแตกได้รุนแรง และพนักงานกลับมาปฏิบัติงานได้งานได้ตามปกติ <div><div>.....</div><div>ข้อเสนอมะเพื่อป้องกันเหตุการณ์ซ้ำ</div><div><ul style="list-style-type: none">ลดพื้นที่ปลายกรโกรธทั้งหมดสื่อสารหัวหน้าการทำงาน และระมัดระวังในการทำงานลักษณะเดียวกันSafety Talk ก่อนเริ่มงานทุกครั้ง และเน้นย้ำเรื่องการสวมใส่ PPEกรณีมีพนักงานใหม่ ต้อง Training อย่างเคร่งครัด และเช็ควิธีปฏิบัติที่ถูกต้องการทำงานแบบมีค่าน ต้องฟังความระมัด และระมัดระวังมากขึ้น</div></div> <ul style="list-style-type: none">ขอให้เห็นแก่มีการใช้งานกรโกร โกรธ ให้ความความระมัดระวังและปฏิบัติตามกฎระเบียบขั้นตอนการทำงานอย่างเคร่งครัด และสามารถนำคสนี้ไปสื่อสารให้พนักงานทราบด้วย	All
ปิดประชุมเวลา 16.00 น.	

บันทึกการพบปะ

.....

(คุณศิริรัตน์ จันทะยา)

กรรมการและเลขานุการ ฯ

บทสนทนาพบปะ

.....

(คุณอรทัยชา ใจตรง)

ผู้ช่วยผู้จัดการแผนกความปลอดภัย ฯ

รับรองพบปะ

.....

(คุณฐานวัฒน์ สอนพรัตน์)

ประธานคณะกรรมการความปลอดภัย

รายงานการประชุมคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

ครั้งที่ 3/2568

วันจันทร์ ที่ 24 เดือนมีนาคม 2568 เวลา 14.00 – 16.00 น.

ประชุมผ่าน Microsoft team บริษัท อิน โดรามา โปรดักส์อินฟราสตรักเจอร์ จำกัด (มหาชน)

รายชื่อผู้เข้าร่วมประชุม

ลำดับ	ชื่อ - สกุล	ตำแหน่ง	รับทราบ
1	คุณฐานวัฒน์	ผู้อำนวยการ	
2	คุณอรทัย	พนักงานทั่วไป	
3	คุณดาวิชัย	ผู้จัดการ	
4	คุณอรทัย	ผู้จัดการ	
5	คุณดาวิชัย	ผู้จัดการ	
6	คุณดาวิชัย	ผู้จัดการ	
7	คุณดาวิชัย	ผู้จัดการ	
8	คุณดาวิชัย	ผู้จัดการ	
9	คุณดาวิชัย	ผู้จัดการ	
10	คุณดาวิชัย	ผู้จัดการ	
11	คุณดาวิชัย	ผู้จัดการ	
12	คุณดาวิชัย	ผู้จัดการ	
13	คุณดาวิชัย	ผู้จัดการ	
14	คุณดาวิชัย	ผู้จัดการ	
15	คุณดาวิชัย	ผู้จัดการ	
16	คุณดาวิชัย	ผู้จัดการ	
17	คุณดาวิชัย	ผู้จัดการ	

รายชื่อผู้เข้าร่วมประชุม

1	คุณฐานวัฒน์	กรรมการ	
2	คุณอรทัย	กรรมการ	
3	คุณดาวิชัย	กรรมการ	
4	คุณดาวิชัย	กรรมการ	
5	คุณดาวิชัย	กรรมการ	
6	คุณดาวิชัย	กรรมการ	
7	คุณดาวิชัย	กรรมการ	
8	คุณดาวิชัย	กรรมการ	
9	คุณดาวิชัย	กรรมการ	

รายงานการประชุมคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
ครั้งที่ 5/2568

วันศุกร์ ที่ 29 เดือนพฤษภาคม 2568 เวลา 14.00 – 16.00 น.

ประชุม ณ ห้องประชุมตึก Admin บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน)

รายชื่อผู้เข้าร่วมประชุม

ลำดับ	ชื่อ – สกุล	ตำแหน่ง
1	คุณศุภันทา สื่อนพรัตน์	ประธานคณะกรรมการ
2	Mr.Ajay Sawarkar	Sie Head
3	Mr.Parag Chaudhary	VP
4	คุณอรณิชา ไตรทอง	กรรมการผู้แทนฝ่ายช่าง
5	คุณณัชญา ชัยเจริญ	กรรมการผู้แทนฝ่ายช่าง
6	คุณภิรมยา ม่วงนุ	กรรมการผู้แทนฝ่ายช่าง
7	คุณวิรัตน์ เกลียง	กรรมการผู้แทนลูกจ้าง
8	คุณวิศ สิทธิเพทย์	กรรมการผู้แทนลูกจ้าง
9	คุณกริกพันธ์ พลภูเวียง	กรรมการผู้แทนลูกจ้าง
10	คุณวราวิทย์ กชนทร์	กรรมการผู้แทนลูกจ้าง
11	คุณธวัชชัย พงษ์บ้านไร่	กรรมการผู้แทนลูกจ้าง
12	คุณวิท ศรีชัย	กรรมการผู้แทนฝ่ายช่าง
13	คุณลาวัณย์ สังวรกรณ์	กรรมการผู้แทนลูกจ้าง
14	คุณอัยยา มุ่งสวัสดิ์	กรรมการผู้แทนฝ่ายช่าง
15	คุณเฉลิมชัย สมนิมโอม	กรรมการผู้แทนลูกจ้าง
16	คุณนพดล ทิยะยัง	กรรมการผู้แทนลูกจ้าง
17	คุณกฤตพล อินทร์บัว	กรรมการผู้แทนฝ่ายช่าง
18	คุณวัฒนา ห้านคร	กรรมการผู้แทนลูกจ้าง
19	คุณพิชชากร ดีมานุญพร	กรรมการผู้แทนฝ่ายช่าง
20	คุณศศิภา ไม่วงษ์	กรรมการผู้แทนลูกจ้าง
21	คุณบริศรา ปัญญาวั่ง	กรรมการผู้แทนลูกจ้าง
22	คุณศิริรัตน์ จันทะยา	เลขานุการ

รายชื่อผู้เข้าร่วมประชุม

1	คุณคมสัน	จินตนาบรรจิด	กรรมการผู้แทนมาตัง
2	คุณพัศกร	ประคิมฐิพฤกษ์	กรรมการผู้แทนมาตัง
3	คุณนวัน	ปานต์	กรรมการผู้แทนดูจ้าง
4	คุณฐิรักดิ์	โตะจิน	กรรมการผู้แทนมาตัง

วาระการประชุม

Item	Description	Action by
วาระที่ 1 เรื่องแจ้งจากประธาน		
	<p>คุณ Alaw และคุณนันทา ได้กล่าวเปิดการประชุม โดยความร่วมมือจากทุกคนในการสื่อสารให้พนักงานทราบถึงความปลอดภัยของความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม โดยเฉพาะการลดพฤติกรรมที่ไม่ปลอดภัย ซึ่งหากสามารถแก้ไขได้ก็จะช่วยลดโอกาสเกิดอุบัติเหตุได้โดยตรง นอกจากนี้ ยังนำเสนอเรื่องการบริหารยานพาหนะของรถบรรทุก ซึ่งอาจส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม จึงขอให้ทุกฝ่ายให้ความสำคัญและความคุ้มครองเชิงเวลา</p> <p>ประเด็นปัญหาสิ่งแวดล้อมภายในโรงงาน</p> <ul style="list-style-type: none">- กรณีการระบายน้ำทิ้ง ได้ดำเนินการติดตั้งระบบสัญญาณเตือน (Alarm) ที่บ่อพักน้ำ เพื่อแจ้งเตือนเมื่อเกิดเหตุการณ์น้ำขึ้น หรือพบความผิดปกติใดๆ ที่อาจส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม และดำเนินการอบรมพนักงานที่เกี่ยวข้อง เพื่อให้ทราบวิธีการตอบสนองเมื่อมีสัญญาณเตือนหรือพบเห็นเหตุผิดปกติ และควรมีการรายงานต่อผู้รับผิดชอบทันที เพื่อดำเนินการตรวจสอบหรือแก้ไข- คุณนริศ เสนอให้มีการกำหนดผู้รับผิดชอบเกี่ยวกับการทำความสะอาดรางระบายน้ำทิ้ง <p>ประเด็นปัญหายานพาหนะ</p> <ul style="list-style-type: none">- คุณอัยยา สื่อสารเกี่ยวกับกิจกรรม No tobacco day แจ้งเรื่องการสุ่มตรวจสารเสพติดส่งลงสู่คนรอบปีละ 4 ครั้ง- แจ้งกำหนดการจัดวัคซีนให้ทั่วไใหญ่ 2568 : Influenza Vaccination 2025 for all employees ในวันที่ 18-19 มิถุนายน 2568 <p>เอกสาร MVR (Maintenance work request)</p> <ul style="list-style-type: none">- ทางแผนก SHE ได้ส่งแบบฟอร์ม MVR (ฉบับแก้ไขครั้งที่ 1) เพื่อแจ้งให้ผู้ที่เกี่ยวข้องทราบ จึงขอความร่วมมือให้ช่วยตรวจสอบและให้ข้อคิดเห็นภายในวันที่ 10 มิถุนายน 2568 หากไม่ข้อเสนอแนะภายในกำหนด จะถือว่าทุกฝ่ายเห็นชอบและจะดำเนินการใช้แบบฟอร์มนี้ต่อไป	ทุกแผนก SHE

วาระที่ 2 เรื่องแจ้งจากคณะกรรมการฯ

2.1	สรุปสาระสำคัญของกฎหมาย ประจําเดือนเมษายน 2568	SHE	ส่งทางเมลล์รูปกฎหมาย ประจำเดือน																																																																																						
	<ul style="list-style-type: none">รายการกฎหมายตามเอกสารแนบ	All concern																																																																																							
2.2	แจ้งแผนงานและกิจกรรมด้านความปลอดภัย เดือนพฤษภาคม 2568	SHE																																																																																							
	<ul style="list-style-type: none">การฝึกอบรมฉุกเฉินกรณีสารเคมีรั่วไหล ที่ UT 23/05/68รายงาน Unsafe act & Unsafe con ประจำเดือนเป้าหมายลดอุบัติเหตุ 3,892,029 ชั่วโมง (ภายในวันที่ 31 ธันวาคม 2568)คุณธนาแจ้งหลักสูตรการอบรมในเดือนพฤษภาคม ดังนี้<ul style="list-style-type: none">- การฝึกอบรมความปลอดภัยในการใช้รถยก (Forklift Safety Training) 20/05/68- เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย ระดับหัวหน้างาน (Safety Officer Supervisor Level) 22-23/05/68- การฝึกอบรมการทำงานในที่สูง (Work at Height Training) 08/05/68- หลักสูตร Fork lift ได้ส่งรายละเอียดให้ทางแผนกตรวจสอบรายชื่อพนักงานที่ขับ Fork lift มี Cer หรือไม่ หากยังไม่พร้อมยังไม่ทราบจะต้องส่งอบรม โดยต้องแยกประเภทตามกฎหมาย หลักสูตร 12 ชม. 2 วัน โดยแบ่งเป็น 2 รุ่น จำนวน 20 คน<ul style="list-style-type: none">รุ่นที่ 1 อบรม 1 วัน สำหรับพนักงานที่มี Cerรุ่นที่ 2 อบรม 2 วัน สำหรับพนักงานที่ไม่มี Cer																																																																																								
วาระที่ 3 รับรองรายงานการประชุมและการติดตามผลการประชุมของคณะกรรมการกบอ. ครั้งที่ 4/68																																																																																									
3.1	รับรองรายงานการประชุม ครั้งที่ 4/68	คุณริศนัน																																																																																							
	นำเสนอรายงานการประชุม ครั้งที่ 5/68 รับรองรายงานการประชุม จากมติของคณะกรรมการ																																																																																								
3.2	ติดตามผลการประชุมของคณะกรรมการ กบอ. ไม่มีประเด็น	All concern																																																																																							
วาระที่ 4 รายงานผลการดำเนินงานของคณะกรรมการฯ ประจำเดือนพฤษภาคม 2568																																																																																									
4.1	สถิติอุบัติเหตุพนักงาน IPI																																																																																								
	<table><tr><th>Section</th><th>Jan</th><th>Feb</th><th>Mar</th><th>Apr</th><th>May</th><th>June</th><th>July</th><th>Aug</th><th>Sept</th><th>Oct</th><th>Nov</th><th>Dec</th><th>Total</th></tr><tr><td>SF</td><td>0</td><td>0</td><td>0</td><td>0</td><td>6.85</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>6.85</td></tr><tr><td>MPV</td><td>0</td><td>0</td><td>0</td><td>0</td><td>93.1</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>93.1</td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>2</td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>0</td></tr><tr><td>Total</td><td>0</td><td>0</td><td>0</td><td>0</td><td>99.95</td><td>0</td><td>0</td><td>0</td><td>0</td><td>0</td><td>0</td><td>0</td><td>99.95</td></tr></table>			Section	Jan	Feb	Mar	Apr	May	June	July	Aug	Sept	Oct	Nov	Dec	Total	SF	0	0	0	0	6.85								6.85	MPV	0	0	0	0	93.1								93.1														2														0	Total	0	0	0	0	99.95	0	0	0	0	0	0	0	99.95	All concern	ไม่มีอุบัติเหตุ
Section	Jan	Feb	Mar	Apr	May	June	July	Aug	Sept	Oct	Nov	Dec	Total																																																																												
SF	0	0	0	0	6.85								6.85																																																																												
MPV	0	0	0	0	93.1								93.1																																																																												
													2																																																																												
													0																																																																												
Total	0	0	0	0	99.95	0	0	0	0	0	0	0	99.95																																																																												
การคำนวณ Accident Rate ปี 2025																																																																																									

การคำนวณ Accident Rate เดือน 2568

4.2	สถิติอุบัติเหตุพนักงานรวมหม่า เดือนพฤษภาคม 2568	All concern	ไม่มีอุบัติเหตุ SHE-OF32_00แบบฟอร์ม การตรวจ ฅปภ. ทีม A ตรวจพื้นที่ DTY ทีม B ตรวจพื้นที่ BICO ทีม C ตรวจพื้นที่ UT ทีม D ตรวจพื้นที่ PM2																															
	<p>การตรวจงานปลอดภัย โดยคณะกรรมการความปลอดภัย</p> <p>ในการตรวจพื้นที่แต่ละแผนกโดยคณะกรรมการความปลอดภัยฯ ขอให้เพิ่มการตรวจ และบันทึกในแบบฟอร์มการตรวจติดตาม SHE-OF33_00 ตามหัวข้อดังนี้</p> <p>ตรวจจากการรั่วไหลของสารเคมี น้ำมัน และน้ำเสียที่เกี่ยวข้อง หรือเกิดจากระบบการผลิต ภายในพื้นที่ และของภากรั่วไหลจากอุปกรณ์ต่างๆ เช่น Pump, Valve ข้อต่อ และการจัดเก็บสารเคมี</p> <p>2.ตรวจอุปกรณ์ไฟฟ้าตามทะเบียนของแต่ละแผนก ในการเปลี่ยนเป็นปลั๊กเสียบ 3 pin รวมทั้งตัวรับ 3 pin ด้วย</p> <p>3.ตรวจการสวมใส่ PPE ของพนักงานที่จะไปปฏิบัติงานในแต่ละพื้นที่ที่ปฏิบัติงาน โดยให้บันทึกชื่อและจำนวนผู้ที่ไม่สวมใส่ ยกเว้นพนักงานใหม่ที่ยังไม่ได้รับรองให้</p> <p>นโยบายของบริษัทขอ ให้ทำการบันทึกภาพด้วยในทุกหัวข้อที่</p> <p>TEAM AUDIT 2025</p> <table><tr><th>ทีม A/</th><th>ทีม B</th><th>ทีม C</th><th>ทีม D</th></tr><tr><td>คุณพิชกร</td><td>คุณธนาคุณศศิดา</td><td>คุณอริชรา</td><td>คุณศิริรัตน์</td></tr><tr><td>คุณกฤตพล</td><td>คุณวิทย์</td><td>เกริกพันธ์</td><td>คุณบวรพี</td></tr><tr><td>คุณกมลสัน</td><td>คุณวิรัตน์</td><td>คุณธิดยา</td><td>คุณสุนันทาคุณเอกธรี</td></tr><tr><td>คุณธวัชชัย</td><td>คุณดาวิชัย</td><td>คุณเนริศรา</td><td>คุณฉวีชา</td></tr><tr><td>คุณเฉลิมชัย</td><td>คุณณัฐสิทธิ์</td><td>คุณชัยชนะ</td><td>คุณกรวิมาดา</td></tr><tr><td>คุณวรวรภัฏ</td><td>คุณภาสกร</td><td>คุณนพพล</td><td>คุณสมคิด</td></tr><tr><td></td><td>คุณเกรวิน</td><td></td><td></td></tr></table>	ทีม A/	ทีม B	ทีม C	ทีม D	คุณพิชกร	คุณธนาคุณศศิดา	คุณอริชรา	คุณศิริรัตน์	คุณกฤตพล	คุณวิทย์	เกริกพันธ์	คุณบวรพี	คุณกมลสัน	คุณวิรัตน์	คุณธิดยา	คุณสุนันทาคุณเอกธรี	คุณธวัชชัย	คุณดาวิชัย	คุณเนริศรา	คุณฉวีชา	คุณเฉลิมชัย	คุณณัฐสิทธิ์	คุณชัยชนะ	คุณกรวิมาดา	คุณวรวรภัฏ	คุณภาสกร	คุณนพพล	คุณสมคิด		คุณเกรวิน			Audit Team
ทีม A/	ทีม B	ทีม C	ทีม D																															
คุณพิชกร	คุณธนาคุณศศิดา	คุณอริชรา	คุณศิริรัตน์																															
คุณกฤตพล	คุณวิทย์	เกริกพันธ์	คุณบวรพี																															
คุณกมลสัน	คุณวิรัตน์	คุณธิดยา	คุณสุนันทาคุณเอกธรี																															
คุณธวัชชัย	คุณดาวิชัย	คุณเนริศรา	คุณฉวีชา																															
คุณเฉลิมชัย	คุณณัฐสิทธิ์	คุณชัยชนะ	คุณกรวิมาดา																															
คุณวรวรภัฏ	คุณภาสกร	คุณนพพล	คุณสมคิด																															
	คุณเกรวิน																																	
วาระที่ 5 เรื่องนำเสนอเพื่อพิจารณา																																		
	<ul style="list-style-type: none">คุณศิริรัตน์ แร่รับพริยจากทดสอบหินผู้ร้ายแรง (LIFE Incident)เหตุการณ์ เมื่อวันที่ 22 เมษายน 2568 เกิดอุบัติเหตุผู้ร้ายแรง (LIFE Incident) ขณะดำเนินการรื้อถอนและติดตั้งลิฟท์ใหม่ ๒ อาคาร CP2 ของบริษัท Indorama Ventures Indonesia (IVI) ซึ่งมีบริษัท PT MGK เป็นผู้รับเหมาหลัก โดยมีคนงานจากผู้รับเหมาร่วมเข้าปฏิบัติงาน <p>ระหว่างการใช้งานรถใช้เพื่อเคลื่อนย้ายฐานลิฟท์ เกิดการจัดตั้งทำให้ฐานลิฟท์เคลื่อนมาสู่พื้น ส่งผลให้คนงานเสียชีวิต 1 ราย และบาดเจ็บอีก 3 ราย โดยพบว่าอุปกรณ์ที่ใช้ไม่ผ่านการรับรอง และขาดการควบคุมดูแลด้านความปลอดภัยอย่างเหมาะสม</p> <ul style="list-style-type: none">สาเหตุหลักของเหตุการณ์:<ul style="list-style-type: none">ใช้ออกใช้รับน้ำหนักไม่เพียงพอ และไม่ได้รับการรับรองอย่างถูกต้อง																																	

	<ul style="list-style-type: none">ไม่มีการคำนวณน้ำหนักก่อนการชั่ง หรือแผนกชั่งที่ปลอดภัยไม่มีการจัดทำเอกสารความปลอดภัย เช่น Job Safety Analysis (JSA) หรือการประเมินความเสี่ยงคนงานที่ปฏิบัติงาน ไม่มีใบรับรองความสามารถในการทำงาน (รวมถึงการทํางานบนที่สูง)ขาดการควบคุมดูแลจากผู้รับเหมาหลัก และเจ้าของพื้นที่ (IVI)ระบบอนุญาตทำงาน (Permit to Work) ไม่ได้ดำเนินการอย่างรัดกุมขาดอพยพหลบหรือขนพาหนะฉุกเฉินประจำไซต์ไม่มีการรายงานเหตุผู้เสียชีวิตต่อหน่วยงานราชการทันที<ul style="list-style-type: none">ข้อเสนอแนะ<ul style="list-style-type: none">Mr.Passey แผนก PMI จะมีการเปลี่ยนลิฟท์ ควรมีการตรวจสอบสภาพของรอกและอุปกรณ์ประกอบอย่างละเอียด เพื่อให้มั่นใจว่าอยู่ในสภาพพร้อมใช้งานคุณอริชรา ตอนนี้มีแผนการอบรม การตรวจสอบสุขภาพ แล้วยัง ไม่มีแผนการชั่วคราว หากเกิดอุบัติเหตุจากที่สูง จึงควรมีการหาแนวทางเกี่ยวกับกรชั่วคราวชีวิตเพิ่มเติมคุณเกริกพันธ์ ในการตรวจสอบลิฟท์ประจำเดือน นอกเหนือจากเจ้าของพื้นที่และผู้รับเหมาที่เกี่ยวข้องแล้ว ขอเสนอแนะให้พิจารณาให้หน่วยงานอื่น เช่น แผนกไฟฟ้า เข้าร่วมสังเกตการณ์ด้วย เพื่อให้การตรวจสอบมีความครอบคลุมและรัดกุมมากยิ่งขึ้น	
--	---	--

ปีงบประมาณ 16.00 น.

บันทึกขงงานการประชุม

บททวหาขงงานการประชุม

(คุณศิริรัตน์ จันทะยา)

กรรมการและเลขานุการ ฯ

(คุณอริชรา ไตรสรอง)

ผู้ช่วยผู้จัดการแผนกความปลอดภัย ฯ

รับรองขงงานการประชุม

(คุณสุนันทา ล้อมพรัตน์)

ประธานคณะกรรมการความปลอดภัย

รายงานการประชุมคณะกรรมการทวามปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

ครั้งที่ 52568

วันที่ 29 เดือนตุลาคม 2568 เวลา 14.00 – 16.00 น.

ประชุม ณ ห้องประชุมเด็ก Admin บริษัท ไบโอสเตอร อินดิคัลส์ จำกัด (มหาชน)

รายชื่อผู้เข้าร่วมประชุม

ลำดับ	ชื่อ - สกุล	ตำแหน่ง	รับทราบ
1	คุณอุทัยทา สื่อนพรัตน์	ประธานคณะกรรมการ	
2	Mr.Ajay Sawarkar	Site Head	
3	Mr.Parag Chaudhary	VP	
4	คุณอรณิชชา ไตรครอง	กรรมการผู้แทนนอด้ง	
5	คุณณัชญา อุทัยชัย	กรรมการผู้แทนนอด้ง	
6	คุณกนิษฐา ม่วงนุ	กรรมการผู้แทนนอด้ง	
7	คุณวิรัตน์ เจาเสียง	กรรมการผู้แทนลูกจ้าง	
8	คุณเกรศ ลิทธิเพ็ช	กรรมการผู้แทนลูกจ้าง	
9	คุณเกรกพันธ์ พลภูวียง	กรรมการผู้แทนลูกจ้าง	
10	คุณวราภย์ ครรินทร์	กรรมการผู้แทนลูกจ้าง	
11	คุณธวัชชัย พงษ์บ้านไร่	กรรมการผู้แทนลูกจ้าง	
12	คุณ วิที ศรีชัย	กรรมการผู้แทนนอด้ง	
13	คุณลาวัลย์ สังวรภณ	กรรมการผู้แทนลูกจ้าง	
14	คุณอัยยา มุ่งสวัสดิ์	กรรมการผู้แทนนอด้ง	
15	คุณเฉลิมชัย สามิโมโถม	กรรมการผู้แทนลูกจ้าง	
16	คุณนพดล ทิจะยง	กรรมการผู้แทนลูกจ้าง	
17	คุณกฤษณพล อินทร์บัว	กรรมการผู้แทนนอด้ง	
18	คุณวัฒนา หล้าเนตร	กรรมการผู้แทนลูกจ้าง	
19	คุณพิชชากร ธีมานุญญาพร	กรรมการผู้แทนนอด้ง	
20	คุณศศิภา ไม่วงษ์	กรรมการผู้แทนลูกจ้าง	
21	คุณนริศรา ปัญญารัง	กรรมการผู้แทนลูกจ้าง	
22	คุณศิริรัตน์ จันทะยา	เลขานุการ	

รายชื่อผู้เข้าร่วมประชุม

1	คุณกมลสัน	จินดาบรรเจิด	กรรมการผู้แทนนอด้ง
2	คุณพัทธกร	ประดิษฐ์พญา	กรรมการผู้แทนนอด้ง
3	คุณนวิน	ปานดย์	กรรมการผู้แทนลูกจ้าง
4	คุณฐกิด	ไ้ะเงิน	กรรมการผู้แทนนอด้ง

รายงานการประเมินผลกระทบความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

ครั้งที่ 6/2568

วันจันทร์ ที่ 30 เดือนมิถุนายน 2568 เวลา 14.00 – 16.00 น.

ประชุม ณ ห้องประชุมเด็ก Admin บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน)

รายชื่อผู้เข้าร่วมประชุม

ลำดับ	ชื่อ – สกุล	ตำแหน่ง
1	คุณศุภนทา สอนพริทัศน์ (คุณเอกษติ ศรีวัช)	ประธานคณะกรรมการฯ
2	Mr.Ajeay Sawarkar	Site Head
3	Mr.Parag Chaudhary	VP
4	คุณอรพินชา ไตรทอง	กรรมการผู้แทนช่าง
5	คุณณัฐชา ชัยเจริญ	กรรมการผู้แทนลูกจ้าง
6	คุณภิรมยา ม่วงนุ	กรรมการผู้แทนลูกจ้าง
7	คุณวิรัตน์ เทาสิง	กรรมการผู้แทนลูกจ้าง
8	คุณปริศ ลิทธิแพทย์	กรรมการผู้แทนช่าง
9	คุณเกริกพันธ์ พลอุเมือง	กรรมการผู้แทนช่าง
10	คุณธวัชชัย พงษ์บ้านไร่	กรรมการผู้แทนช่าง
11	คุณวิที ศรีชัย	กรรมการผู้แทนช่าง
12	คุณดาวาส์ สัจจราษฎร์	กรรมการผู้แทนลูกจ้าง
13	คุณอชยา มุ่งสวัสดิ์	กรรมการผู้แทนช่าง
14	คุณเฉลิมชัย สามัคคีโม	กรรมการผู้แทนลูกจ้าง
15	คุณนพดล กิจะยัง	กรรมการผู้แทนช่าง
16	คุณณัฐกิตติ ไช้เงิน	กรรมการผู้แทนลูกจ้าง
17	คุณกฤตพล อินทร์บัว	กรรมการผู้แทนช่าง
18	คุณวิลา ห้านคร	กรรมการผู้แทนลูกจ้าง
19	คุณพิชชากร ธีมนัญญูพร	กรรมการผู้แทนลูกจ้าง
20	คุณศกีกา ไ้มั่งนัย	ผู้เข้าร่วมการประชุม
21	คุณพัศกร ประคิษฐ์พญา	กรรมการผู้แทนลูกจ้าง
22	คุณรวิรัตน์ จันทะยา	เลขานุการ

รายชื่อผู้เข้าร่วมประชุม

1	คุณคมสัน จินตมรรจิต	กรรมการผู้แทนช่าง
2	คุณนวิน ปานต์	กรรมการผู้แทนลูกจ้าง
3	คุณวรวิทย์ ศรีรินทร์	กรรมการผู้แทนลูกจ้าง
4	คุณบริตรา ปิยะวัชร	กรรมการผู้แทนลูกจ้าง
5	คุณสมบัติ พูลตา	กรรมการผู้แทนลูกจ้าง
6	คุณชัยชนะ นิยมหา	กรรมการผู้แทนช่าง

วาระการประชุม

Item	Description	Action by
วาระที่ 1 เรื่องแจ้งจากประธาน		
	<p>คุณ Ajax ได้กล่าวเปิดการประชุม โดยเน้นข้อความสำคัญของการมีส่วนร่วมในการรายงานเหตุการณ์ด้านความปลอดภัย ไม่ว่าจะเป็น Near Miss, Unsafe Action/Condition เพื่อใช้เป็นข้อมูลในการป้องกันอุบัติเหตุก่อนที่จะเกิดขึ้นจริง และส่งเสริมให้เกิดวัฒนธรรมความปลอดภัยในองค์กร</p> <p>นอกจากนี้ ได้ขอความร่วมมือจากแต่ละแผนกในการศึกษาและถอดบทเรียน (Lesson Learned) จากการขงอุบัติเหตุของหน่วยงานระดับ Global หรือ APAC และให้นำมาปรับใช้กับหน่วยงานของตนเอง หากพบว่ามีลักษณะความเสี่ยงที่คล้ายกัน พร้อมทั้งให้นำมาเสนอในที่ประชุมครั้งถัดไป เพื่อแลกเปลี่ยนเรียนรู้ร่วมกัน</p> <p>ประเด็นปัญหาขอสรุป</p> <p>คุณชัยยา - ได้มีการดำเนินการสุ่มตรวจสอบสาเหตุการเกิดในรอบที่ผ่านมา จำนวน 247 คน พบผลตรวจเบื้องต้นเป็นบวกคือ ภูเขา จำนวน 2 ราย ซึ่งอยู่ระหว่างกระบวนการตรวจสอบและดำเนินการตามขั้นตอนของบริษัท</p> <p>- โดยมีการสุ่มตรวจสอบสาเหตุการเกิดเป็นประจำทุก 3 เดือน เพื่อสำรวจและป้องกันความเสี่ยงที่อาจส่งผลกระทบต่อความปลอดภัยในการทำงาน</p> <p>วาระที่ 2 เรื่องแจ้งจากคณะกรรมการฯ</p>	ทุกแผนก SHE
2.1	<p>สรุปสาระสำคัญของกฎหมาย ประจําเดือนพฤษภาคม 2568</p> <ul style="list-style-type: none">• รายการกฎหมายตามเอกสารแนบ	SHE All concern
2.2	<p>แจ้งแผนงานและกิจกรรมด้านความปลอดภัย เดือนมิถุนายน 2568</p> <ul style="list-style-type: none">• ภาพข้อมูลแผนอพยพกลางคืน (Night Drill)	SHE

	<div>-มีการแจ้งแผนดำเนินการซ่อมแซมหอพักผู้ถูกกลืนในช่วงเวลากลางคืนของ แผนก BICO โดยกำหนดการจัดในช่วง เดือนกรกฎาคม 2568</div> <div><div><div>• การซ่อมแซมหอพักจะได้การฉุกเฉินระดับ 2 ของ แผนก SSR เมื่อวันศุกร์ที่ 20 มิถุนายน 2568 เวลา 14:00 – 16:00 น.</div><div>• การซ่อมแซมหอพักไฟในช่วงเวลากลางวัน ในวันที่ 10, 11, 18 และ 19 มิถุนายน 2568 (พนักงานเข้าร่วมทั้งหมด 609 คน)</div><div>• การอบรมกฎหมายความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม – 16 มิถุนายน 2568</div><div>• การอบรมการทิ้งขยะ – 9, 19, 23 มิถุนายน 2568</div><div>• การอบรมระบบ Lockout-Tagout (LOTO) – 26 มิถุนายน 2568</div><div>• รายงาน Unsafe act & Unsafe con ประจำเดือน</div><div>• เป้าหมายลดอุบัติเหตุ 3,892,029 ชั่วโมง (ภายในวันที่ 31 ธันวาคม 2568)</div></div></div> <tr><td></td><td><div>วาระที่ 3 รับรองรายงานการประชุมและการติดตามผลของการประชุมของคณะกรรมการโป. ครั้งที่ 5/68</div></td></tr> <tr><td>3.1</td><td><div><div>รับรองรายงานการประชุม ครั้งที่ 5/68</div><div>นำเสนอรายงานการประชุม ครั้งที่ 6/68 รับรองรายงานการประชุม จากมติของคณะกรรมการ</div></div></td></tr> <tr><td>3.2</td><td><div><div>ติดตามผลของการประชุมของคณะกรรมการ โป.</div><div>เอกสาร MVR (Maintenance work request)</div><div>รูปแบบรายงานขอเอกสาร_แผนกปิ(2แก้)เดือน(2แก้)ลงขที่เอกสาร 4 หลัก หัวข้อข: SHE-2501-0001</div><div>-โดยจะเริ่มรับมอบเอกสารไปทุกเดือน เพื่อความสะดวกในการจัดเก็บแต่ละที่มา</div><div>การนำเสนอข้อเสนอลดความเสี่ยงความปลอดภัยให้ประชุมครั้งถัดไป</div><div>- เพื่อเสริมสร้างวัฒนธรรมความปลอดภัยและส่งเสริมการมีส่วนร่วมในการป้องกันอุบัติเหตุในสถานที่ทำงาน ที่ประชุมได้กำหนดให้ในการประชุมครั้งถัดไป แต่ละแผนกต้องจัดเตรียมสไลด์ที่นำเสนอข้อเสนอลดความเสี่ยงกับการรายงานเหตุการณ์ด้านความปลอดภัย เช่น Near Miss, Unsafe Action และ Unsafe Condition โดยเน้นไปที่สิ่งเสี่ยงเฉพาะของเหตุการณ์ การดำเนินการแก้ไข และแนวทางป้องกันที่นำมาใช้</div><div>- นอกจากนี้ หากมีการศึกษาจาก Lesson Learned ระดับ Global หรือ APAC ที่มีลักษณะความเสี่ยงคล้ายกับหน่วยงานของแผน ควรนำมาใช้ประกอบการวิเคราะห์และปรับปรุงวิธีการทำงานให้มีความปลอดภัยมากยิ่งขึ้น เพื่อให้ทุกแผนกได้เรียนรู้ร่วมกันและสามารถนำไปประยุกต์ใช้ในการลดความเสี่ยงในงานประจำวัน ได้อย่างมีประสิทธิภาพ</div></div></td></tr> <tr><td></td><td><div>วาระที่ 4 รายงานผลการดำเนินงานของคณะกรรมการ-1 ประจำเดือนมิถุนายน2568</div></td></tr> <tr><td>4.1</td><td><div><div>สถิติอุบัติเหตุพนักงาน IPH</div><div>All concern</div><div>มีอุบัติเหตุ</div></div></td></tr>		<div>วาระที่ 3 รับรองรายงานการประชุมและการติดตามผลของการประชุมของคณะกรรมการโป. ครั้งที่ 5/68</div>	3.1	<div><div>รับรองรายงานการประชุม ครั้งที่ 5/68</div><div>นำเสนอรายงานการประชุม ครั้งที่ 6/68 รับรองรายงานการประชุม จากมติของคณะกรรมการ</div></div>	3.2	<div><div>ติดตามผลของการประชุมของคณะกรรมการ โป.</div><div>เอกสาร MVR (Maintenance work request)</div><div>รูปแบบรายงานขอเอกสาร_แผนกปิ(2แก้)เดือน(2แก้)ลงขที่เอกสาร 4 หลัก หัวข้อข: SHE-2501-0001</div><div>-โดยจะเริ่มรับมอบเอกสารไปทุกเดือน เพื่อความสะดวกในการจัดเก็บแต่ละที่มา</div><div>การนำเสนอข้อเสนอลดความเสี่ยงความปลอดภัยให้ประชุมครั้งถัดไป</div><div>- เพื่อเสริมสร้างวัฒนธรรมความปลอดภัยและส่งเสริมการมีส่วนร่วมในการป้องกันอุบัติเหตุในสถานที่ทำงาน ที่ประชุมได้กำหนดให้ในการประชุมครั้งถัดไป แต่ละแผนกต้องจัดเตรียมสไลด์ที่นำเสนอข้อเสนอลดความเสี่ยงกับการรายงานเหตุการณ์ด้านความปลอดภัย เช่น Near Miss, Unsafe Action และ Unsafe Condition โดยเน้นไปที่สิ่งเสี่ยงเฉพาะของเหตุการณ์ การดำเนินการแก้ไข และแนวทางป้องกันที่นำมาใช้</div><div>- นอกจากนี้ หากมีการศึกษาจาก Lesson Learned ระดับ Global หรือ APAC ที่มีลักษณะความเสี่ยงคล้ายกับหน่วยงานของแผน ควรนำมาใช้ประกอบการวิเคราะห์และปรับปรุงวิธีการทำงานให้มีความปลอดภัยมากยิ่งขึ้น เพื่อให้ทุกแผนกได้เรียนรู้ร่วมกันและสามารถนำไปประยุกต์ใช้ในการลดความเสี่ยงในงานประจำวัน ได้อย่างมีประสิทธิภาพ</div></div>		<div>วาระที่ 4 รายงานผลการดำเนินงานของคณะกรรมการ-1 ประจำเดือนมิถุนายน2568</div>	4.1	<div><div>สถิติอุบัติเหตุพนักงาน IPH</div><div>All concern</div><div>มีอุบัติเหตุ</div></div>
	<div>วาระที่ 3 รับรองรายงานการประชุมและการติดตามผลของการประชุมของคณะกรรมการโป. ครั้งที่ 5/68</div>										
3.1	<div><div>รับรองรายงานการประชุม ครั้งที่ 5/68</div><div>นำเสนอรายงานการประชุม ครั้งที่ 6/68 รับรองรายงานการประชุม จากมติของคณะกรรมการ</div></div>										
3.2	<div><div>ติดตามผลของการประชุมของคณะกรรมการ โป.</div><div>เอกสาร MVR (Maintenance work request)</div><div>รูปแบบรายงานขอเอกสาร_แผนกปิ(2แก้)เดือน(2แก้)ลงขที่เอกสาร 4 หลัก หัวข้อข: SHE-2501-0001</div><div>-โดยจะเริ่มรับมอบเอกสารไปทุกเดือน เพื่อความสะดวกในการจัดเก็บแต่ละที่มา</div><div>การนำเสนอข้อเสนอลดความเสี่ยงความปลอดภัยให้ประชุมครั้งถัดไป</div><div>- เพื่อเสริมสร้างวัฒนธรรมความปลอดภัยและส่งเสริมการมีส่วนร่วมในการป้องกันอุบัติเหตุในสถานที่ทำงาน ที่ประชุมได้กำหนดให้ในการประชุมครั้งถัดไป แต่ละแผนกต้องจัดเตรียมสไลด์ที่นำเสนอข้อเสนอลดความเสี่ยงกับการรายงานเหตุการณ์ด้านความปลอดภัย เช่น Near Miss, Unsafe Action และ Unsafe Condition โดยเน้นไปที่สิ่งเสี่ยงเฉพาะของเหตุการณ์ การดำเนินการแก้ไข และแนวทางป้องกันที่นำมาใช้</div><div>- นอกจากนี้ หากมีการศึกษาจาก Lesson Learned ระดับ Global หรือ APAC ที่มีลักษณะความเสี่ยงคล้ายกับหน่วยงานของแผน ควรนำมาใช้ประกอบการวิเคราะห์และปรับปรุงวิธีการทำงานให้มีความปลอดภัยมากยิ่งขึ้น เพื่อให้ทุกแผนกได้เรียนรู้ร่วมกันและสามารถนำไปประยุกต์ใช้ในการลดความเสี่ยงในงานประจำวัน ได้อย่างมีประสิทธิภาพ</div></div>										
	<div>วาระที่ 4 รายงานผลการดำเนินงานของคณะกรรมการ-1 ประจำเดือนมิถุนายน2568</div>										
4.1	<div><div>สถิติอุบัติเหตุพนักงาน IPH</div><div>All concern</div><div>มีอุบัติเหตุ</div></div>										

	<table><tr><th>Section</th><th>Jan</th><th>Feb</th><th>Mar</th><th>Apr</th><th>May</th><th>June</th><th>July</th><th>Aug</th><th>Sep</th><th>Oct</th><th>Nov</th><th>Dec</th><th>Total</th></tr><tr><td>SF</td><td>0</td><td>0</td><td>0</td><td>0</td><td>1</td><td>0</td><td>1</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>2</td></tr><tr><td>MPV</td><td>0</td><td>0</td><td>0</td><td>0</td><td>1</td><td>0</td><td>0</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>1</td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>Total</td><td>0</td><td>0</td><td>0</td><td>0</td><td>2</td><td>0</td><td>0</td><td>0</td><td>0</td><td>0</td><td>0</td><td>0</td><td>3</td></tr></table> <table><tr><th colspan="7">อุบัติเหตุในงาน June 2025</th><th>Accident Rate (M+1) / K</th></tr><tr><th>ลำดับ</th><th>รหัส</th><th>แผนก</th><th>ชื่อ - สกุล</th><th>ใบรับรอง เหตุเจ็บ (M)</th><th>การคำนวณ (M+1)</th><th>ค่าคิด (K)</th><th></th></tr><tr><td>1</td><td></td><td>SF</td><td></td><td>0</td><td>0</td><td>1</td><td>0.14</td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>6.04</td></tr></table>	Section	Jan	Feb	Mar	Apr	May	June	July	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	Total	SF	0	0	0	0	1	0	1						2	MPV	0	0	0	0	1	0	0						1																													Total	0	0	0	0	2	0	0	0	0	0	0	0	3	อุบัติเหตุในงาน June 2025							Accident Rate (M+1) / K	ลำดับ	รหัส	แผนก	ชื่อ - สกุล	ใบรับรอง เหตุเจ็บ (M)	การคำนวณ (M+1)	ค่าคิด (K)		1		SF		0	0	1	0.14								6.04		All concern	ไม่มีอุบัติเหตุ
Section	Jan	Feb	Mar	Apr	May	June	July	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	Total																																																																																																											
SF	0	0	0	0	1	0	1						2																																																																																																											
MPV	0	0	0	0	1	0	0						1																																																																																																											
Total	0	0	0	0	2	0	0	0	0	0	0	0	3																																																																																																											
อุบัติเหตุในงาน June 2025							Accident Rate (M+1) / K																																																																																																																	
ลำดับ	รหัส	แผนก	ชื่อ - สกุล	ใบรับรอง เหตุเจ็บ (M)	การคำนวณ (M+1)	ค่าคิด (K)																																																																																																																		
1		SF		0	0	1	0.14																																																																																																																	
							6.04																																																																																																																	
4.2	<p>สถิติอุบัติเหตุพนักงานวันรับหน้า เดือนมิถุนายน 2568</p> <p>การตรวจความปลอดภัย โดยคณะกรรมการความปลอดภัย</p> <p>ในการตรวจพื้นที่แต่ละแผนกโดยคณะกรรมการความปลอดภัยฯ ขอให้เพิ่มการตรวจและบันทึกในแบบฟอร์มการตรวจติดตาม SHE-ORF3.00 ตามหัวข้อดังนี้</p> <p>1.ตรวจการทกรั่วไหลของสารเคมี น้ำมัน และน้ำเสียที่เกี่ยวข้อง หรือเกิดจากกระบวนการผลิต ภายในพื้นที่ และของกรั่วไหลจากอุปกรณ์ต่างๆ เช่น Pump, Valve ข้อต่อ และการจัดเก็บสารเคมี</p> <p>2.ตรวจอุปกรณ์ไฟฟ้าตามทะเบียนของแต่ละแผนก ในการเปลี่ยนเป็นปลั๊กเสียบ 3 pin รวมทั้งได้รับ 3 pin ด้วย</p> <p>3.ตรวจการสวมใส่ PPE ของพนักงานที่ระบุในป้ายยังคับในแต่ละพื้นที่ที่ปฏิบัติงาน โดยให้บันทึกชื่อและจำนวนผู้ที่ไม่สวมใส่ ยกเว้นพนักงานใหม่ที่ยังไม่ได้รับรองเข้ามามีของบริษัทฯ ขอให้ทำการบันทึกภาพด้วยในทุกหัวข้อ</p>	Audit Team	SHE-ORF3.00แบบฟอร์มการตรวจความปลอดภัย ทีม A ตรวจพื้นที่ POY ทีม B ตรวจพื้นที่ SF ทีม C ตรวจพื้นที่ E&I ทีม D ตรวจพื้นที่ PMI&SSP																																																																																																																					

TEAM AUDIT 2025

ทีม A/	ทีม B	ทีม C	ทีม D
คุณพิชชากร	คุณวันมณฑาศึกษา	คุณวันธชา	คุณวริทธิ์
คุณกฤษณพงศ์	คุณวิทย์	เกริกพันธ์	คุณบรัส
คุณเกษิน	คุณวิรัตน์	คุณอัยยา	คุณสุนันทาคุณเอกศักดิ์
คุณธวัชชัย	คุณวราภรณ์	คุณนริศรา	คุณธชยา
คุณเฉลิมชัย	คุณอุไรศักดิ์	คุณอริษะ	คุณกวีธนา
คุณวราวิทย์	คุณภาภกร	คุณพอล	คุณสมบัติ
	คุณณวิน		

วาระที่ 3 เรื่องนำเสนอเพื่อพิจารณา	
ระบบ Lockout-Tagout (LOTO)	
<div>- ขอความร่วมมือแต่ละแผนกส่งรายชื่อผู้รับผิดชอบเป็นตัวแทนในเรื่องระบบ LOTO รวมแจ้งการดูแลอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้อง</div> <div>โดยในขณะนี้ดำเนินการจัดอบรมระบบ LOTO ไปแล้ว 1 รุ่น สำหรับผู้บริหารระดับ Supervisor ขึ้นไป เพื่อให้สามารถนำความรู้ไปถ่ายทอดและสื่อสารต่อในทีมงานได้ ทั้งนี้ ระบบ LOTO จะเริ่มนำมาใช้อย่างเป็นทางการตั้งแต่เดือนกรกฎาคมเป็นต้นไป</div> <div>การจัดทำแบบฟอร์มลงทะเบียนก่อนเข้าโรงงาน (Site Access Registration Form)</div> <div>- เพื่อใช้ในการรับทราบและตกลงกฎิบัติด้านกฎระเบียบด้านความปลอดภัย โดยเฉพาะในกรณีของ ผู้เข้าเยี่ยมชม จะต้องมีกรกรอกข้อมูลเกี่ยวกับใบอนุญาตเข้า ก่อนอนุญาตให้เข้าโรงงาน</div> <div>- ในช่วงเวลาที่ผ่านมานี้ ผู้ลงทะเบียนเข้าพื้นที่โรงงานรวมทั้งสิ้น 930 คน ซึ่งประกอบด้วยกลุ่มลูกค้าประเภทย่อยได้แก่ การรับ/ส่งสินค้า การติดต่อประสานงาน และผู้รับเหมา</div>	

ปิดประชุมเวลา 16.00 น.

บันทึกขณามการประชุม

.....
[Redacted Signature]

(คุณศิริรัตน์ จันทะยา)

กรรมการและเลขานุการ ฯ

ททวณามขณการประชุม

.....
[Redacted Signature]

(คุณอรณัษฐา ไตรครอง)

ผู้ช่วยผู้จัดการแผนกความปลอดภัย ฯ

รับรองขณามการประชุม

.....
[Redacted Signature]

(คุณสุนันทา ล้อนพรัตน์)

ประธานคณะกรรมกรความปลอดภัย

รายงานการประชุมคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
ครั้งที่ 6/2568

วันจันทร์ ที่ 30 เดือนมิถุนายน 2568 เวลา 14.00 – 16.00 น.
ประชุม ณ ห้องประชุมเด็ก Admin บริษัท อิน โดรามา ไฟเล็คตรอส์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน)

รายชื่อผู้เข้าร่วมประชุม

ลำดับ	ชื่อ – สกุล	ตำแหน่ง	รับทราบ
1	คุณสุนันทา ล้อนพรัตน์ (คุณเอกชาติ ศิริวัช)	ประธานคณะกรรมการฯ	
2	Mr.Ajay Sawarkar	Sie Head	
3	Mr.Parag Chaudhary	VP	
4	คุณอรณัษฐา ไตรครอง	กรรมการผู้แทนฝ่ายช่าง	
5	คุณณัษฐยา จุ้ยเจริญ	กรรมการผู้แทนลูกจ้าง	
6	คุณภิรมยา ม่วงนุ	กรรมการผู้แทนลูกจ้าง	
7	คุณวิรัตน์ เขาสีง	กรรมการผู้แทนลูกจ้าง	
8	คุณวิรัช ลิทธิแพทย์	กรรมการผู้แทนฝ่ายช่าง	
9	คุณกริกพันธ์ พลนุเมือง	กรรมการผู้แทนฝ่ายช่าง	
10	คุณธวัชชัย พงษ์มันไร่	กรรมการผู้แทนฝ่ายช่าง	
11	คุณวิที ศรีชัย	กรรมการผู้แทนฝ่ายช่าง	
12	คุณลาวัณย์ สังวราภรณ์	กรรมการผู้แทนลูกจ้าง	
13	คุณธยา มุ่งสวัสดิ์	กรรมการผู้แทนฝ่ายช่าง	
14	คุณเฉลิมชัย สานธิมโถม	กรรมการผู้แทนลูกจ้าง	
15	คุณนพพล ทิยะยัง	กรรมการผู้แทนฝ่ายช่าง	
16	คุณณัฐกิตต์ ไช้เงิน	กรรมการผู้แทนฝ่ายช่าง	
17	คุณกฤตพด อินทร์บัว	กรรมการผู้แทนฝ่ายช่าง	
18	คุณรัตนา ห้านคร	กรรมการผู้แทนลูกจ้าง	
19	คุณพิชชากร ธีมานุญญาพร	กรรมการผู้แทนฝ่ายช่าง	
20	คุณศศิกา ไวยัง	ผู้เข้าร่วมการประชุม	
21	คุณพัทธกร ประดิษฐ์ฤกษ์	กรรมการผู้แทนลูกจ้าง	
22	คุณศิริรัตน์ จันทะยา	เลขานุการ	

รายชื่อผู้เข้าร่วมประชุม

ลำดับ	ชื่อ - สกุล	ตำแหน่ง	รับทราบ
1	คุณสมสัน	ประธานบริษัท	
2	คุณกานัน	ผู้จัดการ	
3	คุณวิทย์	กรรมการผู้จัดการ	
4	คุณวิภา	ผู้จัดการ	
5	คุณสมศักดิ์	ผู้จัดการ	
6	คุณรัชชนะ	ผู้จัดการ	



ภาคผนวก 12-3

สำเนานโยบายคุณภาพสิ่งแวดล้อมความปลอดภัย และอนุรักษ์พลังงาน

ภาคผนวก 12-4

แผนงานติดตามด้านความปลอดภัย ประจำปี 2568


ภาคผนวก 12-5

เอกสารฎระเบียบข้อบังคับในการสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล


	
INDORAMA POLYESTER INDUSTRIES PUBLIC COMPANY LIMITED	
Procedure	Document no. : SHE-OP05
Subject: Use of PPE	Revision no. : 05
	Pages : 1 of 8

	
INDORAMA POLYESTER INDUSTRIES PUBLIC COMPANY LIMITED	
Procedure	Document no. : SHE-OP05
Subject: Use of PPE	Revision no. : 04
	Pages : 2 of 8



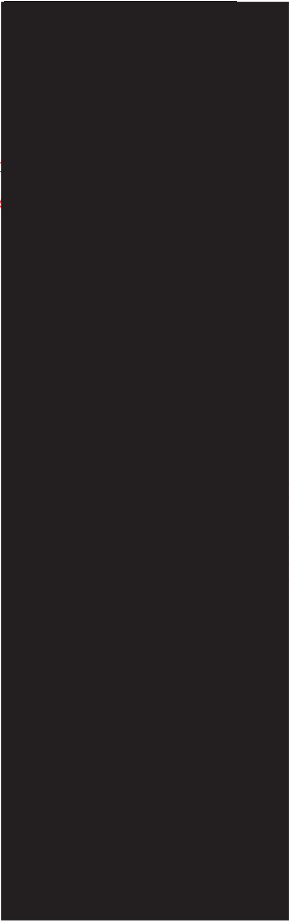
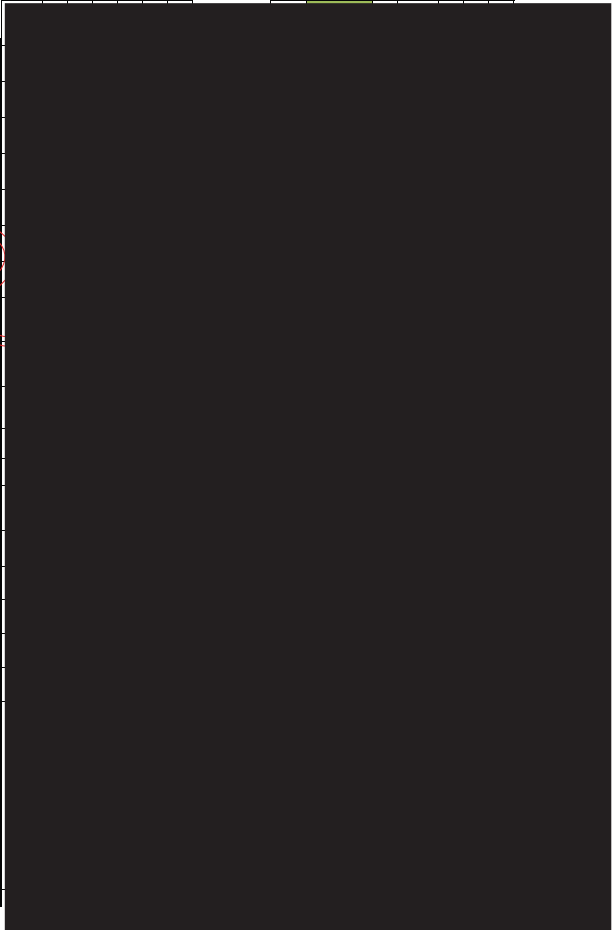
		Document no.	SHE-OP05
INDORAMA POLYESTER INDUSTRIES PUBLIC COMPANY LIMITED		Revision no.	: 04
Procedure		Pages	: 3 of 8
Subject: Use of PPE			

		Document no.	SHE-OP05
INDORAMA POLYESTER INDUSTRIES PUBLIC COMPANY LIMITED		Revision no.	: 04
Procedure		Pages	: 4 of 8
Subject: Use of PPE			

		Document no.	SHE-OP05
INDORAMA POLYESTER INDUSTRIES PUBLIC COMPANY LIMITED		Revision no.	: 04
Procedure		Pages	: 5 of 8
Subject: Use of PPE			

		Document no.	SHE-OP05
INDORAMA POLYESTER INDUSTRIES PUBLIC COMPANY LIMITED		Revision no.	: 04
Procedure		Pages	: 6 of 8
Title : Using of PPE			

		Document no.	SHE-OP05
INDORAMA POLYESTER INDUSTRIES PUBLIC COMPANY LIMITED		Revision no.	04
Procedure		Pages	7 of 8
Subject: Use of PPE			



	
INDORAMA POLYESTER INDUSTRIES PUBLIC COMPANY LIMITED	
Procedure	Document no. : SHE-OP05
Subject: Use of PPE	Revision no. : 04
	Pages : 8 of 8



ภาคผนวก 12-6

แบบบันทึกรายงานการเกิดอุบัติเหตุ ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568

ตารางที่ 3

รายงานผลการวิเคราะห์หาอุบัติเหตุในปี 2568 ของโครงการผลิตโพลีเอสเตอร์ (ส่วนขยายครั้งที่ 1) บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน)

ลำดับ	วัน เวลา	เหตุการณ์เกิดอุบัติเหตุ	รายละเอียด	การแก้ไขเบื้องต้น	การแก้ไขป้องกัน
1					

ไม่มีอุบัติเหตุในรอบ มกราคม - มิถุนายน 2568

ภาคผนวก 12-7

เอกสารการตรวจสอบอุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัย

ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568

แบบฟอร์มการตรวจอุปกรณ์ดับเพลิง CO2 Portable

ลำดับ	หมายเลข อุปกรณ์	สถานที่ติดตั้ง	มาตรฐานการตรวจ	ผลการตรวจ น้ำหนัก น้ำยาถัง	ผลการตรวจ พร้อมใช้ ไม่พร้อมใช้	บันทึกผลการตรวจที่ยึดปกติ
141	C-BC-22	BICO	1. ป้ายแสดงสัญลักษณ์ จุดติดตั้งถังดับเพลิงมองเห็น		✓	
142	C-BC-23	BICO	✓		✓	
143	C-BC-24	BICO	✓		✓	
144	C-BC-25	BICO	2. สามารถเข้าถึงจากอุปกรณ์		✓	
145	C-BC-26	BICO	ได้ใช้ไม่มีสิ่งกีดขวาง		✓	
146	C-BC-27	BICO	3. มีหน่วยความถ่วงไม่เกิน		✓	
147	C-BC-28	BICO	10% (ถังน้ำหนัก 2 กิโลกรัม)		✓	
148	C-BC-29	BICO	4. II Safety pin ที่ติดกับ และ		✓	
149	C-BC-30	BICO	Seal lock เข็มที่ฟรี		✓	
150	C-BC-31	BICO	5. สายรัด กระดาษที่ติดกับ		✓	
151	C-BC-32	BICO	สายรัด และ ไม่หลุด		✓	
152	C-BC-33	BICO	6. มีที่เก็บกระดก และ		✓	
153	C-BC-34	BICO	กระดกติดกับเข็มที่ฟรี		✓	
154	C-BC-35	BICO	7. สภาพถังไม่เกิดสนิม ไม่บุบ		✓	
155	C-BC-36	BICO	และ สีไม่ซีดจาง		✓	
156	C-BC-37	BICO	8. ผู้ที่ไม่ได้เกิดสนิม สีไม่ซีดจาง		✓	
157	C-BC-38	BICO	และ ป้ายปิดตะขอ		✓	
158	C-BC-39	BICO			✓	
159	C-BC-40	BICO			✓	
160	C-BC-41	BICO			✓	
161	C-BC-42	BICO			✓	
162	C-BC-43	BICO			✓	
163	C-BC-44	BICO			✓	
164	C-BC-45	BICO			✓	
165	C-BC-46	BICO			✓	
166	C-BC-47	BICO			✓	
167	C-BC-48	BICO			✓	
168	C-BC-49	BICO			✓	
169	C-BC-50	BICO			✓	
170	C-BC-51	BICO			✓	
171	C-BC-52	BICO			✓	
172	C-BC-53	BICO			✓	
173	C-BC-54	BICO			✓	
174	C-BC-55	BICO			✓	
175	C-BC-56	BICO			✓	

แบบฟอร์มการตรวจอุปกรณ์ดับเพลิง Extinguisher Dry Chemical

ลำดับ	หมายเลข อุปกรณ์	สถานที่ติดตั้ง	มาตรฐานการตรวจ	ผลการตรวจ พร้อมใช้ ไม่พร้อมใช้	บันทึกผลการตรวจที่ยึดปกติ
211	D-DY1-07	DTY	1. ป้ายแสดงสัญลักษณ์ จุดติดตั้งถังดับเพลิงมองเห็นชัดเจน	✓	
212	D-DY1-08	DTY	✓	✓	
213	D-DY1-09	DTY	2. สามารถเข้าถึงจากอุปกรณ์	✓	
214	D-DY1-10	DTY	ไม่มีสิ่งกีดขวาง	✓	
215	D-DY1-11	DTY	3. Gauge ที่แสดงแรงดัน Range	✓	
216	D-DY1-12	DTY	สีเขียว	✓	
217	D-DY1-13	DTY	4. II Safety pin ที่ติดกับ และมี	✓	
218	D-DY1-14	DTY	Seal lock เข็มที่ฟรี	✓	
219	D-DY1-15	DTY	5. สายรัด ไม่หลุด และ ไม่แตก	✓	
220	D-DY1-16	DTY	สายรัด	✓	
221	D-DY1-17	DTY	6. มีที่เก็บกระดก และ สายรัด	✓	
222	D-DY1-18	DTY	ไม่หลุด และ ไม่แตก	✓	
223	D-DY1-19	DTY	7. มีที่เก็บสายรัด และ สายรัด	✓	
224	D-DY1-20	DTY	เข็มที่ฟรี	✓	
225	D-DY1-21	DTY	8. สภาพถังไม่เกิดสนิม ไม่บุบ และ	✓	
226	D-DY1-22	DTY	สีไม่ซีดจาง	✓	
227	D-DY2-01	DTY	9. ผู้ที่ไม่ได้เกิดสนิม สีไม่ซีดจาง	✓	
228	D-DY2-02	DTY	และ ป้ายปิดตะขอ	✓	
229	D-DY2-03	DTY		✓	
230	D-DY2-04	DTY		✓	
231	D-DY2-05	DTY		✓	
232	D-DY2-06	DTY		✓	
233	D-DY2-07	DTY		✓	
234	D-DY2-08	DTY		✓	
235	D-DY2-09	DTY		✓	
236	D-DY2-10	DTY		✓	
237	D-DY2-11	DTY		✓	
238	D-DY2-12	DTY		✓	
239	D-DY2-13	DTY		✓	
240	D-DY2-14	DTY		✓	
241	D-DY2-15	DTY		✓	
242	D-DY2-16	DTY		✓	
243	D-DY2-17	DTY		✓	
244	D-DY2-18	DTY		✓	
245	D-DY2-19	DTY		✓	

แบบฟอร์มการตรวจอุปกรณ์ดับเพลิง Fire Hose Cabinet

ลำดับ	หมายเลขอุปกรณ์	สถานที่ติดตั้ง	มาตรฐานการตรวจ	ผลการตรวจ พร้อมใช้ ไม่พร้อมใช้	บันทึกผลการตรวจที่ผิดปกติ
1	FHC-PY1-01	POY1	1. ไม่มีสิ่งขวางกั้นการเข้าถึง	✓	
2	FHC-PY1-02	POY1	2. สามารถใช้อุปกรณ์ ได้ในสภาวะ	✓	ไม่มีกระจก
3	FHC-PY1-03	POY1	3. อุปกรณ์นั้นอยู่ใต้ร่มเงาและมีสภาพพร้อมใช้งาน	✓	
4	FHC-PY1-04	POY1		✓	
5	FHC-PY1-05	POY1		✓	
6	FHC-PY1-06	POY1		✓	
7	FHC-PY2-01	POY2		✓	กระจกตู้ปลิงหลุด
8	FHC-PY2-02	POY2		✓	ทางส่วในระบอบใช้งานยาก
9	FHC-PY2-03	POY2		✓	กระจกตู้ไม่มี
10	FHC-PY2-04	POY2		✓	
11	FHC-PY2-05	POY2		✓	
12	FHC-PY2-06	POY2		✓	
13	FHC-PY2-07	POY2		✓	
14	FHC-PY2-08	POY2		✓	
15	FHC-PY2-09	POY2		✓	
16	FHC-PY2-10	POY2		✓	
17	FHC-PY2-11	POY2		✓	พื้นตู้ สนิม กระจกตู้ชำรุด
18	FHC-PY2-12	POY3		✓	ไม่มีกระจกตู้
19	FHC-PY2-13	POY3		✓	
20	FHC-PY3-01	POY3		✓	
21	FHC-PY3-02	POY3		✓	กระจกตู้ปลิงหลุด
22	FHC-PY3-03	POY3		✓	
23	FHC-PY3-04	POY3		✓	กระจกแตกที่ประตู
24	FHC-PY3-05	POY3		✓	ชิ้นเสื้สามารถถอดจากจันทน์ ไม่มี Cap
25	FHC-PY3-06	POY3		✓	ชิ้นเสื้สามารถถอดจากจันทน์ ไม่มี Cap
26	FHC-PY3-07	POY3		✓	เป็นตู้ไม้ดี
27	FHC-PY3-08	POY3		✓	จันทน์ไม่มีรอย Quick coupling ไม่ประจ F ไม่ใช้หัวฉีด
28	FHC-PY3-09	POY3		✓	จันทน์ไม่มีรอย Quick coupling
29	FHC-PY3-10	POY3		✓	ชิ้นต่อจากจันทน์ ไม่มี Cap
30	FHC-PY3-11	POY3		✓	จันทน์ไม่มีรอย Quick coupling มีรอยชำรุด มีสั้กิดราร
31	FHC-PY3-12	POY3		✓	ชิ้นต่อจากจันทน์ ไม่มี Cap ตู้ชำรุด
32	FHC-PY3-13	POY3		✓	ชิ้นต่อจากจันทน์ ไม่มี Cap ไม่มีกระจก
33	FHC-PY3-14	POY3		✓	ชิ้นเสื้สามารถถอดจากจันทน์ ไม่มี Cap ไม่มีกระจก
34	FHC-PY3-15	POY3		✓	

แบบฟอร์มการตรวจอุปกรณ์ดับเพลิง Fire Hose Cabinet

ลำดับ	หมายเลขอุปกรณ์	สถานที่ติดตั้ง	มาตรฐานการตรวจ	ผลการตรวจ พร้อมใช้ ไม่พร้อมใช้	บันทึกผลการตรวจที่ผิดปกติ
1	FHC-PY1-01	POY1	1. ไม่มีสิ่งขวางกั้นการเข้าถึง	✓	
2	FHC-PY1-02	POY1	2. สามารถใช้อุปกรณ์ ได้ในสภาวะ	✓	ไม่มีกระจก
3	FHC-PY1-03	POY1	3. อุปกรณ์นั้นอยู่ใต้ร่มเงาและมีสภาพพร้อมใช้งาน	✓	
4	FHC-PY1-04	POY1		✓	
5	FHC-PY1-05	POY1		✓	
6	FHC-PY1-06	POY1		✓	
7	FHC-PY2-01	POY2		✓	กระจกตู้ปลิงหลุด
8	FHC-PY2-02	POY2		✓	ทางส่วในระบอบใช้งานยาก
9	FHC-PY2-03	POY2		✓	กระจกตู้ไม่มี
10	FHC-PY2-04	POY2		✓	
11	FHC-PY2-05	POY2		✓	
12	FHC-PY2-06	POY2		✓	
13	FHC-PY2-07	POY2		✓	
14	FHC-PY2-08	POY2		✓	
15	FHC-PY2-09	POY2		✓	
16	FHC-PY2-10	POY2		✓	
17	FHC-PY2-11	POY2		✓	พื้นตู้ สนิม กระจกตู้ชำรุด
18	FHC-PY2-12	POY3		✓	ไม่มีกระจกตู้
19	FHC-PY2-13	POY3		✓	
20	FHC-PY3-01	POY3		✓	
21	FHC-PY3-02	POY3		✓	กระจกตู้ปลิงหลุด
22	FHC-PY3-03	POY3		✓	
23	FHC-PY3-04	POY3		✓	กระจกแตกที่ประตู
24	FHC-PY3-05	POY3		✓	ชิ้นเสื้สามารถถอดจากจันทน์ ไม่มี Cap
25	FHC-PY3-06	POY3		✓	ชิ้นเสื้สามารถถอดจากจันทน์ ไม่มี Cap
26	FHC-PY3-07	POY3		✓	เป็นตู้ไม้ดี
27	FHC-PY3-08	POY3		✓	จันทน์ไม่มีรอย Quick coupling ไม่ประจ F ไม่ใช้หัวฉีด
28	FHC-PY3-09	POY3		✓	จันทน์ไม่มีรอย Quick coupling
29	FHC-PY3-10	POY3		✓	ชิ้นต่อจากจันทน์ ไม่มี Cap
30	FHC-PY3-11	POY3		✓	จันทน์ไม่มีรอย Quick coupling มีรอยชำรุด มีสั้กิดราร
31	FHC-PY3-12	POY3		✓	ชิ้นต่อจากจันทน์ ไม่มี Cap ตู้ชำรุด
32	FHC-PY3-13	POY3		✓	ชิ้นต่อจากจันทน์ ไม่มี Cap ไม่มีกระจก
33	FHC-PY3-14	POY3		✓	ชิ้นเสื้สามารถถอดจากจันทน์ ไม่มี Cap
34	FHC-PY3-15	POY3		✓	ไม่มีกระจก

แบบฟอร์มการตรวจอุปกรณ์ดับเพลิง Extinguisher Dry Chemical

ลำดับ	หมายเลขอุปกรณ์	สถานที่ตั้ง	มาตรฐานการตรวจ	ผลการตรวจ พร้อมใช้ ไม่พร้อมใช้	บันทึกผลการตรวจที่ผิดปกติ
71	D-PV2-26	POY 2	1.เป็นแสงสัญญาณดัง	✓	
72	D-PV2-27	POY 2	2.ตัวถังแห้งสนิทไม่มีสนิม	✓	
73	D-PV2-28	POY 2	3.สามารถใช้งานได้จนอุปกรณ์ดี	✓	
74	D-PV2-29	POY 2	4.ไม่มีเสียงดัง	✓	
75	D-PV2-30	POY 2	5. Gauge รั่วซึมหรืออยู่ใน Range	✓	
76	D-PV2-31	POY 2	6. มีวาล์ว	✓	Pressure drop
77	D-PV2-32	POY 2	7. มี Safety pin ซักมีป๊อป และมี Seal lock เห็นรอย	✓	
78	D-PV2-33	POY 2	8. ตัวถังแห้งสนิทไม่มีสนิม	✓	
79	D-PV2-34	POY 2	9. ตัวถังแห้งสนิทไม่มีสนิม	✓	
80	D-PV2-35	POY 2	10. ตัวถังแห้งสนิทไม่มีสนิม	✓	
81	D-PV2-36	POY 2	11. ตัวถังแห้งสนิทไม่มีสนิม	✓	
82	D-PV2-37	POY 2	12. ตัวถังแห้งสนิทไม่มีสนิม	✓	
83	D-PV2-38	POY 2	13. ตัวถังแห้งสนิทไม่มีสนิม	✓	
84	D-PV2-39	POY 2	14. ตัวถังแห้งสนิทไม่มีสนิม	✓	
85	D-PV2-40	POY 2	15. ตัวถังแห้งสนิทไม่มีสนิม	✓	
86	D-PV2-41	POY 2	16. ตัวถังแห้งสนิทไม่มีสนิม	✓	
87	D-PV2-42	POY 2	17. ตัวถังแห้งสนิทไม่มีสนิม	✓	
88	D-PV2-43	POY 2	18. ตัวถังแห้งสนิทไม่มีสนิม	✓	
89	D-PV2-44	POY 2	19. ตัวถังแห้งสนิทไม่มีสนิม	✓	
90	D-PV2-45	POY 2	20. ตัวถังแห้งสนิทไม่มีสนิม	✓	
91	D-PV2-46	POY 2	21. ตัวถังแห้งสนิทไม่มีสนิม	✓	
92	D-PV2-47	POY 2	22. ตัวถังแห้งสนิทไม่มีสนิม	✓	
93	D-PV2-48	POY 2	23. ตัวถังแห้งสนิทไม่มีสนิม	✓	
94	D-PV2-49	POY 2	24. ตัวถังแห้งสนิทไม่มีสนิม	✓	
95	D-PV2-50	POY 2	25. ตัวถังแห้งสนิทไม่มีสนิม	✓	
96	D-PV2-51	POY 2	26. ตัวถังแห้งสนิทไม่มีสนิม	✓	
97	D-PV2-52	POY 2	27. ตัวถังแห้งสนิทไม่มีสนิม	✓	
98	D-PV2-53	POY 2	28. ตัวถังแห้งสนิทไม่มีสนิม	✓	
99	D-PV2-54	POY 2	29. ตัวถังแห้งสนิทไม่มีสนิม	✓	
100	D-PV2-55	POY 2	30. ตัวถังแห้งสนิทไม่มีสนิม	✓	
101	D-PV2-56	POY 2	31. ตัวถังแห้งสนิทไม่มีสนิม	✓	
102	D-PV2-57	POY 2	32. ตัวถังแห้งสนิทไม่มีสนิม	✓	
103	D-PV2-58	POY 2	33. ตัวถังแห้งสนิทไม่มีสนิม	✓	
104	D-PV2-59	POY 2	34. ตัวถังแห้งสนิทไม่มีสนิม	✓	
105	D-PV2-60	POY 2	35. ตัวถังแห้งสนิทไม่มีสนิม	✓	

แบบฟอร์มการตรวจอุปกรณ์ดับเพลิง CO2 Portable

ลำดับ	หมายเลขอุปกรณ์	สถานที่ตั้ง	มาตรฐานการตรวจ	ผลการตรวจ พร้อมใช้ ไม่พร้อมใช้	บันทึกผลการตรวจที่ผิดปกติ
246	C-TO-17	TOW	1.เป็นแสงสัญญาณดัง	✓	
247	C-TO-18	TOW	2.ตัวถังแห้งสนิทไม่มีสนิม	✓	
248	C-TO-19	TOW	3. สามารถใช้งานได้จนอุปกรณ์ดี	✓	
249	C-TO-20	TOW	4. ไม่มีเสียงดัง	✓	
250	C-TO-21	TOW	5. Gauge รั่วซึมหรืออยู่ใน Range	✓	
251	C-TO-22	TOW	6. มีวาล์ว	✓	
252	C-TO-23	TOW	7. มี Safety pin ซักมีป๊อป และมี Seal lock เห็นรอย	✓	
253	C-TO-24	TOW	8. ตัวถังแห้งสนิทไม่มีสนิม	✓	
254	C-PM1-01	PM1	9. ตัวถังแห้งสนิทไม่มีสนิม	✓	
255	C-PM1-02	PM1	10. ตัวถังแห้งสนิทไม่มีสนิม	✓	
256	C-PM1-05	PM1	11. ตัวถังแห้งสนิทไม่มีสนิม	✓	
257	C-PM1-06	PM1	12. ตัวถังแห้งสนิทไม่มีสนิม	✓	
258	C-PM1-07	PM1	13. ตัวถังแห้งสนิทไม่มีสนิม	✓	
259	C-PM1-08	PM1	14. ตัวถังแห้งสนิทไม่มีสนิม	✓	
260	C-PM1-09	PM1	15. ตัวถังแห้งสนิทไม่มีสนิม	✓	
261	C-PM1-10	PM1	16. ตัวถังแห้งสนิทไม่มีสนิม	✓	
262	C-PM1-11	PM1	17. ตัวถังแห้งสนิทไม่มีสนิม	✓	
263	C-PM1-12	PM1	18. ตัวถังแห้งสนิทไม่มีสนิม	✓	
264	C-PM1-13	PM1	19. ตัวถังแห้งสนิทไม่มีสนิม	✓	
265	C-PM1-14	PM1	20. ตัวถังแห้งสนิทไม่มีสนิม	✓	
266	C-PM1-15	PM1	21. ตัวถังแห้งสนิทไม่มีสนิม	✓	
267	C-PM1-16	PM1	22. ตัวถังแห้งสนิทไม่มีสนิม	✓	
268	C-PM1-17	PM1	23. ตัวถังแห้งสนิทไม่มีสนิม	✓	
269	C-PM1-18	PM1	24. ตัวถังแห้งสนิทไม่มีสนิม	✓	
270	C-PM1-19	PM1	25. ตัวถังแห้งสนิทไม่มีสนิม	✓	
271	C-PM1-20	PM1	26. ตัวถังแห้งสนิทไม่มีสนิม	✓	
272	C-PM1-21	PM1	27. ตัวถังแห้งสนิทไม่มีสนิม	✓	
273	C-PM1-22	PM1	28. ตัวถังแห้งสนิทไม่มีสนิม	✓	
274	C-PM1-23	PM1	29. ตัวถังแห้งสนิทไม่มีสนิม	✓	
275	C-PM1-24	PM1	30. ตัวถังแห้งสนิทไม่มีสนิม	✓	
276	C-PM1-25	PM1	31. ตัวถังแห้งสนิทไม่มีสนิม	✓	
277	C-PM1-26	PM1	32. ตัวถังแห้งสนิทไม่มีสนิม	✓	
278	C-PM1-27	PM1	33. ตัวถังแห้งสนิทไม่มีสนิม	✓	

แบบฟอร์มการตรวจอุปกรณ์ดับเพลิง CO2 Portable

ลำดับ	หมายเลขอุปกรณ์	สถานที่ติดตั้ง	มาตรฐานการตรวจ	ผลการสุ่มบันทึก	ผลการตรวจพร้อมใช้	บันทึกผลการตรวจที่ยังไม่ปกติ
140	C-BC-22	BICO	1. ป้ายแสดงสัญลักษณ์ชัดเจน	26.5 lbs.	28.89 lbs.	✓
141	C-BC-23	BICO	จุดติดตั้งถังดับเพลิงมองเห็นชัดเจน	26.5 lbs.	28.86 lbs.	✓
142	C-BC-24	BICO	✓	26.5 lbs.	28.89 lbs.	✓
143	C-BC-25	BICO	2. สามารถเข้าถึงอุปกรณ์ได้	26.5 lbs.	29.06 lbs.	✓
144	C-BC-26	BICO	ไม่ทราบไม่มีติดตรวจ	26.5 lbs.	29.46 lbs.	✓
145	C-BC-27	BICO	3. เข็มวัดความดันมองเห็น	26.5 lbs.	28.91 lbs.	✓
146	C-BC-28	BICO	10% (ถังน้ำหนัก 2 กิโลกรัม)	26.5 lbs.	29.59 lbs.	✓
147	C-BC-29	BICO	4. มี Safety pin ที่ตัวถัง และ Seal lock เห็นเรียบร้อย	26.5 lbs.	28.82 lbs.	✓
148	C-BC-30	BICO	✓	26.5 lbs.	29.00 lbs.	✓
149	C-BC-31	BICO	5. สายฉีด กระบอกฉีดไม่แตก	26.5 lbs.	29.19 lbs.	✓
150	C-BC-32	BICO	สมบูรณ์ และ ไม่อุดตัน	26.5 lbs.	29.30 lbs.	✓
151	C-BC-33	BICO	6. มีที่เก็บกระบอกฉีด และ	26.5 lbs.	28.64 lbs.	✓
152	C-BC-34	BICO	กระบอกฉีดเห็นเรียบร้อย	26.5 lbs.	28.95 lbs.	✓
153	C-BC-35	BICO	7. สภาพถังไม่เปื้อนสนิม ไม่บุบ และ มีน้ำสะอาด	26.5 lbs.	29.83 lbs.	✓
154	C-BC-36	BICO	✓	26.5 lbs.	20.04 lbs.	✓
155	C-BC-37	BICO	8. ตู้เก็บถังดับเพลิง สีสันชัดเจน และ มีฉลากติดตัว	26.5 lbs.	29.44 lbs.	✓
156	C-BC-38	BICO	✓	26.5 lbs.	30.07 lbs.	✓
157	C-BC-39	BICO	✓	26.5 lbs.	29.79 lbs.	✓
158	C-BC-40	BICO	✓	26.5 lbs.	28.91 lbs.	✓
159	C-BC-41	BICO	✓	26.5 lbs.	25.10 lbs.	✓
160	C-BC-42	BICO	✓	26.5 lbs.	29.37 lbs.	✓
161	C-BC-43	BICO	✓	26.5 lbs.	27.57 lbs.	✓
162	C-BC-44	BICO	✓	26.5 lbs.	28.09 lbs.	✓
163	C-BC-45	BICO	✓	26.5 lbs.	29.77 lbs.	✓
164	C-BC-46	BICO	✓	26.5 lbs.	29.79 lbs.	✓
165	C-BC-47	BICO	✓	26.5 lbs.	28.93 lbs.	✓
166	C-BC-48	BICO	✓	26.5 lbs.	29.50 lbs.	✓
167	C-BC-49	BICO	✓	26.5 lbs.	29.57 lbs.	✓
168	C-BC-50	BICO	✓	26.5 lbs.	29.59 lbs.	✓
169	C-BC-51	BICO	✓	26.5 lbs.	29.72 lbs.	✓
170	C-BC-52	BICO	✓	26.5 lbs.	29.83 lbs.	✓
171	C-BC-53	BICO	✓	26.5 lbs.	29.50 lbs.	✓
172	C-BC-54	BICO	✓	26.5 lbs.	29.37 lbs.	✓
173	C-BC-55	BICO	✓	26.5 lbs.	29.06 lbs.	✓
174	C-BC-56	BICO	✓	26.5 lbs.	29.26 lbs.	✓

แบบฟอร์มการตรวจอุปกรณ์ดับเพลิง Extinguisher Dry Chemical

ลำดับ	หมายเลขอุปกรณ์	สถานที่ติดตั้ง	มาตรฐานการตรวจ	ผลการตรวจพร้อมใช้	บันทึกผลการตรวจที่ยังไม่ปกติ
71	D-PV2-26	POV 2	1. ป้ายแสดงสัญลักษณ์ชัดเจน	✓	
72	D-PV2-27	POV 2	ติดตั้งถังดับเพลิงมองเห็นชัดเจน	✓	
73	D-PV2-28	POV 2	2. สามารถเข้าถึงอุปกรณ์ได้	✓	
74	D-PV2-29	POV 2	ไม่มีสิ่งกีดขวาง	✓	
75	D-PV2-30	POV 2	3. Gauge วัชระเห็นอยู่ใน Range	✓	
76	D-PV2-31	POV 2	มีเข็ม	✓	Pressure drop
77	D-PV2-32	POV 2	4. มี Safety pin ที่ตัวถัง และมี Seal lock เห็นเรียบร้อย	✓	
78	D-PV2-33	POV 2	5. สายฉีด ไม่อุดตัน และ ไม่แตก	✓	
79	D-PV2-34	POV 2	6. สายฉีด ไม่อุดตัน และ ไม่แตก	✓	
80	D-PV2-35	POV 2	8. สายฉีด	✓	
81	D-PV2-36	POV 2	6. ตัวถังไม่เปื้อนสนิม ไม่บุบ และ มีน้ำสะอาด	✓	
82	D-PV2-37	POV 2	ไม่รู้จักถังดับเพลิง	✓	
83	D-PV2-38	POV 2	7. มีที่เก็บสายฉีด และ สายฉีดเก็บ	✓	
84	D-PV2-39	POV 2	เก็บเรียบร้อย	✓	
85	D-PV2-40	POV 2	8. สภาพถังไม่เปื้อนสนิม ไม่บุบ และ มีน้ำสะอาด	✓	
86	D-PV2-41	POV 2	สีน้ำเงินชัดเจน	✓	
87	D-PV2-42	POV 2	9. ตู้เก็บถังดับเพลิง สีสันชัดเจน และ มีฉลากติดตัว	✓	
88	D-PV2-43	POV 2	✓	✓	
89	D-PV2-44	POV 2	✓	✓	
90	D-PV2-45	POV 2	✓	✓	
91	D-PV2-46	POV 2	✓	✓	
92	D-PV2-47	POV 2	✓	✓	
93	D-PV2-48	POV 2	✓	✓	
94	D-PV2-49	POV 2	✓	✓	ถังดับเพลิง
95	D-PV2-50	POV 2	✓	✓	สำหรับฉีดน้ำดับเพลิง, ถังดับเพลิง
96	D-PV2-51	POV 2	✓	✓	
97	D-PV2-52	POV 2	✓	✓	
98	D-PV2-53	POV 2	✓	✓	ถังดับเพลิง
99	D-PV2-54	POV 2	✓	✓	Pressure gauge แสดงความดัน
100	D-PV2-55	POV 2	✓	✓	
101	D-PV2-56	POV 2	✓	✓	ถังดับเพลิง
102	D-PV2-57	POV 2	✓	✓	
103	D-PV2-58	POV 2	✓	✓	
104	D-PV2-59	POV 2	✓	✓	ถังดับเพลิง
105	D-PV2-60	POV 2	✓	✓	Pressure gauge ตรวจจับ Over Pressure

แบบฟอร์มการตรวจอุปกรณ์ดับเพลิง Fire Hose Cabinet

ลำดับ	หมายเลขอุปกรณ์	สถานที่ตั้ง	มาตรฐานการตรวจ	ผลการตรวจ พร้อมใช้ ไม่พร้อมใช้	บันทึกผลการตรวจพร้อมใช้
1	FHC-PV1-01	POY1	1.ไม่มีสิ่งขวางกั้นต่อการใช้งาน	✓	
2	FHC-PV1-02	POY1	2.สภาพตู้ไม่ชำรุด ไม่เป็นสนิม	✓	ไม่มีกระจก
3	FHC-PV1-03	POY1	3.อุปกรณ์ในตู้ครบและใช้งานได้	✓	
4	FHC-PV1-04	POY1	พร้อมใช้งาน	✓	
5	FHC-PV1-05	POY1		✓	
6	FHC-PV1-06	POY1		✓	
7	FHC-PV2-01	POY2		✓	กระจกตู้มีสิ่งสกปรก
8	FHC-PV2-02	POY2		✓	ทาสีสนิมบริเวณใช้งานมาก
9	FHC-PV2-03	POY2		✓	กระจกตู้ไม่มี
10	FHC-PV2-04	POY2		✓	
11	FHC-PV2-05	POY2		✓	
12	FHC-PV2-06	POY2		✓	
13	FHC-PV2-07	POY2		✓	
14	FHC-PV2-08	POY2		✓	
15	FHC-PV2-09	POY2		✓	
16	FHC-PV2-10	POY2		✓	
17	FHC-PV2-11	POY2		✓	พื้นตู้ สนิม กระจกตู้มีสิ่งสกปรก
18	FHC-PV2-12	POY2		✓	ไม่มีกระจกตู้
19	FHC-PV2-13	POY2		✓	
20	FHC-PV3-01	POY3		✓	พื้นตู้ สนิม, ไม่เป็นสนิม, ไม่เป็นสนิม F
21	FHC-PV3-02	POY3		✓	กระจกตู้มีสิ่งสกปรก
22	FHC-PV3-03	POY3		✓	กระจกตู้มีสิ่งสกปรก
23	FHC-PV3-04	POY3		✓	กระจกตู้มีสิ่งสกปรก
24	FHC-PV3-05	POY3		✓	ไม่มีกระจก F
25	FHC-PV3-06	POY3		✓	สนิมสนิมมาก
26	FHC-PV3-07	POY3		✓	กระจกตู้มีสิ่งสกปรก
27	FHC-PV3-08	POY3		✓	กระจกตู้มีสิ่งสกปรก Quick coupling ไม่เป็นสนิม F ไม่มีกระจก
28	FHC-PV3-09	POY3		✓	กระจกตู้มีสิ่งสกปรก Quick coupling
29	FHC-PV3-10	POY3		✓	กระจกตู้มีสิ่งสกปรก Quick coupling
30	FHC-PV3-11	POY3		✓	กระจกตู้มีสิ่งสกปรก Quick coupling
31	FHC-PV3-12	POY3		✓	กระจกตู้มีสิ่งสกปรก Quick coupling
32	FHC-PV3-13	POY3		✓	กระจกตู้มีสิ่งสกปรก Quick coupling
33	FHC-PV3-14	POY3		✓	กระจกตู้มีสิ่งสกปรก Quick coupling
34	FHC-PV3-15	POY3		✓	กระจกตู้มีสิ่งสกปรก Quick coupling

แบบฟอร์มการตรวจอุปกรณ์ดับเพลิง CO2 Portable

หมายเลขอุปกรณ์	สถานที่ตั้ง	มาตรฐานการตรวจ	ผลการตรวจ พร้อมใช้ ไม่พร้อมใช้	บันทึกผลการตรวจพร้อมใช้
141 C-BC-23	BICO	1.ป้ายแสดงสัญลักษณ์	26.5 lbs. 28.86 lbs. ✓	
142 C-BC-24	BICO	2.สภาพตู้ไม่ชำรุด ไม่เป็นสนิม	26.5 lbs. 28.89 lbs. ✓	
143 C-BC-25	BICO	3.อุปกรณ์ในตู้ครบและใช้งานได้	26.5 lbs. 29.06 lbs. ✓	
144 C-BC-26	BICO	4.สามารถนำถังมาใช้งานได้	26.5 lbs. 29.46 lbs. ✓	
145 C-BC-27	BICO	5.ถังไม่มีสิ่งสกปรก	26.5 lbs. 29.91 lbs. ✓	
146 C-BC-28	BICO	6.ถังมีสติกเกอร์ติดไว้	26.5 lbs. 29.99 lbs. ✓	
147 C-BC-29	BICO	7.ถังมีสติกเกอร์ติดไว้ 2 ครั้ง (ถ้ามี)	26.5 lbs. 28.82 lbs. ✓	
148 C-BC-30	BICO	8.มี Safety pin ที่ถังมี และ	26.5 lbs. 29.00 lbs. ✓	
149 C-BC-31	BICO	9.มี Safety pin ที่ถังมี และ	26.5 lbs. 29.19 lbs. ✓	
150 C-BC-32	BICO	10.มี Safety pin ที่ถังมี และ	26.5 lbs. 29.30 lbs. ✓	
151 C-BC-33	BICO	11.มี Safety pin ที่ถังมี และ	26.5 lbs. 28.64 lbs. ✓	
152 C-BC-34	BICO	12.มี Safety pin ที่ถังมี และ	26.5 lbs. 28.95 lbs. ✓	
153 C-BC-35	BICO	13.มี Safety pin ที่ถังมี และ	26.5 lbs. 29.83 lbs. ✓	
154 C-BC-36	BICO	14.มี Safety pin ที่ถังมี และ	26.5 lbs. 20.04 lbs. ✓	
155 C-BC-37	BICO	15.มี Safety pin ที่ถังมี และ	26.5 lbs. 29.44 lbs. ✓	
156 C-BC-38	BICO	16.มี Safety pin ที่ถังมี และ	26.5 lbs. 30.07 lbs. ✓	
157 C-BC-39	BICO	17.มี Safety pin ที่ถังมี และ	26.5 lbs. 29.79 lbs. ✓	
158 C-BC-40	BICO	18.มี Safety pin ที่ถังมี และ	26.5 lbs. 28.91 lbs. ✓	
159 C-BC-41	BICO	19.มี Safety pin ที่ถังมี และ	26.5 lbs. 25.10 lbs. ✓	
160 C-BC-42	BICO	20.มี Safety pin ที่ถังมี และ	26.5 lbs. 29.37 lbs. ✓	
161 C-BC-43	BICO	21.มี Safety pin ที่ถังมี และ	26.5 lbs. 27.57 lbs. ✓	
162 C-BC-44	BICO	22.มี Safety pin ที่ถังมี และ	26.5 lbs. 28.09 lbs. ✓	
163 C-BC-45	BICO	23.มี Safety pin ที่ถังมี และ	26.5 lbs. 29.77 lbs. ✓	
164 C-BC-46	BICO	24.มี Safety pin ที่ถังมี และ	26.5 lbs. 29.79 lbs. ✓	
165 C-BC-47	BICO	25.มี Safety pin ที่ถังมี และ	26.5 lbs. 26.93 lbs. ✓	
166 C-BC-48	BICO	26.มี Safety pin ที่ถังมี และ	26.5 lbs. 29.50 lbs. ✓	
167 C-BC-49	BICO	27.มี Safety pin ที่ถังมี และ	26.5 lbs. 29.57 lbs. ✓	
168 C-BC-50	BICO	28.มี Safety pin ที่ถังมี และ	26.5 lbs. 29.59 lbs. ✓	
169 C-BC-51	BICO	29.มี Safety pin ที่ถังมี และ	26.5 lbs. 29.72 lbs. ✓	
170 C-BC-52	BICO	30.มี Safety pin ที่ถังมี และ	26.5 lbs. 29.83 lbs. ✓	
171 C-BC-53	BICO	31.มี Safety pin ที่ถังมี และ	26.5 lbs. 29.50 lbs. ✓	
172 C-BC-54	BICO	32.มี Safety pin ที่ถังมี และ	26.5 lbs. 29.37 lbs. ✓	
173 C-BC-55	BICO	33.มี Safety pin ที่ถังมี และ	26.5 lbs. 29.06 lbs. ✓	
174 C-BC-56	BICO	34.มี Safety pin ที่ถังมี และ	26.5 lbs. 29.26 lbs. ✓	
175 C-BC-57	BICO	35.มี Safety pin ที่ถังมี และ	26.5 lbs. 30.95 lbs. ✓	

แบบฟอร์มการตรวจอุปกรณ์ดับเพลิง Extinguisher Dry Chemical

ลำดับ	หมายเลขอุปกรณ์	สถานที่ตั้ง	มาตรฐานการตรวจ	ผลการตรวจ พร้อมใช้ / ไม่พร้อมใช้	บันทึกผลการตรวจที่ผิดปกติ
351	D-FB-10	FIBER	1. ป้ายแสดงสัญลักษณ์ชัดเจนถูกต้อง	✓	
352	D-FB-11	FIBER	2. ส่วนรวมตัวถังอุปกรณ์ไม่ชำรุด	✓	
353	D-FB-12	FIBER	3. ส่วนรวมตัวถังอุปกรณ์ไม่ชำรุด	✓	
354	D-FB-13	FIBER	4. ไม่มีสิ่งติดขวาง	✓	
355	D-FB-14	FIBER	5. Gauge ชัดเจนและอยู่ใน Range	✓	
356	D-FB-15	FIBER	6. สีเขียว	✓	
357	D-FB-16	FIBER	7. If Safety lock ชัดเจน และไม่มี	✓	
358	D-FB-17	FIBER	8. Seal lock ชัดเจน	✓	
359	D-FB-18	FIBER	9. สายฉีดไม่ชำรุด และไม่มีแตก	✓	
360	D-FB-19	FIBER	10. สายฉีด	✓	
361	D-FB-20	FIBER	11. สายฉีด	✓	
362	D-FB-21	FIBER	12. สายฉีด	✓	
363	D-FB-22	FIBER	13. สายฉีด	✓	
364	D-FB-23	FIBER	14. สายฉีด	✓	
365	D-FB-24	FIBER	15. สายฉีด	✓	
366	D-FB-25	FIBER	16. สายฉีด	✓	
367	D-FB-26	FIBER	17. สายฉีด	✓	
368	D-FB-27	FIBER	18. สายฉีด	✓	
369	D-FB-28	FIBER	19. สายฉีด	✓	
370	D-FB-29	FIBER	20. สายฉีด	✓	
371	D-FB-30	FIBER	21. สายฉีด	✓	
372	D-FB-31	FIBER	22. สายฉีด	✓	
373	D-FB-32	FIBER	23. สายฉีด	✓	
374	D-FB-33	FIBER	24. สายฉีด	✓	
375	D-FB-34	FIBER	25. สายฉีด	✓	
376	D-FB-35	FIBER	26. สายฉีด	✓	
377	D-FB-36	FIBER	27. สายฉีด	✓	
378	D-FB-37	FIBER	28. สายฉีด	✓	
379	D-FB-38	FIBER	29. สายฉีด	✓	
380	D-FB-39	FIBER	30. สายฉีด	✓	
381	D-FB-40	FIBER	31. สายฉีด	✓	
382	D-FB-41	FIBER	32. สายฉีด	✓	
383	D-FB-42	FIBER	33. สายฉีด	✓	
384	D-FB-43	FIBER	34. สายฉีด	✓	
385	D-FB-44	FIBER	35. สายฉีด	✓	

แบบฟอร์มการตรวจอุปกรณ์ดับเพลิง Fire Hose Cabinet

ลำดับ	หมายเลขอุปกรณ์	สถานที่ตั้ง	มาตรฐานการตรวจ	ผลการตรวจ พร้อมใช้ / ไม่พร้อมใช้	บันทึกผลการตรวจที่ผิดปกติ
1	FHC-PV1-01	POY1	1. ไม่มีสิ่งติดขวางขัดขวางการใช้งาน	✓	
2	FHC-PV1-02	POY1	2. สภาพดีไม่มีชำรุด ไม่เป็นสนิม	✓	
3	FHC-PV1-03	POY1	3. อุปกรณ์มีอยู่ครบและใช้งานได้	✓	
4	FHC-PV1-04	POY1	พร้อมใช้งาน	✓	
5	FHC-PV1-05	POY1		✓	
6	FHC-PV1-06	POY1		✓	
7	FHC-PV2-01	POY2		✓	
8	FHC-PV2-02	POY2		✓	
9	FHC-PV2-03	POY2		✓	
10	FHC-PV2-04	POY2		✓	
11	FHC-PV2-05	POY2		✓	
12	FHC-PV2-06	POY2		✓	
13	FHC-PV2-07	POY2		✓	
14	FHC-PV2-08	POY2		✓	
15	FHC-PV2-09	POY2		✓	
16	FHC-PV2-10	POY2		✓	
17	FHC-PV2-11	POY2		✓	
18	FHC-PV2-12	POY2		✓	
19	FHC-PV2-13	POY2		✓	
20	FHC-PV3-01	POY3		✓	
21	FHC-PV3-02	POY3		✓	
22	FHC-PV3-03	POY3		✓	
23	FHC-PV3-04	POY3		✓	
24	FHC-PV3-05	POY3		✓	
25	FHC-PV3-06	POY3		✓	
26	FHC-PV3-07	POY3		✓	
27	FHC-PV3-08	POY3		✓	
28	FHC-PV3-09	POY3		✓	
29	FHC-PV3-10	POY3		✓	
30	FHC-PV3-11	POY3		✓	
31	FHC-PV3-12	POY3		✓	
32	FHC-PV3-13	POY3		✓	
33	FHC-PV3-14	POY3		✓	

แบบฟอร์มการตรวจอุปกรณ์ดับเพลิง Extinguisher Dry Chemical

ลำดับ	หมายเลขอุปกรณ์	สถานที่ติดตั้ง	มาตรฐานการตรวจ	ผลการตรวจ พร้อมใช้ / ไม่พร้อมใช้	บันทึกผลการตรวจที่ผิดปกติ
211	D-DY1-04	DIY	1.ป้ายแสดงสัญลักษณ์ชัดเจน	✓	
212	D-DY1-05	DIY	2.ตัวถังถังดับเพลิงของแห้งมีฉลาก	✓	ถังดับเพลิง
213	D-DY1-06	DIY	3.สามารถนำถังดับเพลิงไปใช้งานได้	✓	
214	D-DY1-07	DIY	4.ไม่มีสิ่งอุดตัน	✓	
215	D-DY1-08	DIY	5.ถังดับเพลิงอยู่ในสภาพดี	✓	
216	D-DY1-09	DIY	6.ไม่มีสิ่งอุดตัน	✓	
217	D-DY1-10	DIY	7.ถังดับเพลิงมีฉลากชัดเจน	✓	
218	D-DY1-11	DIY	8.ถังดับเพลิงมีฉลากชัดเจน	✓	
219	D-DY1-12	DIY	9.ถังดับเพลิงมีฉลากชัดเจน	✓	
220	D-DY1-13	DIY	10.ถังดับเพลิงมีฉลากชัดเจน	✓	
221	D-DY1-14	DIY	11.ถังดับเพลิงมีฉลากชัดเจน	✓	
222	D-DY1-15	DIY	12.ถังดับเพลิงมีฉลากชัดเจน	✓	
223	D-DY1-16	DIY	13.ถังดับเพลิงมีฉลากชัดเจน	✓	
224	D-DY1-17	DIY	14.ถังดับเพลิงมีฉลากชัดเจน	✓	
225	D-DY1-18	DIY	15.ถังดับเพลิงมีฉลากชัดเจน	✓	
226	D-DY1-19	DIY	16.ถังดับเพลิงมีฉลากชัดเจน	✓	
227	D-DY1-20	DIY	17.ถังดับเพลิงมีฉลากชัดเจน	✓	
228	D-DY1-21	DIY	18.ถังดับเพลิงมีฉลากชัดเจน	✓	
229	D-DY1-22	DIY	19.ถังดับเพลิงมีฉลากชัดเจน	✓	
230	D-DY2-01	DIY	20.ถังดับเพลิงมีฉลากชัดเจน	✓	
231	D-DY2-02	DIY	21.ถังดับเพลิงมีฉลากชัดเจน	✓	
232	D-DY2-03	DIY	22.ถังดับเพลิงมีฉลากชัดเจน	✓	
233	D-DY2-04	DIY	23.ถังดับเพลิงมีฉลากชัดเจน	✓	
234	D-DY2-05	DIY	24.ถังดับเพลิงมีฉลากชัดเจน	✓	
235	D-DY2-06	DIY	25.ถังดับเพลิงมีฉลากชัดเจน	✓	
236	D-DY2-07	DIY	26.ถังดับเพลิงมีฉลากชัดเจน	✓	
237	D-DY2-08	DIY	27.ถังดับเพลิงมีฉลากชัดเจน	✓	
238	D-DY2-09	DIY	28.ถังดับเพลิงมีฉลากชัดเจน	✓	
239	D-DY2-10	DIY	29.ถังดับเพลิงมีฉลากชัดเจน	✓	
240	D-DY2-11	DIY	30.ถังดับเพลิงมีฉลากชัดเจน	✓	
241	D-DY2-12	DIY	31.ถังดับเพลิงมีฉลากชัดเจน	✓	
242	D-DY2-13	DIY	32.ถังดับเพลิงมีฉลากชัดเจน	✓	
243	D-DY2-14	DIY	33.ถังดับเพลิงมีฉลากชัดเจน	✓	
244	D-DY2-15	DIY	34.ถังดับเพลิงมีฉลากชัดเจน	✓	
245	D-DY2-16	DIY	35.ถังดับเพลิงมีฉลากชัดเจน	✓	

แบบฟอร์มการตรวจอุปกรณ์ดับเพลิง CO2 Portable

ลำดับ	หมายเลขอุปกรณ์	สถานที่ติดตั้ง	มาตรฐานการตรวจ	ผลการตรวจ พร้อมใช้ / ไม่พร้อมใช้	บันทึกผลการตรวจที่ผิดปกติ
141	C-BC-25	BICO	1.ป้ายแสดงสัญลักษณ์ชัดเจน	✓	
142	C-BC-26	BICO	2.ตัวถังถังดับเพลิงของแห้งมีฉลาก	✓	
143	C-BC-27	BICO	3.สามารถนำถังดับเพลิงไปใช้งานได้	✓	
144	C-BC-28	BICO	4.ไม่มีสิ่งอุดตัน	✓	
145	C-BC-29	BICO	5.ถังดับเพลิงอยู่ในสภาพดี	✓	
146	C-BC-30	BICO	6.ไม่มีสิ่งอุดตัน	✓	
147	C-BC-31	BICO	7.ถังดับเพลิงมีฉลากชัดเจน	✓	
148	C-BC-32	BICO	8.ถังดับเพลิงมีฉลากชัดเจน	✓	
149	C-BC-33	BICO	9.ถังดับเพลิงมีฉลากชัดเจน	✓	
150	C-BC-34	BICO	10.ถังดับเพลิงมีฉลากชัดเจน	✓	
151	C-BC-35	BICO	11.ถังดับเพลิงมีฉลากชัดเจน	✓	
152	C-BC-36	BICO	12.ถังดับเพลิงมีฉลากชัดเจน	✓	
153	C-BC-37	BICO	13.ถังดับเพลิงมีฉลากชัดเจน	✓	
154	C-BC-38	BICO	14.ถังดับเพลิงมีฉลากชัดเจน	✓	
155	C-BC-39	BICO	15.ถังดับเพลิงมีฉลากชัดเจน	✓	
156	C-BC-40	BICO	16.ถังดับเพลิงมีฉลากชัดเจน	✓	
157	C-BC-41	BICO	17.ถังดับเพลิงมีฉลากชัดเจน	✓	
158	C-BC-42	BICO	18.ถังดับเพลิงมีฉลากชัดเจน	✓	
159	C-BC-43	BICO	19.ถังดับเพลิงมีฉลากชัดเจน	✓	
160	C-BC-44	BICO	20.ถังดับเพลิงมีฉลากชัดเจน	✓	
161	C-BC-45	BICO	21.ถังดับเพลิงมีฉลากชัดเจน	✓	
162	C-BC-46	BICO	22.ถังดับเพลิงมีฉลากชัดเจน	✓	
163	C-BC-47	BICO	23.ถังดับเพลิงมีฉลากชัดเจน	✓	
164	C-BC-48	BICO	24.ถังดับเพลิงมีฉลากชัดเจน	✓	
165	C-BC-49	BICO	25.ถังดับเพลิงมีฉลากชัดเจน	✓	
166	C-BC-50	BICO	26.ถังดับเพลิงมีฉลากชัดเจน	✓	
167	C-BC-51	BICO	27.ถังดับเพลิงมีฉลากชัดเจน	✓	
168	C-BC-52	BICO	28.ถังดับเพลิงมีฉลากชัดเจน	✓	
169	C-BC-53	BICO	29.ถังดับเพลิงมีฉลากชัดเจน	✓	
170	C-BC-54	BICO	30.ถังดับเพลิงมีฉลากชัดเจน	✓	
171	C-BC-55	BICO	31.ถังดับเพลิงมีฉลากชัดเจน	✓	
172	C-BC-56	BICO	32.ถังดับเพลิงมีฉลากชัดเจน	✓	
173	C-BC-57	BICO	33.ถังดับเพลิงมีฉลากชัดเจน	✓	
174	C-BC-58	BICO	34.ถังดับเพลิงมีฉลากชัดเจน	✓	
175	C-BC-59	BICO	35.ถังดับเพลิงมีฉลากชัดเจน	✓	

แบบฟอร์มการตรวจอุปกรณ์ดับเพลิง CO2 Portable

ลำดับ	หมายเลขอุปกรณ์	สถานที่ติดตั้ง	มาตรฐานการตรวจ	ผลการตรวจนับหน้าเสาเข็ม	หมายเหตุ	ผลการตรวจพบข้อบกพร่อง	บันทึกผลการตรวจพบข้อบกพร่อง
71	C-DY1-02	DIY	1.เป็นเสาเข็มตอกสำเร็จรูป	26.5 บส. 29.26 บส.	✓		
72	C-DY1-03	DIY	จุดยึดไม่ได้เชื่อมเหล็กของกัน	26.5 บส. 26.14 บส.	✓		
73	C-DY1-04	DIY	ข้อบกพร่อง	26.5 บส. 26.51 บส.	✓		
74	C-DY1-05	DIY	2.สามารถใช้งานได้ตามรูปแบบ	26.5 บส. 32.54 บส.	✓		
75	C-DY1-06	DIY	ใช้ฐานไม่ได้เชื่อมเหล็ก	26.5 บส. 31.55 บส.	✓		
76	C-DY1-07	DIY	3.ฐานยึดสามารถใช้งานได้	26.5 บส. 34.43 บส.	✓		
77	C-DY1-08	DIY	10% (เช่น เหล็ก 2 ครั้ง)	26.5 บส. 31.31 บส.	✓		
78	C-DY1-09	DIY	4.มี Safety pin ที่รับน้ำหนัก และ มี	26.5 บส. 29.55 บส.	✓		
79	C-DY1-10	DIY	Steel lock รับน้ำหนัก	26.5 บส. 24.55 บส.	✓		
80	C-DY1-11	DIY	5.สามารถใช้งานได้ตามรูปแบบ	26.5 บส. 31.88 บส.	✓		
81	C-DY1-12	DIY	6.มีที่เชื่อมระหว่างเสาเข็ม และ	26.5 บส. 31.70 บส.	✓		
82	C-DY1-13	DIY	การเชื่อมระหว่างเสาเข็ม	26.5 บส. 30.69 บส.	✓		
83	C-DY1-14	DIY	7.สามารถใช้งานได้เป็นปกติ ไม่พบ	26.5 บส. 28.71 บส.	✓		
84	C-DY1-15	DIY	และ มีชิ้นเสียบ	26.5 บส. 34.32 บส.	✓		
85	C-DY1-16	DIY	8.อยู่ภายในพื้นที่ดิน สันนิษฐาน	26.5 บส. 23.28 บส.	✓		
86	C-DY1-17	DIY	และ มีชิ้นเสียบ	26.5 บส. 31.17 บส.	✓		
87	C-DY1-18	DIY		26.5 บส. 25.10 บส.	✓		
88	C-DY1-19	DIY		26.5 บส. 28.34 บส.	✓		
89	C-DY1-20	DIY		26.5 บส. 27.32 บส.	✓		
90	C-DY1-21	DIY		26.5 บส. 31.50 บส.	✓		
91	C-DY1-22	DIY		26.5 บส. 29.15 บส.	✓		
92	C-DY1-23	DIY		26.5 บส. 30.10 บส.	✓		
93	C-DY1-24	DIY		26.5 บส. 28.60 บส.	✓		
94	C-DY1-25	DIY		26.5 บส. 27.63 บส.	✓		
95	C-DY1-26	DIY		26.5 บส. 24.13 บส.	✓		
96	C-DY2-01	DIY		26.5 บส. 31.00 บส.	✓		
97	C-DY2-02	DIY		26.5 บส. 28.03 บส.	✓		
98	C-DY2-03	DIY		26.5 บส. 31.22 บส.	✓		
99	C-DY2-04	DIY		26.5 บส. 31.35 บส.	✓		
100	C-DY2-05	DIY		26.5 บส. 31.24 บส.	✓		
101	C-DY2-06	DIY		26.5 บส. 29.94 บส.	✓		
102	C-DY2-07	DIY		26.5 บส. 29.24 บส.	✓		
103	C-DY2-08	DIY		26.5 บส. 31.55 บส.	✓		
104	C-DY2-09	DIY		26.5 บส. 34.89 บส.	✓		
105	C-DY2-10	DIY		26.5 บส. 31.26 บส.	✓		

แบบฟอร์มการตรวจอุปกรณ์ดับเพลิง Extinguisher Dry Chemical

ลำดับ	หมายเลขอุปกรณ์	สถานที่ติดตั้ง	มาตรฐานการตรวจ	ผลการตรวจ พร้อมใช้ / ไม่พร้อมใช้	บันทึกผลการตรวจที่ยึดถือได้
71	D-PV2-26	POY 2	1. ใช้งานและไม่มีอุปกรณ์ชำรุด	✓	
72	D-PV2-27	POY 2	2. มีฉลากข้อมูลและน้ำหนักครบถ้วน	✓	
73	D-PV2-28	POY 2	3. สถานะเข็มชี้ใช้งานอุปกรณ์ดับเพลิง	✓	
74	D-PV2-29	POY 2	ไม่มีสิ่งอุดตัน	✓	
75	D-PV2-30	POY 2	3. Gauge เข็มชี้และอยู่ใน Range	✓	
76	D-PV2-31	POY 2	ไม่มีสิ่งอุดตัน	✓	
77	D-PV2-32	POY 2	4. มี Safety pin เข็มชี้กับ Seal lock เข็มชี้เรียบร้อย	✓	
78	D-PV2-33	POY 2	Seal lock เข็มชี้เรียบร้อย	✓	
79	D-PV2-34	POY 2	5. สถานะเข็มชี้เขตรัน และในฉาก	✓	
80	D-PV2-35	POY 2	ลายฉลุ	✓	
81	D-PV2-36	POY 2	6. ค่าตัวชี้ในเข็มชี้เขตรัน	✓	
82	D-PV2-37	POY 2	ไม่มีตัวชี้เกินเขตรัน	✓	
83	D-PV2-38	POY 2	7. มีตัวชี้เขตรัน และสถานะเข็มชี้กับ	✓	
84	D-PV2-39	POY 2	เข็มชี้เรียบร้อย	✓	
85	D-PV2-40	POY 2	8. สภาพถังเก็บในถังเก็บ ในรูป และ	✓	
86	D-PV2-41	POY 2	สีในสีฉลาก	✓	
87	D-PV2-42	POY 2	9. ตัวชี้ในเข็มชี้เขตรัน สีในสีฉลาก	✓	
88	D-PV2-43	POY 2	และตัวชี้-ตัวชี้เขตรัน	✓	
89	D-PV2-44	POY 2		✓	
90	D-PV2-45	POY 2		✓	
91	D-PV2-46	POY 2		✓	
92	D-PV2-47	POY 2		✓	
93	D-PV2-48	POY 2		✓	
94	D-PV2-49	POY 2		✓	ถังเก็บในถังเก็บ
95	D-PV2-50	POY 2		✓	ถังเก็บในถังเก็บ, สถานะเข็มชี้เขตรัน ตัวชี้
96	D-PV2-51	POY 2		✓	
97	D-PV2-52	POY 2		✓	
98	D-PV2-53	POY 2		✓	ถังเก็บในถังเก็บ
99	D-PV2-54	POY 2		✓	Pressure gauge เข็มชี้เขตรัน
100	D-PV2-55	POY 2		✓	ไม่มีเข็มชี้เขตรัน
101	D-PV2-56	POY 2		✓	ถังเก็บในถังเก็บ
102	D-PV2-57	POY 2		✓	
103	D-PV2-58	POY 2		✓	
104	D-PV2-59	POY 2		✓	ถังเก็บในถังเก็บ
105	D-PV2-60	POY 2		✓	Pressure gauge ตัวชี้เขตรัน, Over pressure


แบบฟอร์มการตรวจอุปกรณ์ดับเพลิง Fire Hose Cabinet


ลำดับ	หมายเลขอุปกรณ์	สถานที่ติดตั้ง	มาตรฐานการตรวจ	ผลการตรวจ พร้อมใช้ / ไม่พร้อมใช้	บันทึกผลการตรวจที่ยึดถือได้
1	FHC-PV1-01	POY1	1. ไม่มีสิ่งรบกวนการใช้งาน	✓	บันทึกผลการตรวจที่ยึดถือได้
2	FHC-PV1-02	POY1	2. สถานะเข็มชี้เขตรัน	✓	ไม่มีอะไร
3	FHC-PV1-03	POY1	3. อุปกรณ์ในตู้เก็บและฉลาก	✓	
4	FHC-PV1-04	POY1	พร้อมใช้งาน	✓	
5	FHC-PV1-05	POY1		✓	
6	FHC-PV1-06	POY1		✓	
7	FHC-PV2-01	POY2		✓	กรณีฉุกเฉิน
8	FHC-PV2-02	POY2		✓	
9	FHC-PV2-03	POY2		✓	ไม่มีอะไร
10	FHC-PV2-04	POY2		✓	
11	FHC-PV2-05	POY2		✓	
12	FHC-PV2-06	POY2		✓	
13	FHC-PV2-07	POY2		✓	กรณีฉุกเฉิน
14	FHC-PV2-08	POY2		✓	
15	FHC-PV2-09	POY2		✓	
16	FHC-PV2-10	POY2		✓	
17	FHC-PV2-11	POY2		✓	กรณีฉุกเฉิน
18	FHC-PV2-12	POY2		✓	ไม่มีอะไร
19	FHC-PV2-13	POY2		✓	
20	FHC-PV3-01	POY3		✓	กรณีฉุกเฉิน
21	FHC-PV3-02	POY3		✓	
22	FHC-PV3-03	POY3		✓	กรณีฉุกเฉิน
23	FHC-PV3-04	POY3		✓	กรณีฉุกเฉิน
24	FHC-PV3-05	POY3		✓	กรณีฉุกเฉิน
25	FHC-PV3-06	POY3		✓	กรณีฉุกเฉิน
26	FHC-PV3-07	POY3		✓	กรณีฉุกเฉิน
27	FHC-PV3-08	POY3		✓	กรณีฉุกเฉิน
28	FHC-PV3-09	POY3		✓	กรณีฉุกเฉิน
29	FHC-PV3-10	POY3		✓	กรณีฉุกเฉิน
30	FHC-PV3-11	POY3		✓	กรณีฉุกเฉิน
31	FHC-PV3-12	POY3		✓	กรณีฉุกเฉิน
32	FHC-PV3-13	POY3		✓	กรณีฉุกเฉิน
33	FHC-PV3-14	POY3		✓	กรณีฉุกเฉิน
34	FHC-PV3-15	POY3		✓	กรณีฉุกเฉิน
35	FHC-PV3-16	POY3		✓	กรณีฉุกเฉิน

ภาคผนวก 12-8


เอกสารการตอบโต้ภาวะฉุกเฉินในกรณีต่างๆ


 INDORAMA POLYESTER INDUSTRIES PUBLIC COMPANY LIMITED ระเบียบวิธีปฏิบัติ	เลขที่เอกสาร : SHE-EP08	
	แก้ไขครั้งที่ : 07	
เรื่อง: การตอบโต้ภาวะฉุกเฉินกรณีเหตุเพลิงไหม้	หน้า : 1 จาก 13	


 INDORAMA POLYESTER INDUSTRIES PUBLIC COMPANY LIMITED ระเบียบวิธีปฏิบัติ	เลขที่เอกสาร : SHE-EP08	
	แก้ไขครั้งที่ : 07	
เรื่อง: การตอบโต้ภาวะฉุกเฉินกรณีเหตุเพลิงไหม้	หน้า : 2 จาก 13	


 INDORAMA POLYESTER INDUSTRIES PUBLIC COMPANY LIMITED ระเบียบวิธีปฏิบัติ	เลขที่เอกสาร : SHE-EP08	
เรื่อง: การตอบโต้ภาวะฉุกเฉินกรณีเหตุเพลิงไหม้	แก้ไขครั้งที่ : 07	
	หน้า : 3 จาก 13	

 INDORAMA POLYESTER INDUSTRIES PUBLIC COMPANY LIMITED ระเบียบวิธีปฏิบัติ	เลขที่เอกสาร : SHE-EP08	
เรื่อง: การตอบโต้ภาวะฉุกเฉินกรณีเหตุเพลิงไหม้	แก้ไขครั้งที่ : 07	
	หน้า : 4 จาก 13	


 INDORAMA POLYESTER INDUSTRIES PUBLIC COMPANY LIMITED ระเบียบวิธีปฏิบัติ	เลขที่เอกสาร : SHE-EP08	
เรื่อง: การตอบโต้ภาวะฉุกเฉินกรณีเหตุเพลิงไหม้	แก้ไขครั้งที่ : 07	
	หน้า : 5 จาก 13	


 INDORAMA POLYESTER INDUSTRIES PUBLIC COMPANY LIMITED ระเบียบวิธีปฏิบัติ	เลขที่เอกสาร : SHE-EP08	
เรื่อง: การตอบโต้ภาวะฉุกเฉินกรณีเหตุเพลิงไหม้	แก้ไขครั้งที่ : 07	
	หน้า : 6 จาก 13	

 INDORAMA POLYESTER INDUSTRIES PUBLIC COMPANY LIMITED ระเบียบวิธีปฏิบัติ	เลขที่เอกสาร แก้ไขครั้งที่	: SHE-EP08 :
เรื่อง: การตอบโต้ภาวะฉุกเฉินกรณีเหตุเพลิงไหม้	หน้า หน้า	: 7 จาก 13 :


 INDORAMA POLYESTER INDUSTRIES PUBLIC COMPANY LIMITED ระเบียบวิธีปฏิบัติ	เลขที่เอกสาร แก้ไขครั้งที่	: SHE-EP08 :
เรื่อง: การตอบโต้ภาวะฉุกเฉินกรณีเหตุเพลิงไหม้	หน้า หน้า	: 8 จาก 13 :




 INDORAMA POLYESTER INDUSTRIES PUBLIC COMPANY LIMITED ระเบียบวิธีปฏิบัติ	เลขที่เอกสาร : SHE-EP08	
	แก้ไขครั้งที่ : 07	
เรื่อง: การตอบโต้ภาวะฉุกเฉินกรณีเหตุเพลิงไหม้	หน้า : 9 จาก 13	


 INDORAMA POLYESTER INDUSTRIES PUBLIC COMPANY LIMITED ระเบียบวิธีปฏิบัติ	เลขที่เอกสาร : SHE-EP08	
	แก้ไขครั้งที่ : 07	
เรื่อง: การตอบโต้ภาวะฉุกเฉินกรณีเหตุเพลิงไหม้	หน้า : 10 จาก 13	



 INDORAMA POLYESTER INDUSTRIES PUBLIC COMPANY LIMITED ระเบียบวิธีปฏิบัติ	เลขที่เอกสาร แก้ไขครั้งที่	: :	SHE-EP08 07
เรื่อง: การตอบโต้ภาวะฉุกเฉินกรณีเหตุเพลิงไหม้	หน้า	:	11 จาก 13


 INDORAMA POLYESTER INDUSTRIES PUBLIC COMPANY LIMITED ระเบียบวิธีปฏิบัติ	เลขที่เอกสาร แก้ไขครั้งที่	: :	SHE-EP08 07
เรื่อง: การตอบโต้ภาวะฉุกเฉินกรณีเหตุเพลิงไหม้	หน้า	:	12 จาก 13





 INDORAMA POLYESTER INDUSTRIES PUBLIC COMPANY LIMITED		เลขที่เอกสาร	:	SHE-EP08
ระเบียบวิธีปฏิบัติ		แก้ไขครั้งที่	:	07
เรื่อง: การตอบโต้ภาวะฉุกเฉินกรณีเหตุเพลิงไหม้		หน้า	:	13 จาก 13


 INDORAMA POLYESTER INDUSTRIES PUBLIC COMPANY LIMITED		เลขที่เอกสาร	:	SHE-EP04
ระเบียบวิธีปฏิบัติ		แก้ไขครั้งที่	:	07
เรื่อง: การเตรียมความพร้อมและตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน		หน้า	:	1 จาก 8





	เลขที่เอกสาร : SHE-EP04
INDORAMA POLYESTER INDUSTRIES PUBLIC COMPANY LIMITED	แก้ไขครั้งที่ : 07
ระเบียบวิธีปฏิบัติ	หน้าที่ : 2 จาก 8
เรื่อง: การเตรียมความพร้อมและตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน	

	เลขที่เอกสาร : SHE-EP04
INDORAMA POLYESTER INDUSTRIES PUBLIC COMPANY LIMITED	แก้ไขครั้งที่ : 07
ระเบียบวิธีปฏิบัติ	หน้าที่ : 3 จาก 8
เรื่อง: การเตรียมความพร้อมและตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน	

	เลขที่เอกสาร : SHE-EP04
INDORAMA POLYESTER INDUSTRIES PUBLIC COMPANY LIMITED	แก้ไขครั้งที่ : 07
ระเบียบวิธีปฏิบัติ	หน้าที่ : 4 จาก 8
เรื่อง: การเตรียมความพร้อมและตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน	

	เลขที่เอกสาร : SHE-EP04
INDORAMA POLYESTER INDUSTRIES PUBLIC COMPANY LIMITED	แก้ไขครั้งที่ : 07
ระเบียบวิธีปฏิบัติ	หน้าที่ : 5 จาก 8
เรื่อง: การเตรียมความพร้อมและตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน	

	เลขที่เอกสาร : SHE-EP04
INDORAMA POLYESTER INDUSTRIES PUBLIC COMPANY LIMITED	แก้ไขครั้งที่ : 07
ระเบียบวิธีปฏิบัติ	หน้าที่ : 6 จาก 8
เรื่อง: การเตรียมความพร้อมและตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน	

	เลขที่เอกสาร : SHE-EP04
INDORAMA POLYESTER INDUSTRIES PUBLIC COMPANY LIMITED	แก้ไขครั้งที่ : 07
ระเบียบวิธีปฏิบัติ	หน้าที่ : 7 จาก 8
เรื่อง: การเตรียมความพร้อมและตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน	



INDORAMA POLYESTER INDUSTRIES PUBLIC COMPANY LIMITED


ระเบียบวิธีปฏิบัติ

เรื่อง: การเตรียมความพร้อมและตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน

เลขที่เอกสาร : SHE-EP04

แก้ไขครั้งที่ : 07

หน้าที่ : 8 จาก 8



INDORAMA POLYESTER INDUSTRIES PUBLIC COMPANY LIMITED


ระเบียบวิธีปฏิบัติ


เรื่อง: การตอบโต้ภาวะฉุกเฉินกรณีสารเคมีหก


เลขที่เอกสาร : SHE-EP09


แก้ไขครั้งที่ : 04

หน้าที่ : 1 จาก 8


 INDORAMA POLYESTER INDUSTRIES PUBLIC COMPANY LIMITED ระเบียบวิธีปฏิบัติ	เลขที่เอกสาร	SHE-EP09
	แก้ไขครั้งที่	04
	วันที่	2 ธ.ค. 8
เรื่อง: การตอบโต้ภาวะฉุกเฉินกรณีสารเคมีหก		


 INDORAMA POLYESTER INDUSTRIES PUBLIC COMPANY LIMITED ระเบียบวิธีปฏิบัติ	เลขที่เอกสาร	SHE-EP09
	แก้ไขครั้งที่	04
	วันที่	3 ธ.ค. 8
เรื่อง: การตอบโต้ภาวะฉุกเฉินกรณีสารเคมีหก		

 INDORAMA POLYESTER INDUSTRIES PUBLIC COMPANY LIMITED ระเบียบวิธีปฏิบัติ	เลขที่เอกสาร	SHE-EP09
	แก้ไขครั้งที่	04
	วันที่	4 ธ.ค. 8
เรื่อง: การตอบโต้ภาวะฉุกเฉินกรณีสารเคมีหก		


 INDORAMA POLYESTER INDUSTRIES PUBLIC COMPANY LIMITED ระเบียบวิธีปฏิบัติ	เลขที่เอกสาร	SHE-EP09
	แก้ไขครั้งที่	04
	วันที่	5 ธ.ค. 8
เรื่อง: การตอบโต้ภาวะฉุกเฉินกรณีสารเคมีหก		

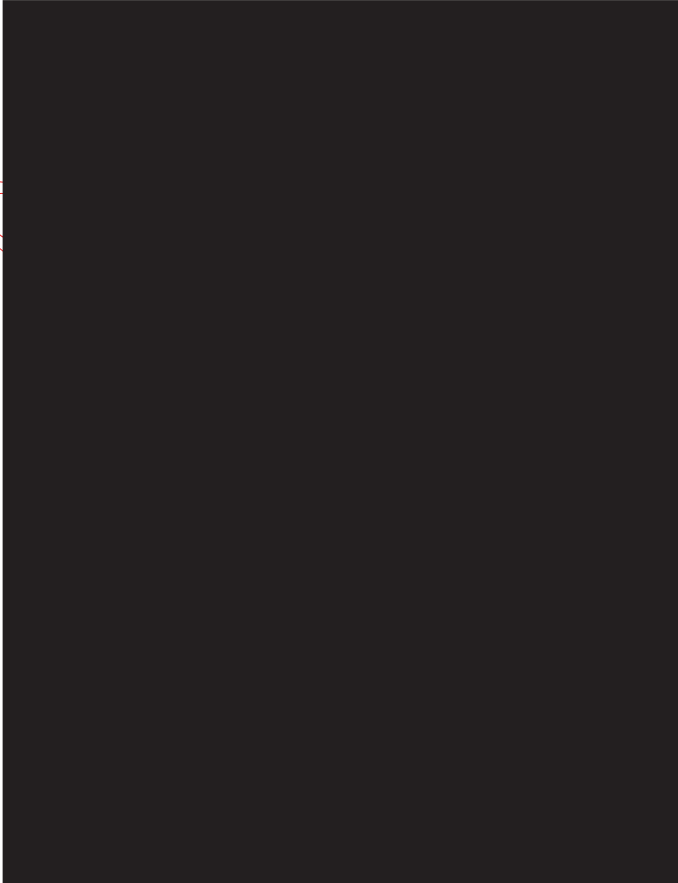


 INDORAMA POLYESTER INDUSTRIES PUBLIC COMPANY LIMITED ระเบียบวิธีปฏิบัติ	เลขที่เอกสาร : SHE-EP09	
	แก้ไขครั้งที่ : 04	
เรื่อง: การตอบโต้ภาวะฉุกเฉินกรณีสารเคมีหกั่วไหล	วันที่ : 6 ธา 8	

 INDORAMA POLYESTER INDUSTRIES PUBLIC COMPANY LIMITED ระเบียบวิธีปฏิบัติ	เลขที่เอกสาร : SHE-EP09	
	แก้ไขครั้งที่ : 04	
เรื่อง: การตอบโต้ภาวะฉุกเฉินกรณีสารเคมีหกั่วไหล	วันที่ : 7 ธา 8	



 INDORAMA POLYESTER INDUSTRIES PUBLIC COMPANY LIMITED		เลขที่เอกสาร :	SHE-EP09
ระเบียบวิธีปฏิบัติ		แก้ไขครั้งที่ :	04
เรื่อง: การตอบโต้ภาวะฉุกเฉินกรณีสารเคมีหก		หน้าที่ :	8 จาก 8



UN

ภาคผนวก 12-9

การแจ้งข่าวสารซ่อมแผนฉุกเฉินทาง SMS

[illegible][illegible]

[illegible][illegible]

ภาคผนวก 12-10

เอกสารรับรองความปลอดภัยในการใช้หม้อไอน้ำและหม้อต้มฯ ประจำปี 2567

สำนักงานโยธาธิการและผังเมือง
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

รหัส
เลขที่รับ วันที่
(ช่องที่ 1) สำหรับเจ้าหน้าที่กรอก

เอกสารรับรองความปลอดภัยในการใช้หม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อน

ข้าพเจ้า นาย ลีวีร์ สมบูรณ์ อายุ 55 ปี อาชีพ รับจ้าง
ทำอยู่บ้านเลขที่ 120/83 หมู่ 6 ตระกอกชอย อ.สามชัย จ.ฉะเชิงเทรา
ตำบลแวง ช้างเผือก อ.บางบาล จ.สุพรรณบุรี โทรศัพท์ (02) 948-0842
สถานที่ทำงาน หจก. วีซีเอส เทคโนโลยี เลขที่ 38/5 หมู่ 3
ตระกอกชอย อ.สามชัย จ.สุพรรณบุรี ตำบลแวง อ.บางบาล จ.สุพรรณบุรี
อำเภอ/เขต เมือง จังหวัด ระยอง โทรศัพท์ (038) 966-488

ได้รับใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม สาขาเครื่องกล ตามพระราชบัญญัติวิศวกร พ.ศ. 2542
เลขทะเบียน สกวกทก 2154 ตั้งแต่วันที่ 20 ก.พ. 64 ถึงวันที่ 19 ก.พ. 69 และไม่เคยอยู่ในระหว่างถูกสั่งพัก
หรือเลิกถอนใบอนุญาตตามอำนาจหน้าที่ประจำตัวที่แนบมาพร้อมสั้ได้รับอนุญาตให้ใช้ทะเบียนเป็นวิศวกรตรวจทดสอบ
หม้อไอน้ำหรือหม้อต้มเฉพาะเป็น 6-64-697 หมายเลขวันที่ 31 ธันวาคม 2568

ข้าพเจ้าได้ทำการตรวจสอบหม้อต้มของโรงงาน
ซึ่งตั้งอยู่เลขที่ 6 หมู่ที่ 1 ตระกอกชอย อ.สามชัย จ.สุพรรณบุรี โดยมีรายละเอียดดังนี้
คำแปล/เขต ม.บางบาลเขต เมือง จังหวัด ระยอง โทรศัพท์ (038) 683-870
ประกอบกิจการ ผลิตภัณฑ์โพลีเอสเตอร์ ทะเบียนโรงงานเลขที่ 144-1/2533 อนุญาต 31 ธันวาคม 2567
ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานชื่อ บ.ม.จ. อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด เลขที่ 1125
ตรวจทดสอบเรียบร้อยแล้วเมื่อวันที่ 19 กันยายน 2567 เวลา 10.00 น. โรงงานมีหม้อต้มทั้งหมด 6 เครื่อง
หม้อต้มเครื่องหมายเลข 1

ข้าพเจ้าได้ตรวจหม้อต้มเครื่อง 1 ตามหลักวิศวกรรมแล้ว ครอบคลุมหม้อต้มและอุปกรณ์ทุกส่วนของหม้อ
ต้มเป็นไปตามรายละเอียดที่ได้แสดงไว้ในเอกสารนี้ และหม้อต้มเครื่องนี้สามารถใช้งานได้โดยปลอดภัย เป็นระยะของหม้อต้ม
1 ปี นับตั้งแต่วันที่ตรวจสอบ ข้าพเจ้าจึงลงลายมือชื่อไว้เป็นหลักฐาน

(ลงชื่อ) [ลายเซ็น] (ลงชื่อ) [ลายเซ็น]
(ลงชื่อ) [ลายเซ็น] (ลงชื่อ) [ลายเซ็น]
(ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน)

หม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อน หมายเลข 1 ติดตั้งเมื่อปี 1989 สร้างโดย เยอรมนี
ผู้ควบคุมการใช้งานชื่อ นายพลัดลภ พุฒนิภา เลขทะเบียน 314-102-41762 หมายเลข พ.ศ. 2567
ผู้ควบคุมการใช้งานชื่อ นายสุรพันธ์ จันทโชติ เลขทะเบียน 314-102-28/112 หมายเลข พ.ศ. 2568
ผู้ควบคุมการใช้งานชื่อ นายพรสวรรค์ ทุมอินย์ดี เลขทะเบียน 314-102-28654 หมายเลข พ.ศ. 2568

1. ตัวหม้อต้ม
หม้อต้มเครื่องนี้เป็นแบบ แนวตั้ง ของเหลวอยู่ในท่อ ใช้มานานแล้ว 35 ปี
หมายเลขเครื่อง 18220 สร้างโดย KONUS-KESSEL ประเทศเยอรมนี

ออกแบบให้ใช้อุณหภูมิสูงสุด 350 °C ขนาดความดันการก 7.326 Kw
การเคลื่อนย้ายหม้อต้ม ☒ ไม่เคย ☐ เคย เมื่อ - จากที่ใด -

ชื่อผู้ควบคุมหม้อต้ม นายพลัดลภ พุฒนิภา ☐ ยังไม่ได้ขึ้นทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำ
☒ ขึ้นทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำแล้ว เลขที่ 314-102-41762 หมายเลขวันที่ 31 ธ.ค. 2567

การต่อแผ่นเหล็กหม้อต้มเป็นแบบ ☒ เชื่อม ☐ - เลือกหม้อต้มหนา 15 มม.

ขนาดหม้อต้ม ☐ ไม่ ☒ มีเป็นแบบ ☐ ไยแก้ว ☐ Asbestos ☒ Calcium Silicate

หม้อต้มหม้อต้ม 1 2740 มม ยาว 6600 มม จำนวน 1 ท่อ

หม้อต้มที่ใช้เป็นสื่อทำความร้อนภายในหม้อต้มเป็นชนิด Carbon Steel

ขนาด 100 มม. ยาว - จำนวน 1 Loop ท่อ

รองท่อกวามสะอาดภายในหม้อต้ม ☒ ไม่ ☐ มีจำนวน - ของ

หม้อต้มให้ขนาด - หน้า -

2. ของเหลวที่ใช้เป็นสื่อทำความร้อน
ของเหลวที่ใช้เป็นสื่อทำความร้อนคือ น้ำมัน Dowtherm A ปริมาณทั้งหมดที่ใช้ 90 m³

คุณสมบัติของเหลวที่ใช้เป็นสื่อทำความร้อน
อุณหภูมิจุดวาหไฟ (Flash Point temperature) 236 °F

อุณหภูมิจุดติดไฟ (Flash Point temperature) 590 °F

อุณหภูมิจุดติดไฟตัวเอง (Auto-ignition temperature) 1,139 °F

ความหนืด (Viscosity) 50 cSt @ 40 °C

3. อุปกรณ์ของหม้อต้ม
3.1 ระบบของเหลวที่ใช้เป็นสื่อทำความร้อน
ถังพักของเหลวที่ใช้เป็นสื่อทำความร้อน (Storage tank) ขนาด 2400 มม ยาว 6900 มม

มีหลอดแก้ว จำนวน 2 ชุด (ใช้ร่วมกับหมายเลข 2)

เครื่องควบคุมของเหลวที่ใช้เป็นสื่อทำความร้อน ☐ ไม่ ☒ มีเป็นแบบ Control Valve

เครื่องสูของเหลวที่ใช้เป็นสื่อทำความร้อนเป็นแบบ ☐ Reciprocation ☒ Turbine

☐ อื่นๆ - จำนวน 3 ชุด มีอัตราการไหล 280 m³/hr

โดยใช้พลังงานจาก ☒ ไฟฟ้า ☐ อื่นๆ - ติดเป็นพลังงาน 75 Kw/pump หรือ

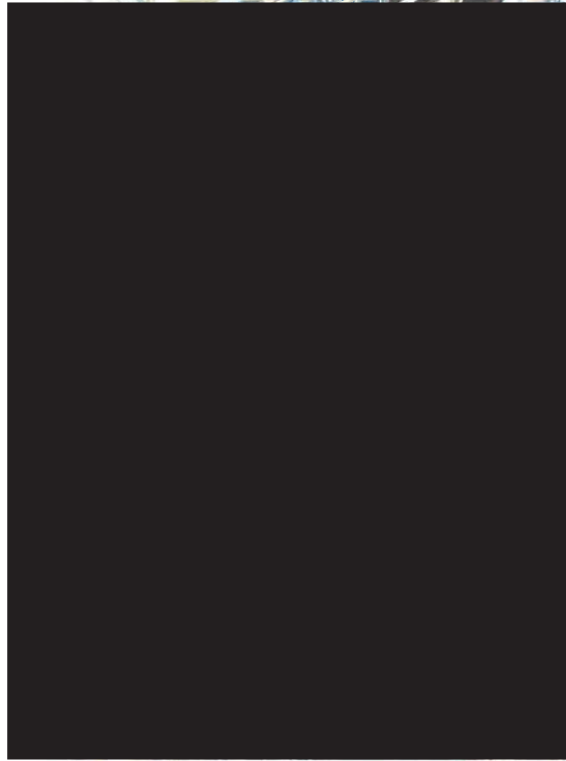
3.2 ระบบการส่งของเหลวที่ใช้เป็นสื่อทำความร้อน
ท่อส่งของเหลวเป็นชนิด Carbon Steel ขนาด 8" ยาว 90 m

ขนาด ☐ ไม่ ☒ มีเป็นแบบ Calcium Silicate Insulation

ท่ออ่อน (Flexible pipe) ☒ ไม่ ☐ มีขนาด 10" จำนวน - ชุด

ที่ระบายอากาศ (Vent) ในระบบท่อส่งของเหลว ☐ ไม่ ☒ มีจำนวน 7 ชุด (ใช้ร่วมกับเครื่อง No. 1)

Hot Oil No.1



Hot Oil No.1



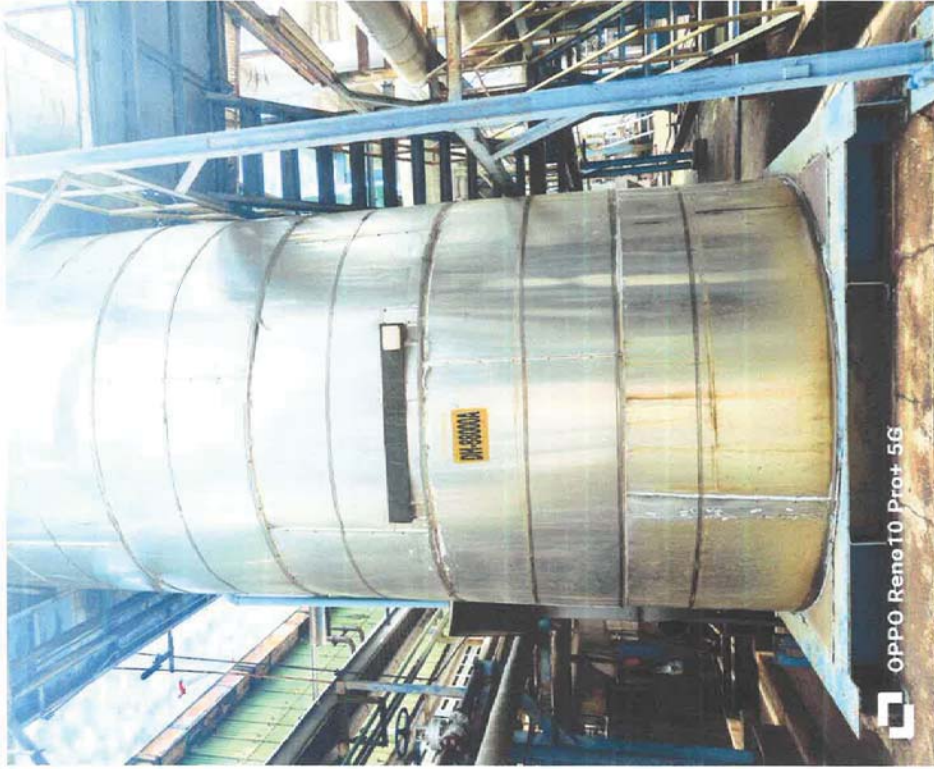
วิศวกรผู้ตรวจสอบ
(นายจักรี สุมั่น)

วันที่ตรวจสอบ 19 กันยายน 2567



วิศวกรผู้ตรวจสอบ
(นายจักรี สุมั่น)

วันที่ตรวจสอบ 19 กันยายน 2567



OPPO Reno10 Pro+ 5G



วิศวกรผู้ตรวจสอบ

(นายจักร์ สุธมน)

วันที่ตรวจสอบ

19 กันยายน 2567



ที่ อภ ๑๓๑๑๑ / ๙๖๘๑

กรมโรงงานอุตสาหกรรม
กรมโรงงานที่ ๖ เขตราชเทวี
กรุงเทพมหานคร ๑๐๙๐๐

๑๒ ตุลาคม ๒๕๖๕

เรื่อง อนุญาตให้ต่ออายุทะเบียนเป็นวิศวกรตรวจสอบหม้อไอน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ความร้อนเป็นสื่อนำความร้อน

เรียน นายจักร์ สุธมน

ตามที่นาย นายจักร์ สุธมน ผู้ได้รับใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม สาขา วิศวกรรมเครื่องกล สังกัดกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. ๒๕๖๒ ประเภทสามัญวิศวกร สาขาเขียน สก.๒๑๕๔ ได้ขอต่ออายุทะเบียนเป็นวิศวกรตรวจสอบหม้อไอน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อนไว้ขอ
กรมโรงงานอุตสาหกรรม นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้วเห็นว่า นายจักร์ สุธมน ต่ออายุทะเบียนเป็น วิศวกรตรวจสอบหม้อไอน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อน ตามทะเบียนเลขที่ ๖-๖๕-๖๙๗ ลงวันที่ ๓๑ ตุลาคม ๒๕๖๔ ทั้งนี้ ใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุมซึ่งยังไม่หมดอายุ หรือมี การต่ออายุเป็นอันใช้ได้แล้ว

จึง กรมโรงงานอุตสาหกรรมได้จัดทำ "ระบบจัดการหม้อไอน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำ ความร้อน" (เพื่อให้วิศวกรตรวจสอบหม้อต้มหรือหม้อต้มน้ำในระบบดังกล่าว โดยทางโรงงาน หรือเจ้าของโรงงาน ได้ดำเนินการตามที่ได้จัดทำไว้) (Passbook) รายละเอียดตามที่แนบมา

จึงขอแจ้งให้ท่านปฏิบัติตามที่ได้แนบมาด้วยความดีความทั่วถ้วน และได้ขอแนบเอกสารการรวม
นาย จ. นนท. อนันโตรา มา
จังหวัดระยอง

ผู้ควบคุมการปฏิบัติงาน
บริษัท อีเอสเอส จำกัด
โทร ๐๒-๒๕๖๖๒๕๖๖๖
โทร ๐๒-๒๕๖๖๒๕๖๖๖๖๖
http://www.esst.co.th

การยื่นขอรับใบอนุญาตประกอบวิชาชีพ
โทร ๐๒-๒๕๖๖๒๕๖๖๖๖๖
โทร ๐๒-๒๕๖๖๒๕๖๖๖๖๖๖
http://www.doe.go.th



นางสาวกมล
GES SERVICE



น.จ.ก.จีอีเอส เซอร์วิส GES SERVICE LTD., PART.

เทคโนโลยีความปลอดภัย
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

รหัส
เลขที่

วันที่

(ช่องที่ 1) สำหรับเจ้าหน้าที่กรอก

เอกสารรับรองความปลอดภัยในการใช้หม้อไอน้ำ

ข้าพเจ้า นายจักรี สุขมั่น อายุ 55 ปี อาชีพ วิศวกร
พักอยู่บ้านเลขที่ 120/83 หมู่ 6 ตระกอ/ชอย รามอินทรา 53 ถนน รามอินทรา
ตำบล/แขวง หัวหมาก อำเภอ/เขต บางเขน จังหวัด กทม. โทรศัพท์ 0-2948-0842
สถานที่ทำงาน หจก.จีอีเอส เซอร์วิส ตั้งอยู่ ณ 38/5 ต.บึงพระ อ.เมือง จ.ระยอง โทรศัพท์ 0-3886-0454
ได้รับใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม สาขาวิศวกรรมเครื่องกล ตามพระราชบัญญัติวิศวกร พ.ศ. 2542
เลขทะเบียน สกคพ. 2154 ตั้งแต่วันที่ 20 ก.พ. 2564 ถึงวันที่ 19 ก.พ. 2569 และไม่อยู่ในระหว่างถูกสั่งพักหรือเพิกถอน
ใบอนุญาตฯ ตามสำเนาบัตรประจำตัวที่แนบมาพร้อมนี้ ได้รับอนุญาตให้ขึ้นเป็นวิศวกรตรวจสอบหม้อไอน้ำหรือหม้อต้มฯ
เลขทะเบียน 6-64-697 หมดอายุวันที่ 31 ธันวาคม พ.ศ. 2568

ข้าพเจ้าได้ทำการยื่นตรวจสอบและตรวจสอบสภาพหม้อไอน้ำของโรงงาน บมจ. อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรียส์
ซึ่งตั้งอยู่เลขที่ 6 นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด หมู่ที่ - ตระกอ/ชอย - ถนน 10-2
ตำบล/แขวง มาบตาพุด อำเภอ/เขต เมือง จังหวัด ระยอง โทรศัพท์ (038) 683-870
ประกอบกิจการ ผลิตเส้นใยโพลีเอสเตอร์ชนิดต่างๆ ทะเบียนโรงงานเลขที่ น. 44-1/2533 บพพ. หมดอายุ 31 ธันวาคม 2567
ได้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานชื่อ บมจ. อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรียส์ จำนวนคนงาน 1,125 คน
ตรวจสอบเรียบร้อยแล้วเมื่อวันที่ 20 กันยายน 2567 เวลา 17.00 น. โรงงานมีหม้อไอน้ำทั้งหมด 1 เครื่อง
หม้อไอน้ำเครื่องนี้หมายเลข No.1 ขณะตรวจ หม้อไอน้ำเครื่องนี้อยู่ในสภาพ ☐ กำลังใช้งาน ☒ หยุด

ข้าพเจ้าได้ตรวจทดสอบสภาพหม้อไอน้ำเครื่องนี้ โดยการชั่งน้ำหนัก (Hydrostatic Test) ที่ความดันไม่น้อยกว่าเกณฑ์การชั่งน้ำหนักทดสอบตามที่ระบุในหน้า 4 ของเอกสารนี้ และขอรับรองว่าหม้อไอน้ำ และอุปกรณ์ทุกส่วนของหม้อไอน้ำเป็นไปตามรายละเอียดแสดงไว้ในหน้า 2 และ 3 ของเอกสารนี้ ข้าพเจ้าได้ทำการตรวจสภาพและหรือทดสอบอย่างถูกต้องตามหลักวิศวกรรม และหม้อไอน้ำเครื่องนี้สามารถใช้งานได้โดยปลอดภัย เป็นเวลาไม่น้อยกว่า 1 ปี นับตั้งแต่ตรวจทดสอบ ที่ความดันซึ่งได้ระบุรายละเอียดไว้ในหน้า 4 ของเอกสารนี้

23 Kg/cm²

(ลงชื่อ)

วิศวกรผู้ตรวจทดสอบ

(ลงชื่อ)

(นามสกุล)

ผู้รับอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน

ก่อนการตรวจทดสอบฯ โปรดอ่านรายละเอียดในหน้า 4 ของเอกสารนี้

หม้อไอน้ำเครื่องนี้เป็นแบบหม้อไอน้ำ ☐ เชื้อ ☐ ไฟฟ้า ☐ ลูทึม ☐ ท่อไอน้ำ ☐ ท่อไอน้ำ (Package)
☐ ติดแปลงเตาจากหม้อไอน้ำแบบอื่น ๆ (ระบุ) หม้อไอน้ำ ใช้งานมาแล้ว 35 ปี
หมายเลขเครื่อง 06970862 สร้างโดย CHENG-CHEN, TAIWAN โดยออกแบบความดันสูงสุดไว้ที่ 25 Kg/cm²
อุณหภูมิ 180 °C อัตราการผลิตไอน้ำ 18,000 Kg/hr พื้นที่ผิวรับความร้อน 5,750 m²
แรงดันหม้อไอน้ำ 1,150 BHP. การเคลื่อนย้ายหม้อไอน้ำ ☒ ไม่เคย ☐ เคย เมื่อ
จาก (ที่ใด) _____
ชื่อผู้ควบคุมหม้อไอน้ำ นายสุพจน์ สีลา ทะเบียนเลขที่ 314-102-28411 หมดอายุ พ.ศ. 2569
ชื่อผู้ควบคุมหม้อไอน้ำ นายสุรพันธ์ จันทโชติ ทะเบียนเลขที่ 314-102-28412 หมดอายุ พ.ศ. 2568
ชื่อผู้ควบคุมหม้อไอน้ำ นายวิรัตน์ เชาว์สิงห์ ทะเบียนเลขที่ 314-102-28652 หมดอายุ พ.ศ. 2569

หมายเหตุ สำหรับขอรับรองความปลอดภัยในการใช้หม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อถ่ายเทความร้อน No.1
ของ บมจ. อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรียส์ จังหวัดระยอง ประจำปี 2567

1. ตัวหม้อไอน้ำ

การต่อแผ่นเหล็กหม้อไอน้ำ เป็นแบบ ☒ เชื่อม ☐ หมุดย้ำ เลือกหม้อไอน้ำหนา.....
ขนาดหม้อไอน้ำ ☐ ไม่มี ☒ มี เป็นแบบ ☒ ยืนแก้ว ☐ Asbestos ☐ อิฐทนไฟ ☐ อื่น ๆ.....
ขนาดหม้อไอน้ำ ☐ ยาว.....ท่อไฟใหญ่ ขนาด ☐ ยาว.....หน้า.....จำนวน.....ท่อ
ท่อไฟเล็กขนาด ☐ ยาว.....จำนวน.....ท่อ
ท่อไฟเล็กขนาด ☐ ยาว.....จำนวน.....ท่อ
ท่อไอน้ำ (สำหรับหม้อไอน้ำแบบท่อหน้า) ขนาด ☐ 2" ☐ 1-1/2" ☐ 1-1/4" ยาว.....จำนวน 44, 75, 84, 4ท่อ
ผนังเตาขนาด.....หน้า.....ผนังด้านหน้า-หลัง (End Plates) หนา.....
ตัวพักไอ (Header or Steam Dome) ขนาด ☐ 400 มม. หนา 18 มม.
ช่องคนลง (Man Hole) ☐ ไม่มี ☒ มี จำนวน 1 ช่อง, ช่องมีตลอด (Hand Hole) ☐ ไม่มี ☒ มีจำนวน 4 ช่อง
ช่องทำความสะอาดหม้อไอน้ำ (สำหรับหม้อไอน้ำตั้งแบบท่อหน้าวาง) ☒ ไม่มี ☐ มี จำนวน.....ช่อง
เหล็กยึดโยงเป็นแบบ
☐ Stay Rod ขนาด ☐.....จำนวน.....ชุด
☐ Stay Tube ขนาด ☐.....จำนวน.....ชุด
☐ Gusset Stay หนา.....ด้านหน้า.....ชุด ด้านหลัง.....ชุด
☒ อื่น ๆ ยึดโยงโครงร่างและปูน จำนวน.....ชุด

2. สภาพอุปกรณ์ของหม้อไอน้ำ

2.1 ลิ้นนิรภัย (Safety Valve) จำนวน.....ชุด เป็นแบบ.....ชุด
☐ แบบน้ำหนักถ่วง ขนาด ☐.....ระยะภายในที่ความดัน.....
☒ แบบตบลิ้นลิ้นความดัน ขนาด ☐ 40 มม. ☐ 50 มม. ระยะภายในที่ความดัน.....
☐ แบบ.....ชุด.....ระยะภายในที่ความดัน.....

2.2 ระบบความดัน

ความดันใช้งานปกติ (Working Pressure) 22.....Kg/cm²
แกว่งความดัน (Pressure Gauge) จำนวน 1.....ชุด สเกลสูงสุดอ่านได้ 40 Kg/cm²
ตัววัดความดัน (Pressure Control Switch) ☐ ไม่มี ☒ มี จำนวน 1.....ชุด
ตั้งไว้ที่ความดัน 20 - 22 Kg/cm² Diff. Pressure 2.0 Kg/cm²

2.3 ระบบน้ำ

หลอดแก้วและวาล์วระดับ มีจำนวน 2.....ชุด พร้อมทั้งระบายจากวาล์วตลอดทั่วถึงระดับพื้น
เครื่องควบคุมระดับน้ำ (Water Level Control) ☐ ไม่มี ☒ มี เป็นแบบ ☐ ลูกดอย (Float Type)
☐ Electrode ☒ อื่น ๆ (ระบุ) Thermostatic Expansion.....จำนวน.....ชุด
เครื่องสูบน้ำเข้าหม้อไอน้ำ เป็นแบบ ☐ Reciprocating ☐ Turbine ☒ อื่น ๆ Centrifugal Pump จำนวน 2.....ชุด
โดยให้พลังงานจาก ☒ ไฟฟ้า ☐ ไอน้ำ ☐ อื่น ๆ.....
วาล์วกันกลับ (Check Valve) ที่ท่อไอน้ำ เข้าหม้อไอน้ำ ขนาด ☐ 2-1/2".....จำนวน 3.....ชุด
น้ำที่เข้าหม้อไอน้ำ ☐ น้ำประปา ☐ น้ำบาดาล ☐ น้ำคลอง ☒ อื่น ๆ (ระบุ) น้ำจากบ่อบริเวณจ่ายให้.....
กรรมวิธีการปรับสภาพน้ำ ☒ ไม่มี ☐ มี เป็นแบบ ☐ Softener (Resin) ☐ เติมสารเคมี ☐ อื่น ๆ.....
คุณสมบัติของน้ำเข้าหม้อไอน้ำ pH = 8-9 Hardness =.....mg/l.....อิม ๆ (ถ้ามี)
วาล์วถ่ายน้ำ (Blow Down Valve) ขนาด ☐ 2" ☐ 1".....จำนวน 1+1.....ชุด
2.4 ระบบการจ่ายไอน้ำ
วาล์วจ่ายไอน้ำ (Main Steam Valve) ขนาด ☐ 6".....จำนวน 1.....ชุด
วาล์วกันกลับที่ท่อจ่ายไอน้ำ (Check Valve) ขนาด ☐ 6".....จำนวน 1.....ชุด

ท่อจ่ายไอน้ำ (Steam Pipe) ขนาด ☐ 6".....จำนวนหม้อไอน้ำ ☐ ไม่มี ☒ มี เป็นแบบ Silica
ระบบสัญญาณเตือนภัย ☐ ไม่มี ☒ มี เป็นแบบ ☐ กระดิ่งไฟฟ้า ☒ โทรศณ ☐ อื่น ๆ (ระบุ)

2.6 ระบบการเผาไหม้

เชื้อเพลิงที่ใช้ ☐ ฟืน ☐ แกลบ ☐ ไม้เลื่อย ☐ น้ำมันดีเซล ☒ น้ำมันเตาเกรด A.....☐ อื่น ๆ (ระบุ).....
ปริมาณการใช้ 1,000 L/hr (ต่อหน่วยเวลา) ☒ มีระบบควบคุมการจ่ายเชื้อเพลิง เป็นแบบ Automatic
ขนาดความสามารท 1,300 L/Hr การจัดทิศทางเปลวไฟ ☐ 1 Pass ☒ 2 Pass ☐ 3 Pass ☐ 4 Pass
เปลวไฟขนาด ☐ 2.0 ม. สูง 35 ม. ลมช่วยในการเผาไหม้ ☐ ธรรมชาติ ☒ พัดลมขนาด 60 HP
สายต่อฟ้า ☐ ไม่จำเป็นต้องมี ☒ จำเป็นต้องมี ☒ มีเหมาะสม ☐ ยังไม่มี

2.7 ปลั๊กหลอมละลาย (Fusible Plug) ☒ ไม่มี ☐ มี จำนวน.....ชุด

2.8 ระบบปรับปรุงประสิทธิภาพ

เครื่องอุ่นน้ำมัน (Oil Heater) ☐ ไม่มี ☒ มี เป็นแบบ ไฟฟ้า + ไอน้ำ.....อุณหภูมิ 100 °C
เครื่องอุ่นอากาศ (Air Heater) ☐ ไม่มี ☒ มี เป็นแบบ ไอน้ำ + ไอลี.....อุณหภูมิ 90 °C
เครื่องอุ่นน้ำ (Economizer) ☐ ไม่มี ☒ มี เป็นแบบ Deaerator.....อุณหภูมิ 85 °C
การนำคอนเดนเสทกลับมาใช้ ☐ ไม่มี ☒ มี ปริมาณ 40 %

2.9 ภาชนะรับแรงดันไอน้ำ (Pressure Vessel) ☐ ไม่มี ☒ มี (ระบุ)

เครื่องจักรไอน้ำ ขนาด ☐ ไอดี (High Pressure).....ขนาด ☐ ไอลีย (Low Pressure).....
จำนวน.....ชุด
เครื่อง Ejector.....จำนวน 3.....ชุด ใช้ความดัน 9 Kg/cm² มีลิ้นนิรภัยตั้งความดันที่ 12 Kg/cm²
เครื่อง ลูกกลิ้งตั้งเส้นใย.....จำนวน 4.....ชุด ใช้ความดัน 4/6 Kg/cm² มีลิ้นนิรภัยตั้งความดันที่ 5.7 Kg/cm²
เครื่อง อมเส้นใย.....จำนวน 1.....ชุด ใช้ความดัน 5 Kg/cm² มีลิ้นนิรภัยตั้งความดันที่ 6 Kg/cm²
เครื่อง.....จำนวน.....ชุด ใช้ความดัน.....มีลิ้นนิรภัยตั้งความดันที่.....

รายงานผลการตรวจหม้อไอน้ำก่อนเริ่มรอง

ท่อไฟใหญ่ ☐ เชียบร้อย ☐ บกพร่อง ท่อเหล็กไฟ ☐ เชียบร้อย ☐ บกพร่อง
ผนังด้านหน้า - หลัง ☒ เชียบร้อย ☐ บกพร่อง ผนังเตา ☒ เชียบร้อย ☐ บกพร่อง
เหล็กยึดโยง ☐ เชียบร้อย ☐ บกพร่อง ช่องเมื่อลอด ☒ เชียบร้อย ☐ บกพร่อง
ช่องคนลง ☒ เชียบร้อย ☐ บกพร่อง ท่อน้ำ ☒ เชียบร้อย ☐ บกพร่อง
แกว่งความดัน ☒ เชียบร้อย ☐ บกพร่อง ลิ้นนิรภัย ☒ เชียบร้อย ☐ บกพร่อง
เครื่องสูบน้ำเข้าหม้อไอน้ำ ☒ เชียบร้อย ☐ บกพร่อง ตัววัดความดันความดัน ☒ เชียบร้อย ☐ บกพร่อง
ระบบสัญญาณเตือนภัย ☒ เชียบร้อย ☐ บกพร่อง เครื่องควบคุมระดับน้ำ ☒ เชียบร้อย ☐ บกพร่อง
สภาพตรวจรักษาในหม้อไอน้ำ ☐ ไม่มี ☒ มี ☐ มาก ☐ น้อย

รายละเอียดของส่วนที่บกพร่องและอื่น ๆ

ข้าพเจ้าได้ได้รับใบอนุญาตประกอบกิจการดำเนินการซ่อมแซมแก้ไขงานเป็นที่เรียบร้อยแล้ว
ก่อนลงลายมือชื่อรับรอง



วกรผู้ตรวจสอบ



วิศวกรผู้ตรวจสอบ



วันที่ตรวจสอบ 20 กันยายน 2567

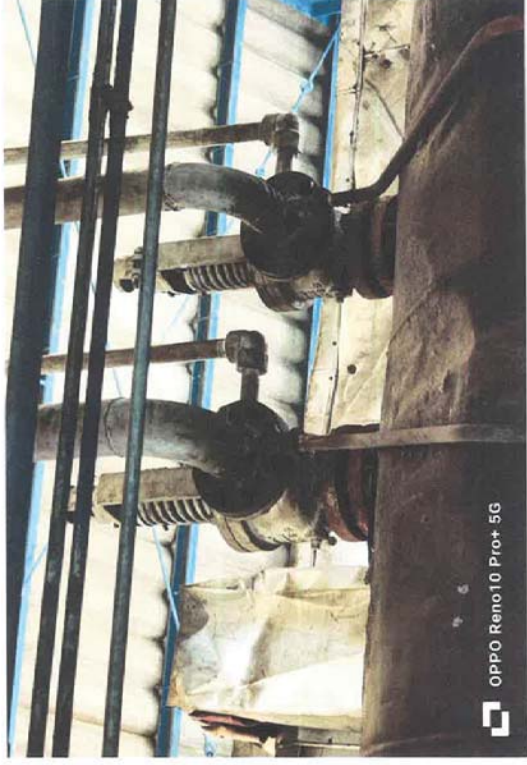




วิศวกรผู้ตรวจสอบ

(นายจักร์ สมนัน)

วันที่ตรวจสอบ 20 กันยายน 2567



วิศวกรผู้ตรวจสอบ

(นายจักร์ สมนัน)

วันที่ตรวจสอบ 20 กันยายน 2567



วิศวกรผู้ตรวจสอบ

(นายจักร์ สมนัน)

วันที่ตรวจสอบ 20 กันยายน 2567



วิศวกรผู้ตรวจสอบ

(นายจักร์ สมนัน)

วันที่ตรวจสอบ 20 กันยายน 2567



๑๒ ตุลาคม ๒๕๖๕

เรียน นายจักรี สุขปิ่น

[illegible]

ซึ่ง กรมป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยได้ทำ "ระบบจัดการหนี้อันมีหัวข้อเรื่องว่า "หนี้" ซึ่งต้องเหลียวไปถึงผู้นำความอื่น" เพื่อให้สามารถวางนโยบายการแก้ไขปัญหาหนี้สินของเกษตรกรได้อย่างมีประสิทธิภาพ โดยทางธนาคารแห่งประเทศไทยจะสนับสนุนให้ทางรัฐบาล

จึงมีแผนเพื่อใช้เงินจากโครงการนี้เพื่อพัฒนาผลิตภัณฑ์และบริการ

๑. วัตถุประสงค์
 ๒. ขอบเขต
 ๓. ประโยชน์
 ๔. ระยะเวลา
 ๕. งบประมาณ
 ๖. วิธีการดำเนินงาน
 ๗. ทรัพยากรบุคคล
 ๘. การติดตามและประเมินผล
 ๙. การรายงานผล
 ๑๐. การประเมินผล



กรมส่งเสริมเทคโนโลยีความประสงค์โรงงาน
โทร. ๐๒๒๐๖ ๕๕๖๖
โทรสาร ๐๒๒๕๕ ๓๓๓๐๖
<http://www.diverco.th/>



หน้าเขตฯ ลำดับข้อรับรองความปลอดภัยในการใช้หม้อต้ม No. 1 ประจำปี 2567

วาล์วท่อส่งของเหลว (Main Valve) ขนาด \varnothing 8" จำนวน 1 ชุด
 วาล์วกันกลับ (Check Valve) ท่อส่งของเหลว ขนาด \varnothing 8" จำนวน 1 ชุด
 ลิ้นมีภัย (Safety Valve) ☐ ไม่มี ☒ มี เป็นแบบ สปริงคาน์จัด ขนาด \varnothing 2" จำนวน 1 ชุด ระบบของเหลวที่ความดัน 13 bar

3.3 ระบบความร้อนของของเหลวที่ใช้เป็นสื่อนำความร้อนของหม้อต้มฯ
 อุณหภูมิที่ใช้งานปกติ (Working temperature) 332 °C. อุณหภูมิก่อนเข้าหม้อต้มฯ 317 °C.
 เทอร์โมคัปเปิล (Temperature gauge) จำนวน 1 ชุด สเกลสูงสุดอ่านได้ 350 °C
 เครื่องควบคุมอุณหภูมิอัตโนมัติ (Thermostat) ☐ ไม่มี ☒ มี จำนวน 1 ชุด
 ตั้งไว้ที่อุณหภูมิ 322 °C. Diff. Temperature + 25 °C

3.4 ระบบความดันของของเหลวที่ใช้เป็นสื่อนำความร้อน
 ความดันใช้งานปกติ (Working temperature) 12 bar

เกจวัดความดัน (Pressure gauge) จำนวน 1 ชุด สเกลสูงสุดอ่านได้ 16 bar
 สวิตช์ควบคุมความดัน (Pressure Control Switch) ☐ ไม่มี ☒ มี จำนวน 2 ชุด
 ตั้งไว้ที่ความดัน - Diff. Pressure 0.08/0.27 bar

3.5 ระบบการเผาไหม้
 เชื้อเพลิงที่ใช้ ☐ ฟืน ☐ น้ำมันเตาเกรด - ☒ อื่นๆ NG (Natural Gas)
 ปริมาณการใช้ 200 Nm³/hr (ต่อหน่วยเวลา)
 เครื่องอุ่นน้ำมันเชื้อเพลิง (Oil Heater) ☒ ไม่มี ☐ มี เป็นแบบ -
 อุณหภูมิของน้ำมันเชื้อเพลิง ☐ ไม่มี ☒ มี เป็นแบบ อัตโนมัติ

ระบบควบคุมการจ่ายเชื้อเพลิง ☐ ไม่มี ☒ มี เป็นแบบ อัตโนมัติ
 ขนาดความสามารถ -
 การจัดทิศทางเปลวไฟ ☐ 1 Pass ☐ 2 Pass ☒ 3 Pass
 ปล่องไฟขนาด \varnothing 3000 mm สูง 35000 mm ลมช่วยในการเผาไหม้ ☐ธรรมชาติ ☒พัดลม
 ขนาด 20 Kw ลายสือฟ้า ☐ ไม่มี ☒ มี

3.6 ระบบสลับอุณหภูมิความร้อน ☐ ไม่มี ☒ มี เป็นแบบ ☐ กระดิ่งไฟฟ้า ☒ อื่นๆ (ระบุ) ไตรเจน

3.7 เครื่องถ่ายเทความร้อน (Heat Exchange) จำนวน 5 ชุด
 เครื่อง หมลอมโพลิเมอร์ ขนาด \varnothing 3.7m x 5.0 m จำนวน 1 ชุด ใช้อุณหภูมิ 332 °C.
 เครื่อง หมลอมโพลิเมอร์ ขนาด \varnothing 2.2m x 5.2 m จำนวน 1 ชุด ใช้อุณหภูมิ 332 °C.
 เครื่อง หมลอมโพลิเมอร์ ขนาด \varnothing 3.2 m x 3.7 m จำนวน 1 ชุด ใช้อุณหภูมิ 332 °C.
 เครื่อง หมลอมโพลิเมอร์ ขนาด \varnothing 1.6m x 5.5 m จำนวน 1 ชุด ใช้อุณหภูมิ 332 °C.
 เครื่อง หมลอมโพลิเมอร์ ขนาด \varnothing 2.2m x 6.0 m จำนวน 1 ชุด ใช้อุณหภูมิ 332 °C.

รายงานผลการตรวจหม้อต้มฯ ก่อนรับรอง

ท่อของเหลวฯ ภายนอกหม้อต้มฯ	<input checked="" type="checkbox"/> เรียบร้อย	<input type="checkbox"/> ไม่เรียบร้อย
ท่อส่งของเหลวฯ	<input checked="" type="checkbox"/> เรียบร้อย	<input type="checkbox"/> ไม่เรียบร้อย
ถังพักของเหลวฯ	<input checked="" type="checkbox"/> เรียบร้อย	<input type="checkbox"/> ไม่เรียบร้อย
หลอดแก้วที่ถังพักของเหลวฯ	<input checked="" type="checkbox"/> เรียบร้อย	<input type="checkbox"/> ไม่เรียบร้อย
เครื่องสูบลมของเหลวฯ	<input checked="" type="checkbox"/> เรียบร้อย	<input type="checkbox"/> ไม่เรียบร้อย
ท่ออ่อน	<input type="checkbox"/> เรียบร้อย	<input type="checkbox"/> ไม่เรียบร้อย
วาล์วปิด-เปิด	<input checked="" type="checkbox"/> เรียบร้อย	<input type="checkbox"/> ไม่เรียบร้อย
เกจวัดความดัน	<input checked="" type="checkbox"/> เรียบร้อย	<input type="checkbox"/> ไม่เรียบร้อย
เกจวัดอุณหภูมิ	<input checked="" type="checkbox"/> เรียบร้อย	<input type="checkbox"/> ไม่เรียบร้อย
ระบบสัญญาณเตือนภัย	<input checked="" type="checkbox"/> เรียบร้อย	<input type="checkbox"/> ไม่เรียบร้อย
เครื่องควบคุมของเหลวฯ	<input checked="" type="checkbox"/> เรียบร้อย	<input type="checkbox"/> ไม่เรียบร้อย
สวิตช์ควบคุมความดัน	<input checked="" type="checkbox"/> เรียบร้อย	<input type="checkbox"/> ไม่เรียบร้อย
เครื่องควบคุมอุณหภูมิอัตโนมัติ	<input checked="" type="checkbox"/> เรียบร้อย	<input type="checkbox"/> ไม่เรียบร้อย

รายละเอียดของส่วนที่ภาพธงและอื่นๆ รูปการณีกิตติ

ได้ดำเนินการซ่อมแซมแก้ไขจนเป็นที่ยอมรับของสมมุติฐานก่อนลงลายมือชื่อรับรองแล้ว



Hot Oil No.2



วิศวกรผู้ตรวจสอบ

(นายกร สุนทร)

วันที่ตรวจสอบ

19 กันยายน 2567

Hot Oil No.2



วิศวกรผู้ตรวจสอบ

(นายกร สุนทร)

วันที่ตรวจสอบ

19 กันยายน 2567



วิศวกรผู้ตรวจสอบ

(นายกร สุนทร)

วันที่ตรวจสอบ

19 กันยายน 2567



นายโอบายะคุชิฮารุโอะ
นายโอบายะคุชิชิเงะ
นายโอบายะคุชิฮิโรชิ

୧୬ ଜନାକମ ଛାତ୍ରୀ

การดำเนินการดังกล่าวจะช่วยให้ประเทศไทยสามารถแข่งขันในตลาดโลกได้อย่างมีประสิทธิภาพและมีความยั่งยืน

นายจักร สุขปิ่น

อนันต์วิภาส นนจักร์ สุขขันธ์ ผู้ได้รับใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม สาขา
วิศวกรรมเครื่องกล ตามพระราชบัญญัติวิศวกร พ.ศ. ๒๕๕๒ หมายเลข สำนักรับวิศวกร เลขที่ ๒๕๕๔๔
ได้ทำสัญญาจดทะเบียนเป็นวิศวกรของเขตเทศบาลนครบุรีรัมย์เพื่อให้บริการด้านวิศวกรรมให้
แก่โรงเรียนเทศบาลหนองบัว

การเป็นนายทุนของนายทุนจีนและนายทุนฝรั่งให้ นายจักร์ ลักษณ์ ตอของนายทุนจีนเป็น
อธิบดีกระทรวงกลาโหมหรืออธิบดีกรมตำรวจที่ขึ้นตรงต่อข้าหลวงเทศาภิบาลที่ ๖๖-๖๗๗
จนถึงวันที่ ๓๑ มีนาคม ๒๔๖๖ ทั้งนี้ นายทุนจีนและนายทุนฝรั่งจะยึดถือการควบคุมอย่างใกล้ชิด
และจะคอยไปให้ด้วยตนเอง

องค์การอนามัยโลกได้ประกาศว่าโรคโควิด-19 เป็นโรคระบาดใหญ่ทั่วโลก โดยทางสมาคมโรคติดเชื้อของอเมริกาได้ออกแถลงการณ์ว่า "โรคโควิด-19" ได้เข้าข่ายการระบาดใหญ่ (pandemic) ของเชื้อไวรัสโคโรนาสายพันธุ์ใหม่แล้ว

บทที่ ๑

นางสาวปัทมาภรณ์

ศาสตราจารย์ ดร. วรากรณ์ สามโกเศศ

[illegible]

การพัฒนาระบบการให้บริการ

1972, 1974, 1975, 1976, 1977, 1978, 1979, 1980, 1981, 1982, 1983, 1984, 1985, 1986, 1987, 1988, 1989, 1990, 1991, 1992, 1993, 1994, 1995, 1996, 1997, 1998, 1999, 2000, 2001, 2002, 2003, 2004, 2005, 2006, 2007, 2008, 2009, 2010, 2011, 2012, 2013, 2014, 2015, 2016, 2017, 2018, 2019, 2020, 2021, 2022, 2023, 2024, 2025, 2026, 2027, 2028, 2029, 2030, 2031, 2032, 2033, 2034, 2035, 2036, 2037, 2038, 2039, 2040, 2041, 2042, 2043, 2044, 2045, 2046, 2047, 2048, 2049, 2050, 2051, 2052, 2053, 2054, 2055, 2056, 2057, 2058, 2059, 2060, 2061, 2062, 2063, 2064, 2065, 2066, 2067, 2068, 2069, 2070, 2071, 2072, 2073, 2074, 2075, 2076, 2077, 2078, 2079, 2080, 2081, 2082, 2083, 2084, 2085, 2086, 2087, 2088, 2089, 2090, 2091, 2092, 2093, 2094, 2095, 2096, 2097, 2098, 2099, 2100, 2101, 2102, 2103, 2104, 2105, 2106, 2107, 2108, 2109, 2110, 2111, 2112, 2113, 2114, 2115, 2116, 2117, 2118, 2119, 2120, 2121, 2122, 2123, 2124, 2125, 2126, 2127, 2128, 2129, 2130, 2131, 2132, 2133, 2134, 2135, 2136, 2137, 2138, 2139, 2140, 2141, 2142, 2143, 2144, 2145, 2146, 2147, 2148, 2149, 2150, 2151, 2152, 2153, 2154, 2155, 2156, 2157, 2158, 2159, 2160, 2161, 2162, 2163, 2164, 2165, 2166, 2167, 2168, 2169, 2170, 2171, 2172, 2173, 2174, 2175, 2176, 2177, 2178, 2179, 2180, 2181, 2182, 2183, 2184, 2185, 2186, 2187, 2188, 2189, 2190, 2191, 2192, 2193, 2194, 2195, 2196, 2197, 2198, 2199, 2200, 2201, 2202, 2203, 2204, 2205, 2206, 2207, 2208, 2209, 2210, 2211, 2212, 2213, 2214, 2215, 2216, 2217, 2218, 2219, 2220, 2221, 2222, 2223, 2224, 2225, 2226, 2227, 2228, 2229, 2230, 2231, 2232, 2233, 2234, 2235, 2236, 2237, 2238, 2239, 2240, 2241, 2242, 2243, 2244, 2245, 2246, 2247, 2248, 2249, 2250, 2251, 2252, 2253, 2254, 2255, 2256, 2257, 2258, 2259, 2260, 2261, 2262, 2263, 2264, 2265, 2266, 2267, 2268, 2269, 2270, 2271, 2272, 2273, 2274, 2275, 2276, 2277, 2278, 2279, 2280, 2281, 2282, 2283, 2284, 2285, 2286, 2287, 2288, 2289, 2290, 2291, 2292, 2293, 2294, 2295, 2296, 2297, 2298, 2299, 2300, 2301, 2302, 2303, 2304, 2305, 2306, 2307, 2308, 2309, 2310, 2311, 2312, 2313, 2314, 2315, 2316, 2317, 2318, 2319, 2320, 2321, 2322, 2323, 2324, 2325, 2326, 2327, 2328, 2329, 2330, 2331, 2332, 2333, 2334, 2335, 2336, 2337, 2338, 2339, 2340, 2341, 2342, 2343, 2344, 2345, 2346, 2347, 2348, 2349, 2350, 2351, 2352, 2353, 2354, 2355, 2356, 2357, 2358, 2359, 2360, 2361, 2362, 2363, 2364, 2365, 2366, 2367, 2368, 2369, 2370, 2371, 2372, 2373, 2374, 2375, 2376, 2377, 2378, 2379, 2380, 2381, 2382, 2383, 2384, 2385, 2386, 2387, 2388, 2389, 2390, 2391, 2392, 2393, 2394, 2395, 2396, 2397, 2398, 2399, 2400, 2401, 2402, 2403, 2404, 2405, 2406, 2407, 2408, 2409, 2410, 2411, 2412, 2413, 2414, 2415, 2416, 2417, 2418, 2419, 2420, 2421, 2422, 2423, 2424, 2425, 2426, 2427, 2428, 2429, 2430, 2431, 2432, 2433, 2434, 2435, 2436, 2437, 2438, 2439, 2440, 2441, 2442, 2443, 2444, 2445, 2446, 2447, 2448, 2449, 2450, 2451, 2452, 2453, 2454, 2455, 2456, 2457, 2458, 2459, 2460, 2461, 2462, 2463, 2464, 2465, 2466, 2467, 2468, 2469, 2470, 2471, 2472, 2473, 2474, 2475, 2476, 2477, 2478, 2479, 2480, 2481, 2482, 2483, 2484, 2485, 2486, 2487, 2488, 2489, 2490, 2491, 2492, 2493, 2494, 2495, 2496, 2497, 2498, 2499, 2500, 2501, 2502, 2503, 2504, 2505, 2506, 2507, 2508, 2509, 2510, 2511, 2512, 2513, 2514, 2515, 2516, 2517, 2518, 2519, 2520, 2521, 2522, 2523, 2524, 2525, 2526, 2527, 2528, 2529, 2530, 2531, 2532, 2533, 2534, 2535, 2536, 2537, 2538, 2539, 2540, 2541, 2542, 2543, 2544, 2545, 2546, 2547, 2548, 2549, 2550, 2551, 2552, 2553, 2554, 2555, 2556, 2557, 2558, 2559, 2560, 2561, 2562, 2563, 2564, 2565, 2566, 2567, 2568, 2569, 2570, 2571, 2572, 2573, 2574, 2575, 2576, 2577, 2578, 2579, 2580, 2581, 2582, 2583, 2584, 2585, 2586, 2587, 2588, 2589, 2590, 2591, 2592, 2593, 2594, 2595, 2596, 2597, 2598, 2599, 2600, 2601, 2602, 2603, 2604, 2605, 2606, 2607, 2608, 2609, 2610, 2611, 2612, 2613, 2614, 2615, 2616, 2617, 2618, 2619, 2620, 2621, 2622, 2623, 2624, 2625, 2626, 2627, 2628, 2629, 2630, 2631, 2632, 2633, 2634, 2635, 2636, 2637, 2638, 2639, 2640, 2641, 2642, 2643, 2644, 2645, 2646, 2647, 2648, 2649, 2650, 2651, 2652, 2653, 2654, 26

History of the Church

<http://www.div.go.th/>



www.dco.th/eag enquiries@dc



พ.จ.ก. จีเอเอส เซอร์วิส
GES SERVICE LTD., PART.

หมายเหตุ สำหรับขอรับรองความปลอดภัยในการใช้หม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อน No.2 ของ บมจ. อินโดรามา โฟลีโอสเตอร์ อินดัสตรี้ส์ จำกัด ทั่วประเทศ ประจำปี 2567

สำนักเทคโนโลยีความปลอดภัย
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

รหัส เลขที่รับ	วันที่
(ช่องที่1)สำหรับเจ้าหน้าที่กรอก	

เอกสารรับรองความปลอดภัยในการใช้หม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อน

ข้าพเจ้า นาย กฤษ สุชนัน อายุ 55 ปี อาชีพ รับจ้าง
พักที่บ้านเลขที่ 120/83 หมู่ 6 ต.พหลพยุหะ อ.สามชัย จ.นนทบุรี
ตำบลแขวง ท่าช้าง อำเภอเขต บางเขน จังหวัด กรุงเทพมหานคร โทรศัพท์ (02) 948-0842
สถานที่ทำงาน หก.จี.อี.เอส เซอร์วิส เลขที่ 38/5 หมู่ 3
ต.ปากซอย - ถนน สุขุมวิท ตำบลแขวง เมืองพระ
อำเภอเขต เมือง จังหวัด ระยอง โทรศัพท์ (038) 966-488
ได้รับใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม สาขาเครื่องกล ตามพระราชบัญญัติวิศวกร พ.ศ. 2542
เลขทะเบียน สก/วท.พ. 2154 ตั้งแต่วันที่ 20.ก.พ.64 ถึงวันที่ 19.ก.พ.69 และไม่อยู่ในระหว่างถูกสั่งพัก
หรือเพิกถอนใบอนุญาตตามคำแนะนำใบประท้วงที่แนบมาพร้อมสั้ได้รับอนุญาตให้ขึ้นทะเบียนเป็นวิศวกรตรวจทดสอบ
หม้อไอน้ำหรือหม้อต้มและทะเบียน 6-64-697 หมายเลขวันที่ 31 ธันวาคม 2568

ข้าพเจ้าได้ทำการตรวจสอบหม้อต้มของโรงงาน
ซึ่งตั้งอยู่ที่ 6 หมู่ที่ - ต.ปากซอย.นิคมอุตสาหกรรมบางพลี - ถนน ใจ-2
ตำบลแขวง นวมดาวพุด อำเภอเขต เมือง จังหวัด ระยอง โทรศัพท์ (038) 683-870
ประกอบกิจการผลิตสินค้าโพลีเอสเตอร์ ทะเบียนโรงงานเลขที่ 44-125533 บมพ. หมายเลข 2567
ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานชื่อ บมช. อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำนวนคนงาน 1,125 คน
ตรวจทดสอบเรียบร้อยแล้วเมื่อวันที่ 19 กันยายน 2567 เวลา 12.00 น. โรงงานนี้มีหม้อต้ม ทั้งหมด 6 เครื่อง
หม้อต้มเครื่องมีหมายเลข 3 รายละเอียด ดังนี้ เครื่องใช้ไฟฟ้า ☒ กำลังใช้งาน ☒ หยุด

ข้าพเจ้าได้ตรวจหม้อต้มเครื่องนี้ ตามหลักวิชาการแล้ว ขอรับรองว่าหม้อต้มและอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องทั้งหมด
ตั้งเป็นไปตามรายละเอียดที่แสดงไว้ในเอกสารนี้ และหม้อต้มเครื่องนี้สามารถใช้งานได้โดยปลอดภัย เป็นเรื่องจริง
1 ปี นับตั้งแต่วันที่ตรวจสอบ ข้าพเจ้าจึงลงลายมือชื่อไว้เป็นหลักฐาน

(ลงชื่อ) [ลายเซ็น] (ลงชื่อ) [ลายเซ็น]
(นาย กฤษ สุชนัน) (นางสาวกัญญา ทรัพย์สุนิ)
วิศวกรผู้ตรวจสอบ (ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน)

หม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อน หมายเลข 3 ติดตั้งเมื่อปี 2011 สร้างโดย เยอรมนี
ผู้ควบคุมการใช้งานชื่อ นายพัลลภ พยาลิโก เลขทะเบียน 314-102-41762 หมายเลข พ.ศ. 2567
ผู้ควบคุมการใช้งานชื่อ นายสุวิทย์ วัชรโชติ เลขทะเบียน 314-102-28412 หมายเลข พ.ศ. 2568
ผู้ควบคุมการใช้งานชื่อ นายพรสวรรค์ ทุมอนันต์ เลขทะเบียน 314-102-28654 หมายเลข พ.ศ. 2568

- ตัวหม้อต้ม
หม้อต้มเครื่องนี้เป็นแบบ แนวตั้ง ของเหลวเป็นสื่อ น้ำ ใช้งานแล้ว 13 ปี
หมายเลขเครื่อง 4711-91923 สร้างโดย ECO ประสิทธิภาพ 5.200 Kw
ออกแบบให้ใช้แรงดันสูงสุด 330 °C ขนาดความสามาร 5.200 Kw
การเชื่อมต่อหม้อต้ม ☒ ไม่เคย ☐ เคย ☐ จากที่ใด
ชื่อผู้ควบคุมหม้อต้ม นายพัลลภ พยาลิโก ☐ ยังไม่ได้ขึ้นทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำ
☒ ที่ทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำแล้ว เลขที่ 314-102-41762 หมายเลขวันที่ 31 ธ.ค. 2567
การต่อแผ่นเหล็กหม้อต้มเป็นแบบ ☒ เชื่อม ☐ เลือกหม้อต้มหนา 15 mm
จำนวนหม้อต้ม ☐ ไม่ ☒ มี เป็นแบบ ☐ ไผ่แก้ว ☐ Asbestos ☒ เฟอไรต์
ขนาดหม้อต้ม \varnothing 2850 mm ยาว 8000 mm จำนวน 1 ท่อ
ท่อของเหลวที่เป็นสื่อทำความร้อนภายในหม้อต้มเป็นชนิด Carbon Steel
ขนาด \varnothing 100 mm ยาว - จำนวน 1 Loop ท่อ
ของเหลวที่ไหลเป็นสื่อทำความร้อน ☒ ไม่ ☐ มี จำนวน - ของ
ห้องเผาไหม้ รมาด - หนา -
2. ของเหลวที่ใช้เป็นสื่อทำความร้อน
ของเหลวที่ใช้เป็นสื่อทำความร้อนคือ น้ำ Down # RP ปริมาณทั้งหมดที่ใช้ 250 m³
คุณสมบัติของเหลวที่ใช้เป็นสื่อทำความร้อน
จุดวิกฤต (Flash Point temperature) 381 °F
จุดวิกฤตติดไฟ (Flash Point temperature) 490 °F
จุดวิกฤตติดไฟได้เอง (Auto-ignition temperature) 725 °F
ความหนืด (Viscosity) 88.17 cSt @ 40 °C
3. อุปกรณ์ของหม้อต้ม
3.1 ระบบของเหลวที่ใช้เป็นสื่อทำความร้อน
ถังพักของเหลวที่เป็นสื่อทำความร้อน (Storage tank) ขนาด \varnothing 3000 mm ยาว 7000 mm
มีหลอดแก้ว จำนวน - ชุด (ใช้ร่วมกับหมายเลข 4)
เครื่องควบคุมของเหลวที่ใช้เป็นสื่อทำความร้อน ☐ ไม่ ☒ มี เป็นแบบ Control Valve
เครื่องสูบของเหลวที่ใช้เป็นสื่อทำความร้อนเป็นแบบ ☐ Reciprocation ☒ Turbine
☐ ซีพี้ - จำนวน 3 ชุด มีอัตราการไหล 550 m³/hr
โดยให้พลังงานจาก ☒ ไฟฟ้า ☐ อื่นๆ คิดเป็นพลังงาน 60 Kw / pump หรือ
3.2 ระบบการส่งของเหลวที่ใช้เป็นสื่อทำความร้อน
ท่อส่งของเหลวเป็นชนิด Carbon Steel ขนาด \varnothing 8" ยาว 150 m
จำนวน ☐ ไม่ ☒ มี เป็นแบบ เฟอไรต์
ท่ออ่อน (Flexible pipe) ☒ ไม่ ☐ มี ขนาด \varnothing - จำนวน - ชุด
ที่ระบายอากาศ (Vent) ในระบบท่อส่งของเหลว ☐ ไม่ ☒ มี จำนวน 9 ชุด (ใช้ร่วมกับเครื่อง No.4)

วาล์วที่ส่งของเหลวฯ (Main Valve) ขนาด ขนาด 0 8" จำนวน 1 ชุด
 วาล์วกักเก็บ (Check Valve) ที่ส่งของเหลวฯ ขนาด ขนาด 0 8" จำนวน 1 ชุด
 ลิ้นระบาย (Safety Valve) ☐ ไม่มี ☒ มี เป็นแบบ สกรีนตามจัด ขนาด 0 40 mm
 จำนวน 1 ชุด ระบบของเหลวที่ความดัน 13 bar

3.3 ระบบความดันของเหลวที่ใช้เป็นสื่อทำความร้อนหม้อต้มฯ
 อุณหภูมิที่ใช้งานปกติ (Working temperature) 329 °C. อุณหภูมิก่อนเข้าหม้อต้มฯ 304 °C.
 เกจวัดอุณหภูมิ (Temperature gauge) จำนวน 2 ชุด สเกลสูงสุดอ่านได้ 450 °C.
 เครื่องควบคุมอุณหภูมิอัตโนมัติ (Thermostat) ☐ ไม่มี ☒ มี จำนวน 1 ชุด
 ตั้งไว้ที่อุณหภูมิ 329 °C. Diff. Temperature + 25 °C.

3.4 ระบบความดันของเหลวที่ใช้เป็นสื่อทำความร้อน
 ความดันใช้งานปกติ (Working temperature) 10 bar
 เกจวัดความดัน (Pressure gauge) จำนวน 1 ชุด สเกลสูงสุดอ่านได้ 25 bar
 สวิตช์ควบคุมความดัน (Pressure Control Switch) ☐ ไม่มี ☒ มี จำนวน 2 ชุด
 ตั้งไว้ที่ความดัน - Diff. Pressure 0.08/0.27 bar

3.5 ระบบการเผาไหม้
 เชื้อเพลิงที่ใช้ ☐ ฟืน ☐ น้ำมันเตาเกรด ☒ อื่นๆ NG (Natural Gas)
 ปริมาณการใช้น้ำมัน 200 Nm³/hr (ต่อหน่วยเวลา)
 เครื่องสูบน้ำน้ำมันเชื้อเพลิง (Oil Heater) ☒ ไม่มี ☐ มี เป็นแบบ -

อุณหภูมิมวล ☐ ไม่มี ☒ มี เป็นแบบ อัตโนมัติ
 ระบบควบคุมการจ่ายเชื้อเพลิง ☐ ไม่มี ☒ มี เป็นแบบ อัตโนมัติ
 ขนาดความสามารก -

การติดตั้งทางเดินไฟ ☐ 1 Pass ☐ 2 Pass ☒ 3 Pass
 ปล่องไฟขนาด 0 1450 mm สูง 35000 mm. ลมช่วยในการเผาไหม้ ☐ธรรมชาติ ☒พัดลม
 ขนาด 37 Kw สายล่อฟ้า ☐ ไม่มี ☒ มี

3.6 ระบบสัญญาณเตือนภัย ☐ ไม่มี ☒ มี เป็นแบบ ☐ กระดิ่งไฟฟ้า ☒ อื่นๆ (ระบุ) ไชเรน

3.7 เครื่องถ่ายความร้อน (Heat Exchanger) จำนวน 4 ชุด
 เครื่อง หมลอมโฟลิมเมอร์ ขนาด 0.65m x 6.7 m จำนวน 1 ชุด ใช้อุณหภูมิ 325 °C.
 เครื่อง หมลอมโฟลิมเมอร์ ขนาด 0.63m x 5.4 m จำนวน 1 ชุด ใช้อุณหภูมิ 325 °C.
 เครื่อง หมลอมโฟลิมเมอร์ ขนาด 0.38m x 10.0m จำนวน 1 ชุด ใช้อุณหภูมิ 325 °C.
 เครื่อง หมลอมโฟลิมเมอร์ ขนาด 0.22m x 6.0 m จำนวน 1 ชุด ใช้อุณหภูมิ 325 °C.

รายงานผลการตรวจหม้อต้มฯ ก่อนรับรอง

พอลของเหลวฯ ภายในหม้อต้มฯ	<input checked="" type="checkbox"/> เสร็จเรียบร้อย	<input type="checkbox"/> ไม่เรียบร้อย
พอลส่งของเหลวฯ	<input checked="" type="checkbox"/> เสร็จเรียบร้อย	<input type="checkbox"/> ไม่เรียบร้อย
ถังพักของเหลวฯ	<input checked="" type="checkbox"/> เสร็จเรียบร้อย	<input type="checkbox"/> ไม่เรียบร้อย
หลอดแก๊วที่ถังพักของเหลวฯ	<input checked="" type="checkbox"/> เสร็จเรียบร้อย	<input type="checkbox"/> ไม่เรียบร้อย
เครื่องสูบลของเหลวฯ	<input checked="" type="checkbox"/> เสร็จเรียบร้อย	<input type="checkbox"/> ไม่เรียบร้อย
พอลอื่น	<input type="checkbox"/> เสร็จเรียบร้อย	<input type="checkbox"/> ไม่เรียบร้อย
วาล์วปิด-เปิด	<input checked="" type="checkbox"/> เสร็จเรียบร้อย	<input type="checkbox"/> ไม่เรียบร้อย
เกจวัดความดัน	<input checked="" type="checkbox"/> เสร็จเรียบร้อย	<input type="checkbox"/> ไม่เรียบร้อย
เกจวัดอุณหภูมิ	<input checked="" type="checkbox"/> เสร็จเรียบร้อย	<input type="checkbox"/> ไม่เรียบร้อย
ระบบสัญญาณเตือนภัย	<input checked="" type="checkbox"/> เสร็จเรียบร้อย	<input type="checkbox"/> ไม่เรียบร้อย
เครื่องควบคุมของเหลวฯ	<input checked="" type="checkbox"/> เสร็จเรียบร้อย	<input type="checkbox"/> ไม่เรียบร้อย
สวิตช์ควบคุมความดัน	<input checked="" type="checkbox"/> เสร็จเรียบร้อย	<input type="checkbox"/> ไม่เรียบร้อย
เครื่องควบคุมอุณหภูมิอัตโนมัติ	<input checked="" type="checkbox"/> เสร็จเรียบร้อย	<input type="checkbox"/> ไม่เรียบร้อย

รายละเอียดของส่วนที่ภาพทรงและอื่นๆ อุปกรณ์ปกติ

ได้ดำเนินการซ่อมแซมแก้ไขจนเป็นที่เรียบร้อยแล้วตามมีชื่อเรียบร้อยแล้ว

ลงชื่อ



Hot Oil No.3



Hot Oil No.3



วิศวกรผู้ตรวจสอบ

(นายกร สุนทร)

วันที่ตรวจสอบ

19 กันยายน 2567

วิศวกรผู้ตรวจสอบ

(นายกร สุนทร)

วันที่ตรวจสอบ

19 กันยายน 2567



วิศวกรผู้ตรวจสอบ

(นายกร สุมมน)

วันที่ตรวจสอบ

19 กันยายน 2567



ที่ อร ๐๓๑๑ / ๙๖ ๘๑

กรมทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
ถนนพหลโยธินที่ ๖ เขตราชเทวี
กรุงเทพมหานคร ๑๐๕๐๐

๑๒ ตุลาคม ๒๕๖๕

เรื่อง อนุญาตให้ต่ออายุทะเบียนเป็นวิศวกรตรวจสอบหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อความร้อน
เวียน นายจักรี สุขปิ่น

ตามสัญญา นายจักรี สุขปิ่น ผู้ได้รับใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม สาขา
วิศวกรรมเครื่องกล ตามพระราชบัญญัติวิศวกร พ.ศ. ๒๕๕๖ ประเภท สามัญวิศวกร เลขทะเบียน สก.๒๑๔๔
ได้ต่ออายุทะเบียนเป็นวิศวกรตรวจสอบหม้อน้ำ หรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อความร้อนไว้ขอ
กรมทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

กรมทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจึงอนุญาตให้ นายจักรี สุขปิ่น ต่ออายุทะเบียนเป็น
วิศวกรตรวจสอบหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อความร้อน ซึ่ง ตามทะเบียนเลขที่ ๒-๖๔-๖๕๗
จนถึงวันที่ ๓๑ ตุลาคม ๒๕๖๕ ทั้งนี้ ให้อายุของใบอนุญาตวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม ซึ่งยังไม่หมดอายุ หรือมี
การต่ออายุเป็นอันสิ้นสุดแล้ว

อนึ่ง กรมทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมได้จัดทำ "ระบบจัดการหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อ
ความร้อน" เพื่อให้วิศวกรตรวจสอบหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อความร้อน โดยผ่านระบบ
ได้ต่อเมื่อผ่านขั้นตอนการตรวจสอบ (process) ตามระเบียบที่กล่าวถึงนี้

จึงขอแจ้งให้ทราบถึงระบบการให้รางวัลซึ่งงานหม้อน้ำมีความรับผิดชอบและรางวัล
แจ้งให้วิศวกรผู้ตรวจสอบ
จงหาตัวครอบงำ

ขอสงวนลิขสิทธิ์ในข้อความปลอดภัยในกรณีการปลอมแปลง
ข้อมูลของหน่วยงานโทรคมนาคม No.3
ปี ๒๕๖๕
ปี ๒๕๖๕
ปี ๒๕๖๕



กรมส่งเสริมการค้าระหว่างประเทศ
โทร. ๐ ๒๖๖๒ ๕๖๖๐
โทรสาร ๐ ๒๖๖๒ ๕๖๖๐
<http://www.ditp.go.th>





น.จ.ก.จีเอส เซอร์วิส GES SERVICE LTD., PART.

DIN-04-AP-FN-19(00)

21 มกราคม 2543

หน้า 1 / 4

สำเนาจดหมายโดยความปลอดภัย

กรมโรงงานอุตสาหกรรม

รหัส	
เลขที่รับ	วันที่
(ช่องที่ 1) สำหรับเจ้าหน้าที่กรอก	

เอกสารรับรองความปลอดภัยในการใช้หม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อน

ข้าพเจ้า นาย จักรีย์ สุภมัน อายุ 55 ปี อาชีพ รับจ้าง
พักอยู่บ้านเลขที่ 120/83 หมู่ 6 ตระกวย รามลิมพลา 53 ถนน รามลิมพลา
ตำบล/แขวง ท่าแร่ อำเภอ/เขต บางชน จังหวัด ภูงบท โทรศัทพ์ (02) 948-0842
สถานที่ทำงาน หจก.จีเอส เซอร์วิส เลขที่ 38/5 หมู่ 3
ตระกวย - ถนน สุเมวิท ตำบล/แขวง เนินพระ
อำเภอ/เขต เมือง จังหวัด ระยอง โทรศัพท์ (038) 966-488
ได้รับใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม สาขาเครื่องกล ตามพระราชบัญญัติวิศวกร พ.ศ. 2542
เลขทะเบียน สก/วท/ก 2154 ตั้งแต่วันที่ 20 ก.พ. 64 ถึงวันที่ 19 ก.พ. 69 และไม่อยู่ในระหว่างถูกสั่งพัก
หรือเพิกถอนใบอนุญาตตามกฎหมายลำดับประท้วงตัวที่แนบมาพร้อมสัได้รับอนุญาตให้ทะเบียนเป็นวิศวกรตรวจสอบ
หม้อไอน้ำหรือหม้อต้มเลขทะเบียน 6-64-697 หม้ออยู่วันที่ 31 ธันวาคม 2568

ข้าพเจ้าได้ทำการตรวจสอบหม้อต้มของโรงงาน
ซึ่งตั้งอยู่เลขที่ 6 หมู่ที่ ตระกวย/เขต เมือง จังหวัด ระยอง โทรศัพท์ 038-683-870
ตำบล/แขวง นวนครพุด อำเภอ/เขต เมือง จังหวัด ระยอง โทรศัพท์ 038-683-870
ประกอบกิจการผลิตชิ้นไม้อัดพลาสติก ทะเบียนโรงงานเลขที่ 44-12533 อนุพ หม้ออยู่ 31 ธันวาคม 2567
ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานชื่อ น.จ. อิมโดรา มา โพลีเอสเตอร์อินดัสตริส จำนวนคนงาน 1,125 คน
ตรวจสอบเสร็จเรียบร้อยแล้ววันที่ 19 กันยายน 2567 เวลา 14.00 น. โรงงานนี้มีหม้อต้มทั้งหมด 6 เครื่อง
หม้อต้มเครื่องนี้หมายเลข 4 ขณะตรวจสอบ หม้อต้มฯ เครื่องอื่นอยู่ในสภาพ ☒ กำลังใช้งาน ☒ หยุด

ข้าพเจ้าได้ตรวจสอบหม้อต้มฯ เครื่องนี้ ตามหลักวิศวกรรมแล้ว ขอรับรองว่าหม้อต้มฯ และอุปกรณ์ทุกส่วนของหม้อต้ม
ตัวนี้เป็นไปตามรายละเอียดที่แสดงไว้ในเอกสารนี้ และหม้อต้มฯ เครื่องนี้สามารถใช้งานได้โดยปลอดภัย เป็นระยะใช้ได้
1 ปี นับตั้งแต่วันที่ตรวจสอบ ข้าพเจ้าจึงลงลายมือชื่อไว้เป็นหลักฐาน

(ลงชื่อ) [ลายเซ็น] (ลงชื่อ) [ลายเซ็น] (นางกรรณมาภ 7) (ลงชื่อ) [ลายเซ็น]
วิศวกรผู้ตรวจสอบ (ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน)

หม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อน หมายเลข 4 ติดตั้งเมื่อปี 1997 สร้างโดย เยอรมันนี
ผู้ควบคุมการใช้งานชื่อ นายพัลลภ พุทธิโก เลขทะเบียน 314-102-41762 หม้ออยู่ พ.ศ. 2567
ผู้ควบคุมการใช้งานชื่อ นายสุวิทย์ จันทร์โคตร เลขทะเบียน 314-102-28412 หม้ออยู่ พ.ศ. 2568
ผู้ควบคุมการใช้งานชื่อ นายพรสวรรค์ พุ่มอนันต์ เลขทะเบียน 314-102-28654 หม้ออยู่ พ.ศ. 2568

1. ตัวหม้อต้มฯ

หม้อต้มฯเครื่องนี้เป็นแบบ แนวดิ่ง ของเหลวอยู่ในท่อ ใช้งานมาแล้ว 27 ปี

หมายเลขเครื่อง 23065 สร้างโดย BAY ประเทศเยอรมนี

ออกแบบให้ใช้อุณหภูมิสูงสุด 350 °C ขนาดความสามาร 7.560 Kw

การเคลือบภายในหม้อต้มฯ ☒ ไม่เคย ☐ เคย เมื่อ - จากที่ได้ -

ชื่อผู้ควบคุมหม้อต้มฯ นายพิชิต ขุนศิริ ☐ ยังไม่ได้ระบุเป็นลายลักษณ์อักษร

☒ ที่ห่อหุ้มเป็นวัสดุทนอุณหภูมิสูงแล้ว เลขที่ 314-102-41762 หมอดำวันที่ 31 ธ.ค. 2567

การห่อหุ้มหม้อต้มฯเป็นแบบ ☒ เชื่อม ☐ - เปลือกหม้อต้มฯหนา 15 มม.

จนวหุ้มหม้อต้มฯ ☐ ไม่มี ☒ มีเป็นแบบ ☐ ยาง ☐ Asbestos ☒ เพอร์ไลต์

ขนาดหม้อต้มฯ Ø 2850 มม ยาว 8000 มม จำนวน 1 ท่อ

ท่อของเหลวที่เป็นสื่อความร้อนภายในหม้อต้มฯเป็นชนิด Carbon Steel

ขนาด Ø 100 มม ยาว - จำนวน 1 Loop ท่อ

ท่อที่ความสะอาดภายในหม้อต้มฯ ☒ ไม่มี ☐ มีจำนวน - ของ

ท่อเผาไหม้ ขนาด - หนา -

2. ของเหลวที่เป็นสื่อความร้อน

ของเหลวที่เป็นสื่อความร้อนคือ น้ำมัน Dowterm #P ปริมาณทั้งหมดที่ใช้ 250 m3

คุณสมบัติของเหลวที่เป็นสื่อความร้อน

จุดหนุ้จุดวาไฟ (Flash Point temperature) 381 °F

จุดหนุ้จุดติดไฟ (Flash Point temperature) 490 °F

จุดหนุ้จุดติดไฟได้เอง (Auto-ignition temperature) 725 °F

ความหนืด (Viscosity) 88.17 cSt @ 40 °C

3. อุปกรณ์ของหม้อต้มฯ

3.1 ระบบของเหลวที่เป็นสื่อความร้อน

ถังพักของเหลวที่เป็นสื่อความร้อน (Storage tank) ขนาด Ø 3000 มม ยาว 7000 มม

มีลอคแก้ว จำนวน - ชุด (ใช้ร่วมกับหมายเลข 3)

เครื่องควบคุมของเหลวที่เป็นสื่อความร้อน ☐ ไม่มี ☒ มีเป็นแบบ Control Valve

เครื่องสูบของเหลวที่เป็นสื่อความร้อนเป็นแบบ ☐ Reciprocation ☒ Turbine

☐ อื่นๆ - จำนวน 3 ชุด มีอัตราการไหล 550 m³/hr

โดยให้พลังงานจาก ☒ ไฟฟ้า ☐ อื่นๆ - คิดเป็นพลังงาน 160 Kw / pump หรือ -

3.2 ระบบการส่งของเหลวที่เป็นสื่อความร้อน

ท่อส่งของเหลวเป็นชนิด Carbon Steel ขนาด Ø 8" ยาว 150 m

จนวหุ้ม ☐ ไม่มี ☒ มีเป็นแบบ เพอร์ไลต์

ท่ออ่อน (Flexible pipe) ☒ ไม่มี ☐ มีขนาด Ø - จำนวน - ชุด

ที่ระบายอากาศ (Vent) ในระบบท่อส่งของเหลวฯ ☐ ไม่มี ☒ มีจำนวน 9 ชุด (ใช้ร่วมกับเครื่อง No.3)

วาล์วที่ส่งของเหลว (Main Valve) ขนาด ขนาด Ø 8" จำนวน 1 ชุด

วาล์วที่กักสั (Check Valve) ที่ส่งของเหลว ขนาด ขนาด Ø 8" จำนวน 1 ชุด

ลิ้นกั้นภัย (Safety Valve) ☐ ไม่มี ☒ มีเป็นแบบ สปริงวาล์ว ขนาด Ø 40 mm

จำนวน 1 ชุด รายละเอียดที่ความดัน 13 bar

3.3 ระบบการรับของเหลวที่เป็นสื่อความร้อนของหม้อต้มฯ

อุณหภูมิที่ใช้งานปกติ (Working temperature) 329 °C อุณหภูมิก่อนเข้าหม้อต้มฯ 304 °C

เกจวัดอุณหภูมิ (Temperature gauge) จำนวน 2 ชุด สเกลสูงสุดอ่านได้ 450 °C

เครื่องควบคุมอุณหภูมิอัตโนมัติ (Thermostat) ☐ ไม่มี ☒ มีจำนวน 1 ชุด

ตั้งไว้ที่อุณหภูมิ 329 °C Diff. Temperature + 25 °C

3.4 ระบบความดันของเหลวที่เป็นสื่อความร้อน

ความดันใช้งานปกติ (Working temperature) 10 bar

เกจวัดความดัน (Pressure gauge) จำนวน 1 ชุด สเกลสูงสุดอ่านได้ 25 bar

สวิตช์ควบคุมความดัน (Pressure Control Switch) ☐ ไม่มี ☒ มีจำนวน 2 ชุด

ตั้งไว้ที่ความดัน - Diff. Pressure 0.08/0.27 bar

3.5 ระบบการเผาไหม้

เชื้อเพลิงที่ใช้ ☐ ฟืน ☐ น้ำมันเตาเกรด - ☒ อื่นๆ NG (Natural Gas)

ปริมาณการใช้ 200 Nm³/hr (ต่อหน่วยเวลา)

เครื่องสูบน้ำขึ้นเชื้อเพลิง (Oil Heater) ☒ ไม่มี ☐ มีเป็นแบบ -

จนถึงอุณหภูมิ -

ระบบควบคุมการจ่ายเชื้อเพลิง ☐ ไม่มี ☒ มีเป็นแบบ อัตโนมัติ

ขนาดความสามาร -

การจัดทิศทางเปลวไฟ ☐ 1 Pass ☐ 2 Pass ☒ 3 Pass ☐

เปลวไฟขนาด Ø 1450 มม สูง 35000 มม ลงท้ายในการเผาไหม้ ☐ ธรรมชาติ ☒ พัดลม

ขนาด 37 Kw สายล่อฟ้า ☐ ไม่มี ☒ มี

3.6 ระบบสัญญาณเตือนภัย ☐ ไม่มี ☒ มีเป็นแบบ ☐ กระดิ่งไฟฟ้า ☒ อื่นๆ (ระบุ) -

3.7 เครื่องถ่ายเทความร้อน (Heat Exchange) จำนวน 4 ชุด

เครื่อง หลอดฮีลิเมอร์ ขนาด Ø 6.5 m x 6.7 m จำนวน 1 ชุด ใช้อุณหภูมิ 325 °C

เครื่อง หลอดฮีลิเมอร์ ขนาด Ø 6.3 m x 5.4 m จำนวน 1 ชุด ใช้อุณหภูมิ 325 °C

เครื่อง หลอดฮีลิเมอร์ ขนาด Ø 3.8 m x 10.0 m จำนวน 1 ชุด ใช้อุณหภูมิ 325 °C

เครื่อง หลอดฮีลิเมอร์ ขนาด Ø 2.2 m x 6.0 m จำนวน 1 ชุด ใช้อุณหภูมิ 325 °C

DIN-04-AP-FN-19(00)

21 มกราคม 2563

หน้า 4 / 4

รายงานผลการตรวจหน้าดินฯ ก่อนเริ่มรอง

ท่อของเหลวฯ ภายในหม้อต้มฯ	<input checked="" type="checkbox"/> เสียร้าย	<input type="checkbox"/> ไม่เสียร้าย
ท่อส่งของเหลวฯ	<input checked="" type="checkbox"/> เสียร้าย	<input type="checkbox"/> ไม่เสียร้าย
ถังพักของเหลวฯ	<input checked="" type="checkbox"/> เสียร้าย	<input type="checkbox"/> ไม่เสียร้าย
หลอดคนทั่วถังพักของเหลวฯ	<input checked="" type="checkbox"/> เสียร้าย	<input type="checkbox"/> ไม่เสียร้าย
เครื่องสูบลของเหลวฯ	<input checked="" type="checkbox"/> เสียร้าย	<input type="checkbox"/> ไม่เสียร้าย
ท่ออื่น	<input type="checkbox"/> เสียร้าย	<input type="checkbox"/> ไม่เสียร้าย
วาล์วปิด-เปิด	<input checked="" type="checkbox"/> เสียร้าย	<input type="checkbox"/> ไม่เสียร้าย
เกจวัดความดัน	<input checked="" type="checkbox"/> เสียร้าย	<input type="checkbox"/> ไม่เสียร้าย
เกจวัดอุณหภูมิ	<input checked="" type="checkbox"/> เสียร้าย	<input type="checkbox"/> ไม่เสียร้าย
ระบบสัญญาณเตือนภัย	<input checked="" type="checkbox"/> เสียร้าย	<input type="checkbox"/> ไม่เสียร้าย
เครื่องควบคุมของเหลวฯ	<input checked="" type="checkbox"/> เสียร้าย	<input type="checkbox"/> ไม่เสียร้าย
สวิตช์ควบคุมความดัน	<input checked="" type="checkbox"/> เสียร้าย	<input type="checkbox"/> ไม่เสียร้าย
เครื่องควบคุมอุณหภูมิอัตโนมัติ	<input checked="" type="checkbox"/> เสียร้าย	<input type="checkbox"/> ไม่เสียร้าย

รายละเอียดของส่วนที่ภาพพ้องและอื่น ๆ อุปกรณ์ใด

ได้ดำเนินการซ่อมแซมแก้ไขจนเป็นที่ยอมรับของหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง
ลงชื่อ  (วิศวกรผู้ตรวจสอบ)



วิศวกรผู้ตรวจสอบ

(นายจักรี สขันธ์)

วันที่ตรวจสอบ

19 กันยายน 2567

Hot Oil No.4



Hot Oil No.4



วิศวกรผู้ตรวจสอบ

(นายจักรี สุขมัน)

วันที่ตรวจสอบ

19 กันยายน 2567

วิศวกรผู้ตรวจสอบ

(นายจักรี สุขมัน)

วันที่ตรวจสอบ

19 กันยายน 2567





๑๒ ตุลาคม ๒๕๖๔

То же самое можно сказать и о других странах, где в настоящее время не проводится систематического мониторинга за деятельностью органов государственной власти.

นายจักรี สขป็น

[illegible][illegible][illegible]

1. *Phragmites australis* (Rostk & Schmidt) Bosc.

กรมส่งเสริมการค้าระหว่างประเทศ
กระทรวงพาณิชย์

ดรามา โพลีเอสโตรเจน No.4
ปี 2567



For more information, visit www.pearsoned.com



www.elsevier.com/locate/jmb



สำเนาเทคโนโลยีความปลอดภัย
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

รหัส	_____
เลขที่รับ	วันที่ _____
(ขอที่ 1) สำหรับเจ้าหน้าที่กรอก	

เอกสารรับรองความปลอดภัยในการใช้หม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อความร้อน

ข้าพเจ้า นาย ภูมิ สุชน อายุ 55 ปี อาชีพ รับจ้าง
พักอยู่บ้านเลขที่ 120/83 หมู่ 6 ตระกวย รามอินทรา 53 ถนน รามอินทรา
ตำบลแดง ท่าเสา อำเภอเขต บางเขน จังหวัด กรุงเทพมหานคร โทรศัพท์ (02) 948-0842
สถานที่ทำงาน หจก. รีโอเอส เทรอวิส เลขที่ 38/5 หมู่ 3
ตระกวย - ถนน สุมนวิทย์ ตำบล/แขวง เป็นพระ
อำเภอเขต เมือง จังหวัด ระยอง โทรศัพท์ (038) 966-488
ได้รับใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม สาขาเครื่องกล ตามพระราชบัญญัติวิศวกร พ.ศ. 2542
เลขทะเบียน สก/วทท 2154 ตั้งแต่วันที่ 20.ก.พ. 64 ถึงวันที่ 19.ก.พ. 69 และไม่อยู่ในระหว่างถูกสั่งพัก
หรือเพิกถอนใบอนุญาตตามสำเนาใบตราประจำตัวที่แนบมาพร้อมสั้ได้รับอนุญาตให้ขึ้นทะเบียนเป็นวิศวกรตรวจตรวจสอบ
หม้อไอน้ำหรือหม้อต้มและทะเบียน 6-64-697 หมายเลขวันที่ 31 ธันวาคม 2568
ข้าพเจ้าได้ทำการตรวจสอบหม้อต้มของโรงงาน
ซึ่งตั้งอยู่เลขที่ 6 หมู่ที่ - ตระกวย,โมมอุตสาหกรรมมณฑปุด ถนน ใจ-2
ตำบลแดง มณฑปุด อำเภอเขต เมือง จังหวัด ระยอง โทรศัพท์ 038-663-870
ประกอบกิจการผลิตส้มโอสลัดเดอร์ ทะเบียนโรงงานเลขที่ 144-125533 บพพ. หมายเลข 2567
ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานชื่อ มนจ. อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำนวนคนงาน 1,125 คน
ตรวจทดสอบเรียบร้อยแล้วเมื่อวันที่ 19 กันยายน 2567 เวลา 15.00 น. โรงงานมีหม้อต้ม ทั้งหมด 6 เครื่อง
หม้อต้มเครื่องหมายเลข 5 ขณะตรวจ หม้อต้มฯ เครื่องเอื้ออยู่ในสภาพ ☒ กำลังใช้งาน ☒ หยุด

ข้าพเจ้าได้ตรวจหม้อต้มฯเครื่องนี้ ตามหลักวิศวกรรมแล้ว ขอรับรองว่าหม้อต้มฯและอุปกรณ์ทุกส่วนของหม้อต้ม
ดังกล่าวเป็นไปตามรายละเอียดที่แสดงไว้ในเอกสารนี้ และหม้อต้มฯเครื่องนี้สามารถใช้งานได้โดยปลอดภัย เป็นระบบ
1 ปี นับตั้งแต่วันที่ตรวจสอบ ข้าพเจ้าจึงลงลายมือชื่อเป็นหลักฐาน

(ลงชื่อ) _____ (ลงชื่อ) _____
วิศวกรผู้ตรวจสอบ (ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน)

หม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อความร้อน หมายเลข 5 ติดตั้งเมื่อปี 2002 สร้างโดย เยอรมัน
ผู้ควบคุมการใช้งานชื่อ มณฑปุด พญวณิโค เลขทะเบียน 314-102-41762 หมายเลข พ.ศ. 2567
ผู้ควบคุมการใช้งานชื่อ มณฑปุด พญวณิโค เลขทะเบียน 314-102-28412 หมายเลข พ.ศ. 2568
ผู้ควบคุมการใช้งานชื่อ มณฑปุด พญวณิโค เลขทะเบียน 314-102-28654 หมายเลข พ.ศ. 2568

- ตัวหม้อต้ม
1. หม้อต้มฯเครื่องนี้เป็นแบบ แนวตั้ง ของเหลวเป็นสื่อ ใช้น้ำ จำนวนแล้ว 22 ปี
หมายเลขเครื่อง 5835 สร้างโดย KONUS-KESSEL ประเทศเยอรมนี
ออกแบบให้ใช้คนหมู่มากสูงสุด 335 °C / 7558 KW พื้นที่รับความร้อน 275.5 m²
การเคลื่อนย้ายหม้อต้มฯ ☒ ไม่เคย ☐ เคย เมื่อ _____ จากที่ใด _____
ซึ่งผู้ควบคุมหม้อต้มฯ มณฑปุด พญวณิโค ☐ ยังไม่ได้ขึ้นทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำ
☒ ที่ขึ้นทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำแล้ว เลขที่ 314-102-41762 หมายเลขวันที่ 31 ธ.ค. 2567
การต่อแผ่นเหล็กหม้อต้มฯเป็นแบบ ☒ เชื่อม ☐ - หมายเลข 314-102-41762 หมายเลขวันที่ 31 ธ.ค. 2567
จำนวนหม้อต้มฯ ☐ ไม่มี ☒ มี เป็นแบบ ☐ ไหม ☐ Asbestos ☒ ฟลอยด์
ขนาดหม้อต้มฯ Ø 3744 mm ยาว 8176 mm จำนวน 1 ท่อ
ท่อของเหลวที่เป็นสื่อความร้อนภายในหม้อต้มฯเป็นชนิด Carbon Steel (High Temp.)
ขนาด Ø 114.3 mm ยาว Ø 159 mm ยาว จำนวน 1 Loop ท่อ
ของเหลวและอากาศภายในหม้อต้มฯ ☒ ไม่มี ☐ มี จำนวน 6 ของ
ห้องเผาไหม้ ขนาด Ø 2600 mm หน้า 200 mm
2. ของเหลวที่ไม่เป็นสื่อความร้อน
ของเหลวที่เป็นสื่อความร้อนคือ น้ำมัน Dowterm # RP ปริมาณทั้งหมดที่ใช้ 8543 ลิตร
คุณสมบัติของเหลวที่ใช้เป็นสื่อความร้อน
อุณหภูมิจุดวาบไฟ (Flash Point temperature) 381 °F
อุณหภูมิจุดติดไฟ (Flash Point temperature) 490 °F
อุณหภูมิจุดติดไฟได้เอง (Auto-Ignition temperature) 725 °F
ความหนืด (Viscosity) 88.17 cSt @ 40 °C
3. อุปกรณ์ของหม้อต้มฯ
3.1 ระบบของเหลวที่ใช้เป็นสื่อความร้อน
ถังพักของเหลวที่เป็นสื่อความร้อน (Storage tank) ขนาด Ø 3000 mm ยาว 7000 mm
มีหลอดแก้ว จำนวน _____ ชุด (ใช้ร่วมกับหมายเลข 6)
เครื่องควบคุมของเหลวที่ใช้เป็นสื่อความร้อน ☐ ไม่มี ☒ มี เป็นแบบ Control Valve
เครื่องส่งของเหลวที่ใช้เป็นสื่อความร้อนเป็นแบบ ☐ Reciprocation ☒ Turbine
☐ อื่นๆ _____ จำนวน 3 ชุด มีอัตราการไหล 600 m³/hr
โดยให้พลังงานจาก ☒ ไฟฟ้า ☐ อื่นๆ _____ คิดเป็นพลังงาน 160 Kw / pump หรือ
3.2 ระบบการส่งของเหลวที่ใช้เป็นสื่อความร้อน
ท่อส่งของเหลวเป็นชนิด Carbon Steel ขนาด Ø 8" ยาว 300 m (No.5/No.6 ใช้ร่วมกัน)
จำนวน ☐ ไม่มี ☒ มี เป็นแบบ ฟลอยด์
ท่อคั่น (Flexible pipe) ☒ ไม่มี ☐ มี ขนาด Ø จำนวน _____ ชุด
ที่ระยอากาศ (Vent) ในระบบท่อส่งของเหลว ☐ ไม่มี ☒ มี จำนวน 9 ชุด (ใช้ร่วมกับเครื่อง No.6)

วาล์วที่ส่งของเหลว (Main Valve) ขนาด 0.8" จำนวน 2 ชุด
 วาล์วที่กลับ (Check Valve) ที่ส่งของเหลว ขนาด 0.8" จำนวน 3 ชุด
 ลิ้นมีก๊วย (Safety Valve) ☐ ไม่มี ☒ มี เป็นแบบ สปริงคานต์ ขนาด 0.2-1/4"
 จำนวน 2 ชุด ระบบของเหลวที่ความดัน 13 bar

3.3 ระบบความร้อนของเหลวที่ใช้เป็นสื่อความร้อนของหม้อต้มฯ
 จุดอุณหภูมิใช้งานปกติ (Working temperature) 330 °C จุดอุณหภูมิก่อนเข้าหม้อต้มฯ 310 °C
 เกจวัดอุณหภูมิ (Temperature gauge) จำนวน 4 ชุด สเกลสูงสุดอ่านได้ 400 °C
 เครื่องควบคุมอุณหภูมิอัตโนมัติ (Thermostat) ☐ ไม่มี ☒ มี จำนวน 1 ชุด
 ตั้งไว้ที่อุณหภูมิ 329 °C Diff. Temperature ± 25 °C

3.4 ระบบความดันของเหลวที่ใช้เป็นสื่อความร้อน
 ความดันใช้งานปกติ (Working temperature) 10 bar
 เกจวัดความดัน (Pressure gauge) จำนวน 1 ชุด สเกลสูงสุดอ่านได้ 50 bar
 สวิตช์ควบคุมความดัน (Pressure Control Switch) ☐ ไม่มี ☒ มี จำนวน 4 ชุด
 ตั้งไว้ที่ความดัน - Diff. Pressure 0.08/0.27 bar

3.5 ระบบการเผาไหม้
 เชื้อเพลิงที่ใช้ ☐ ฟืน ☐ น้ำมันเตาเกรด - ☒ อื่นๆ NG (Natural Gas)
 ปริมาณการใช้ 550 ลิตร / ชม. (ต่อหน่วยเวลา)
 เครื่องอุ่นน้ำมันเชื้อเพลิง (Oil Heater) ☐ ไม่มี ☒ มี เป็นแบบ ไฟฟ้า + โซลาร์
 จนถึงอุณหภูมิ 110 °C

ระบบควบคุมการจ่ายเชื้อเพลิง ☐ ไม่มี ☒ มี เป็นแบบ อัตโนมัติ
 ขนาดความสามารรถ -
 การติดตั้งทางเปลวไฟ ☐ 1 Pass ☐ 2 Pass ☒ 3 Pass
 ปล่องไฟขนาด 0.1800 mm สูง 35000 mm ลงช่วยในการเผาไหม้ ☐ ธรรมชาติ ☒ พัดลม
 ขนาด 37 Kw สายล่อฟ้า ☐ ไม่มี ☒ มี

3.6 ระบบสัญญาณเตือนภัย ☐ ไม่มี ☒ มี เป็นแบบ ☐ กระดิ่งไฟฟ้า ☒ อื่นๆ (ระบุ) ไซเรน

3.7 เครื่องถ่ายเทความร้อน (Heat Exchange) จำนวน 4 ชุด
 เครื่อง หลอดฮีลิคัมส์ ขนาด 0.65m x 6.7 m จำนวน 1 ชุด ใช้อุณหภูมิ 325 °C
 เครื่อง หลอดฮีลิคัมส์ ขนาด 0.63m x 5.4 m จำนวน 1 ชุด ใช้อุณหภูมิ 325 °C
 เครื่อง หลอดฮีลิคัมส์ ขนาด 0.38m x 10.0m จำนวน 1 ชุด ใช้อุณหภูมิ 325 °C
 เครื่อง หลอดฮีลิคัมส์ ขนาด 0.22m x 6.0 m จำนวน 1 ชุด ใช้อุณหภูมิ 325 °C

รายงานผลการตรวจหน้าห้องก่อนรับรอง

ห้องของเหลว ภายในหม้อต้มฯ	<input checked="" type="checkbox"/> เปรียบร้อย	<input type="checkbox"/> ไม่เรียบร้อย
ห้องส่งของเหลวฯ	<input checked="" type="checkbox"/> เปรียบร้อย	<input type="checkbox"/> ไม่เรียบร้อย
ถังพักของเหลวฯ	<input checked="" type="checkbox"/> เปรียบร้อย	<input type="checkbox"/> ไม่เรียบร้อย
หม้อต้มที่ติดตั้งพักของเหลวฯ	<input checked="" type="checkbox"/> เปรียบร้อย	<input type="checkbox"/> ไม่เรียบร้อย
เครื่องสูบลูกของเหลวฯ	<input checked="" type="checkbox"/> เปรียบร้อย	<input type="checkbox"/> ไม่เรียบร้อย
ท่ออ่อน	<input type="checkbox"/> เปรียบร้อย	<input type="checkbox"/> ไม่เรียบร้อย
วาล์วปิด-เปิด	<input checked="" type="checkbox"/> เปรียบร้อย	<input type="checkbox"/> ไม่เรียบร้อย
เกจวัดความดัน	<input checked="" type="checkbox"/> เปรียบร้อย	<input type="checkbox"/> ไม่เรียบร้อย
เกจวัดอุณหภูมิ	<input checked="" type="checkbox"/> เปรียบร้อย	<input type="checkbox"/> ไม่เรียบร้อย
ระบบสัญญาณเตือนภัย	<input checked="" type="checkbox"/> เปรียบร้อย	<input type="checkbox"/> ไม่เรียบร้อย
เครื่องควบคุมของเหลวฯ	<input checked="" type="checkbox"/> เปรียบร้อย	<input type="checkbox"/> ไม่เรียบร้อย
สวิตช์ควบคุมความดัน	<input checked="" type="checkbox"/> เปรียบร้อย	<input type="checkbox"/> ไม่เรียบร้อย
เครื่องควบคุมอุณหภูมิอัตโนมัติ	<input checked="" type="checkbox"/> เปรียบร้อย	<input type="checkbox"/> ไม่เรียบร้อย

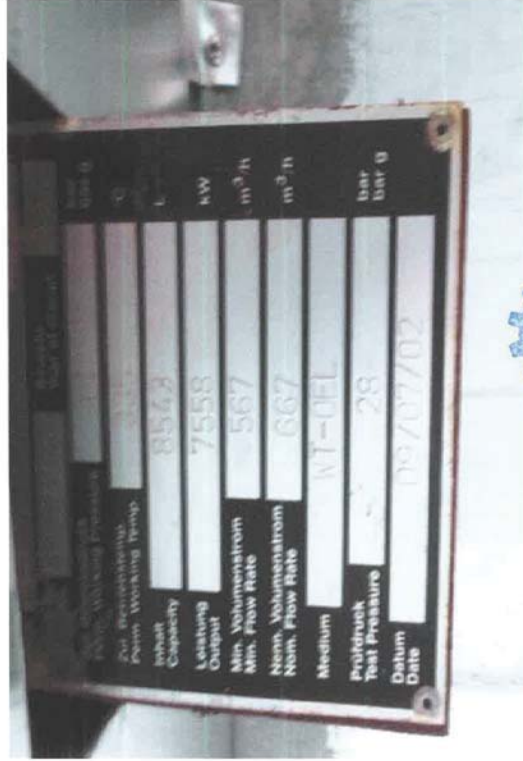
รายละเอียดของส่วนที่บกพร่องและอื่นๆ อุปกรณ์ใด

ได้ดำเนินการซ่อมแซมแก้ไขจนเป็นที่เรียบร้อยแล้วจนสามารถยื่นขอรับรองแล้ว

ลงชื่อ

(นามสกุลของนายแพทย์)





วิศวกรผู้ตรวจสอบ
(นายจักร สุนทร)

วันที่ตรวจสอบ 19 กันยายน 2567



วิศวกรผู้ตรวจสอบ
(นายจักร สุนทร)

วันที่ตรวจสอบ 19 กันยายน 2567



ที่ ออ ๑๓๑๑ / ๙๖๘๑



กรมโรงงานอุตสาหกรรม
กรมพระราชวังฯ เขตราชเทวี
กรุงเทพมหานคร ๑๐๑๑๐

๑๒ ตุลาคม ๒๕๖๕

เรื่อง การขอใช้ต่ออายุทะเบียนเป็นวิศวกรตรวจสอบหม้อไอน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ความร้อนเป็นสื่อในการถ่ายเท
ความร้อน นายจักร์ สุขมน

ตามที่ นายจักร์ สุขมน ผู้ได้รับใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม สาขา
วิศวกรรมเครื่องกล คณะวิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีพระจอมเกล้าธนบุรี กรุงเทพมหานคร ๒๕๖๕๒ ประกาศ สำนักวิศวกร แห่งนี้ถึง สก.๒๕๕๔
ได้ขอต่ออายุทะเบียนเป็นวิศวกรตรวจสอบหม้อไอน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อในการถ่ายเทความร้อนไว้ขอ
ต่ออายุตามคุณสมบัติ ดังนี้

กรมโรงงานอุตสาหกรรมจึงพิจารณาแล้วอนุญาตให้ นายจักร์ สุขมน ต่ออายุทะเบียนเป็น
วิศวกรตรวจสอบหม้อไอน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อในการถ่ายเทความร้อน ตามทะเบียนเลขที่ ๖-๖๕-๖๙๗
จนถึงวันที่ ๓๑ ตุลาคม ๒๕๖๕ ทั้งนี้ ใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุมจะต้องยังไม่หมดอายุ หรือมี
การต่ออายุเป็นอันสิ้นสุดแล้ว

อนึ่ง กรมโรงงานอุตสาหกรรมได้จัดทำ "ระบบจัดการหม้อไอน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อในการ
ถ่ายเทความร้อน" เพื่อให้วิศวกรตรวจสอบหม้อไอน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อในการถ่ายเทความร้อน โดยผ่านระบบดังกล่าว โดยผ่านระบบ
โดยอัตโนมัติแล้ว และได้ส่งมอบ (pressover) รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย

จึงขอแจ้งให้ท่านรับทราบและให้ท่านปฏิบัติตามระเบียบที่มีคำสั่งว่า ให้วิศวกรตรวจสอบหม้อไอน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อในการ
ถ่ายเทความร้อน

ขอเชิญนายจักร์ สุขมน ไปแสดงตนเป็นวิศวกรตรวจสอบหม้อไอน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อในการถ่ายเทความร้อน No.5
โปรดนำเอกสารหลักฐานที่เกี่ยวข้องมาแสดงต่อวิศวกรตรวจสอบหม้อไอน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อในการถ่ายเทความร้อน No.5
ประจำปี 2567



กรมส่งเสริมการค้าระหว่างประเทศ

โทร. ๐ ๒๖๐๐๖ ๕๖๖๖

โทรสาร ๐ ๒๖๐๕๙ ๐๙๐๒

<http://www.doe.go.th/>

นางสาวกัญญา





น.จ.ก.จีอีเอส เซอร์วิส GES SERVICE LTD.,PART.

DIN-04-AP-FN-19(00)

21 มกราคม 2543

หน้า 1 / 4

สำนักเทคโนโลยีความปลอดภัย
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

รหัส	
เลขที่รับ	วันที่
(ช่องที่ 1) สำหรับเจ้าหน้าที่กรอก	

เอกสารรับรองความปลอดภัยในการใช้เครื่องมือที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อความร้อน

ข้าพเจ้า นาย จักรี สุขมัน อายุ 55 ปี อาชีพ รับจ้าง
พักอยู่บ้านเลขที่ 120/83 หมู่ 6 ตระกวย รามอินทรา 53 ถนน รามอินทรา
ตำบล/แขวง ทาแล้ง อำเภอ/เขต บางเขน จังหวัด กรุงเทพมหานคร โทรศัพท์ (02) 948-0842
สถานที่ทำงาน หจก.จีอีเอส เซอร์วิส เลขที่ 38/5 หมู่ 3
ตรอก/ซอย - ถนน สุขุมวิท ตำบล/แขวง เป็นพระ
อำเภอ/เขต เมือง จังหวัด ระยอง โทรศัพท์ (038) 966-488
ได้รับใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม สาขาเครื่องกล ตามพระราชบัญญัติวิศวกร พ.ศ. 2542
เลขทะเบียน สก/วทก 2154 ตั้งแต่วันที่ 20 ก.พ. 64 ถึงวันที่ 19 ก.พ. 69 และไม่อยู่ในระหว่างถูกสั่งพัก
หรือเพิกถอนใบอนุญาตตามสำเนาบัตรประจำตัวที่แนบมาพร้อมสั้ได้รับอนุญาตให้ใช้ทะเบียนเป็นวิศวกรตรวจสอบ
หม้อไอน้ำหรือหม้อต้มไอน้ำเลขทะเบียน 6-54-697 หมายเลขวันที่ 31 ธันวาคม 2568
ข้าพเจ้าได้ทำการตรวจสอบหม้อต้มของโรงงาน
ซึ่งตั้งอยู่เลขที่ 6 หมู่ที่ 6 ตระกวย โมมอุตสาหกรรมบางพูด
ตำบล/แขวง มวนแดงพุด อำเภอ/เขต เมือง จังหวัด ระยอง โทรศัพท์ 038-683-870
ประกอบกิจการผลิตเส้นใยโพลีเอสเตอร์ ทะเบียนโรงงานเลขที่ 44-125533 อนุมัติ 31 ธันวาคม 2567
ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานชื่อ น.จ. จักรี สุขมัน โพลีเอสเตอร์ จำกัด จำนวนคนงาน 1,125 คน
ตรวจสอบความปลอดภัยเมื่อวันที่ 19 กันยายน 2567 เวลา 17.00 น. โรงงานมีหม้อต้มฯ ทั้งหมด 6 เครื่อง
หม้อต้มเครื่องนี้หมายเลข 6 จะตรวจสอบหม้อต้มฯ เครื่องนี้ในสภาพ ☒ กำลังใช้งาน ☐ หยุด

ข้าพเจ้าได้ตรวจสอบหม้อต้มฯ เครื่องนี้ ตามหลักวิชาวิศวกรรมแล้ว รอรับรองว่าหม้อต้มฯ และอุปกรณ์ที่ส่งมาด้วย เป็นไปตาม
ต้นฉบับใบตามรายละเอียดที่แสดงไว้ในเอกสารนี้ และหม้อต้มฯ เครื่องนี้สามารถใช้งานได้โดยปลอดภัย
1 ปี นับตั้งแต่วันที่ตรวจสอบ ข้าพเจ้าจึงลงลายมือชื่อไว้เป็นหลักฐาน

(ลงชื่อ)  (นาย จักรี สุขมัน) (ลงชื่อ) 
(วิศวกรผู้ตรวจสอบ) (ได้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน)

หม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อความร้อนหมายเลข 6 ติดตั้งเมื่อปี 2002 สร้างโดย เยอรมัน
ผู้ควบคุมการใช้งานชื่อ นายพัลลภ พุทธิโก เลขทะเบียน 314-102-41762 หมดอายุ พ.ศ. 2567
ผู้ควบคุมการใช้งานชื่อ นายสุพจน์ จันทร์ดี เลขทะเบียน 314-102-28412 หมดอายุ พ.ศ. 2568
ผู้ควบคุมการใช้งานชื่อ นายพรสวรรค์ พุ่มอนันต์ เลขทะเบียน 314-102-28654 หมดอายุ พ.ศ. 2568



1. ตัวหม้อต้มฯ

หม้อต้มฯเครื่องนี้เป็นแบบ แนวตั้ง ของเหลวในท่อ ใช้งานมาแล้ว 22 ปี

หมายเลขเครื่อง 5836 สร้างโดย KONUS-KESSEL ประเทศเยอรมนี

ออกแบบให้ใช้อุณหภูมิสูงสุด 335 °C / 7558 KW ที่มีความร้อน 275.5 °C

การดูแลรักษามีหม้อต้มฯ ☒ ไม่เคย ☐ เคย เมื่อ - จากที่ใด -

ที่ผู้ควบคุมหม้อต้มฯ มนขยพิทยา ขวัญดี ☐ ยังไม่ได้รับทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำ

☒ ที่ทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำแล้ว เลขที่ 314-102-41762 นนทบุรีวันที่ 31 ธ.ค. 2567

การต่อแผ่นเหล็กหม้อต้มฯเป็นแบบ ☒ เชื่อม ☐ - เลือกหม้อต้มฯหนา 8 มม.

จนวนหม้อต้มฯ ☐ ไม่ ☒ มีเป็นแบบ ☐ ไผแก้ว ☐ Asbestos ☒ เพอร์ไลท์

ขนาดหม้อต้มฯ Ø 3744 มม ยาว 8176 มม จำนวน 1 ท่อ

ท่อของเหลวที่เป็นสื่อความร้อนภายในหม้อต้มฯเป็นชนิด Carbon Steel (High Temp.)

ขนาด Ø 114.3 mm, Ø 159 mm ยาว - จำนวน 1 Loop ท่อ

ท่อทำความร้อนภายในหม้อต้มฯ ☒ ไม่ ☐ มีจำนวน 6 ท่อ

ห้องเผาไหม้ ขนาด Ø 2600 มม หนา 200 มม

2. ของเหลวที่เป็นสื่อความร้อน

ของเหลวที่เป็นสื่อความร้อนคือ น้ำมัน Dowterm # RP ปริมาณทั้งหมดที่ใช้ 8543 ลิตร

คุณสมบัติของเหลวที่ใช้เป็นสื่อความร้อน

จุดควบไจุดวาบไฟ(Flash Point temperature) 381 °F

จุดควบไจุดติดไฟ(Flash Point temperature) 490 °F

จุดควบไจุดติดไฟได้เอง(Auto-ignition temperature) 725 °F

ความหนืด (Viscosity) 88.17 cSt @ 40 °C

3. อุปกรณ์ของหม้อต้มฯ

3.1 ระบบของเหลวที่ใช้เป็นสื่อความร้อน

ถังพักของเหลวที่เป็นสื่อความร้อน (Storage tank) ขนาด Ø 3000 มม ยาว 7000 มม

มีลอคแก้ว จำนวน - ชุด (ใช้ร่วมกันกับหมายเลข 5)

เครื่องควบคุมของเหลวที่ใช้เป็นสื่อความร้อน ☐ ไม่ ☒ มีเป็นแบบ Control Valve

เครื่องสูบของเหลวที่ใช้เป็นสื่อความร้อนเป็นแบบ ☐ Reciprocation ☒ Turbine

☐ อื่นๆ - จำนวน 3 ชุด มีอัตราการไหล 600 m³/hr

โดยให้พลังงานจาก ☒ ไฟฟ้า ☐ อื่นๆ - คิดเป็นพลังงาน 600 Kw / pump หรือ

3.2 ระบบการส่งของเหลวที่ใช้เป็นสื่อความร้อน

ท่อส่งของเหลวเป็นชนิด Carbon Steel ขนาด Ø 8" ยาว 300 ม.(No.5/No.6ใช้ร่วมกัน)

จนวนหุ้ม ☐ ไม่ ☒ มีเป็นแบบ เพอร์ไลท์

ท่ออ่อน(Flexible pipe) ☒ ไม่ ☐ มีขนาด Ø - จำนวน - ชุด

ที่ระบายอากาศ(Vent) ในระบบท่อส่งของเหลว ☐ ไม่ ☒ มีจำนวน 9 ชุด(ใช้ร่วมกันเครื่องNo.5)

วาล์วท่อส่งของเหลวฯ (Main Valve)ขนาด Ø 8" จำนวน 2 ชุด

วาล์วกันกลับ (Check Valve)ที่ท่อส่งของเหลวฯ ขนาด Ø 8" จำนวน 3 ชุด

ลิ้นกิมวัย(Safety Valve) ☐ ไม่ ☒ มีเป็นแบบ สปริงคานต์ ขนาด Ø 2-1/4"

จำนวน 2 ชุด ระบบของเหลวที่มีความดัน 13 bar

3.3 ระบบความร้อนของเหลวที่ใช้เป็นสื่อความร้อนของหม้อต้มฯ

อุณหภูมิที่ใช้งานปกติ(Working temperature) 330 °C อุณหภูมิก่อนเข้าหม้อต้มฯ 310 °C

เกจวัดอุณหภูมิ(Temperature gauge) จำนวน 4 ชุด สเกลสูงสุดอ่านได้ 400 °C

เครื่องควบคุมอุณหภูมิอัตโนมัติ(Thermosist) ☐ ไม่ ☒ มีจำนวน 1 ชุด

ตั้งให้ที่อุณหภูมิ 329 °C Diff. Temperature ± 25 °C

3.4 ระบบความดันของเหลวที่ใช้เป็นสื่อความร้อน

ความดันใช้งานปกติ(Working temperature) 10 bar

เกจวัดความดัน (Pressure gauge) จำนวน 1 ชุด สเกลสูงสุดอ่านได้ 50 bar

สวิตช์ควบคุมความดัน (Pressure Control Switch) ☐ ไม่ ☒ มีจำนวน 4 ชุด

ตั้งให้ที่ความดัน - Diff. Pressure 0.08/0.27 bar

3.5 ระบบการเผาไหม้

เชื้อเพลิงที่ใช้ ☐ ฟืน ☐ น้ำมันเตาเกรด - ☒ อื่นๆ NG (Natural Gas)

ปริมาณการใช้ 200 Nm³/hr (ต่อหน่วยเวลา)

เครื่องอุ่นน้ำมันเชื้อเพลิง (Oil Heater) ☒ ไม่ ☐ มีเป็นแบบ -

อุณหภูมิของหม้อต้มฯ -

ระบบควบคุมการจ่ายเชื้อเพลิง ☐ ไม่ ☒ มีเป็นแบบ อัตโนมัติ

ขนาดความสามารภ -

การจัดทิศทางเปลวไฟ ☐ 1 Pass ☐ 2 Pass ☒ 3 Pass

ปล่องไฟขนาด Ø 1800 มม สูง 35000 มม ลมช่วยในการเผาไหม้ ☐ ธรรมชาติ ☒ พัดลม

ขนาด 37 Kw สายล่อฟ้า ☐ ไม่ ☒ มี

3.6 ระบบถ่ายเทความร้อน (Heat Exchange) จำนวน 4 ชุด

3.7 เครื่องถ่ายเทความร้อน (Heat Exchange) จำนวน 4 ชุด

เครื่อง หมอสมโหลิมอร์ ขนาด Ø 6.5m x 6.7 m จำนวน 1 ชุด ใช้อุณหภูมิ 325 °C

เครื่อง หมอสมโหลิมอร์ ขนาด Ø 6.3m x 6.4 m จำนวน 1 ชุด ใช้อุณหภูมิ 325 °C

เครื่อง หมอสมโหลิมอร์ ขนาด Ø 3.8m x 10.0m จำนวน 1 ชุด ใช้อุณหภูมิ 325 °C

เครื่อง หมอสมโหลิมอร์ ขนาด Ø 2.2m x 6.0 m จำนวน 1 ชุด ใช้อุณหภูมิ 325 °C

รายงานผลการตรวจหน้าดินฯ ก่อนรับรอง

- | | | |
|--------------------------------|---|---------------------------------------|
| ท่อของเหลว ภายในหม้อต้มฯ | <input checked="" type="checkbox"/> เรียบร้อย | <input type="checkbox"/> ไม่เรียบร้อย |
| ท่อส่งของเหลวฯ | <input checked="" type="checkbox"/> เรียบร้อย | <input type="checkbox"/> ไม่เรียบร้อย |
| ถังพักของเหลวฯ | <input checked="" type="checkbox"/> เรียบร้อย | <input type="checkbox"/> ไม่เรียบร้อย |
| หลอดแก้วที่ถังพักของเหลวฯ | <input checked="" type="checkbox"/> เรียบร้อย | <input type="checkbox"/> ไม่เรียบร้อย |
| เครื่องสูบลมของเหลวฯ | <input checked="" type="checkbox"/> เรียบร้อย | <input type="checkbox"/> ไม่เรียบร้อย |
| ท่ออ่อน | <input type="checkbox"/> เรียบร้อย | <input type="checkbox"/> ไม่เรียบร้อย |
| วาล์วปิด-เปิด | <input checked="" type="checkbox"/> เรียบร้อย | <input type="checkbox"/> ไม่เรียบร้อย |
| เกจวัดความดัน | <input checked="" type="checkbox"/> เรียบร้อย | <input type="checkbox"/> ไม่เรียบร้อย |
| เกจวัดอุณหภูมิ | <input checked="" type="checkbox"/> เรียบร้อย | <input type="checkbox"/> ไม่เรียบร้อย |
| ระบบสัญญาณเตือนภัย | <input checked="" type="checkbox"/> เรียบร้อย | <input type="checkbox"/> ไม่เรียบร้อย |
| เครื่องควบคุมของเหลวฯ | <input checked="" type="checkbox"/> เรียบร้อย | <input type="checkbox"/> ไม่เรียบร้อย |
| สวิตช์ควบคุมความดัน | <input checked="" type="checkbox"/> เรียบร้อย | <input type="checkbox"/> ไม่เรียบร้อย |
| เครื่องควบคุมอุณหภูมิอัตโนมัติ | <input checked="" type="checkbox"/> เรียบร้อย | <input type="checkbox"/> ไม่เรียบร้อย |

รายละเอียดของส่วนที่ภาพร้องและอื่นๆ อุปกรณ์ปกติ

ได้ดำเนินการซ่อมแซมแก้ไขจนเป็นที่เรียบร้อยแล้วตามมีชื่อรับรองแล้ว



ลงชื่อ (นายจักร สุนทร)

วิศวกรผู้ตรวจสอบ

(นายจักร สุนทร)

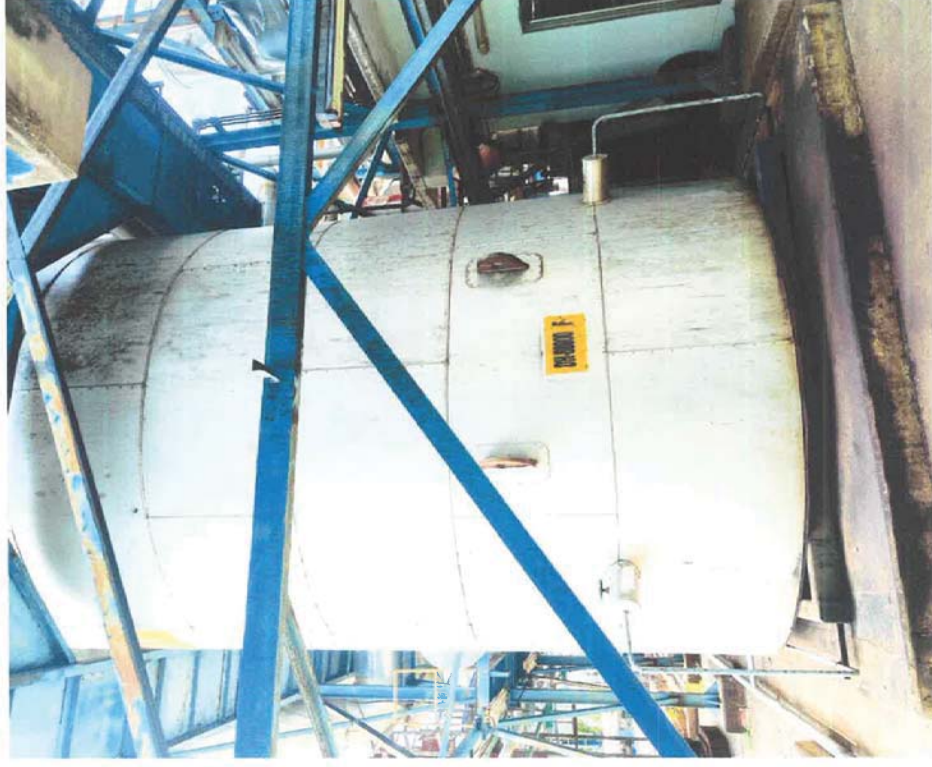
วันที่ตรวจสอบ

19 กันยายน 2567

Hot Oil No.6



Hot Oil No.6



วิศวกรผู้ตรวจสอบ

วันที่ตรวจสอบ

19 กันยายน 2567

วิศวกรผู้ตรวจสอบ

(นายจักรี สุขมัน)

วันที่ตรวจสอบ 19 กันยายน 2567





ที่ ฮก ๑๑๑๑ / ๙๖๘๑

กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพหลโยธินที่ ๖ แขวงจตุจักร
กรุงเทพมหานคร ๑๐๑๑๐

๑๒ ตุลาคม ๒๕๖๔

เรื่อง ขอให้ตรวจสอบและยืนยันเป็นวิศวกรตรวจสอบหม้อไอน้ำหรือหม้อต้มน้ำที่ใช้เชื่อมเหล็กเป็นสื่อความร้อน

เรียน นายจักรี สุขปิ่น

ตามที่นาย นายจักรี สุขปิ่น ผู้ได้รับใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม สาขา วิศวกรรมเครื่องกล สภาวิศวกรใบอนุญาตวิชาชีพ ๗๕๒๕๙๒ ประเภท วิศวกร เชี่ยวชาญ สก.๒๕๕๔ ได้ขอต่ออายุทะเบียนเป็นวิศวกรตรวจสอบหม้อไอน้ำหรือหม้อต้มน้ำที่ใช้เชื่อมเหล็กเป็นสื่อความร้อนไว้ก่อน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้วเห็นว่า นายจักรี สุขปิ่น ต่ออายุทะเบียนเป็น วิศวกรตรวจสอบหม้อไอน้ำหรือหม้อต้มน้ำที่ใช้เชื่อมเหล็กเป็นสื่อความร้อน ตามระเบียบเลขที่ ๖-๖๕-๖๙๗ ลงวันที่ ๓๑ ตุลาคม ๒๕๖๔ ทั้งนี้ ใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุมของนาย สุขปิ่นยังไม่หมดอายุ หรือมี หมดอายุเป็นอันขาด

อนึ่ง กรมโรงงานอุตสาหกรรมได้จัดทำ "ระบบจัดการหม้อไอน้ำหรือหม้อต้มน้ำที่ใช้เชื่อมเหล็กเป็นสื่อความร้อน" ให้ใช้สำหรับตรวจสอบความปลอดภัยผ่านระบบดังกล่าว โดยทางโรงงานที่ได้รับอนุญาต ให้ต่ออายุจากบัญชีระบบจะได้ระบบ (Access code) รายละเอียดที่ส่งมาด้วย

จึงขอเชิญนาย สุขปิ่น เข้ามาดำเนินการต่ออายุให้ท่านปฏิบัติงานตามหน้าที่ความรับผิดชอบและจรรยาบรรณ แห่งวิชาชีพวิศวกรรมต่อไป

ขอแสดงความนับถือ

นาย อรรถวิทย์ งามเมือง
ผู้อำนวยการกองความปลอดภัยหม้อไอน้ำหรือหม้อต้มน้ำที่ใช้เชื่อมเหล็ก
เป็นสื่อความร้อน No.6
โทรเลข ๒๕๖๔
ปี ๒๕๖๔



กรมส่งเสริมการค้าระหว่างประเทศ
โทร. ๐ ๒๖๖๖ ๕๖๖๒
โทรสาร ๐ ๒๖๖๕ ๐๙๙๐
<http://www.doe.go.th>



www.doe.go.th/eng_01/ges/01

ห.จ.ก.จีเอส เซอร์วิส
GES SERVICE LTD.,PART.



ภาคผนวก 12-11

เอกสารขออนุญาตทำงาน (Work Permit)

✓

/UD-CRAMA	ใบอนุญาตทำงานที่ก่อให้เกิดอันตราย หรือ ประกายไฟ (Hot Work Permit)		ใบอนุญาตฯ
	บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินทรีย์ส์ จำกัด (มหาชน)	EMERGENCY Internal Phone : 191 SAFETY DUTY Tel : 094-5653413	IF UNSAFE STOP WORK

/UD-CRAMA	ใบอนุญาตทำงานที่ก่อให้เกิดอันตราย หรือ ประกายไฟ (Hot Work Permit)		ใบอนุญาตฯ
	บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินทรีย์ส์ จำกัด (มหาชน)	EMERGENCY Internal Phone : 191 SAFETY DUTY Tel : 094-5653413	IF UNSAFE STOP WORK

N

INDORAMA	ใบอนุญาตทำงานที่ให้ออกก่อน หรือ ประกาศ (Hot Work Permit)	ใบอนุญาตที่
	บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินัสตร์ จำกัด (มหาชน)	EMERGENCY Internal Phone : 191 SAFETY DUTY Tel. : 094-5653413
		IF UNSAFE STOP WORK

INDORAMA	ใบอนุญาตทำงานที่สูง (Working at Height Permit)	เลขที่ S 0140-1-25
บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินัสตร์ จำกัด (มหาชน)	EMERGENCY NUMBER Internal Phone : 191	IF UNSAFE STOP WORK

ใบอนุญาตทำงานบนที่สูง (Working at Height Permit)	
INDORAMA	เลขที่ _____
บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินัสตรีส์ จำกัด (มหาชน)	IF UNSAFE STOP WORK
EMERGENCY NUMBER Internal Phone : 191	

INDORAMA	ใบอนุญาตทำงานทั่วไป (General Work Permit)
บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินัสตรีส์ จำกัด	EMERGENCY Internal Phone : 191
ใบอนุญาตเลขที่ 80915-1-27	



K

INDCRAMA	ใบอนุญาตทำงานทั่วไป (General Work Permit)	ใบอนุญาตที่ 5210-2-28
บริษัท อินทราเนอ พัลเลตเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน)	EMERGENCY Internal Phone : 191 SAFETY DUTY Tel. : 094-5653413	IF UNSAFE STOP WORK

INDCRAMA	ใบอนุญาตทำงานทั่วไป (General Work Permit)	ใบอนุญาตที่
บริษัท อินทราเนอ พัลเลตเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด	EMERGENCY Internal Phone : 191	

Form No. SHE - OF 7003

RT - 3Y

INDORAMA	บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินทรีย์ส์ จำกัด (มหาชน)	ใบอนุญาตทำงานทั่วไป (General Work Permit)	
		ใบอนุญาตที่ _____ IF UNSAFE STOP WORK	

INDORAMA	บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินทรีย์ส์ จำกัด	ใบอนุญาตทำงานเพื่อให้เกิดความร้อนหรือประกายไฟ (Hot Work Permit)	
		ใบอนุญาตที่ 80464-2-75	EMERGENCY Internal Phone : 191

ใบอนุญาตทำงานเพื่อให้เกิดความร้อน หรือ ประโยชน์ (Hot Work Permit)		ใบอนุญาตที่ _____
บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินทรีย์ส์ จำกัด (มหาชน)	EMERGENCY Internal Phone : 191	IF UNSAFE STOP WORK
	SAFETY DUTY Tel. : 094-563413	

ใบอนุญาตทำงานเพื่อให้เกิดความร้อน หรือ ประโยชน์ (Hot Work Permit)		ใบอนุญาตที่ _____
บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินทรีย์ส์ จำกัด (มหาชน)	EMERGENCY Internal Phone : 191	IF UNSAFE STOP WORK
	SAFETY DUTY Tel. : 094-563413	

N

ใบอนุญาตทำงานที่สูง (Working at Height Permit)

ใบอนุญาตทำงานที่สูง (Working at Height Permit)

IND-ORAMA	บริษัท อินดราเนอโพลิสมอเตอร์ จำกัด (มหาชน)	ใบอนุญาตประกอบกิจการ (General Work Permit)	ใบอนุญาตประกอบกิจการ
	EMERGENCY Internal Phone :		
	SAFETY DUTY Tel. : 094-5653413		

INDARAMA	บริษัท อินดาม่า เทคโนโลยี จำกัด (มหาชน)	EMERGENCY Internal Phone : SAFETY DUTY Tel. : 094-8653413	ใบอนุญาตทำงาน (General Work Permit)	ใบอนุญาต 9 Oct 2019
----------	---	---	-------------------------------------	------------------------

A

ใบอนุญาตทำงานที่ก่อให้เกิดอันตราย หรือ ประกายไฟ (Hot Work Permit)		ใบอนุญาต IF UNSAFE STOP WORK
บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินทรีย์ภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)	EMERGENCY Internal Phone : 191 SAFETY DUTY Tel. : 094-563413	
INDORAMA		

ใบอนุญาตทำงานที่ก่อให้เกิดอันตราย หรือ ประกายไฟ (Hot Work Permit)		ใบอนุญาต IF UNSAFE STOP WORK
บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินทรีย์ภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)	EMERGENCY Internal Phone : 191 SAFETY DUTY Tel. : 094-563413	
INDORAMA		



INDORAMA	บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ จำกัด (มหาชน)	ใบอนุญาตทำงานที่ปลอดภัยสำหรับงานร้อน หรือ ประโยชน์ (Hot Work Permit)		ใบอนุญาต IF UNSAFE STOP WORK
		EMERGENCY Internal Phone : 91	SAFETY DUTY Tel. : 094-5653413	

INDORAMA	บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ จำกัด (มหาชน)	ใบอนุญาตทำงานที่ปลอดภัยสำหรับงานสูง (Working at Height Permit)		ใบอนุญาต IF UNSAFE STOP WORK
		EMERGENCY NUMBER	90716-929	

INDORAMA	ใบอนุญาตทำงานบนที่สูง (Working at Height Permit)		เลขที่
	บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ จำกัด		01999-499

INDORAMA	ใบอนุญาตทำงานทั่วไป (General Work Permit)		ใบอนุญาตฉบับที่
	บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ จำกัด		01999-499



Format No. SHE - OF 70/03		RT-3Y
---------------------------	--	-------

ใบอนุญาตทำงานทั่วไป (General Work Permit)		ใบอนุญาตฯ
บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินทรีย์ จำกัด	EMERGENCY Internal Phone : 191	ใบอนุญาตฯ

INDORAMA	ใบอนุญาตทำงานเพื่อให้อาคารร้อน หรือ ประกายไฟ (Hot Work Permit)	ใบอนุญาตฯ
บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินทรีย์ จำกัด (มหาชน)	EMERGENCY Internal Phone : 191 SAFETY DUTY Tel : 094-565413	IF UNSAFE STOP WORK

INDC/RAMA	บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินทรีย์ จำกัด (มหาชน)	ใบอนุญาตทำงานที่ก่อให้เกิดอันตราย หรือ ประกายไฟ (Hot Work Permit)	
		ใบอนุญาตเลขที่	EMERGENCY Internal Phone : 191 SAFETY DUTY Tel. : 094-563413

INDC/RAMA	บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินทรีย์ จำกัด (มหาชน)	ใบอนุญาตทำงานที่ก่อให้เกิดอันตราย หรือ ประกายไฟ (Hot Work Permit)	
		ใบอนุญาตเลขที่	EMERGENCY Internal Phone : 191 SAFETY DUTY Tel. : 094-563413

ใบอนุญาตทำงานบนที่สูง (Working at Height Permit)		เลขที่ 170-452
INDORAMA	บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินส์ตริตี จำกัด (มหาชน)	EMERGENCY NUMBER Internal Phone : 191
		IF UNSAFE STOP WORK

ใบอนุญาตทำงานบนที่สูง (Working at Height Permit)		เลขที่
INDORAMA	บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินส์ตริตี จำกัด (มหาชน)	EMERGENCY NUMBER Internal Phone : 191
		IF UNSAFE STOP WORK

N

ใบอนุญาตทำงานทั่วไป (General Work Permit)	
บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินทรีย์ จำกัด (มหาชน)	ใบอนุญาตที่ ๕/๒๕๕-๕-๒๕ IF UNSAFE STOP WORK
EMERGENCY Internal Phone : 191 SAFETY DUTY Tel. : 094-5653413	
ผู้ถือใบอนุญาตทำงานของเจ้าของโรงงานได้หมดอายุแล้ว วันที่ ๐๙-๐๓-๖๕๖๓	

ใบอนุญาตทำงานทั่วไป (General Work Permit)	
บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินทรีย์ จำกัด (มหาชน)	ใบอนุญาตที่ IF UNSAFE STOP WORK
EXTRACURCY Internal Phone : 191 SAFETY DUTY Tel. : 094-5653413	

N

ใบอนุญาตทำงานที่ก่อให้เกิดอันตราย หรือ ประกายไฟ (Hot Work Permit)	
บริษัท อินทราเนท โซลูชั่นส์ จำกัด (มหาชน)	ใบอนุญาตที่ 81589-5-15
ผู้ให้ใบอนุญาต/นายช่าง/ผู้ควบคุม (ชื่อ-สกุล)	EMERGENCY Internal Phone : 191 SAFETY DUTY Tel. : 094-563413
นายช่าง (ชื่อ-สกุล)	IF UNSAFE STOP WORK

ใบอนุญาตทำงานที่ก่อให้เกิดอันตราย หรือ ประกายไฟ (Hot Work Permit)	
บริษัท อินทราเนท โซลูชั่นส์ จำกัด (มหาชน)	ใบอนุญาตที่
ผู้ให้ใบอนุญาต/นายช่าง/ผู้ควบคุม (ชื่อ-สกุล)	EMERGENCY Internal Phone : 191 SAFETY DUTY Tel. : 094-563413
นายช่าง (ชื่อ-สกุล)	IF UNSAFE STOP WORK

INDORAMA	ใบอนุญาตทำงานที่ก่อให้เกิดความร้อน หรือ ประกายไฟ (Hot Work Permit)	
	บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินส์ทรีส์ จำกัด (มหาชน)	ใบอนุญาตที่ _____ IF UNSAFE STOP WORK
EMERGENCY Internal Phone : 191		
SAFETY DUTY Tel. : 094-5633413		
การขึ้นใบอนุญาตทำงาน		

INDORAMA	ใบอนุญาตทำงานบนที่สูง (Working at Height Permit)	
	บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินส์ทรีส์ จำกัด (มหาชน)	เลขที่ 5582-5-25 IF UNSAFE STOP WORK
EMERGENCY NUMBER		
Internal Phone : 191		

Format No. SHE - OF 7600	RT-3Y
--------------------------	-------

INDORAMA	ใบอนุญาตทำงานบนที่สูง (Working at Height Permit)		เลขที่ _____
	บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อีส์เตอส์ จำกัด (มหาชน)		EMERGENCY NUMBER _____

INDORAMA	ใบอนุญาตทำงานทั่วไป (General Work Permit)		ใบอนุญาตเลขที่ 91812-6-2564
	บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อีส์เตอส์ จำกัด		EMERGENCY Internal Phone : 191

ใบอนุญาตทำงานทั่วไป (General Work Permit)

บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรี จำกัด

EMERGENCY Internal Phone : 191

ใบอนุญาตเลขที่

INDCIRAMA

ใบอนุญาตทำงานเพื่อให้เกิดความร้อน หรือ ประกายไฟ (Hot Work Permit)

บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรี จำกัด

EMERGENCY Internal Phone : 191


ใบอนุญาตเลขที่ 5788-6-28


3.2 บุคคลใช้ความระมัดระวังก่อนเริ่มงาน

Format No. SHE-OP-7104

4.2 บุคคลไม่ทำงานตามขั้นตอน

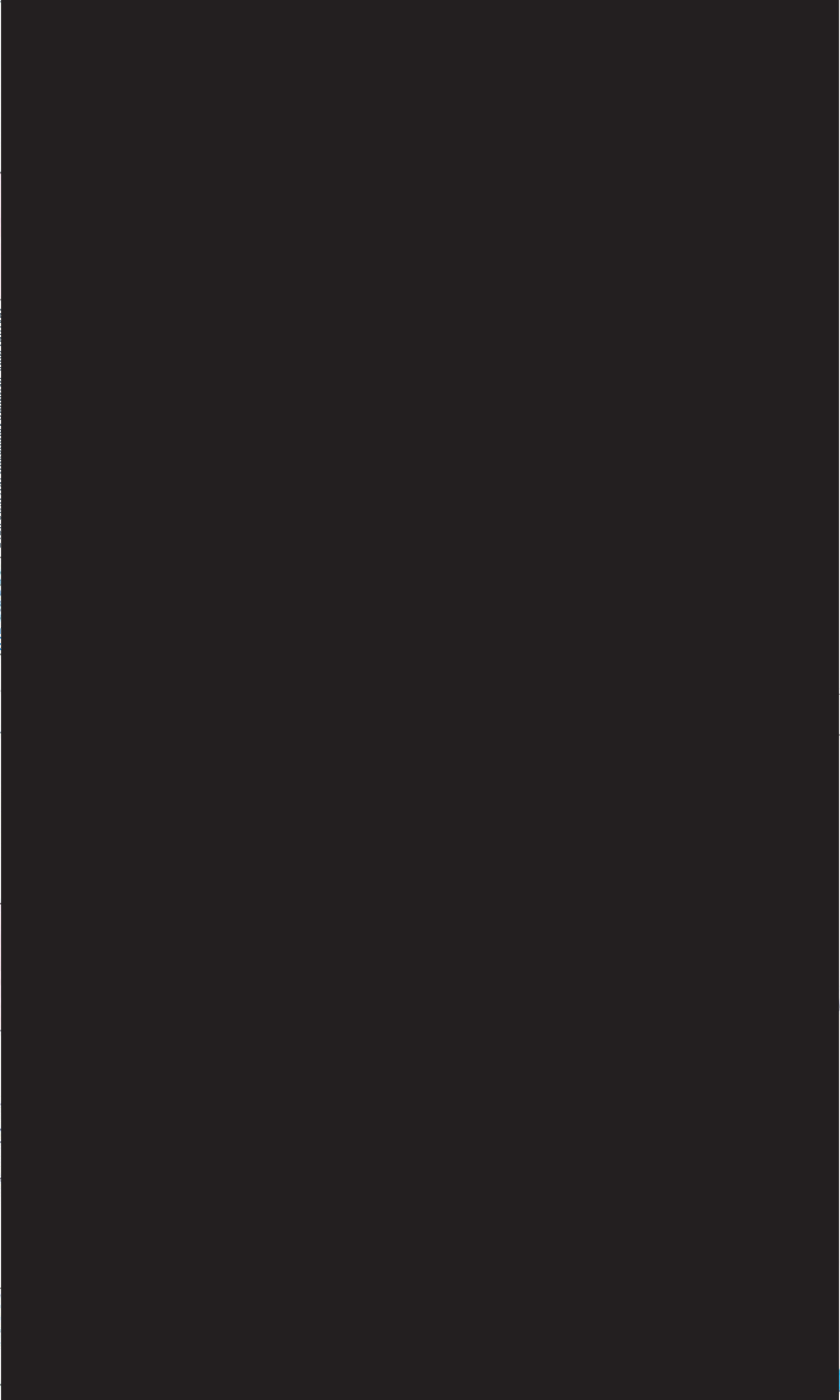
RT-3Y

	ใบอนุญาตทำงานในที่อันตราย หรือ ประปา (Hot Work Permit)		ใบอนุญาต IF UNSAFE STOP WORK
	บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรี จำกัด (มหาชน)	EMERGENCY Internal Phone : 191 SAFETY DUTY Tel. : 094-5653413	

	ใบอนุญาตทำงานในที่อันตราย หรือ ประปา (Hot Work Permit)		ใบอนุญาต IF UNSAFE STOP WORK
	บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรี จำกัด (มหาชน)	EMERGENCY Internal Phone : 191 SAFETY DUTY Tel. : 094-5653413	

INDORAMA	ใบอนุญาตทำงานบนที่สูง (Working at Height Permit)	เลขที่
	บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ จำกัด (มหาชน)	91829-625

INDORAMA	ใบอนุญาตทำงานบนที่สูง (Working at Height Permit)	เลขที่
	บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ จำกัด (มหาชน)	



ใบอนุญาตให้ไม่ (3) หากมีใบอนุญาตเป็นงานที่ไม่ปลอดภัยจะต้องผูกประกันและเก็บสถานการณ์ในเครื่องป้องกัน	RT - 3V
Form No. SHE - OF 76/00	

ภาคผนวก 12-12

เอกสารสรุปผลการฝึกซ้อมดับเพลิง และฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ ประจำปี 2567

BANGKOK OFFICE : 555/1 Ekkamai Road, Bangkok 10900, Thailand Tel : +66(0) 2265-8119 Fax : +66(0) 2265-8338

၎် NPC ၁၀၈၄/၂၀၁၆

๑๙ กันยายน ๒๕๖๗

เรื่อง ขอแจ้งรายงานผลการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

เรียน สวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยอง

สิ่งที่ส่งมาด้วย
รายงานผลการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

ด้วยการแสวงหาโอกาสและคุ้มครองแรงงานอนุญาติให้ บริษัท เซ็นพีซี เซลล์ แอนด์ เซ็นไวรอนเม้นทอล เซอร์วิส จำกัด เป็นหน่วยงานฝึกอบรมทางด้านพลังงานไฟฟ้าและเป็นการเป็นหน่วยงานฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ ตามกฎกระทรวงการเป็นหน่วยงานฝึกอบรมทางด้านพลังงานไฟฟ้าและเป็นการเป็นหน่วยงานฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ พ.ศ. ๒๕๕๖ แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๔ บอณุปฎาตครั้งที่ ๐๑๐๑-๐๙-๒๕๕๖ ลงวันที่ ๑๙ ตุลาคม พ.ศ. ๒๕๕๖

ดังนั้น บริษัท เอ็มพีซี เซฟตี้ เซฟตี้ เซฟตี้ จำกัด จึงใคร่ขอแจ้งรายงานผลการฝึกอบรม

วันเดือนปี	หลักสูตร	สถานที่ฝึกซ้อม
๒๑ พฤศจิกายน ๒๕๖๕	การฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ	บริษัท ชินโครมา โฟลโลเคอร์ อินดัสตรีย จำกัด (มหาชน) เลขที่ ๒๒, ไอสอง ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง

ขอแสดงความนับถือ

สำเนา : กองความปลอดภัยแรงงาน (โทรสาร ๐-๒๕๔๘-๙๑๖๕)

สำนักงานระยอง

โทรศัพท 0-๓๘๙๗-๗๗๙๙

โทรสาร ๐-๓๘๖๘-๗๖๗๗

สารบัญ

เรื่อง	หน้า
1. หลักการและเหตุผล	3
2. วัตถุประสงค์การซ้อม	3
3. กำหนดการฝึกซ้อม	4
4. ขอบเขตการฝึกซ้อม	4
5. การประชาสัมพันธ์ก่อนการฝึกซ้อม	4
6. สถานการณ์การฝึกซ้อม	4
7. รายละเอียดลำดับเหตุการณ์สถานการณ์เหตุการณ์ฝึกซ้อม	5
8. ปัญหาอุปสรรคข้อเสนอนแนะ จากกรณีฝึกซ้อม	15
9. ข้อมูลประเมินผลการซ้อม	15
ภาคผนวก	
ภาคผนวกที่ 1 รูปภาพการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟประจำปี 2565	19
วันที่ 21 พฤศจิกายน 2567	
ภาคผนวกที่ 2 รายชื่อผู้เข้าร่วมการซ้อมการประสานงานและการตอบโต้เหตุ	24
วันที่ 21 พฤศจิกายน 2567	
ภาคผนวกที่ 3 เอกสารแบบ	39

1. หลักการและเหตุผล

เหตุฉุกเฉินเป็นเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นโดยไม่ทราบล่วงหน้า การเตรียมการเพื่อรองรับเหตุฉุกเฉินจึงมีความจำเป็นและมีความสำคัญยิ่ง หนึ่งในเครื่องมือของการป้องกันและรองรับเหตุฉุกเฉิน คือ “การซ้อมแผนฉุกเฉิน” นั่นเอง การซ้อมแผนความรุนแรงฉุกเฉินเปรียบเสมือนการสร้างประสบการณ์ให้พนักงานสร้างความมั่นใจ เพื่อเป็นแนวทางในการปฏิบัติกรระงับเหตุเมื่อเกิดเหตุ แผนควบคุมภาวะฉุกเฉินที่ดีควรเป็นแผนที่สามารถปฏิบัติได้ โดยบุคลากรในบริษัทเข้าใจและรู้หน้าที่ของตนเอง การซ้อมแผนควบคุมฉุกเฉินเป็นวิธีหนึ่งเพื่อประเมินว่าแผนที่กำหนดขึ้นสามารถปฏิบัติได้ พนักงานทราบถึงหน้าที่ของตนเองและอุปกรณ์ต่างๆ ที่จำเป็นต้องใช้ในกรณีฉุกเฉิน รวมทั้งเทคนิคการควบคุมเหตุการณ์ การปฐมพยาบาล ผู้บาดเจ็บ การติดต่อประสานงาน และการขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานภายนอก

บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน) มีความตระหนักถึงความปลอดภัยและสวัสดิภาพของพนักงานและการขนส่งสารอันตรายได้ดำเนินการจัดการซ้อมการประสานงานและการตอบโต้เหตุการณ์การขนส่งผลิตภัณฑ์ เพื่อเป็นการเตรียมตัวที่ดีเพื่อรองรับกับเหตุการณ์ที่อาจเกิดขึ้น เพื่อลดความเสียหายทั้งปวงให้มีผลกระทบน้อยที่สุด แผนการประสานงานและการตอบโต้เหตุเป็นมาตรการหนึ่งที่กำหนดบทบาทหน้าที่ของบุคลากรในบริษัทและพนักงานสนับสนุนผลิตภัณฑ์ เพื่อให้สามารถปฏิบัติหน้าที่เมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน และตอบสนองต่อเหตุการณ์ได้อย่างทันทั่วทั้ง

2. วัตถุประสงค์การฝึกซ้อม

- 2.1 เพื่อให้พนักงานได้ทราบถึงหน้าที่ความรับผิดชอบตามแผนควบคุมภาวะฉุกเฉิน
- 2.2 เพื่อเป็นการทดสอบระบบสัญญาณการแจ้งเหตุ สัญญาณเตือนภัย และระบบการติดต่อสื่อสาร
- 2.3 เพื่อเป็นการสื่อสาร สร้างความเข้าใจ และเน้นย้ำความเข้าใจของบุคลากรภายในบริษัททุกปฏิบัติในกรณีที่เกิดเหตุฉุกเฉิน
- 2.4 เพื่อทดสอบประสิทธิภาพ และประสิทธิภาพรับมือสถานการณ์ รวมถึงนำข้อสังเกต และข้อเสนอแนะต่างๆ ที่ได้จากการซ้อมแผนไปปรับปรุง เพื่อเพิ่มประสิทธิภาพในการรับมือกับสถานการณ์ให้มีประสิทธิภาพ และประสิทธิภาพที่มากขึ้น
- 2.5 เพื่อทดสอบการประสานงานกับหน่วยงานภายนอกที่เข้ามาสนับสนุนช่วยเหลือ

3. กำหนดการฝึกซ้อม

เวลา	หัวข้อฝึกอบรม	วิทยากร
21 พฤศจิกายน 2567 14.00 – 16.00 น.	- ประชุมชี้แจงขั้นตอนการฝึกซ้อม - ชี้แจงบทบาทหน้าที่ - ตอบข้อซักถาม/ข้อสงสัย - พนักงานเข้าประจำพื้นที่ - เริ่มสถานการณ์การฝึกซ้อม - ประชุมสรุปผลการฝึกซ้อม - ตอบข้อซักถาม - เสร็จกิจกรรม	ชัยภัทร บุญนาทวีวิทยากร
		วรพงษ์ บ่อมสุข/ผู้ดูแลหลักสูตร

4. ขอบเขตการฝึกซ้อม

- 4.1 เหตุการณ์เกิดขึ้นในเวลากลางวัน
- 4.2 มีการใช้สัญญาณเสียงฉุกเฉิน
- 4.3 มีผู้ได้รับบาดเจ็บ
- 4.4 ประสานงานทีมตอบโต้เหตุฉุกเฉินจาก (NPC-S&E) เพื่อเข้าระงับเหตุการณ์

5. การประชาสัมพันธ์ก่อนการฝึกซ้อม

- 5.1 ได้จัดทำป้ายไวนิล ประชาสัมพันธ์ ติดตั้งตามพื้นที่ต่างๆ
- 5.2 หนังสือแจ้งเวียนหน่วยงานราชการและโรงงานอุตสาหกรรมใกล้เคียง

6. สถานการณ์การฝึกซ้อม

เกิดเหตุเพลิงไหม้ที่ด้านในอาคาร PM-1 บริเวณที่ตั้ง R-3300 ขึ้น 3 สาเหตุเกิดจากน้ำมัน Dowtherm (PC3303) รั่วเข้า insulation ซึ่งใกล้จุดวัด Level R-3300 เกิดเพลิงไหม้บริเวณดังกล่าว โดยทิศทางลมจะเป่าจากทิศเหนือไปยังทิศใต้



รายงานการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟประจำปี 2567
บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน)

7. รายละเอียดลำดับเหตุการณ์สถานการณ์เหตุการณ์ซ้อม
SCENARIO

ลำดับ	1. สถานการณ์เหตุการณ์ซ้อม	2. ผลการดำเนินการซ้อม	เวลาจริง	หมายเหตุ
1	<ul style="list-style-type: none">เกิดเหตุเพลิงไหม้ ที่ชั้นในอาคาร PM-1 บริเวณที่ตั้ง R-3300 ขึ้น 3 สาเหตุเกิดจากน้ำมัน Dowtherm (PC3303) รั่วเข้า insulation ซึ่งใกล้จุดวัด Level R-3300 เกิดเพลิงไหม้บริเวณที่ตั้ง R-3300 โดยทิศทางลมจะเป่าจากทิศเหนือไปยังทิศใต้ขณะเกิดเหตุระดับ PM1 คุณภาพ ขึ้นไปถึง 100% ใช้เครื่องวัด (CO) ระบุในเหตุและใช้วิธีฉุกเฉิน PM1 44.11 แล้ว เริ่ม Evacuate (ดูในวิดีโอ) ใช้ถัง Gas Canister เพื่อไม่ให้ Gas Detector Posse ตรวจเจอเมื่อใช้ถังดับเพลิง ไม่ให้ควันจากถังอยู่ในอาคารคุณโกวิท ประกาศ - ปิดระบบที่มีการเชื่อมต่อกับเครื่องดับเพลิงในชั้น ๑๑ - ปิดระบบลิฟต์ทีมในชั้น R-3300 ขึ้น 3 ระดับขึ้นมายังบริเวณชั้นบนเพื่อช่วยเหลือผู้บาดเจ็บและอพยพทีมในชั้น ๑ (ประมาณ 2 คน)คุณโกวิท โทรแจ้งศูนย์ SME (191) ระบุพื้นที่ในชั้น R-3300 ใน 5 Zone โดยจุด ๑๑ และโทรแจ้งศูนย์ดับเพลิง (แจ้งในโทร 2017) พร้อมเป็นวิทยากร ๓๕คุณพิชิต ขึ้นไปใช้ถังดับเพลิงคุณกักร และคุณจรรยา ที่ศูนย์ควบคุม ได้สั่งการ ให้ทีมดับเพลิงรีบไปดับต้นเพลิง CO ในพื้นที่ชั้น 1 บริเวณที่ตั้ง		00:00	<ul style="list-style-type: none">- โทรแจ้ง SME 191- SME โทรแจ้ง ๓๕- PM1 โทรแจ้ง 11- ศูนย์ควบคุม 2017
2	<ul style="list-style-type: none">คุณวิวัฒน์ SME แจ้ง คุณจรรยา ED รับทีมฉุกเฉินในชั้น PM-1 ขึ้น 3 ระดับR-3300 ใน 5 Zone โดยจุด ๑๑คุณวิวัฒน์ SME โทรแจ้ง ศูนย์ควบคุมโทร ๕01๑ เพื่อทราบ และขอความช่วยเหลือคุณจรรยา ED แจ้ง SME, SME โทรแจ้งศูนย์ดับเพลิง PM-1 ขึ้น 3 ระดับ R-3300 ใน 5 Zone โดยจุด ๑๑	<ul style="list-style-type: none">• คุณวิวัฒน์ SME โทรแจ้งศูนย์ควบคุม (แจ้งในโทร ๕01๑) เพื่อไปขอความช่วยเหลือจากผู้เชี่ยวชาญ	01:00	<ul style="list-style-type: none">- แจ้งศูนย์ควบคุม- ๕01๑- SME โทรแจ้ง ๓๕- ศูนย์ควบคุม ๕01๑

	<ul style="list-style-type: none"> Mr. Peng 061375641 Mr. Sany 061421759 Mr. Sany 061421759 		01.30	- 25% 3 พฤศจิกายน 56
3	<ul style="list-style-type: none"> Mr. Peng 061375641 Mr. Sany 061421759 Mr. Sany 061421759 	<ul style="list-style-type: none"> Mr. Peng 061375641 Mr. Sany 061421759 Mr. Sany 061421759 	01.30	- 25% 3 พฤศจิกายน 56
4	<ul style="list-style-type: none"> Mr. Peng 061375641 Mr. Sany 061421759 Mr. Sany 061421759 	<ul style="list-style-type: none"> Mr. Peng 061375641 Mr. Sany 061421759 Mr. Sany 061421759 	02.00	- 25% 3 พฤศจิกายน 56
5	<ul style="list-style-type: none"> Mr. Peng 061375641 Mr. Sany 061421759 Mr. Sany 061421759 	<ul style="list-style-type: none"> Mr. Peng 061375641 Mr. Sany 061421759 Mr. Sany 061421759 	03.00	- 25% 3 พฤศจิกายน 56
6	<ul style="list-style-type: none"> Mr. Peng 061375641 Mr. Sany 061421759 Mr. Sany 061421759 	<ul style="list-style-type: none"> Mr. Peng 061375641 Mr. Sany 061421759 Mr. Sany 061421759 	04.00	- 25% 3 พฤศจิกายน 56

[illegible]

[illegible][illegible]

10/4611/46

[illegible]

9

ผู้รับผิดชอบในแต่ละส่วนงาน

- ED (Emergency Director)	= ผู้อำนวยการกอง : กองอำนวยการ SHE
- OC (On Scene Commander)	= ผู้จัดการกองหน้า : กองควบคุม SHE / กองเหตุ PM1
- MC (Mutual Coordinator)	= ผู้จัดการกองหน้า : กองช่วยเหลือ SHE
- FC (Fire man Chief)	= หัวหน้าทีมชุดก่อน : กองรถดับเพลิง (PM 1) กองรถถังดับเพลิง (PM2) กองพลาตforme (กองลาด)
- SUPPORT (Support Team)	= หัวหน้าทีมสนับสนุน : กองการฝึก / กองวิชา
- PR (Public Relation Team)	= หัวหน้าทีมประชาสัมพันธ์ : กองประชาสัมพันธ์
- UT (Utility E&I Team)	= หัวหน้าทีมสาธารณูปโภค : กองช่างโยธา
- E&I (E&I Team)	= หัวหน้าทีมไฟฟ้าวิศวกรรม : กองเทคนิค / กองพลังงาน (รังสี)
- Environment (UT&WT)	= หัวหน้าทีมควบคุมระบบระบายน้ำและสิ่งแวดล้อม : กองบำบัดน้ำเสีย
- ทีมแพทย์	= หัวหน้าทีมพยาบาลสนาม : กองพยาบาล กองเภสัช กองทันตกรรม
- ทีมกู้ภัยทางเรือ	= หัวหน้าทีมกู้ภัยทางเรือ : กองรวมพลที่ 1 กองเรือรบ ปท.
- ทีมกู้ภัยบนบก	= กองค้นหาและกู้ภัยภาคพื้นดิน

ข้อมูลพื้นที่ปฏิบัติงานเพื่อเตรียมความพร้อม

1. พื้นที่ดำเนินการขุดลอก	5	ทุ่น
2. ท่า สะพาน	5	ทุ่น (เมื่อ A = 2, เมื่อ B = 2 และ EC = 1)
3. ทางหลวงสายหลัก	1	คัน
4. เขตอุตสาหกรรม	1	คัน
5. เขตชุมชนเมือง	1	คัน
6. บริเวณท่าเรือ (เขตอุตสาหกรรม)	10	คัน
7. แหล่งมลพิษ (CO ₂)	3	คัน

8. ปัญหาและอุปสรรค/ข้อเสนอแนะจากการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

ลำดับ	ปัญหา / อุปสรรค / ข้อเสนอแนะ	แนวทางการแก้ไขป้องกัน	หมายเหตุ
1	การสื่อสารข้อมูลจากพนักงานไม่เพียงพอ ว่าเกิดอะไรขึ้น		
2	OC มีการรายงานข้อมูลแก่ ED น้อยเกินไปทำให้ได้รับข้อมูลไม่เพียงพอในการตัดสินใจ		
3	Fire man team ที่ขึ้นไปประจำเหตุยังไม่ได้ใช้ SCBA ให้พร้อม ทำให้ไม่สามารถเปลี่ยนตัวกับทีมดับเพลิงของทางแผนกได้ทันที		
4	สัญญาณไซเรนมีเสียงเบา ควรเพิ่มระดับเสียงเพื่อทุกๆ พื้นที่จะได้ยินเมื่อเกิดเหตุ		

9. ข้อมูลการประเมินผลการเรียนรู้ในภาพรวม

หัวข้อการประเมิน	การปฏิบัติ (Yes/No/NA)	ข้อชี้แนะ	คะแนน
การประเมินบุคคล/อุปกรณ์			
1. การตอบได้เหตุฉุกเฉินของพนักงานในพื้นที่เกิดเหตุเป็นไปอย่างเหมาะสม	Yes		1
2. มีการพิสูจน์ประเมินเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นในขั้นตอนแรกได้ถูกต้อง	Yes		1
3. ทีมตอบโต้มาถึงที่เกิดเหตุในเวลาที่เหมาะสม	Yes		1
4. มีการจัดตั้งจุด Command Post และมีตารางแผนร่วมกันของผู้ส่งการก่อน	Yes		1

หัวข้อการประเมิน	การปฏิบัติ (Yes/No/NA)	ข้อชี้แนะ	คะแนน
ปฏิบัติตามตอบได้			
5. พนักงานหน่วยที่เกิดเหตุทราบว่าต้องทำอะไร เมื่อใด และอย่างไร	Yes		1
6. มีกลวิธีในการให้อุปกรณ์เครื่องมือต่าง ๆ เพื่อที่จะช่วยป้องกันหรือทำให้สถานการณ์นั้นบรรเทาลง ไม่ขยายลุกลาม เช่น การปิดกั้นพื้นที่ป้องกันแหล่งที่จะทำให้อิทธิพลแผ่พื้นที่ให้ปลอดภัย	Yes		1
7. วิธีการที่ดำเนินการนั้นเชื่อถือได้ว่าเป็นวิธีการที่สามารถควบคุมสถานการณ์ที่เกิดขึ้นให้สงบหรือบรรเทาได้อย่างมีประสิทธิภาพ	Yes		1
8. ทีมตอบโต้ใช้อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลและอุปกรณ์ดับเพลิงได้อย่างเหมาะสมและถูกต้อง	No	Fire man team ที่ขึ้นไประงับเหตุยังไม่ได้ใส่ SCBA ให้พร้อม ทำให้ไม่เหมาะสมเปลี่ยนตัวกับทีมดับเพลิงของทางแผนกได้ทันที	0
9. มีการควบคุมพื้นที่ในการผ่านเข้าออกของบุคคลและอุปกรณ์โดยมีประสิทธิภาพ	Yes		1
10. การอพยพมีความเหมาะสมและปลอดภัย	Yes		1
11. การตรวจนับจำนวนผู้อพยพและสูญหายเหมาะสมถูกต้อง	Yes		1
12. การช่วยเหลือคนเจ็บและการปฐมพยาบาลเบื้องต้นเหมาะสมถูกต้อง	Yes		1
การติดต่อสื่อสาร			

หัวข้อการประเมิน	การปฏิบัติ (Yes/No/NA)	ข้อชี้แนะ	คะแนน
1. การแจ้งเหตุของผู้พบเห็นเหตุการณ์เหมาะสมถูกต้อง (ทางโทรศัพท์/วิทยุ/ปุ่มกดแจ้งเหตุเพลิงไหม้)	Yes		1
2. การกดสัญญาณฉุกเฉินแจ้งเหตุและการประกาศเสียงตามสาย ชัดเจนถูกต้อง	Yes		1
3. การปฏิบัติตามขั้นตอนได้เหตุฉุกเฉินเมื่อมีสัญญาณเป็นไปอย่างรวดเร็วปลอดภัย มีการสื่อสารกันอย่างต่อเนื่อง	Yes		1
4. การติดต่อสื่อสารระหว่างผู้ส่งการ ณ จุดเกิดเหตุกับทีมตอบโต้เหตุฉุกเฉินไม่ติดขัดและเป็นอุปสรรค	Yes		1
5. การตั้งศูนย์อำนวยความสะดวก (ECC) เหมาะสมและปลอดภัย	Yes		1
6. การติดต่อสื่อสารระหว่างศูนย์อำนวยความสะดวกเหตุการณ์เหตุฉุกเฉินกับผู้ส่งการณ จุดเกิดเหตุ ใช้การได้ไม่ติดขัด	Yes		1
7. การติดต่อสื่อสารหรือสื่อความกับพนักงานและพนักงานผู้รับเหมาไม่ติดขัดและไม่มีอุปสรรค	Yes		1
8. การติดต่อแจ้งหน่วยงานราชการท้องถิ่นมีความคล่องตัวและสามารถตรวจสอบการติดต่อได้	Yes		1
9. การติดต่อแจ้งโรงงานข้างเคียงไม่ติดขัดหรือไม่อุปสรรคสามารถตรวจสอบได้	N/A		-
10. การสื่อสารไปยังชุมชนเป็นไปตามแผนฉุกเฉินชุมชน	N/A		-

หัวข้อการประเมิน	การปฏิบัติ (Yes/No/NA)	ข้อชี้แนะ	คะแนน
11. การติดต่อสื่อสารกับครอบครัวของพนักงาน สามารถดำเนินการได้ทันทีเมื่อผู้ติดต่อกรณีฉุกเฉิน	NA		-
ศูนย์อำนวยความสะดวกเงิน			
1. ผู้ทำหน้าที่ใน ECC มีรายงานตัวที่ศูนย์ในเวลาที่เหมาะสม	Yes		1
2. ผู้ทำหน้าที่ใน ECC ทราบว่าเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นนั้นคืออะไร	Yes		1
3. มีการติดตามผลกระทบและการพิสูจน์ทราบปัญหาหรือประเด็นที่สำคัญได้ครบถ้วน	Yes		1
อื่นๆ			
1. การช่วยเหลือจากกลุ่มที่ได้ตกลงช่วยเหลือซึ่งกันและกัน	NA		-
2. การทำหน้าที่ของหน่วยงานเทศบาลในท้องถิ่น	NA		-
ผลรวมคะแนน			21
จำนวนหัวข้อทั้งหมด			22

$$\begin{aligned} &= \frac{\text{ผลรวมคะแนนที่ได้ (21 คะแนน)} \times 100}{\text{รวมจำนวนหัวข้อ (22)}} \\ &= \text{รวมคะแนน} \quad 95.45 \% \end{aligned}$$

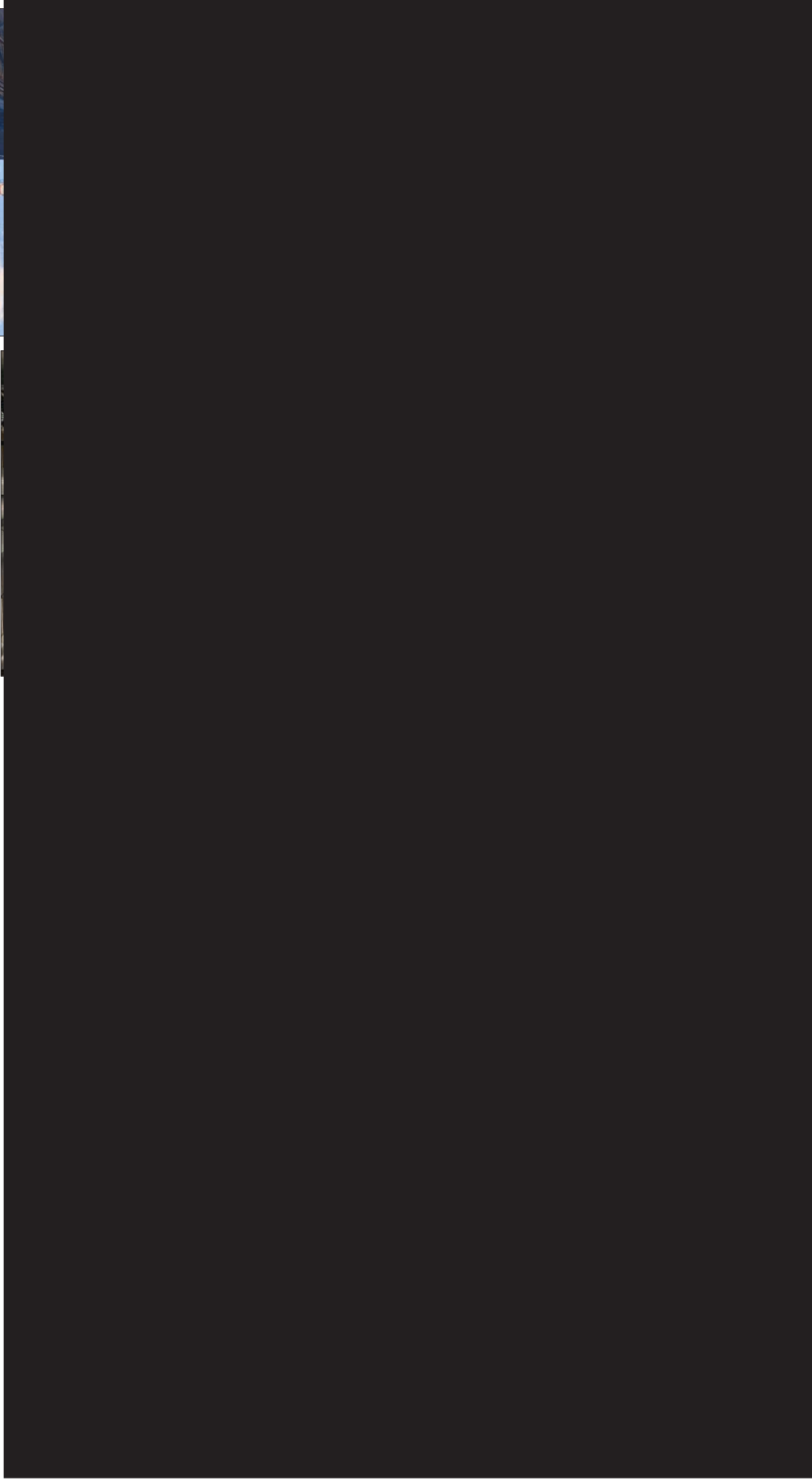
เกณฑ์การประเมิน

- >90 - 100% = Excellent
>80% - 90% = Good
>70% - 80% = Fair
<70% = Review Required

ภาคผนวกที่ 1

ภาพการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟประจำปี 2566

การฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟประจำปี 2567



การฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟประจำปี 2567

การฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟประจำปี 2567

การฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟประจำปี 2567



ภาคผนวกที่ 2

รายชื่อผู้เข้าร่วมฝึกซ้อมดับเพลิง และฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

รายชื่อผู้เข้าร่วมฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ





รายงานการผูกข้อไม้ขมิ้นและไม้กระดุมขมิ้นดัด (มหาชน)
บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด

รายชื่อผู้เข้าร่วมฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

27/46



รายงานการฝึกอบรมและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟประจำปี 2567
บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส จำกัด (มหาชน)



รายงานการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟประจำปี 2567

รายชื่อผู้เข้าร่วมฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

รายชื่อผู้เข้าร่วมฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ



รายงานการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟประจำปี 2567
บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรียส์ จำกัด (มหาชน)

รายชื่อผู้เข้าร่วมฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

[illegible]

รายชื่อผู้เข้าร่วมฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ



เอกสารแนบ
ภาคผนวกที่ 3

เอกสารขอแจ้งกำหนดการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

- ๒ -

ส่วนที่ ๓ เอกสารหรือหลักฐานที่ต่อเนื่อง ดังนี้

- กำหนดการจัดฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ
- รายชื่อวิทยากร
- แผนที่ตั้งของสถานที่ประกอบกิจการที่ได้รับการให้บริการ



หมายเหตุ ๑. กรณีเป็นวันหยุดที่หนังสือ

๒. การแจ้งกำหนดการให้บริการและทรัพย์สินต้องแจ้งก่อนการให้บริการไม่น้อยกว่าเจ็ดวัน โดยนับแต่วันที่ได้รับหนังสือ หรือวันที่ประชาชนได้ทราบ

๓. การแจ้งกำหนดการให้บริการจัดฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ ให้เป็นไปตามแบบ

กบ.๑๒ ต่อการให้บริการ ๓ ครั้ง

เอกสารขอแจ้งกำหนดการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ



บริษัท เอ็มพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเม้นทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC Safety and Environmental Service Co. Ltd.

กำหนดการฝึกซ้อม

หลักสูตร : การฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

สำหรับ : บริษัท อินโดรามา โฟลีโอเลคเตอร์ อินดัสตรียส์ จำกัด (มหาชน)

วันที่ ๒๐ พฤศจิกายน ๒๕๖๗

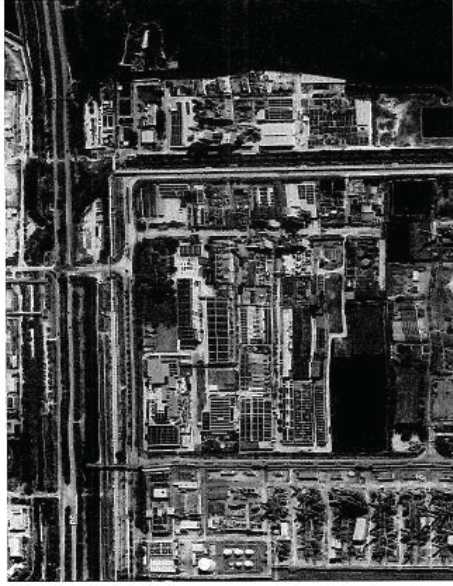
สถานที่อบรม : บริษัท อินโดรามา โฟลีโอเลคเตอร์ อินดัสตรียส์ จำกัด (มหาชน)

เวลาที่ ๖.๐๐ โมงเช้า ถึง ๑.๐๐ โมงเย็น



เวลา	หัวข้อฝึกอบรม	วิทยากร
๒๐ พฤศจิกายน ๒๕๖๗ ๐๘.๐๐-๑๖.๐๐ น.	- ประเมินสิ่งอำนวยความสะดวก - ฝึกแบบบทบาทหน้าที่ - ตอบโต้สถานการณ์จำลอง - หน่วยงานรับแจ้งเหตุ - รับผิดชอบการนำทีมฝึกซ้อม - ประชุมสรุปผลการฝึกซ้อม - ตอบข้อซักถาม - สรุปกิจกรรม	วิทยากร อนุชน วัฒนากร วราพงษ์ ไชยสุโขทัย

เอกสารขอแจ้งกำหนดการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

แผนที่ บริษัท อินโดรามา โฟลติเซลล์เดออร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน)



เอกสารการตรวจสอบการทำงานของระบบตู้ดูดควัน ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568

MOTOR HOOD INSPECTION SHEET															INSPECTION BY  E&I		APPROVE BY 							
PLANT : _____		LOCATION : _____		QC		DATE : 07/07/2025		PAGE : _____ / _____																
NO.	TAG.	EQUIPMENT NAME	Wind speed (>80 ft/min)	RATED MOTOR					READING					EMP <70(°C)			CLEAN	CASE & COVER	CONDITION	LUBRICATION	COOLING FAN STATUS	REMARK		
		QC CHEME		KW.	VOLT.	AMP.	HZ.	RPM.	VOLT. (Rate+10%)			AMP. (<Rate)			Hz.	NDE		DE	NOISE					
									R-S	R-T	S-T	R	S	T										
1		HOOD 1	577	7.5HP	380	11	50	1450	396	396	396	7.5	7.5	7.5	50									
2		HOOD 2	732	7.5HP	380	11	50	1450	396	396	396	7.5	7.5	7.5	50									
3		HOOD 3	776	7.5HP	380	11	50	1450	396	396	396	7.5	7.5	7.5	50									
4		HOOD ตู้เก็บสารเคมี No.1	234	7.5HP	380	11	50	1450	396	396	396	6.5	6.5	6.5	50									
5		HOOD STORE	330	7.5HP	380	11	50	1450	396	396	396	6.5	6.5	6.5	50									
6		FH1 HOOD L	474	5HP	380	7.5	50	1450	400	400	400	6.5	6.5	6.5	50									
7		FH2 HOOD R	435	7.5HP	380	7.5	50	1450	400	400	400	6.5	6.5	6.5	50									
8		FH3	234	5HP	380	7.5	50	1450	400	400	400	6.0	6.0	6.0	50									
9		HOOD Chemical recycle Area	1785	7.5HP	380	11	50	1450	400	400	400	7.5	7.5	7.5	50									
		QC PSF																						
10		HOOD DRYING	1498	2HP	380	3.4	50	2850	400	400	400	1.4	1.4	1.4	50									
		QC DTY																						
11		HOOD A	954	3HP	380	5.2	50	1430	392	392	392	3	3	3	50									
12		HOOD B	905	3HP	380	5.2	50	1420	392	392	392	2.5	2.5	2.5	50									
Format No		EI-QF50/01		National Standard for Laboratory Ventilation, ANSI/AIHA Z9.5-2003. ความเร็วลมหน้าตู้และ Hood ที่เหมาะสม 80-100 ft/min														RT - 3 Y						